



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 069 408**

⑫ Número de solicitud: U 200802611

⑬ Int. Cl.:  
**B65D 19/06** (2006.01)  
**B65D 5/32** (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **22.12.2008**

⑯ Solicitante/s: **CARTONAJES LANTEGI, S.L.**  
**Polígono Ugaldeguren, 1 - P6-II**  
**48160 Derio, Vizcaya, ES**

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **16.03.2009**

⑱ Inventor/es: **Millán Rodríguez, Horacio**

⑲ Agente: **Sanabria Fernández de Pinedo, Onésimo**

⑳ Título: **Palet con caja contenedor reforzado.**

ES 1 069 408 U

## DESCRIPCIÓN

Palet con caja contenedor reforzado.

### Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una caja de cartón o material similar en la que va incluida una estructura interna de refuerzo y que se monta sobre un palet.

### Antecedentes de la invención

En la actualidad el mercado ofrece diferentes tipos de cajas contenedoras paletizables, usadas para contener y transportar mercancía pesada. Dada su considerable capacidad de carga y, en consecuencia, dados los esfuerzos que deben soportar, estos contenedores son habitualmente reforzados mediante puntales adicionales adaptados interiormente a sus esquinas, esquinas de plástico para dar rigidez a los vértices y métodos similares. Todos estos sistemas son independientes y añadidos posteriormente al montaje de la caja, lo cual supone en muchas ocasiones un retraso considerable en el montaje, pues cada parte puede venir de un proveedor diferente.

La invención que aquí se presenta consigue un contenedor de gran capacidad que ha sido pensado para ser distribuido con todos los elementos necesarios para su montaje.

### Descripción de la invención

El invento que se presenta a continuación mejora notablemente las características funcionales de modelos de usos similares, empleando el mínimo material y garantizando máxima resistencia, transportabilidad y almacenaje.

La caja está compuesta por las diferentes partes que van a ser explicadas a continuación.

El fondo está formado por una lámina de cartón o similar, con dos líneas de plegado paralelas longitudinales para formar las caras longitudinales y dos líneas de plegado paralelas transversales, que delimitan las caras transversales. Las líneas de plegado longitudinales llevan un corte desde el exterior hacia el interior y llega hasta las líneas transversales.

La tapa también está formada por una lámina de cartón o similar, siendo el tamaño de esta, ligeramente superior al del fondo, con dos líneas de plegado paralelas longitudinales para formar las caras longitudinales y dos líneas de plegado paralelas transversales, que delimitan las caras transversales. Las líneas de plegado longitudinales llevan un corte desde el exterior hacia el interior y llega hasta las líneas transversales.

El ala superior está formada por una lámina de cartón o similar, con dos marcas de doblado transversales en uno de sus extremos, delimitando la marca interna una zona más ancha que la marca externa.

El ala inferior está formada por una lámina de cartón o similar, con dos marcas de doblado transversales en uno de sus extremos, delimitando la marca interna una zona más estrecha que la marca externa.

El cerco, que será el borde de la caja una vez montada, está formado por una lámina de cartón o similar y lleva seis marcas de doblado y una pestaña para su fijación.

Las cantoneras están formadas por cartón o similar, plegado y doblado, de tal manera que se obtiene un soporte de refuerzo.

El conformado de la caja proviene de unir las diferentes partes ya vistas por separado, y consiste en la fase en la que irán todos los elementos plegados y

colocados uno encima de otro, superficie con superficie, para ser provista de esta manera a los clientes, ya que ofrece una gran facilidad de almacenamiento hasta que llegue la fase de montaje de la caja para su posterior utilización como contenedor de productos. Para el conformado de la caja en la forma en que irá proporcionada al cliente, primero se monta el fondo doblando las caras por las líneas de plegado y se procede a la fijación de las caras mediante grapado o similar. Después se monta la tapa de igual forma, doblando las caras por las líneas de plegado y se procede a la fijación de las caras mediante grapado o similar. A continuación se añaden las alas, a las que previamente han sido unidas una cantonera en cada borde longitudinal. Mediante las marcas transversales se realizan dos dobleces en cada ala, y éstas se unen al fondo de la caja pegando o grapando la superficie del doblez exterior del ala a dicho fondo. Una vez hecho esto, las alas se doblan hacia el interior de la caja, quedando plegadas. Después se añade el cerco también doblado por las marcas de doblado, que se deposita en el interior sobre la superficie plana del ala superior doblada hacia dentro.

La caja se cierra con la tapa y queda lista para su almacenamiento. Al estar dentro todos los elementos plegados, el volumen que ocupa la caja en esta fase es mínimo, lo cual otorga una gran facilidad para su almacenaje en un mínimo espacio.

Para el montaje de la caja se abre la tapa, se extrae el cerco y se despliegan las alas, quedando éstas paralelas a las caras transversales del fondo. A continuación se coloca el cerco unido por dentro a las caras del fondo, y entre las caras transversales del fondo y las alas, y se cierra con la tapa.

