



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215788285 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 11

(21) 申请号 202121677947.8

(22) 申请日 2021.07.22

(73) 专利权人 广州菲宝克斯工程塑料有限公司

地址 510000 广东省广州市经济技术开发区东鹏大道36号

(72) 发明人 罗敏

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

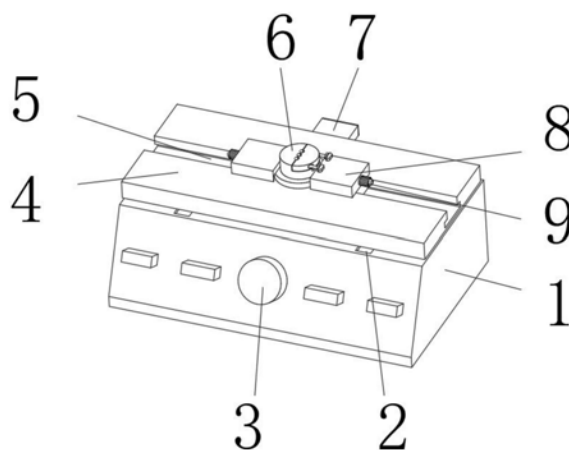
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,包括底座、移动板、固定座和移动块,所述底座上表面开设有第一导轨,所述第一导轨内部设置有移动板,所述移动板上表面开设有垂直于所述第一导轨的第二导轨,所述第二导轨内部设置有固定座,所述固定座两侧均设置有移动块,所述移动块均安装于所述第二导轨内部,所述固定座上端设置有第三导轨,所述第三导轨内部设置有移动座。本实用新型具有半自动手动微调夹具的功能,解决了现有精度高的塑胶与钽金弹片的定位夹具缺少半自动定位效果的问题,使得在微调夹具与被装夹工件的手段上有所欠缺,缺少了半自动手动微调的方法,影响下一步工作的正常运行。



1. 一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,包括底座(1)、移动板(4)、固定座(6)和移动块(8),其特征在于:所述底座(1)上表面开设有第一导轨(2),所述第一导轨(2)内部设置有移动板(4),所述移动板(4)上表面开设有垂直于所述第一导轨(2)的第二导轨(5),所述第二导轨(5)内部设置有固定座(6),所述固定座(6)两侧均设置有移动块(8),所述移动块(8)均安装于所述第二导轨(5)内部,所述固定座(6)上端设置有第三导轨(16),所述第三导轨(16)内部设置有移动座(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,其特征在于:所述底座(1)一侧外壁呈梯形设计,所述底座(1)一侧表面设置有控制面板(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,其特征在于:所述移动板(4)下端设置有移动条(10),所述移动条(10)安装于所述第一导轨(2)内部,所述移动条(10)与所述第一导轨(2)相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,其特征在于:所述固定座(6)外壁设置有限位盘(15),所述限位盘(15)下表面与所述移动板(4)上表面相贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,其特征在于:所述移动板(4)一侧设置有第一电机(7),所述第一电机(7)与所述第一导轨(2)相适配。

6. 根据权利要求1所述的一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,其特征在于:所述移动块(8)一侧设置有第二电机(9),所述第二电机(9)与所述第二导轨(5)相适配。

7. 根据权利要求1所述的一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,其特征在于:所述移动块(8)内部设置有螺纹孔(14),所述螺纹孔(14)内部螺纹连接有手柄(13),所述固定座(6)和所述移动座(12)上表面对应侧均设置有安装孔(11)。

一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及紧密钽金夹具技术领域,具体为一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件。

背景技术

[0002] 夹具是指机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置,又称卡具。从广义上说,在工艺过程中的任何工序,用来迅速、方便、安全地安装工件的装置,都可称为夹具。

[0003] 经过海量检索,发现公开号为CN210938893U,公开了一种用于测量产品的精密夹具,用于夹持待测量的产品,待测量的产品设有第一定位孔,其特征在于,用于测量产品的精密夹具,包括:底座、多个夹持机构和第一定位销。第一定位销设置在底座的顶面上,且穿过第一定位孔,用于阻止待测量的产品转动,各夹持机构包括:导向杆、压簧、夹持臂和压块,底座设置有通孔,导向杆穿过通孔,导向杆的一端与压块相连接,导向杆的另一端设有凸台,压簧一端与底座的底面相抵持,另一端与凸台相抵持,压簧用以阻止压块远离底座,夹持臂设置在压块上,夹持臂用于固定待测量的产品。本实用新型提供的用于测量产品的精密夹具,具有操作简单、结构轻巧、适用性广等优点。

