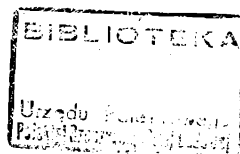


Opublikowano dnia 1 lipca 1957 r.



*DOBm 9/00*



## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 39846

Kl. 8 o

Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego \*)

Pabianice, Polska

### **Sposób nadawania odporności apretuowanemu materiałowi włókienniczemu na działanie grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie**

Patent trwa od dnia 11 lutego 1956 r.

Wynalazek dotyczy sposobu nadawania odporności apretuowanemu materiałowi włókienniczemu na działanie grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie.

Jest rzeczą znaną nadawanie odporności apretowanym materiałom włókienniczym na działanie grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie przez dodawanie do apretury środków ochronnych, stanowiących rozmaite syntetyczne związki chemiczne. Związki te są trudno dostępne i kosztowne.

Stwierdzono, że apretowane materiały włókiennicze łatwo zabezpiecza się przed działaniem grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie, jeżeli do apretury dodaje się smoły z drewna drzew iglastych. Smoła z drewna drzew iglastych jest produktem odpadowym przy suchej destylacji drewna, dzięki czemu stanowi produkt bardzo tani.

\*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. mgr Kazimierz Aścik, inż. Władysław Jasionowicz i inż. Tadeusz Bursze.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał włókienniczy poddaje się w znany sposób apretowaniu za pomocą apretury, zawierającej dodatek smoły z drewna drzew iglastych w ilości 0,03—0,1%, a najkorzystniej 0,05% smoły w stosunku do ciężaru materiału włókienniczego.

Najwygodniej jest posługiwać się 0,5%-owym roztworem smoły w wodzie. Roztwór taki przyrządza się przez rozpuszczenie 15 części wagowych sody kaustycznej w niewielkiej ilości wody zimnej i dodanie otrzymywanego roztworu do 100 części wagowych smoły z drewna drzew iglastych. Otrzymaną mieszaninę miesza się aż do całkowitego zmydlenia smoły, dolewa 400—500 części wagowych wody o temperaturze 40—50°C i miesza ponownie w ciągu 5—10 minut. Następnie dolewa się wody zimnej w ilości potrzebnej do wytworzenia roztworu o stężeniu 0,5%.

Przykład I. Do masy apreterskiej w ilości 500 l dodaje się 25 l 0,5%-owego roztworu smoły z drewna drzew iglastych, po czym napawa się tkaninę za pomocą wytworzonej apretury, od-

ciska od nadmiaru cieczy i suszy. Tkanina staje się odporna na działanie grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie w warunkach najbardziej niekorzystnych do przechowywania tkanin.

Przykład II. Do klejanki osnowowej w ilości 100 l dodaje się 2,5 l 0,5%-owego roztworu smoły z drewna drzew iglastych, po czym nasycy się nią osnowę, odciska z nadmiaru cieczy i suszy. Osnowa tak zaklejona również wykazuje odporność na działanie grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób nadawania odporności apreturowanemu materiałowi włókienniczemu na działanie grzybni wywołujących pleśnienie i butwienie,

znamienny tym, że materiał włókienniczy poddaje się znanemu apreturowaniu za pomocą apretury, zawierającej smołę z drewna drzew iglastych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że do apretury dodaje się smoły w ilości 0,03 do 0,1% wagowych w stosunku do wagi materiału włókienniczego.
3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że do apretury dodaje się smoły z drewna drzew iglastych w ilości 0,05% wagowych w stosunku do wagi materiału włókienniczego.

Pabianickie Zakłady

Przemysłu Bawełnianego

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych