



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221425237 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 26

(21) 申请号 202323066069.8

(22) 申请日 2023.11.14

(73) 专利权人 江西金圆羽丰金属有限公司

地址 335000 江西省鹰潭市余江区工业园区虎山片区景观大道以东等2处

(72) 发明人 唐仕军 唐仕洪

(74) 专利代理机构 温州名创知识产权代理有限公司 33258

专利代理师 曹勇

(51) Int. Cl.

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/18 (2006.01)

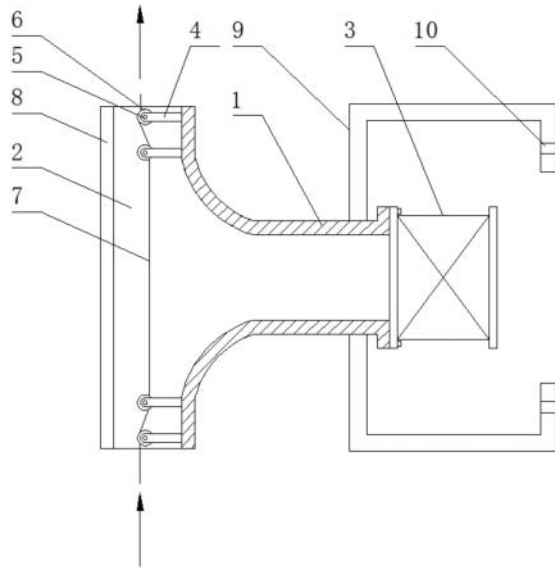
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于镀锡铜线的干燥器

(57) 摘要

本实用新型公开了用于镀锡铜线的干燥器,包括横管、纵管,所述横管的外端固定热风机,所述纵管内侧设置支座,所述支座外端设置定位轮,所述定位轮内卡入镀锡铜线,所述纵管外侧设置卡线开口,设置横、纵两向的三通管,定位穿插铜线,其通过外侧热风机导入热风进行干燥,其便于定向导热,便于铜线快速干燥。



1. 用于镀锡铜线的干燥器,包括横管(1)、纵管(2),其特征在于:所述横管(1)的外端固定热风机(3),所述纵管(2)内侧设置支座(4),所述支座(4)外端设置定位轮(6),所述定位轮(6)内卡入镀锡铜线(7),所述纵管(2)外侧设置卡线开口(8)。

2. 根据权利要求1所述的用于镀锡铜线的干燥器,其特征在于:所述定位轮(6)外端固定凸轴(5),凸轴(5)通过轴承连接在支座(4)的内侧表面。

3. 根据权利要求1所述的用于镀锡铜线的干燥器,其特征在于:所述横管(1)的外端固定折角安装座(9)。

4. 根据权利要求3所述的用于镀锡铜线的干燥器,其特征在于:所述折角安装座(9)外端设置安装孔(10)。

5. 根据权利要求3所述的用于镀锡铜线的干燥器,其特征在于:所述折角安装座(9)焊接固定在横管(1)的上、下端外表面。

6. 根据权利要求1所述的用于镀锡铜线的干燥器,其特征在于:所述横管(1)、纵管(2)采用不锈钢材质。

7. 根据权利要求1所述的用于镀锡铜线的干燥器,其特征在于:所述定位轮(6)外端设置V形定位环槽。

用于镀锡铜线的干燥器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及镀锡铜线的干燥器领域,更具体地说,涉及用于镀锡铜线的干燥器。

背景技术

[0002] 镀锡铜,是指表面镀有一薄层金属锡的铜,如镀锡铜线,锡在空气中形成二氧化锡薄膜,防止进一步氧化,锡与卤素也能形成类似作用的薄膜;

