(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202270761 U
(45)授权公告日 2012.06.13

(21)申请号 201120314358.3

(22)申请日 2011.08.26

(73)专利权人 蚌埠市正固滤清器有限公司
地址 233020 安徽省蚌埠市淮上区工业园淮五路

(72)发明人 陈文渊 吴国庆

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 方峥

(51)Int.Cl.
B21C 25/02(2006.01)

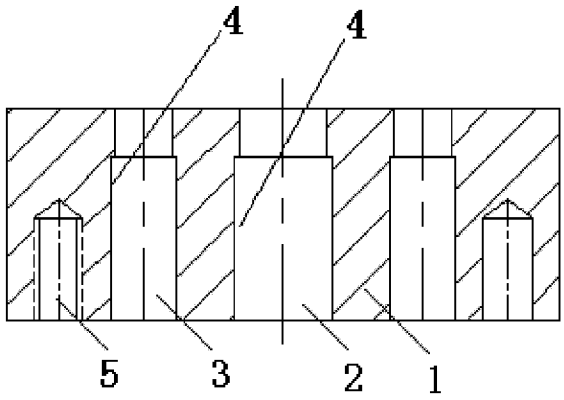
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种滤清器螺板模具用凸凹模

(57)摘要

本实用新型公开了一种滤清器螺板模具用凸凹模，包括有柱形的凸凹模本体，凸凹模本体的中心设有中心冲孔，所述凸凹模本体上设有若干环绕在中心冲孔外的成型冲孔；所述中心冲孔和成型冲孔的环形内壁上均涂有耐磨层。本实用新型结构简单，设计合理，通过耐磨层的保护作用，可有效延长凸凹模本体的使用寿命，满足了企业的使用需求。



CN 202270761 U

1. 一种滤清器螺板模具用凸凹模，包括有柱形的凸凹模本体，其特征在于：所述凸凹模本体的中心设有中心冲孔，所述凸凹模本体上设有若干环绕在中心冲孔外的成型冲孔；所述中心冲孔和成型冲孔的环形内壁上均涂有耐磨层。

2. 根据权利要求 1 所述的一种滤清器螺板模具用凸凹模，其特征在于：所述中心冲孔和成型冲孔均为台阶孔。

3. 根据权利要求 1 所述的一种滤清器螺板模具用凸凹模，其特征在于：所述凸凹模本体的下端面上设有若干定位孔。

一种滤清器螺板模具用凸凹模

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型主要涉及模具加工技术领域，尤其涉及一种滤清器螺板模具用凸凹模。

[0003] 背景技术：

[0004] 滤清器包括有空气滤清器、机油滤清器和燃油滤清器。

[0005] 滤清器由很多部件组成，包括有滤清器螺板和滤清器密板。

[0006] 滤清器螺板是通过模具挤压制作而成。所谓模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0007] 制备滤清器螺板模具也是由不同的零件构成，这些零件包括有凸凹模。凸凹模工作过程中，冲头不断来回得从冲孔中穿过，容易对冲孔造成磨损，影响凸凹模本体的使用寿命。

[0008] 实用新型内容：

[0009] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种滤清器螺板模具用凸凹模，它的使用寿命长。

[0010] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0011] 一种滤清器螺板模具用凸凹模，包括有柱形的凸凹模本体，其特征在于：所述凸凹模本体的中心设有中心冲孔，所述凸凹模本体上设有若干环绕在中心冲孔外的成型冲孔；所述中心冲孔和成型冲孔的环形内壁上均涂有耐磨层。

[0012] 一种滤清器螺板模具用凸凹模，其特征在于：所述中心冲孔和成型冲孔均为台阶孔。

[0013] 一种滤清器螺板模具用凸凹模，其特征在于：所述凸凹模本体的下端面上设有若干定位孔。

[0014] 本实用新型的优点是：

[0015] 本实用新型结构简单，设计合理，通过耐磨层的保护作用，可有效延长凸凹模本体的使用寿命，满足了企业的使用需求。

[0016] 附图说明：

[0017] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0018] 图 2 为本实用新型的俯视图。

[0019] 具体实施方式：

[0020] 参见附图。

[0021] 一种滤清器螺板模具用凸凹模，包括有柱形的凸凹模本体 1，凸凹模本体 1 的中心设有中心冲孔 2，所述凸凹模本体 1 上设有若干环绕在中心冲孔 2 外的成型冲孔 3；所述中心冲孔 2 和成型冲孔 3 的环形内壁上均涂有耐磨层 4。

[0022] 中心冲孔 2 和成型冲孔 3 均为台阶孔。

[0023] 凸凹模本体 1 的下端面上设有若干定位孔 5。

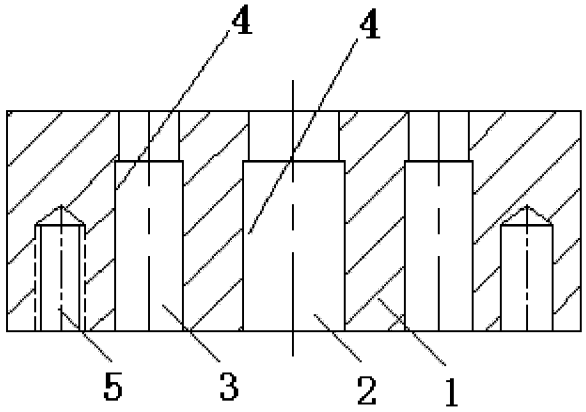


图 1

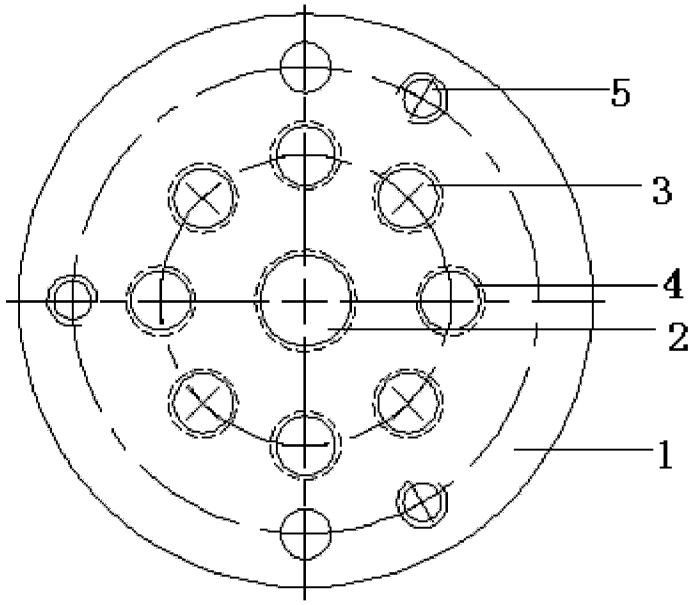


图 2