[0004] 综上所述,现有精度高的塑胶与钽金弹片的定位夹具缺少半自动定位的效果,使得在微调夹具与被装夹工件的手段上有所欠缺,缺少了半自动手动微调的方法,影响下一步工作的正常运行。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种耐高温与超声波的精密钽金超声弹片组合件,包括底座、移动板、固定座和移动块,所述底座上表面开设有第一导轨,所述第一导轨内部设置有移动板,所述移动板上表面开设有垂直于所述第一导轨的第二导轨,所述第二导轨内部设置有固定座,所述固定座两侧均设置有移动块,所述移动块均安装于所述第二导轨内部,所述固定座上端设置有第三导轨,所述第三导轨内部设置有移动座。

[0007] 优选的,所述底座一侧外壁呈梯形设计,所述底座一侧表面设置有控制面板。

[0008] 优选的,所述移动板下端设置有移动条,所述移动条安装于所述第一导轨内部,所述移动条与所述第一导轨相适配。

[0009] 优选的,所述固定座外壁设置有限位盘,所述限位盘下表面与所述移动板上表面相贴合。

[0010] 优选的,所述移动板一侧设置有第一电机,所述第一电机与所述第一导轨相适配。

[0011] 优选的,所述移动块一侧设置有第二电机,所述第二电机与所述第二导轨相适配。

[0012] 优选的,所述移动块内部设置有螺纹孔,所述螺纹孔内部螺纹连接有手柄,所述固

定座和所述移动座上表面对应侧均设置有安装孔。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本装置可以利用控制面板控制第一电机驱动移动板在第一导轨内部移动,控制第二电机驱动移动块对固定座做夹紧运动,电控固定之后工作人员可以手动转动手柄,使得移动座相对固定座夹紧,手动参与精密工件的夹紧可以有效保证夹紧的程度,不会损坏工件表面,并且有助于微量调节定位效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的三维立体示意图;

[0015] 图2为本实用新型的侧视示意图;

[0016] 图3为本实用新型的俯视示意图;

[0017] 图4为本实用新型的固定座和移动座放大示意图。

[0018] 图中:1、底座;2、第一导轨;3、控制面板;4、移动板;5、第二导轨;6、固定座;7、第一电机;8、移动块;9、第二电机;10、移动条;11、安装孔;12、移动座;13、手柄;14、螺纹孔;15、限位盘;16、第三导轨。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 请参阅图1至图4,本实用新型提供的实施例:

[0023] 包括底座1、移动板4、固定座6和移动块8,底座1上表面开设有第一导轨2,第一导轨2内部设置有移动板4,移动板4下端设置有移动条10,移动条10安装于第一导轨2内部,移动条10与第一导轨2相适配,移动条10可以在第一导轨2内部运动,移动板4一侧设置有第一电机7,第一电机7与第一导轨2相适配,第一电机7驱动移动板4在第一导轨2内部运动,实现整体夹具前后方向的调节定位,移动板4上表面开设有垂直于第一导轨2的第二导轨5,第二导轨5内部设置有固定座6,固定座6外壁设置有限位盘15,限位盘15下表面与移动板4上表面相贴合,限位盘15使得固定座6的高度限定,固定座6两侧均设置有移动块8,移动块8一侧设置有第二电机9,第二电机9与第二导轨5相适配,第二电机9驱动移动块8在第二导轨5内

部运动,夹紧固定座6,移动块8均安装于第二导轨5内部,固定座6上端设置有第三导轨16,第三导轨16内部设置有移动座12,移动块8内部设置有螺纹孔14,螺纹孔14内部螺纹连接有手柄13,固定座6和移动座12上表面对应侧均设置有安装孔11,转动手柄13可以使得移动座12在螺纹连接的作用下向固定座6一侧运动,具有较好的微量调节夹紧功能,底座1一侧外壁呈梯形设计,底座1一侧表面设置有控制面板3,控制面板3可以控制第一电机7和第二电机9的工作,如本领域技术人员所熟知的,第一电机7和第二电机9的提供司空见惯,其均属于常规手段或者公知常识,在此就不再赘述。