[0003] 其在镀锡铜线镀锡后,表面存在液体溶液,其在生产过程中不便于快速蒸发,其铜线细小,热量蒸发时不便于导入,铜线干燥不便。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供用于镀锡铜线的干燥器,设置横、纵两向的三通管,定位穿插铜线,其通过外侧热风机导入热风进行干燥,其便于定向导热,便于铜线快速干燥。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0006] 用于镀锡铜线的干燥器,包括横管、纵管,所述横管的外端固定热风机,所述纵管内侧设置支座,所述支座外端设置定位轮,所述定位轮内卡入镀锡铜线,所述纵管外侧设置卡线开口,设置横、纵两向的三通管,定位穿插铜线,其通过外侧热风机导入热风进行干燥,其便于定向导热,便于铜线快速干燥。

[0007] 进一步的,所述定位轮外端固定凸轴,凸轴通过轴承连接在支座的内侧表面。

[0008] 进一步的,所述横管的外端固定折角安装座。

[0009] 进一步的,所述折角安装座外端设置安装孔。

[0010] 进一步的,所述折角安装座焊接固定在横管的上、下端外表面。

[0011] 进一步的,所述横管、纵管采用不锈钢材质。

[0012] 进一步的,所述定位轮外端设置V形定位环槽。

[0013] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0014] (1) 设置横、纵两向的三通管,定位穿插铜线,其通过外侧热风机导入热风进行干燥,其便于定向导热,便于铜线快速干燥。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的横管和纵管俯视图。

[0017] 图中标号说明:

[0018] 1横管、2纵管、3热风机、4支座、5凸轴、6定位轮、7镀锡铜线、8卡线开口、9折角安装座、10安装孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例1

[0021] 请参阅图1-2,用于镀锡铜线的干燥器,包括横管1、纵管2,横管1的外端固定热风机3,纵管2内侧设置支座4,支座4外端设置定位轮6,定位轮6内卡入镀锡铜线7,纵管2外侧设置卡线开口8,卡线时,沿卡线开口8卡入镀锡铜线7,卡在定位轮6上定位输送,自下而上输送,其通过热风机3导入热风进行烘干干燥,便于导热,气流流动全面,镀锡铜线7干燥方便全面;

[0022] 定位轮6外端固定凸轴5,凸轴5通过轴承连接在支座4的内侧表面,便于定位轮6支撑旋转;

[0023] 横管1的外端固定折角安装座9,折角安装座9外端设置安装孔10,折角安装座9焊接固定在横管1的上、下端外表面,便于安装在侧向安装面上;

[0024] 横管1、纵管2采用不锈钢材质,不生锈,其定位轮6外端设置V形定位环槽,便于卡线定位。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

