



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208035281 U

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201820427493.0

(22)申请日 2018.03.28

(73)专利权人 东莞市尚光电子有限公司

地址 523000 广东省东莞市寮步镇横坑北
门工业区E栋五楼

(72)发明人 徐小美

(51)Int.Cl.

B29C 45/66(2006.01)

B29C 45/33(2006.01)

B29C 45/40(2006.01)

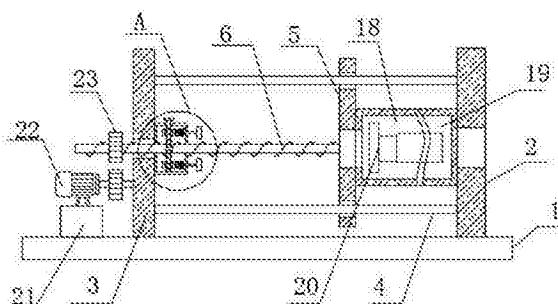
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶盘生产用注塑机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶盘生产用注塑机，包括底座，所述底座上端面从左到右依次固定连接有支撑块、第二支撑板与第一支撑板，所述第一支撑板与第二支撑板之间固定连接有滑杆，所述滑杆表面滑动贯穿连接有压板，所述压板一侧固定连接有第一丝杆，所述第一丝杆一端贯穿第二支撑板表面延伸至外部，所述第二支撑板一侧固定连接有退料箱。本实用新型通过设有推盘与推杆，有利于对退料块进行缓冲，防止胶盘成品与左模具体本体因尚未彻底松动，而是退料块对成品一端进行挤压损坏，以及防止右模具体内部划伤胶盘成品，通过设有第一滑块，有利于使推盘与推杆根据模型的大小改变自身的受力位置，防止退料块受力不均而损害胶盘成品。



1. 一种胶盘生产用注塑机，包括底座(1)，其特征在于：所述底座(1)上端面从左到右依次固定连接有支撑块(21)、第二支撑板(3)与第一支撑板(2)，所述第一支撑板(2)与第二支撑板(3)之间固定连接有滑杆(4)，所述滑杆(4)表面滑动贯穿连接有压板(5)，所述压板(5)一侧固定连接有第一丝杆(6)，所述第一丝杆(6)一端贯穿第二支撑板(3)表面延伸至外部，所述第二支撑板(3)一侧固定连接有退料箱(7)，所述退料箱(7)内壁之间连接有第二丝杆(8)，所述第二丝杆(8)一端贯穿退料箱(7)内壁延伸至外部，所述第二丝杆(8)位于退料箱(7)外部一端固定连接有旋钮(9)，所述第二丝杆(8)表面啮合第一滑块(10)，所述第一滑块(10)一侧靠近两端处固定连接有固定杆(11)，所述固定杆(11)表面滑动套接有第二滑块(12)，所述第二滑块(12)与固定杆(11)一端连接有第一弹簧(13)，所述第一弹簧(13)内壁滑动套接在固定杆(11)表面，所述第一滑块(10)一侧位于两个所述固定杆(11)之间固定连接有受力杆(15)，所述受力杆(15)一端滑动插接有推杆(14)，所述推杆(14)与受力杆(15)之间连接有第二弹簧(16)，所述推杆(14)一端固定连接有推盘(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶盘生产用注塑机，其特征在于：所述压板(5)一侧固定连接有左模具体本体(18)，所述第一支撑板(2)相对左模具体本体(18)一侧固定连接有右模具体本体(19)，所述左模具体本体(18)内部设置有退料块(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种胶盘生产用注塑机，其特征在于：所述支撑块(21)顶部设置有电机(22)，所述电机(22)转轴一端与第一丝杆(6)一端均套接有齿轮(23)，两个所述齿轮(23)相啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种胶盘生产用注塑机，其特征在于：所述固定杆(11)一端贯穿第二滑块(12)内壁延伸至第二滑块(12)外部与限位盘(24)固定连接，所述第二滑块(12)内壁与推杆(14)表面固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种胶盘生产用注塑机，其特征在于：所述第二丝杆(8)端的螺纹相反设置。

