(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204606457 U
(45)授权公告日 2015.09.02

(21)申请号 201420841397.2

(22)申请日 2014.12.27

(73)专利权人 无锡市锡达摩擦材料厂
地址 214000 江苏省无锡市新区鸿山镇后宅工业园

(72)发明人 陆建效

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所（普通合伙） 32227
代理人 顾朝瑞

(51)Int.Cl.
B65D 6/18(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

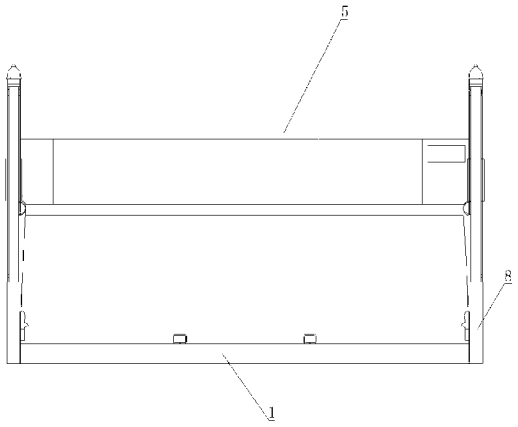
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种汽车平板玻璃料架的折叠结构

(57)摘要

本实用新型提供了一种汽车平板玻璃料架的折叠结构，其结构简单，操纵方便、搬运玻璃稳定，可以进行折叠，占地空间小，包括底架和后侧架，所述底架的后侧两端分别设置有垂直于所述底架设置有下立柱，所述后侧架包括分别设置在两侧的上立柱，所述上立柱之间通过横杆固定连接，所述上立柱与所述下立柱铰接连接，所述上立柱的上部和下部分别设置有连接板，所述上立柱分别通过所述连接板铰接有侧架，所述底架的前侧两端设置有连接柱，所述侧架的前端通过定位销与所述连接柱锁紧。



CN 204606457 U

1. 一种汽车平板玻璃料架的折叠结构，包括底架和后侧架，所述底架的后侧两端分别设置有垂直于所述底架设置的下立柱，所述后侧架包括分别设置在两侧的上立柱，所述上立柱之间通过横杆固定连接，其特征在于：所述上立柱与所述下立柱铰接连接，所述上立柱的上部和下部分别设置有连接板，所述上立柱分别通过所述连接板铰接有侧架，所述底架的前侧两端设置有连接柱，所述侧架的前端通过定位销与所述连接柱锁紧。

2. 根据权利要求 1 所述的一种汽车平板玻璃料架的折叠结构，其特征在于：在所述上立柱上，对应所述连接板的上方固定有与所述连接板平行的支撑杆，所述支撑杆的长度长于所述连接板。

3. 根据权利要求 1 所述的一种汽车平板玻璃料架的折叠结构，其特征在于：所述连接柱包括侧挡板，所述侧挡板能够对所述侧架进行旋转限位。

4. 根据权利要求 1 所述的一种汽车平板玻璃料架的折叠结构，其特征在于：所述下立柱上端的一侧通过螺栓铰接有连接片，所述连接片的上端与所述上立柱固定连接，所述上立柱能够以所述螺栓为旋转中心进行旋转。

一种汽车平板玻璃料架的折叠结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及料架技术领域，具体涉及一种汽车平板玻璃料架的折叠结构。

背景技术

[0002] 汽车的平板玻璃在加工完毕以后，需要进行检验，在厂区车间之间停靠，移动，玻璃在移动过程中容易发生碰撞损坏或者磨损，传统的装箱运输方式进行短程运输装箱过程非常繁琐，劳动强度很大，费时费力，降低效率，使用多种辅助材料进行搬运，增加生产成本，也有专门为这样的平板玻璃设计的料架，但是这些料架本体体积庞大，占用了大量的厂区空间，造成空间利用率低下，增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种汽车平板玻璃料架的折叠结构，其结构简单，操纵方便、可以进行折叠，占地空间小。

