

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65G 47/52 (2006.01)

B65G 47/74 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820039525.6

[45] 授权公告日 2009年8月5日

[11] 授权公告号 CN 201284136Y

[22] 申请日 2008.8.30

[21] 申请号 200820039525.6

[73] 专利权人 江苏天奇物流系统工程股份有限公司

地址 214187 江苏省无锡市惠山区洛社镇洛藕路江苏天奇物流系统工程股份有限公司

[72] 发明人 汤敏锋 冯海华 周泓林

[74] 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
代理人 曹祖良

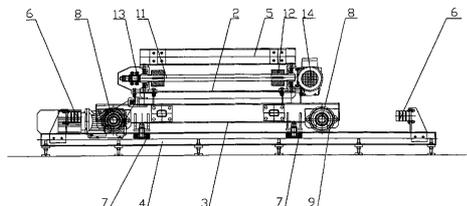
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

积放移行输送机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种积放移行输送机，包括固定平行设置的轨道，轨道上设有移行架体，移行架体下端转动连接有主轴，主轴两端固定设有在轨道上运动的行走轮，移行架体的一侧设有驱动电机，驱动电机的输出轴端部与主轴的端部固定连接，移行架体上表面固定设有积放滚床，积放滚床沿着滚道转动连接若干滚轴，积放滚床的一端部的滚道内设有呈“) (”状的导向板，在相对导向板另一端部的积放滚床上设有挡板。本实用新型由于把积放滚床与普通移行机进行整合，把积放滚床替代原普通移行机上的普通滚床，使得运行可靠精确，缩减了对空间的要求。



1、一种积放移行输送机，包括固定平行设置的轨道（4），轨道（4）上设有移行架体（3），移行架体（3）下端转动连接有主轴（8），主轴（8）两端固定设有在轨道（4）上运动的行走轮（9），移行架体（3）的一侧设有驱动电机（10），驱动电机（10）的输出轴端部与主轴（8）的端部固定连接，其特征是：移行架体（3）上表面固定设有积放滚床（2），积放滚床（2）沿着滚道转动连接若干滚轴（11），积放滚床（2）的一端部的滚道内设有呈“）（”状的导向板（1），在相对导向板（1）另一端部的积放滚床（2）上设有挡板（5）。

2、如权利要求1所述的积放移行输送机，其特征是：所述轨道（4）的截面呈方管状，在移行架体（3）下表面对应于轨道（4）的两侧均设有间隔设置的导向轮（7），所述导向轮（7）将轨道（4）的两侧壁夹于其间，且导向轮（7）的轴线呈竖直设置。

3、如权利要求1或2所述的积放移行输送机，其特征是：所述轨道（4）的两端设有挡块（6）。

4、如权利要求1所述的积放移行输送机，其特征是：所述滚轴（11）两端包裹有摩擦片（12），并在摩擦片（12）外侧的滚轴（11）上设有驱动链轮（13），在积放滚床（2）的一侧设有滚床电机（14），所述滚床电机（14）的输出轴端部与其中一根滚轴（11）端部固定连接，所述驱动链轮（13）与驱动链条啮合并由其驱动。

积放移行输送机

技术领域

本实用新型涉及的是一种地面输送设备，尤其是一种积放移行输送机，属于输送机技术领域。

背景技术

移行机是滑撬输送系统中的一类输送机。一般应用于生产车间的产品从一条输送线过渡到另一条生产线的输送机械。对于某些产品需要多个滑撬支撑时，在转运过程中就须要滑撬一组一组的转运，传统的方式为一台积放滚床加一台普通移行机进行转运，这样就要占用更多的空间或是减少一个工位。

发明内容

本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足，提供一种把积放滚床与普通移行机进行整和，把积放滚床替代原普通移行机上的普通滚床，使得运行可靠精确的带积放的积放移行输送机。

按照本实用新型提供的技术方案，所述积放移行输送机包括固定平行设置的轨道，轨道上设有移行架体，移行架体下端转动连接有主轴，主轴两端固定设有在轨道上运动的行走轮，移行架体的一侧设有驱动电机，驱动电机的输出轴端部与主轴的端部固定连接，移行架体上表面固定设有积放滚床，积放滚床沿着滚道转动连接若干滚轴，积放滚床的一端部的滚道内设有呈“）（”状的导向板，在相对导向板另一端部的积放滚床上设有挡板。

所述轨道的截面呈方管状，在移行架体下表面对应于轨道的两侧均设有间隔设置的导向轮，所述导向轮将轨道的两侧壁夹于其间，且导向轮的轴线呈竖直设置。所述轨道的两端设有挡块。