6. 根据权利要求1所述的一种胶盘生产用注塑机，其特征在于：所述第一丝杆(6)一端表面套接的齿轮(23)的内圈与第一丝杆(6)表面螺纹相啮合。

一种胶盘生产用注塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑机技术领域,特别涉及一种胶盘生产用注塑机。

背景技术

[0002] 注塑机又名注射成型机或注射机,它是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,分为立式、卧式、全电式,注塑机能加热塑料,对熔融塑料施加高压,使其射出而充满模具型腔,而在胶盘生产过程中使用的注塑机,当胶盘成型后,需要将成型后的胶盘进行顶出,方便进行另一个胶盘制造,而现有的注塑机顶出系统通常在将模具运行至一定的位置后,通过顶杆将模具顶出,而在模具顶出过程中,由于顶杆不带有缓冲作用,容易将刚成型的成品顶出部分痕迹或使模具对成片表面进行划伤,影响成品效率和美观。

[0003] 因此,发明一种胶盘生产用注塑机来解决上述问题很有必要。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种胶盘生产用注塑机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种胶盘生产用注塑机,包括底座,所述底座上端面从左到右依次固定连接有支撑块、第二支撑板与第一支撑板,所述第一支撑板与第二支撑板之间固定连接有滑杆,所述滑杆表面滑动贯穿连接有压板,所述压板一侧固定连接有第一丝杆,所述第一丝杆一端贯穿第二支撑板表面延伸至外部,所述第二支撑板一侧固定连接有退料箱,所述退料箱内壁之间连接有第二丝杆,所述第二丝杆一端贯穿退料箱内壁延伸至外部,所述第二丝杆位于退料箱外部一端固定连接有旋钮,所述第二丝杆表面啮合第一滑块,所述第一滑块一侧靠近两端处固定连接有固定杆,所述固定杆表面滑动套接有第二滑块,所述第二滑块与固定杆一端连接有第一弹簧,所述第一弹簧内壁滑动套接在固定杆表面,所述第一滑块一侧位于两个所述固定杆之间固定连接有受力杆,所述受力杆一端滑动插接有推杆,所述推杆与受力杆之间连接有第二弹簧,所述推杆一端固定连接有推盘。

[0006] 优选的,所述压板一侧固定连接有左模具体,所述第一支撑板相对左模具体一侧固定连接有右模具体,所述左模具体内部设置有退料块。

[0007] 优选的,所述支撑块顶部设置有电机,所述电机转轴一端与第一丝杆一端均套接有齿轮,两个所述齿轮相啮合。

[0008] 优选的,所述固定杆一端贯穿第二滑块内壁延伸至第二滑块外部与限位盘固定连接,所述第二滑块内壁与推杆表面固定连接。

[0009] 优选的,所述第二丝杆端的螺纹相反设置。

[0010] 优选的,所述第一丝杆一端表面套接的齿轮的内圈与第一丝杆表面螺纹相啮合。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:该胶盘生产用注塑机,通过设有左模具体与右