[0004] 其技术方案是这样的，包括底架和后侧架，所述底架的后侧两端分别设置有垂直于所述底架设置的下立柱，所述后侧架包括分别设置在两侧的上立柱，所述上立柱之间通过横杆固定连接，所述上立柱与所述下立柱铰接连接，所述上立柱的上部和下部分别设置有连接板，所述上立柱分别通过所述连接板铰接有侧架，所述底架的前侧两端设置有连接柱，所述侧架的前端通过定位销与所述连接柱锁紧。

[0005] 进一步的，在所述上立柱上，对应所述连接板的上方固定有与所述连接板平行的支撑杆，所述支撑杆的长度长于所述连接板。

[0006] 进一步的，所述连接柱包括侧挡板，所述侧挡板能够对所述侧架进行旋转限位。

[0007] 进一步的，所述下立柱上端的一侧通过螺栓铰接有连接片，所述连接片的上端与所述上立柱固定连接，所述上立柱能够以所述螺栓为旋转中心进行旋转。

[0008] 采用本实用新型的结构后，正常使用料架时，将上立柱以螺栓为旋转中心旋转至支撑在下立柱的上端，使得后侧架垂直于底架，再将侧架旋转垂直于后侧板，此时连接柱的侧挡板正好对侧架进行限位使得侧架不能继续旋转，通过定位销将侧架前侧固定在连接柱上，料架完全展开可以放置玻璃，不需要工作时，先松开定位销使得侧架与连接柱不再固定连接，再将侧架旋转至平行于后侧架，在将后侧板向下旋转，上立柱上端的支撑杆在后侧架旋转至平行于底架时起到支撑后侧板的作用。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的汽车平板玻璃料架的折叠结构展开时的主视结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型的汽车平板玻璃料架的折叠结构展开时的侧视结构示意图；

[0011] 图 3 为本实用新型的汽车平板玻璃料架的折叠结构展开时的俯视结构示意图；

[0012] 图 4 为本实用新型的汽车平板玻璃料架的折叠结构折叠时的主视结构示意图；

[0013] 图 5 为本实用新型的汽车平板玻璃料架的折叠结构折叠时的侧视结构示意图；

[0014] 图 6 为本实用新型的汽车平板玻璃料架的折叠结构折叠时的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图 1、图 2、图 3、图 4、图 5、图 6，包括底架 1 和后侧架 2，底架 1 的后侧两端分别设置有垂直于底架 1 设置的下立柱 3，后侧架 2 包括分别设置在两侧的上立柱 4，上立柱 4 之间通过横杆 5 固定连接，上立柱 4 与下立柱 4 铰接连接，上立柱 4 的上部和下部分别设置有连接板 6，上立柱 4 分别通过连接板 6 铰接有侧架 7，底架 1 的前侧两端设置有连接柱 8，侧架 7 的前端通过定位销与连接柱 8 锁紧。

[0016] 在上立柱 4 上，对应连接板 6 的上方固定有与连接板 6 平行的支撑杆 9，支撑杆 9 的长度长于连接板 6 ；

[0017] 连接柱 8 包括侧挡板 10，侧挡板 10 能够对侧架 7 进行旋转限位 ；

[0018] 下立柱 3 上端的一侧通过螺栓 11 铰接有连接片 12，连接片 12 的上端与上立柱 4 固定连接，上立柱 4 能够以螺栓 11 为旋转中心进行旋转。

[0019] 采用本实用新型的结构后，正常使用料架时，将上立柱 4 以螺栓 11 为旋转中心旋转至支撑在下立柱 3 的上端，使得后侧架 2 垂直于底架 1，再将侧架 7 旋转垂直于后侧板 2，此时连接柱 8 的侧挡板 10 正好对侧架 7 进行限位使得侧架 7 不能继续旋转，通过定位销将侧架 7 前侧固定在连接柱 8 上，料架完全展开可以放置玻璃，不需要工作时，先松开定位销使得侧架 7 与连接柱 8 不再固定连接，再将侧架 7 旋转至平行于后侧架 2，在将后侧板 2 向下旋转，上立柱 4 上端的支撑杆 9 在后侧架 2 旋转至平行于底架 1 时起到支撑后侧板 2 的作用。

