



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204338274 U

(45) 授权公告日 2015.05.20

(21) 申请号 201420678656.4

(22) 申请日 2014.11.14

(73) 专利权人 重庆元亨利机械配件有限责任公司

地址 400900 重庆市大足区龙水镇工业园区
电镀小区 2-2 号

(72) 发明人 唐永柱

(51) Int. Cl.

B02C 18/18(2006.01)

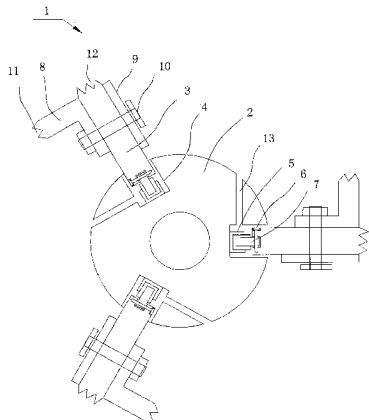
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于粉碎机的新型动刀片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于粉碎机的新型动刀片，包括动刀片本体，所述动刀片本体包括中心轴套和均匀设置在中心轴套外侧面上的三个刀片体，三个刀片体与中心轴套组合为Y字形动刀片本体，在所述中心轴套的外侧面上均匀设有三个安装凹槽，在所述安装凹槽内设有伸缩调节小气缸，三个刀片体的底部通过螺栓固定在伸缩调节小气缸的活塞轴上，在所述刀片体的两侧边分别设有切割片和加强片，所述切割片和加强片通过螺钉固定在刀片体的两侧边上，所述切割片为L形设置。本实用新型的结构简单，可有效的提高粉碎切割效率，可以根据使用需要及时调整刀片体的位置，而且方便更换与检修，使用稳定性好且切割粉碎效果强，适用性好，实用性强。



1. 一种用于粉碎机的新型动刀片，包括动刀片本体，其特征在于：所述动刀片本体包括中心轴套和均匀设置在中心轴套外侧面上的三个刀片体，三个刀片体与中心轴套组合为Y字形动刀片本体，在所述中心轴套的外侧面上均匀设有三个安装凹槽，在所述安装凹槽内设有伸缩调节小气缸，三个刀片体的底部通过螺栓固定在伸缩调节小气缸的活塞轴上，在所述刀片体的两侧边分别设有切割片和加强片，所述切割片和加强片通过螺钉固定在刀片体的两侧边上，所述切割片为L形设置。

2. 根据权利要求1所述的用于粉碎机的新型动刀片，其特征在于：所述切割片的端边上设有切割锯齿，在所述刀片体的端部设有粉碎齿。

3. 根据权利要求2所述的用于粉碎机的新型动刀片，其特征在于：在所述中心轴套上设有与所述安装凹槽相连通的调节小孔，所述调节小孔与所述伸缩调节小气缸的控制端相配合。

4. 根据权利要求3所述的用于粉碎机的新型动刀片，其特征在于：所述刀片体为钢制材料制成。

用于粉碎机的新型动刀片

技术领域

[0001] 本实用新型属于粉碎机零部件技术领域，具体涉及一种用于粉碎机的新型动刀片。

背景技术

[0002] 随着粉碎机机技术的逐渐成熟，现有技术的粉碎机刀片大多为片状的结构，其通过一端的孔安装在滚辊上，其在滚辊正转时有一个转动方向的切割力从而实现切割物体，然而当滚辊反方向转动时，是无法实现粉碎目的的，并且现有技术的粉碎机刀片结构较为单一，无法实现很好的切割目的，适用性一定程度上受到限制。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种结构简单，使用稳定性好且切割粉碎效果强的用于粉碎机的新型动刀片。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是一种用于粉碎机的新型动刀片，包括动刀片本体，所述动刀片本体包括中心轴套和均匀设置在中心轴套外侧面上的三个刀片体，三个刀片体与中心轴套组合为Y字形动刀片本体，在所述中心轴套的外侧面上均匀设有三个安装凹槽，在所述安装凹槽内设有伸缩调节小气缸，三个刀片体的底部通过螺栓固定在伸缩调节小气缸的活塞轴上，在所述刀片体的两侧边分别设有切割片和加强片，所述切割片和加强片通过螺钉固定在刀片体的两侧边上，所述切割片为L形设置。

[0005] 所述切割片的端边上设有切割锯齿，在所述刀片体的端部设有粉碎齿。

[0006] 在所述中心轴套上设有与所述安装凹槽相连通的调节小孔，所述调节小孔与所述伸缩调节小气缸的控制端相配合。

[0007] 所述刀片体为钢制材料制成。

[0008] 本实用新型具有积极的效果：本实用新型的结构简单，采用Y形动刀片本体，可有效的提高粉碎切割效率，并且Y形动刀片本体的中心设有安装凹槽，在凹槽内设有伸缩调节小气缸，可以根据使用需要及时调整刀片体的位置，可有效防止刀片体长时间磨损而影响粉碎效率，而且方便更换与检修，使用稳定性好且切割粉碎效果强，适用性好，实用性强。

附图说明

[0009] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解，下面根据具体实施例并结合附图，对本实用新型作进一步详细的说明，其中：

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] (实施例1)