模具体本体，有利于经过左模具体本体与右模具体本体进行对胶盘进行成型制造，通过设有退料块，有利于将左模具体本体内部成型的胶盘进行顶出，便于胶盘的取出，通过设有推盘与推杆，有利于对退料块进行缓冲，防止退料块以恒力对左模具体本体内部的胶盘进行挤压，防止胶盘成品与左模具体本体因尚未彻底松动，而是退料块对成品一端进行挤压损坏，以及防止右模具体本体内部划伤胶盘成品，通过设有第一滑块，有利于改变推盘与推杆的位置，使推盘与推杆根据模型的大小改变自身的受力位置，防止退料块受力不均而损害胶盘成品。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图；
- [0013] 图2为本实用新型图1中A部结构示意图；
- [0014] 图3为本实用新型图2中B部结构示意图；
- [0015] 图中：1底座、2第一支撑板、3第二支撑板、4滑杆、5压板、6第一丝杆、7退料箱、8第二丝杆、9旋钮、10第一滑块、11固定杆、12第二滑块、13第一弹簧、14推杆、15受力杆、16第二弹簧、17推盘、18左模具体本体、19右模具体本体、20退料块、21支撑块、22电机、23齿轮、24限位盘。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种胶盘生产用注塑机，包括底座1，其特征在于：所述底座1上端面从左到右依次固定连接有支撑块21、第二支撑板3与第一支撑板2，所述第一支撑板2与第二支撑板3之间固定连接有滑杆4，所述滑杆4表面滑动贯穿连接有压板5，所述压板5一侧固定连接有第一丝杆6，所述第一丝杆6一端贯穿第二支撑板3表面延伸至外部，所述第二支撑板3一侧固定连接有退料箱7，所述退料箱7内壁之间连接有第二丝杆8，所述第二丝杆8一端贯穿退料箱7内壁延伸至外部，所述第二丝杆8位于退料箱7外部一端固定连接有旋钮9，通过手动调节旋钮9，使两个第一滑块10同时移动，进行调节两个推盘17的位置，有效的根据模具的大小而改变受力点，所述第二丝杆8表面啮合第一滑块10，所述第一滑块10一侧靠近两端处固定连接有固定杆11，所述固定杆11表面滑动套接有第二滑块12，所述第二滑块12与固定杆11一端连接有第一弹簧13，所述第一弹簧13内壁滑动套接在固定杆11表面，所述第一滑块10一侧位于两个所述固定杆11之间固定连接有受力杆15，所述受力杆15一端滑动插接有推杆14，所述推杆14与受力杆15之间连接有第二弹簧16，所述推杆14一端固定连接有推盘17，通过第一丝杆6将压板5经过滑杆4表面进行滑动，从而使压板5一侧的左模具体本体18与第一支撑板2一侧的右模具体本体19进行分开，当压板5运动至推盘17处继续向左移动，通过推盘17与退料块20进行接触，通过退料块20挤压推盘17，使推盘17通过推杆14进行挤压受力杆15，通过第二弹簧16弹力，使推盘17对退料块20进行缓冲，通过推杆14表面第二滑块12挤压第一弹簧13，通过第一弹簧13作用力，使推盘17再次对退料块20进行缓冲，有效的防止退料块20对左模具体本体18内部的胶盘进行挤压，防止胶盘与左

模具本体18因未松动而使退料块20损伤胶盘一端,以及使左模具本体18内壁对胶盘进行划伤。

[0018] 所述压板5一侧固定连接有左模具本体18,所述第一支撑板2相对左模具本体18一侧固定连接有右模具本体19,所述左模具本体18内部设置有退料块20,所述支撑块21顶部设置有电机22,所述电机22转轴一端与第一丝杆6一端均套接有齿轮23,通过电机22转动,使两个齿轮23相啮合,从而使第一丝杆6在第二支撑板3与齿轮23内部进行向左移动,通过第一丝杆6将压板5经过滑杆4表面进行滑动,从而使压板5一侧的左模具本体18与第一支撑板2一侧的右模具本体19进行分开,两个所述齿轮23相啮合,所述固定杆11一端贯穿第二滑块12内壁延伸至第二滑块12外部与限位盘24固定连接,所述第二滑块12内壁与推杆14表面固定连接,所述第二丝杆8端的螺纹相反设置,所述第一丝杆6一端表面套接的齿轮23的内圈与第一丝杆6表面螺纹相啮合。

