

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55547

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 40 c, 1/00

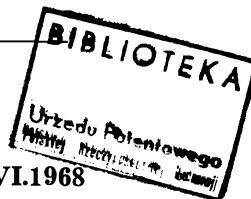
Zgłoszono: 01.XII.1966 (P 117 734)

Pierwszeństwo: _____

MKP C 22 d 1/00

Opublikowano: 20.VI.1968

UKD 669.2.8.087.12



Współtwórcy wynalazku: prof. dr Ludwik Wasilewski, dr inż. Danuta Krupkova, inż. Mieczysław Kapczyński, mgr Jan Nosel, dr inż. Kazimierz Żmudziński, inż. Antoni Czuba

Właściciel patentu: Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Polska)

Sposób poprawienia jakości osadów elektrolitycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób poprawienia jakości osadów elektrolitycznych metali z roztworów wodnych. Dotychczas używa się do tego celu znane dodatki koloidalne jak: żelatynę, gumę arabską, klej stolarski i inne. Wadą stosowanych dodatków koloidalnych jest mały wpływ na katodową wydajność prądu i mała gładkość osadów.

Celem wynalazku jest powiększenie skuteczności dodatków koloidalnych mających wpływ na przebieg procesów katodowych. Zagadnienie to zostało rozwiązane przez wprowadzenie do elektrolitu częściowo shydrolizowanej skrobi. Skrobię ziemniaczaną poddaje się hydrolizie ługiem sodowym według znanego sposobu i w postaci roztworu dozjuje się do elektrolizerów. Ilość dodatku skrobi zależy od rodzaju i stopnia zanieczyszczenia elektrolitu.

Na przykład przy elektrolizie cynku stosuje się

2

dodatek częściowo shydrolizowanej skrobi w ilości 10—20 mg/l elektrolitu.

W wyniku zastosowania dodatku skrobi uzyskuje się wyższą wydajność prądu co pozwala zmniejszyć jednostkowe zużycie energii elektrycznej oraz poprawienie gładkości i zwartości osadów katodowych, co zwiększa uzysk przetopu metalu katodowego.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób poprawiania jakości osadów elektrolitycznych, przy osadzaniu metali z roztworów wodnych, **znamienny tym**, że do elektrolitu wprowadza się dodatek roztworu częściowo shydrolizowanej skrobi w ilości zależnej od jakości stosowanego elektrolitu.