[0012] 图1显示了本实用新型的一种具体实施方式，其中图1为本实用新型的结构示意

图。

[0013] 见图1,一种用于粉碎机的新型动刀片,包括动刀片本体1,所述动刀片本体1包括中心轴套2和均匀设置在中心轴套2外侧面上的三个刀片体3,三个刀片体3与中心轴套2组合为Y字形动刀片本体,在所述中心轴套2的外侧面上均匀设有三个安装凹槽4,在所述安装凹槽4内设有伸缩调节小气缸5,三个刀片体3的底部通过螺栓6固定在伸缩调节小气缸5的活塞轴7上,在所述刀片体3的两侧边分别设有切割片8和加强片9,所述切割片8和加强片9通过螺钉10固定在刀片体3的两侧边上,所述切割片8为L形设置。

[0014] 所述切割片8的端边上设有切割锯齿11,在所述刀片体3的端部设有粉碎齿12。

[0015] 在所述中心轴套2上设有与所述安装凹槽4相连通的调节小孔13,所述调节小孔13与所述伸缩调节小气缸5的控制端相配合。

[0016] 所述刀片体3为钢制材料制成。

[0017] 本实用新型的结构简单,采用Y形动刀片本体,可有效的提高粉碎切割效率,并且Y形动刀片本体的中心设有安装凹槽,在凹槽内设有伸缩调节小气缸,可以根据使用需要及时调整刀片体的位置,可有效防止刀片体长时间磨损而影响粉碎效率,而且方便更换与检修,使用稳定性好且切割粉碎效果强,适用性好,实用性强。

[0018] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

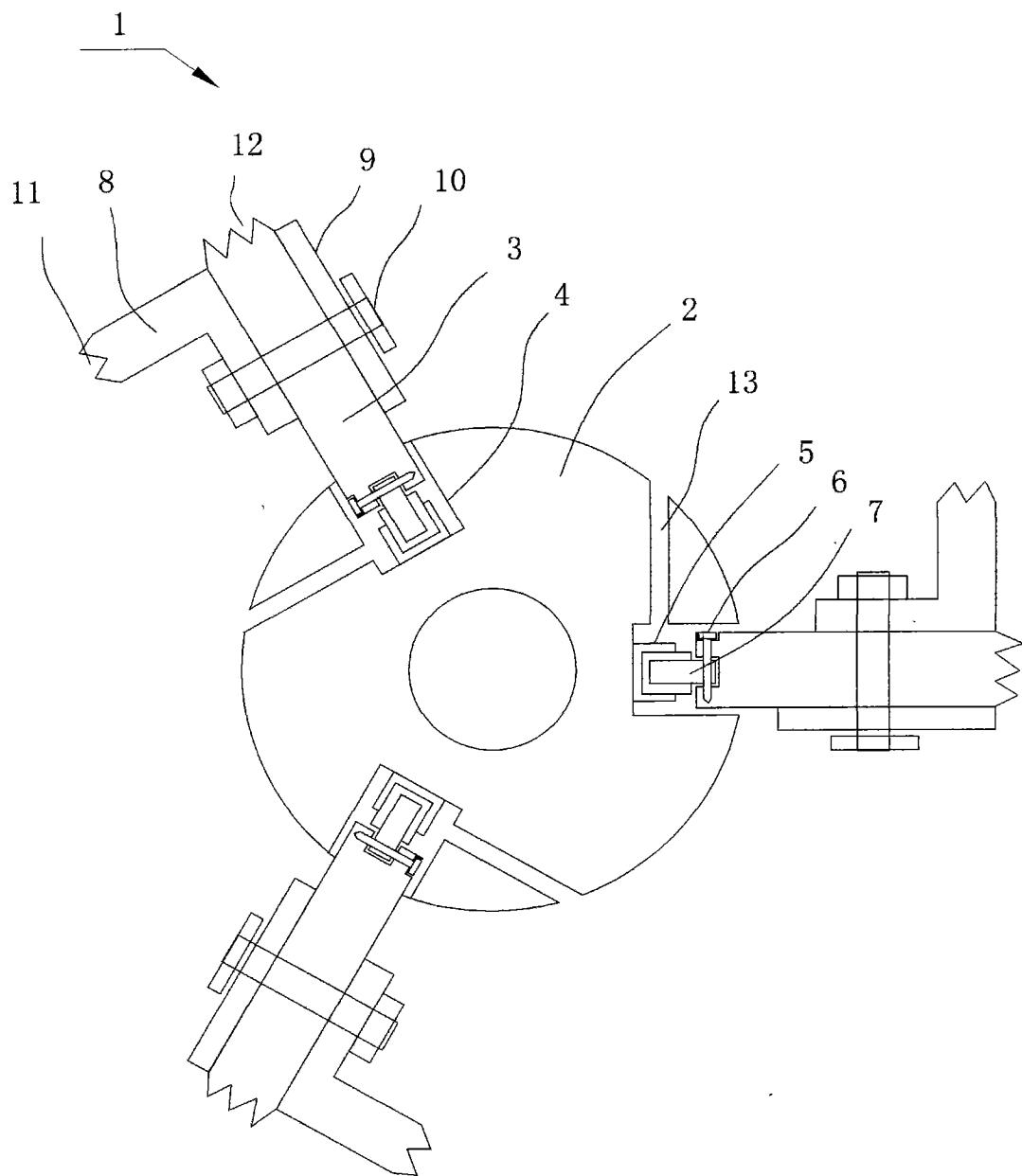


图 1