[0019] 本实用工作原理:该胶盘生产用注塑机,通过左模具本体18与右模具本体19将模具内部胶盘进行挤压成型,通过电机22转动,使两个齿轮23相啮合,从而使第一丝杆6在第二支撑板3与齿轮23内部进行向左移动,通过第一丝杆6将压板5经过滑杆4表面进行滑动,从而使压板5一侧的左模具本体18与第一支撑板2一侧的右模具本体19进行分开,当压板5运动至推盘17处继续向左移动,通过推盘17与退料块20进行接触,通过退料块20挤压推盘17,使推盘17通过推杆14进行挤压受力杆15,通过第二弹簧16弹力,使推盘17对退料块20进行缓冲,通过推杆14表面第二滑块12挤压第一弹簧13,通过第一弹簧13作用力,使推盘17再次对退料块20进行缓冲,有效的防止退料块20对左模具本体18内部的胶盘进行挤压,防止胶盘与左模具本体18因未松动而使退料块20损伤胶盘一端,以及使左模具本体18内壁对胶盘进行划伤,通过手动调节旋钮9,使两个第一滑块10同时移动,进行调节两个推盘17的位置,有效的根据模具的大小而改变受力点。

[0020] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

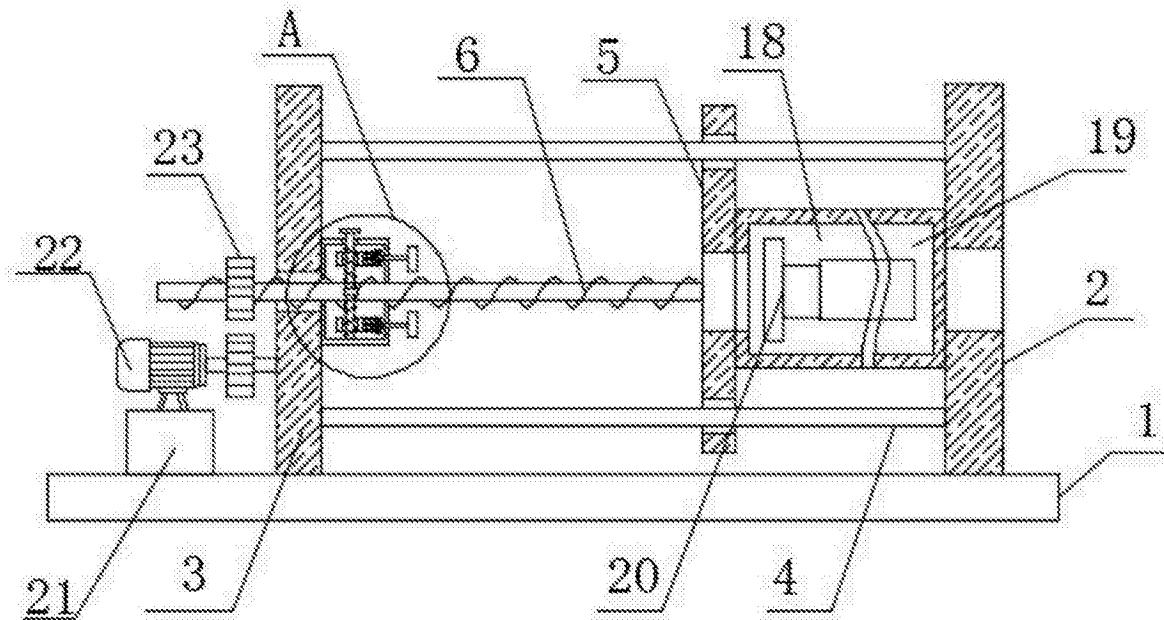


图1

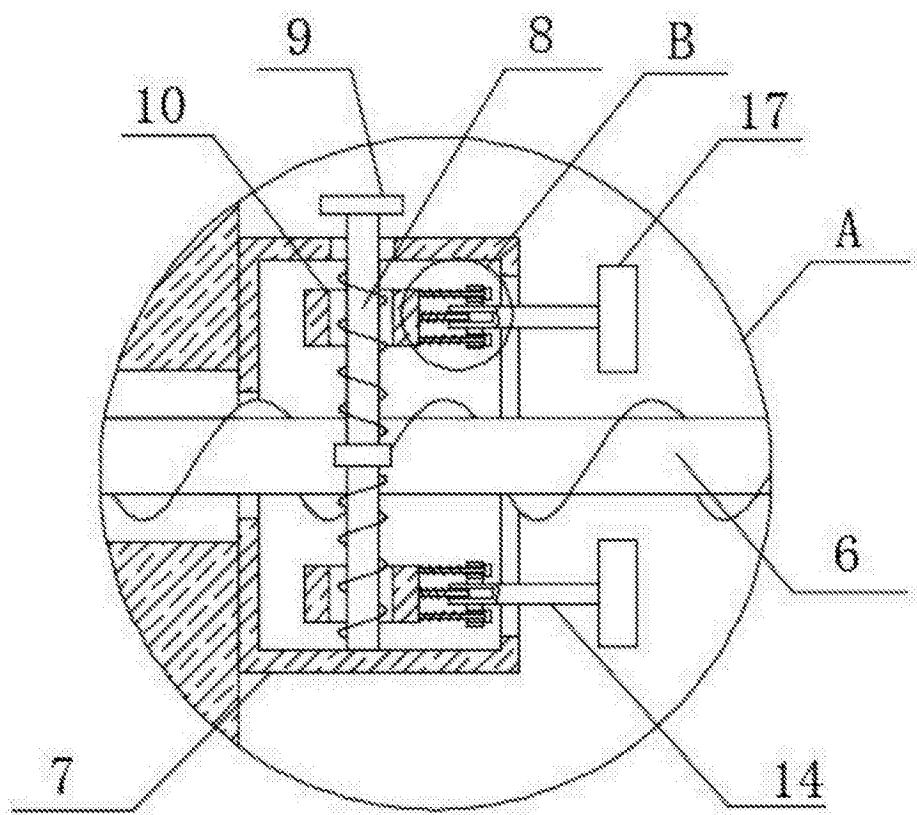


图2

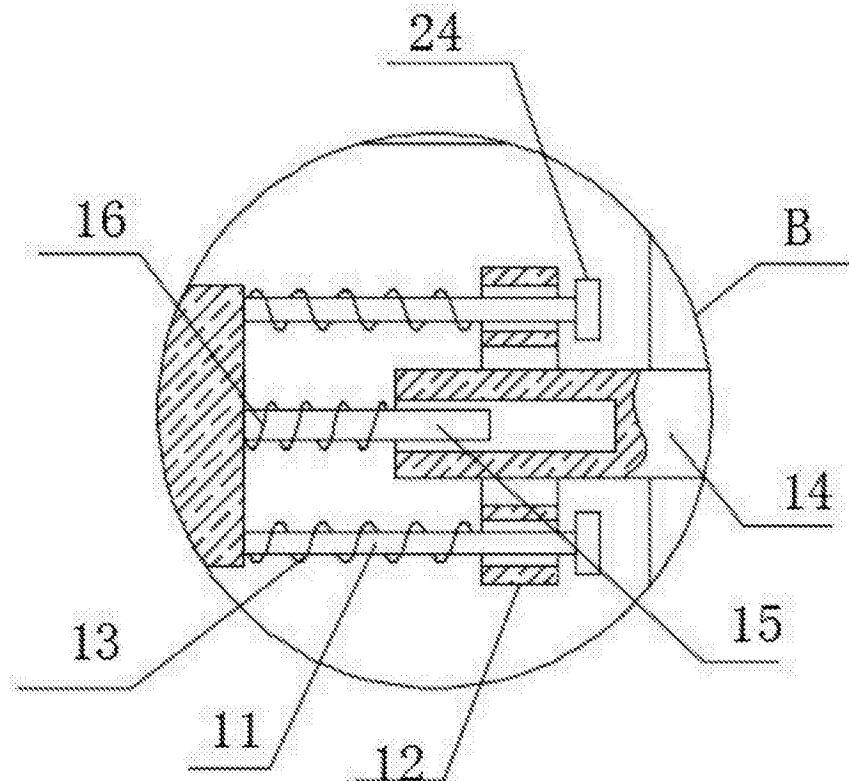


图3