



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204996930 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 27

(21) 申请号 201520535698. 7

(22) 申请日 2015. 07. 21

(73) 专利权人 合肥和安机械制造有限公司

地址 231200 安徽省合肥市肥西县桃花工业园汤口路

(72) 发明人 万丽丽 陈卫平 袁雪红 张海峰

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 41/02(2006. 01)

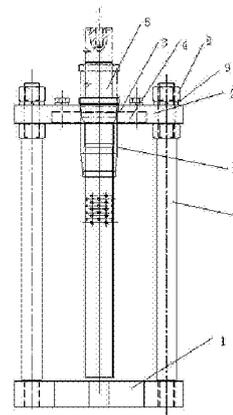
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

排气管用涨管模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种排气管用涨管模,包括有两侧通过轴固定连接的底板、顶板,顶板上开有台阶孔,台阶孔的大孔内配合有卸料板,台阶孔的小孔内固定配合有上模,上模对排气管进行涨紧。本实用新型通过上模对排气管进行涨紧,涨紧后的直径尺寸精度高,尺寸规格统一,结构设计合理。



1. 排气管用涨管模,其特征在于,包括有两侧通过轴固定连接的底板、顶板,顶板上开有台阶孔,台阶孔的大孔内配合有卸料板,台阶孔的小孔内固定配合有上模,上模对排气管进行涨紧。

2. 根据权利要求 1 所述的排气管用涨管模,其特征在于,所述的轴与顶板通过螺母、垫圈固定安装。

排气管用涨管模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种排气管用涨管模。

背景技术

[0002] 生产汽车排气管的过程中,需要将外径涨到规定尺寸,目前,还没有出现专用的涨管模用于涨紧工序。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种排气管用涨管模,通过上模对排气管进行涨紧,涨紧后的直径尺寸精度高,尺寸规格统一,结构设计合理。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 排气管用涨管模,包括有两侧通过轴固定连接的底板、顶板,顶板上开有台阶孔,台阶孔的大孔内配合有卸料板,台阶孔的小孔内固定配合有上模,上模对排气管进行涨紧。

[0006] 所述的轴与顶板通过螺母、垫圈固定安装。

[0007] 本实用新型的有益效果如下:

[0008] 本实用新型通过上模对排气管进行涨紧,涨紧后的直径尺寸精度高,尺寸规格统一,结构设计合理。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图,排气管用涨管模,包括有两侧通过轴 7 固定连接的底板 1、顶板 2,顶板 2 上开有台阶孔 3,台阶孔 3 的大孔内配合有卸料板 4,台阶孔 3 的小孔内固定配合有上模 5,上模 5 对排气管 6 进行涨紧。轴 7 与顶板通过螺母 8、垫圈 9 固定安装。

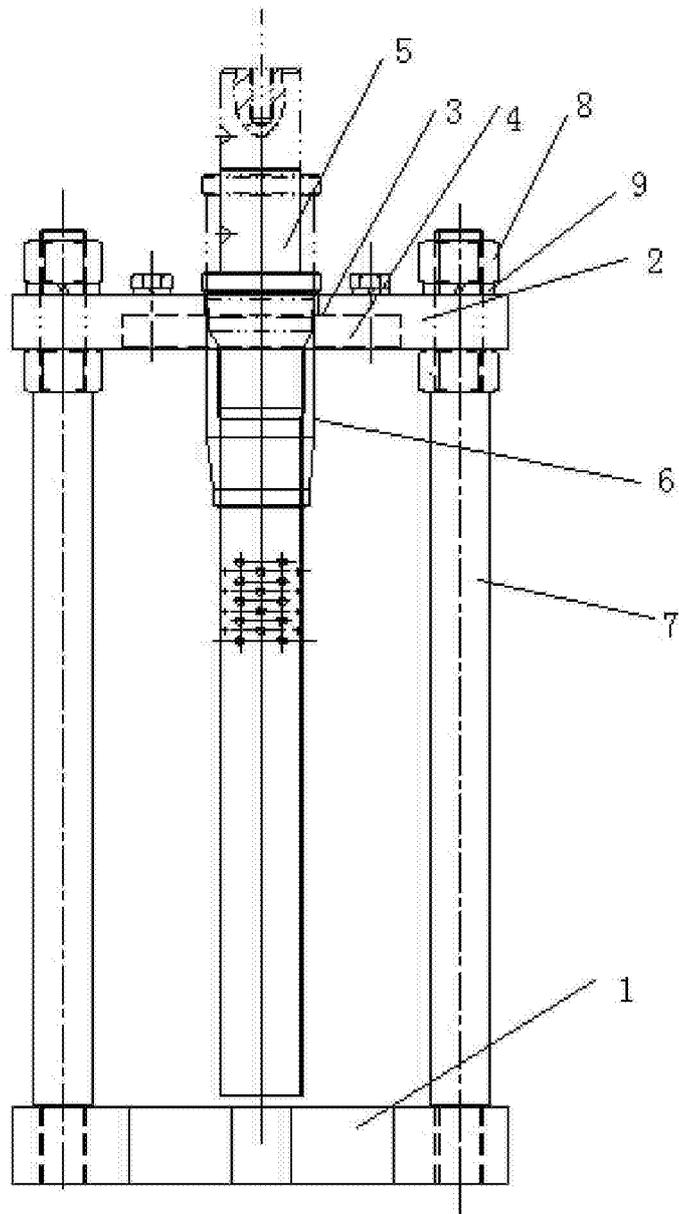


图 1