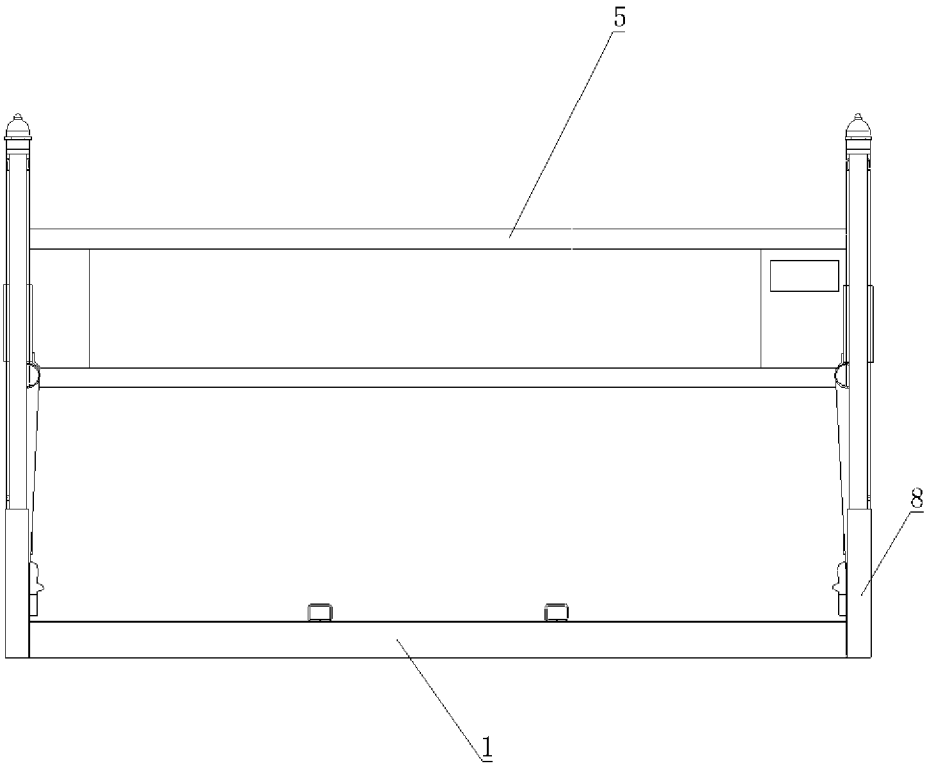


图 1

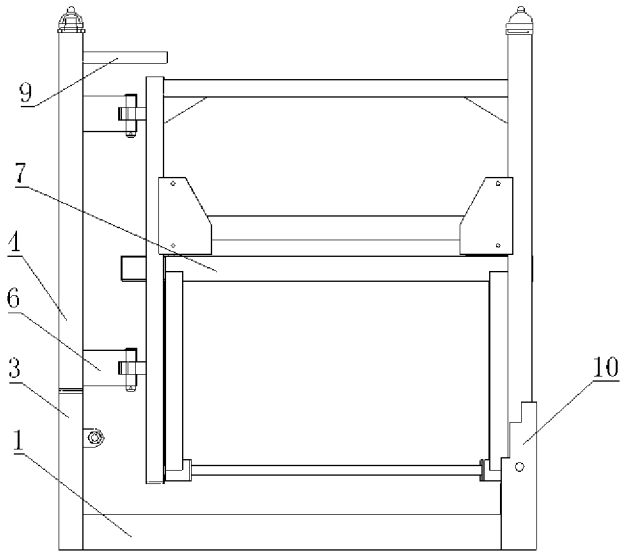


图 2

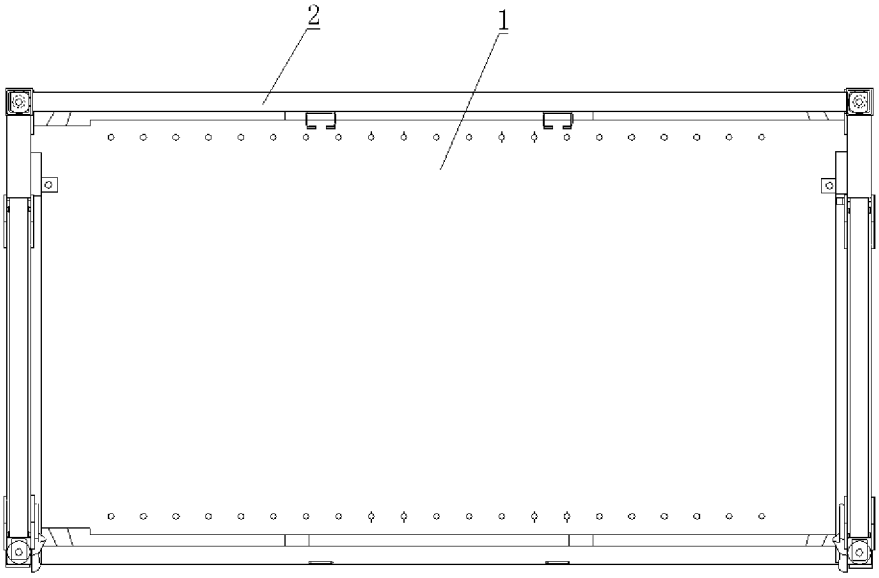


图 3