所述滚轴两端包裹有摩擦片，并在摩擦片外侧的滚轴上设有驱动链轮，在积放滚床的一侧设有滚床电机，所述滚床电机的输出轴端部与其中一根滚轴端部固定连接，所述驱动链轮与驱动链条啮合并由其驱动。

本实用新型由于把积放滚床与普通移行机进行整和，把积放滚床替代原普通移行机上的普通滚床，使得运行可靠精确，缩减了对空间的要求。

附图说明

图1是本实用新型的结构示意图。

图2是图1的俯视图。

图3是图1的截面图。

具体实施方式

下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

如图所示：它包括固定平行设置于地面上的轨道4，轨道4上设有移行架体3，移行架体3下端转动连接有主轴8，主轴8两端固定设有在轨道4上运动的行走轮9，移行架体3的一侧设有驱动电机10，驱动电机10的输出轴端部与主轴8的端部固定连接，移行架体3上表面固定设有积放滚床2，积放滚床2沿着滚道转动连接若干滚轴11，积放滚床2的一端部的滚道内设有呈“）（”状的导向板1，在相对导向板1另一端部的积放滚床2上设有挡板5。

所述轨道4的截面呈方管状，在移行架体3下表面对应于轨道4的两侧均设有间隔设置的导向轮7，所述导向轮7将轨道4的两侧壁夹于其间，且导向轮7的轴线呈竖直设置。所述轨道4的两端设有挡块6。

所述滚轴11两端包裹有摩擦片12，并在摩擦片12外侧的滚轴11上设有驱动链轮13，在积放滚床2的一侧设有滚床电机14，所述滚床电机14的输出轴端部与其中一根滚轴11端部固定连接，所述驱动链轮13与驱动链条啮合并由其驱动。

轨道4固定在地面或平台上，移行架体3安放在轨道4上，挡块6安装在轨道4的两端，防止移行架体3冲出轨道，导向轮7固定在移行架体3上，防止移行架体3走偏，积放滚床2固定在移行架体3上，导向板1和挡板5安装在积放滚床2。导向板1对工件进行导向，防止积工件走偏，挡板5挡住工件，完成积放功能。

工作时，第一个工件在导向板1的导向下顺利的进入积放滚床2，在遇到挡板5后停止，第二个工件也进入积放滚床2后遇到前一个工件后也停下，此时积放滚床2停止运转，移行架体3启动，载着积放滚床2及工件在导向轮7的导向下沿着轨道4到达另一条输送线，然后，积放滚床2反转，把工件送入另一条输送线，之后，移行组件3复位，等待下一批工件，至此完成它的一道工序。挡块6安装在轨道组件4的两端，防止移行架体3冲出轨道4，起到安全保护的作用。