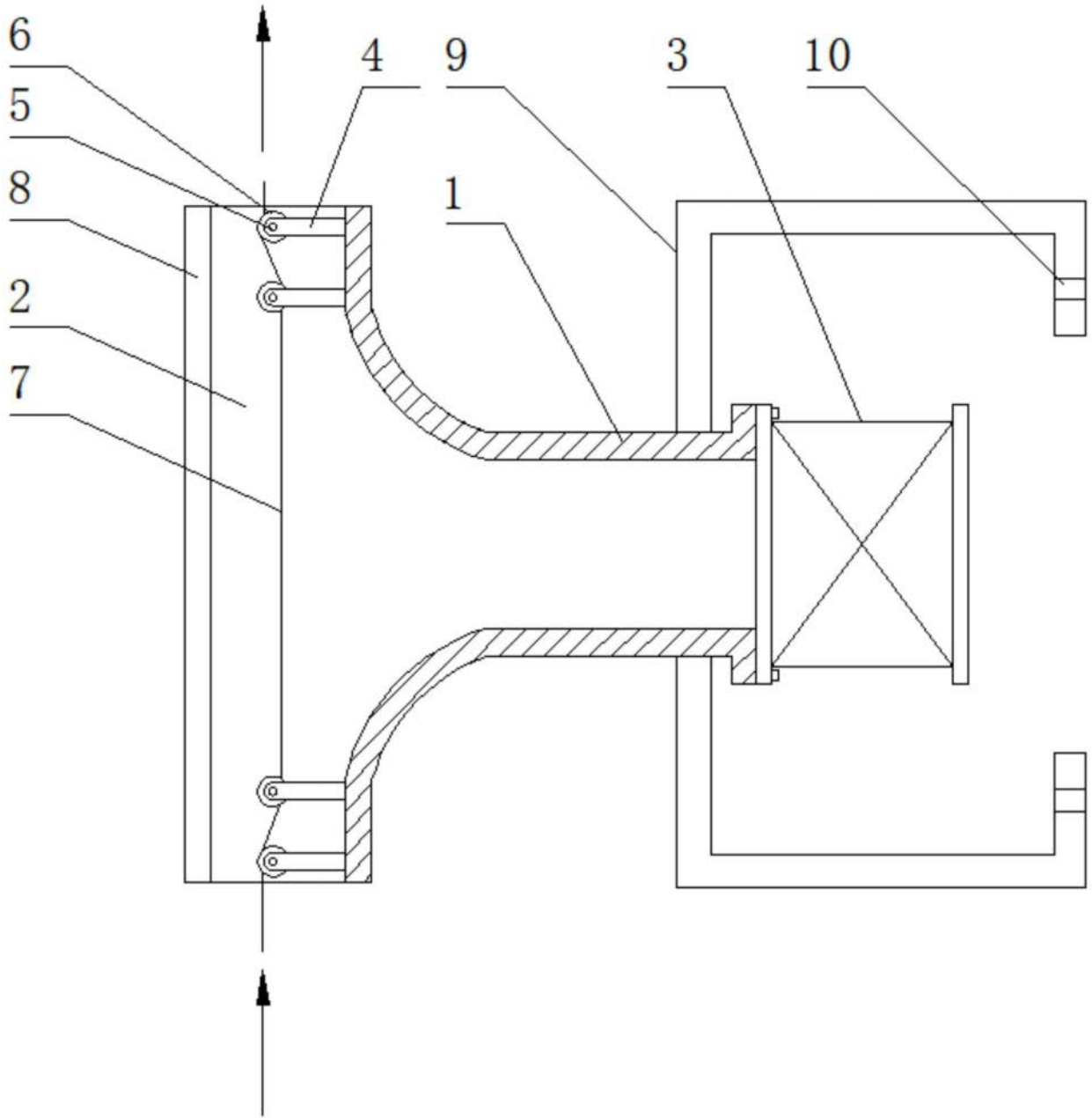


图1

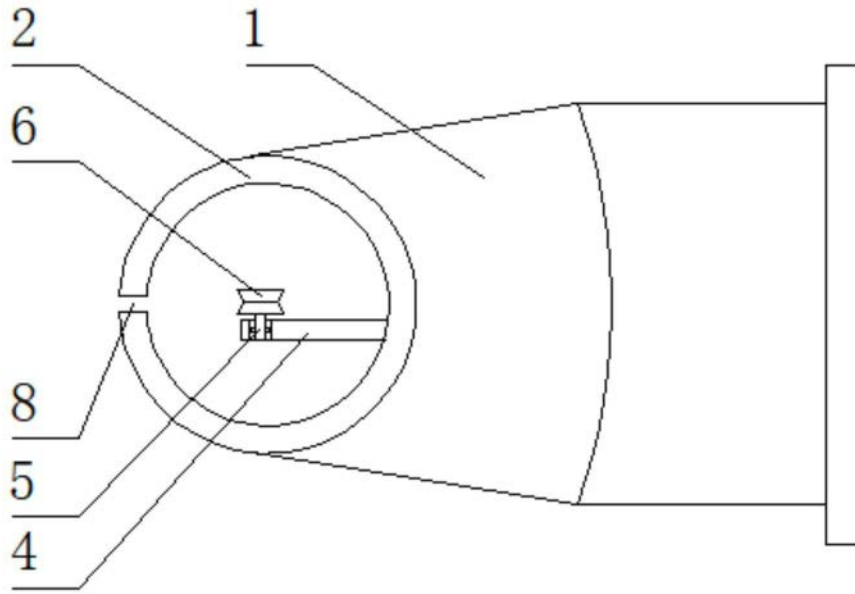


图2