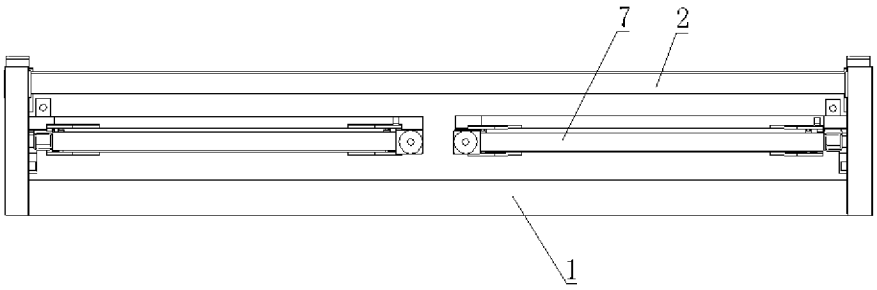


图 4

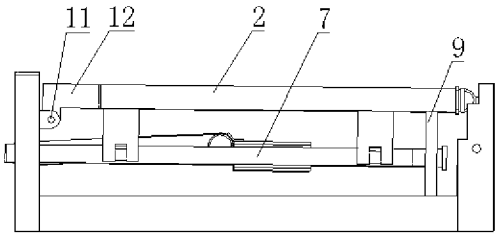


图 5

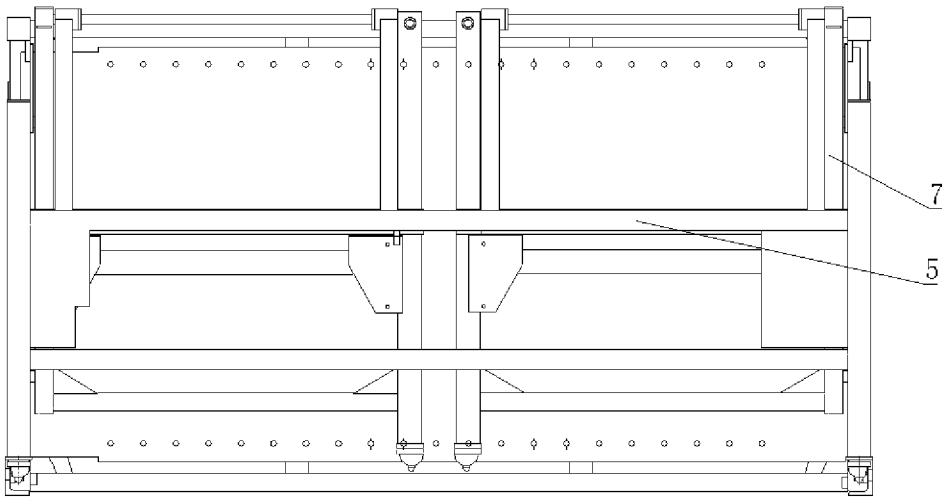


图 6