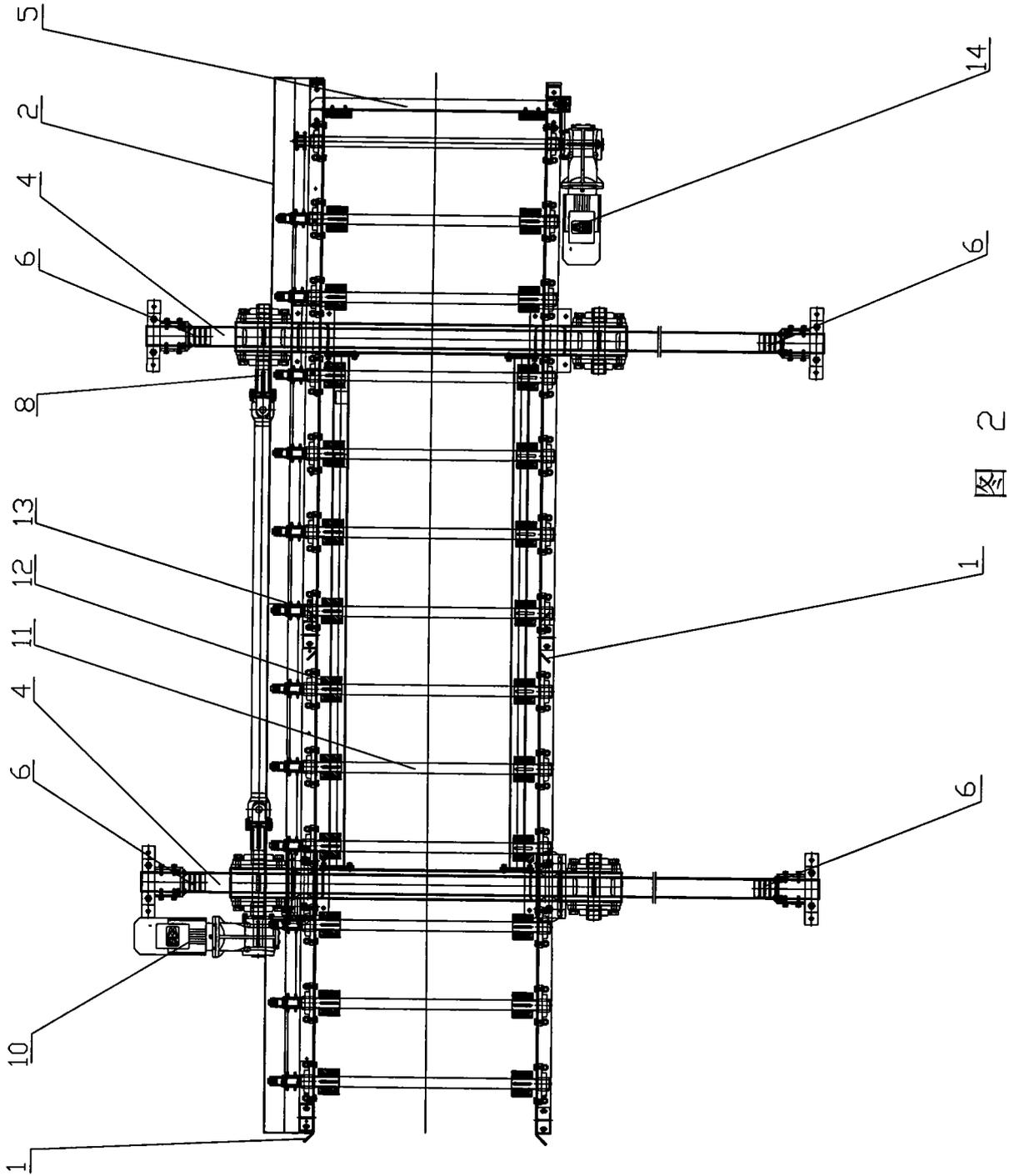


图 2

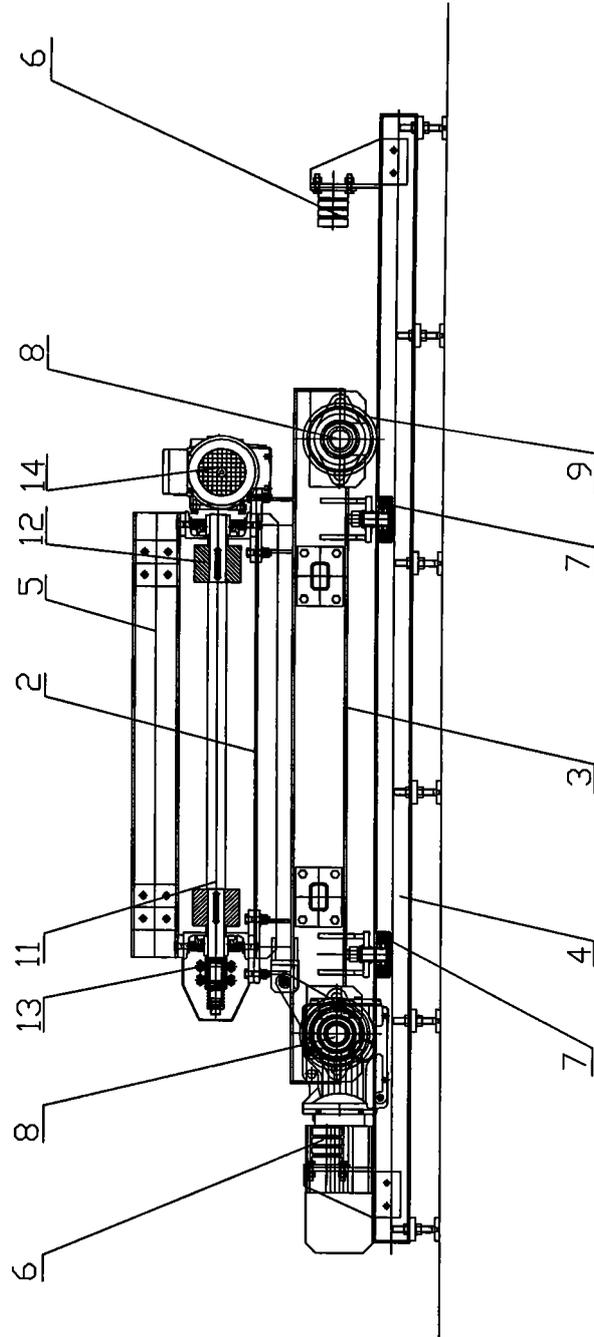


图 3