[0024] 工作原理:本装置可以利用控制面板3控制第一电机7驱动移动板4在第一导轨2内部移动,控制第二电机9驱动移动块8对固定座6做夹紧运动,电控固定之后工作人员可以手动转动手柄13,使得移动座12相对固定座6夹紧,手动参与精密工件的夹紧可以有效保证夹紧的程度,不会损坏工件表面,并且有助于微量调节定位效果,本实用新型具有半自动手动微调夹具的功能,解决了现有精度高的塑胶与钨金弹片的定位夹具缺少半自动定位效果的问题,使得在微调夹具与被装夹工件的手段上有所欠缺,缺少了半自动手动微调的方法,影响下一步工作的正常运行。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

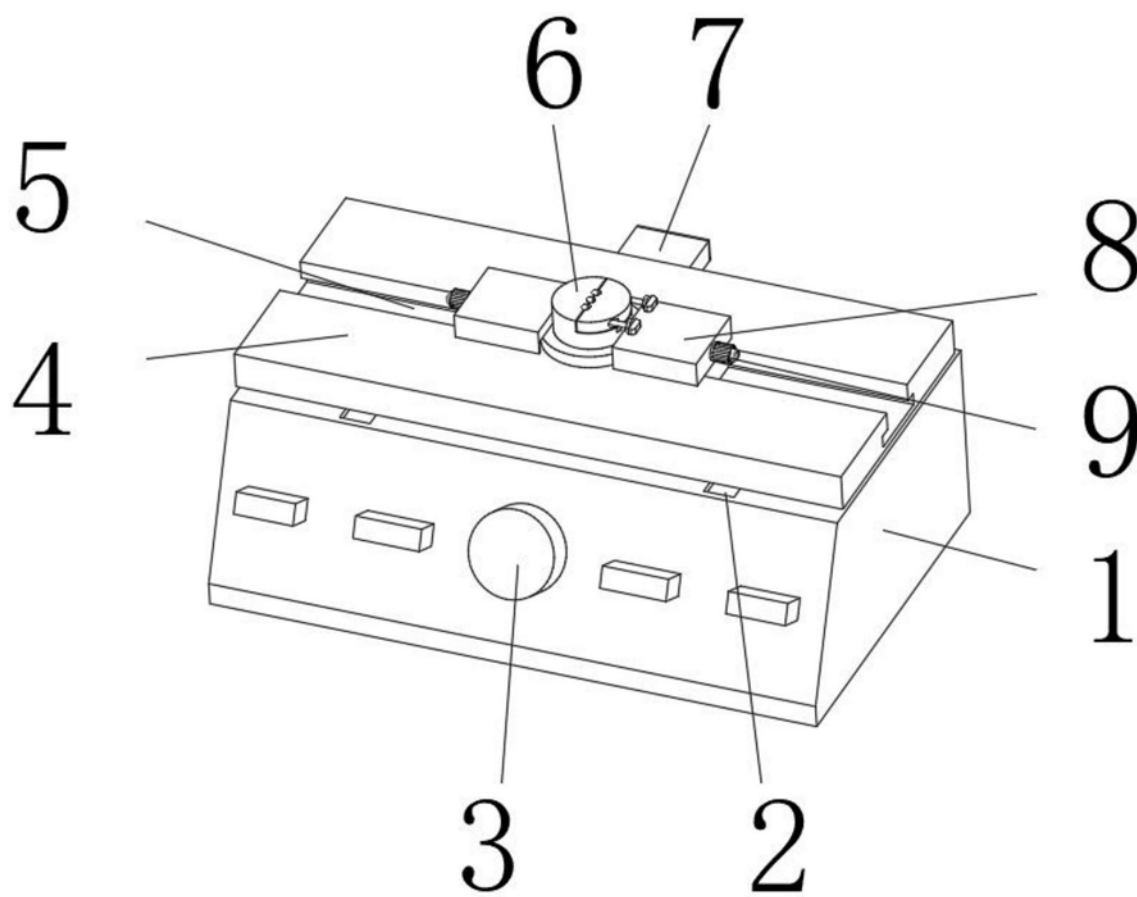


图1

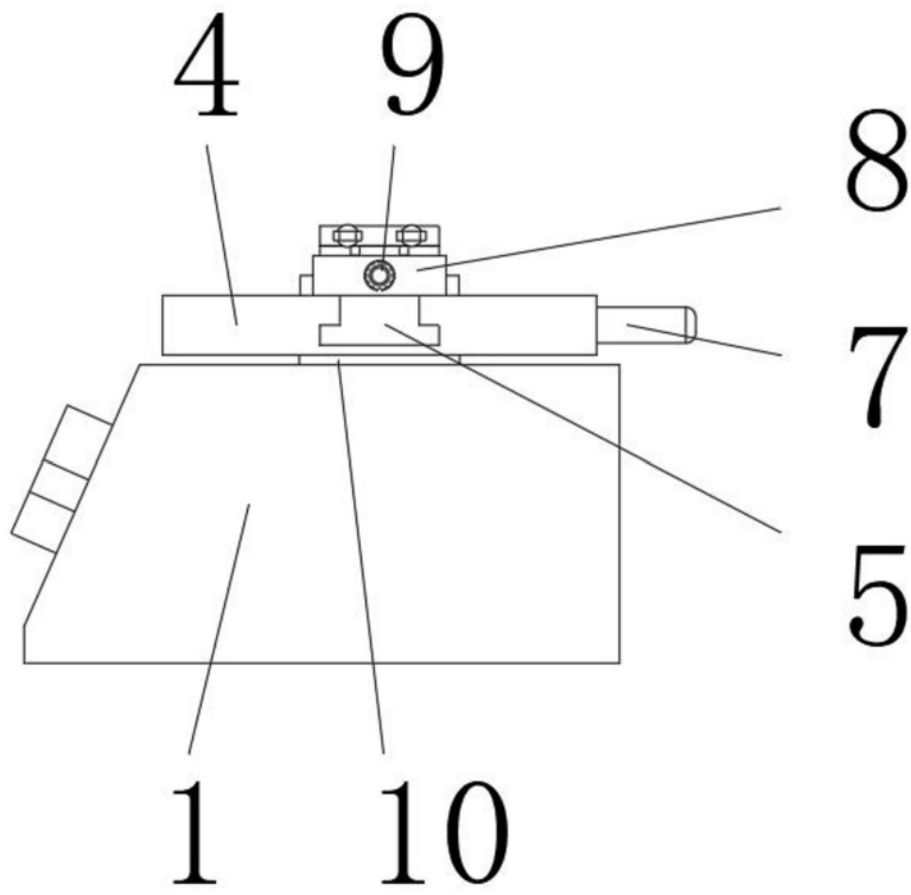


图2

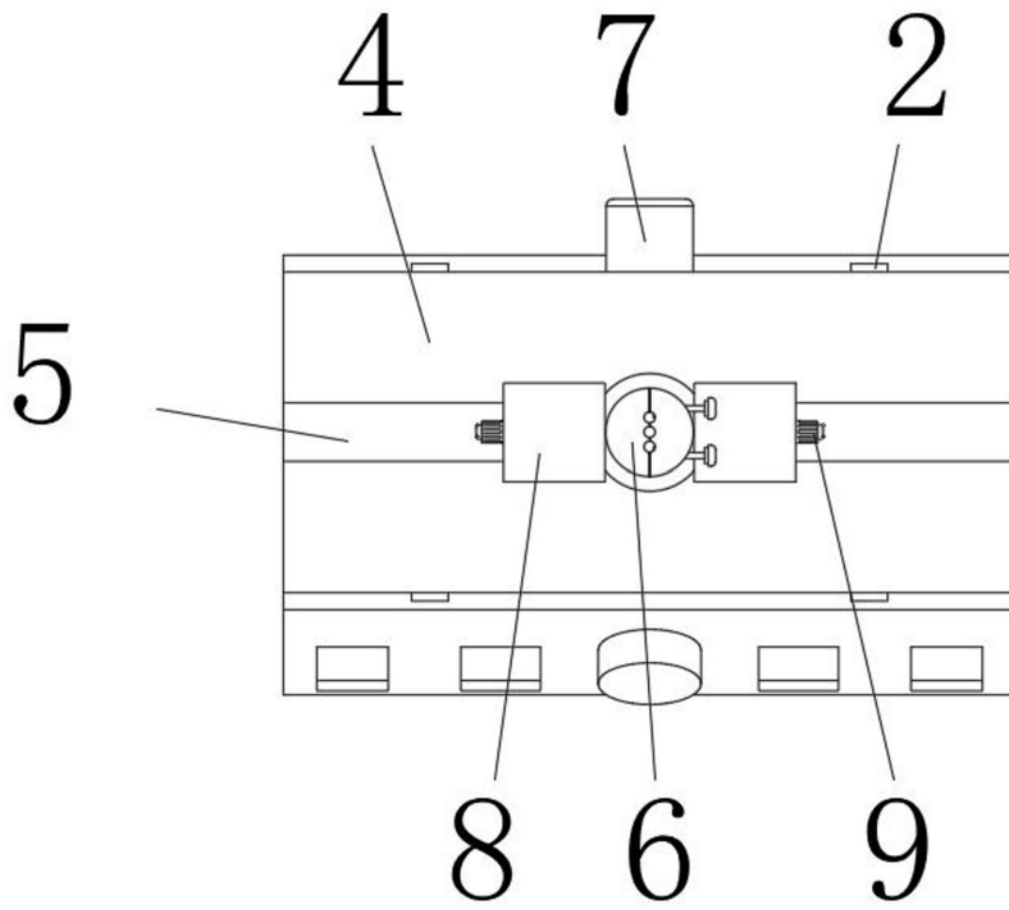


图3

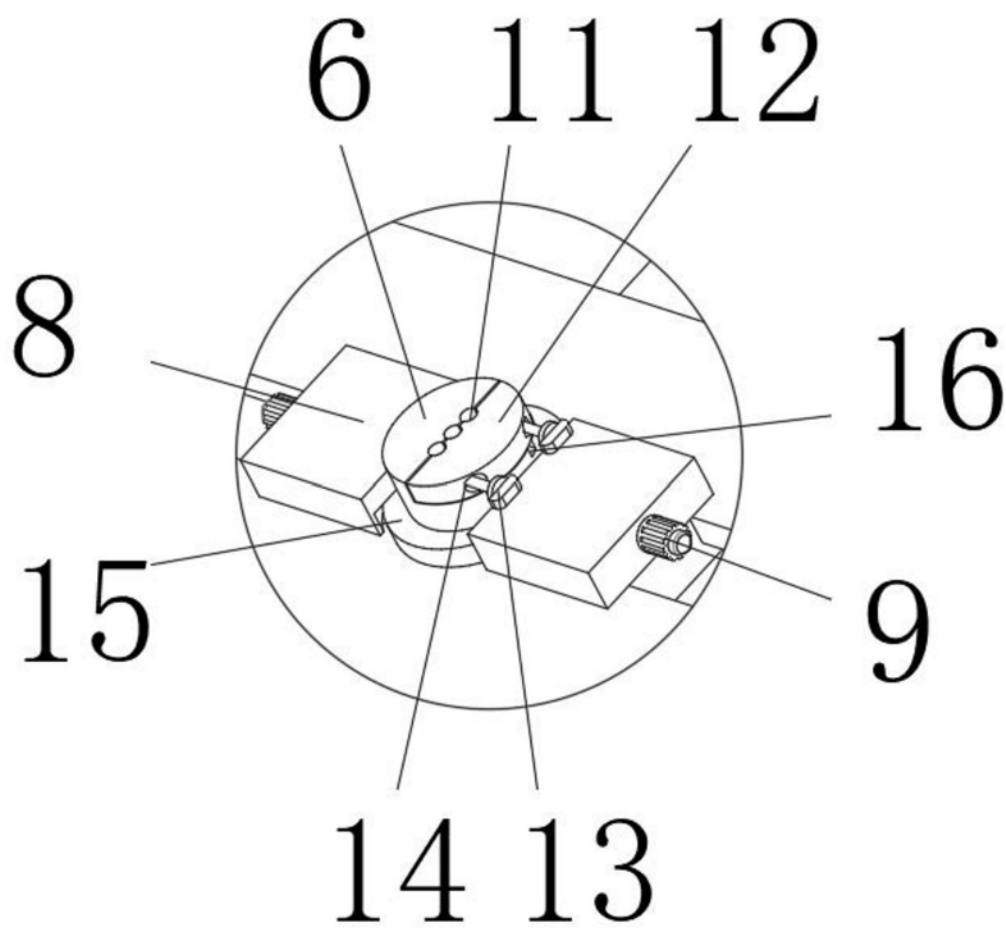


图4