Las características y ventajas de la invención se podrán ver más claramente a partir de la descripción detallada que sigue de una forma preferida de realización, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, con referencia a las figuras que se acompañan.

### Breve descripción de los dibujos

La figura 1 muestra una vista del fondo.

La figura 2 muestra una vista de la tapa.

La figura 3 muestra una vista del cerco.

La figura 4 muestra una vista del ala superior.

La figura 5 muestra una vista del ala inferior.

La figura 6 muestra una vista del conformado de la caja.

La figura 7 muestra una vista de los componentes de la caja plegados.

La figura 8 muestra una vista de la tapa y el fondo con los componentes plegados en el interior.

La figura 9 muestra una vista del montaje de la caja.

### Descripción de una realización preferencial

La descripción detallada de una realización preferencial de la invención va a ser llevada a cabo en lo que sigue con la ayuda de los dibujos anexos, a través de los cuales se utilizan las mismas referencias numéricas para designar las partes iguales o semejantes, y tiene en cuenta la explicación expuesta del invento.

La figura 1 muestra una vista del fondo (1) de la caja que parte de una lámina preferentemente de cartón, con dos líneas de plegado paralelas longitudinales (4) para formar las caras longitudinales (2) y dos líneas de plegado paralelas transversales (5), que delimitan las caras transversales (3). Las líneas de plegado longitudinales (4) llevan un corte (6) desde el

exterior hacia el interior y que llega hasta las líneas transversales (5). Después se monta el fondo doblando las caras (2 y 3) por las líneas de plegado (4 y 5) y se procede a la fijación de las pestañas (7) resultantes del doblado con las caras transversales (3). La fijación de las pestañas (7) resultantes del doblado con las caras transversales (3) se realiza preferentemente mediante grapado.

La figura 2 muestra una vista de la tapa (8) de la caja que parte de una lámina preferentemente de cartón, con dos líneas de plegado paralelas longitudinales (11) para formar las caras longitudinales (9) y dos líneas de plegado paralelas transversales (12), que delimitan las caras transversales (10). Las líneas de plegado longitudinales (11) llevan un corte (13) desde el exterior hacia el interior y que llega hasta las líneas transversales (12). Después se monta la tapa doblando las caras (9 y 10) por las líneas de plegado (11 y 12) y se procede a la fijación de las pestañas (14) resultantes del doblado con las caras transversales (10). La fijación de las pestañas (14) resultantes del doblado con las caras transversales (10) se realiza preferentemente mediante grapado.

La figura 3 muestra una vista del cerco (15) que bordea la caja una vez montada. El cerco (15), que será el borde de la caja una vez montada, está formado por una lámina preferentemente de cartón y lleva seis marcas de doblado, cuatro marcas de montaje (17) y dos marcas de plegado (18). Cada cerco (15) forma dos lados longitudinales (16) y dos lados transversales (19) de la caja una vez montada. La separación entre lado longitudinal (16) y lado transversal (19) es la marca de montaje (17). El cerco lleva además una pestaña (30) que sirve para unir los lados extremos de las caras longitudinal (16) y transversal (19).

La figura 4 muestra una vista del ala superior (20). El ala superior (20) está formada por una lámina preferentemente de cartón, con dos marcas de doblado transversales en uno de sus extremos, que delimitan la zona interna (21) y la zona externa (22). La zona interna (21) es más ancha que la zona externa (22). En los dos bordes longitudinales lleva unidos preferentemente mediante grapado sendos perfiles (23 y 24), en el caso de esta realización preferencial de sección triangular, que harán de soporte de refuerzo una vez montada la caja.

La figura 5 muestra una vista del ala inferior (25). El ala inferior (25) está formada por una lámina preferentemente de cartón, con dos marcas de doblado transversales en uno de sus extremos, que delimitan la zona interna (26) y la zona externa (27). La zona inter-

na (26) es más estrecha que la zona externa (27). En los dos bordes longitudinales lleva unidos preferentemente mediante grapado sendos perfiles (28 y 29), en el caso de esta realización preferencial de sección triangular, que harán de refuerzo una vez montada la caja.

La figura 6 muestra una vista del conformado de la caja. Para el conformado de la caja, primero se monta el fondo (1) doblando las caras (2 y 3) por las líneas de plegado (4 y 5) y se procede, como se ha explicado en la figura 1, a la fijación de las caras transversales (3) con las pestañas (7). A continuación se añaden las alas (20 y 25). Mediante las marcas transversales de las alas (20 y 25) se realizan dos dobleces en cada una, de tal manera que queden dos superficies de doblado, en el ala superior (20) la zona interna (21) y la zona externa (22) y en el ala inferior (25) la zona interna (26) y la zona externa (27). Las alas (20 y 25) se unen al fondo de la caja fijando la zona externa (22 y 27) de cada ala (20 y 25) a dicho fondo (1). También puede verse en dicha figura los perfiles (23, 24, 28 y 29) unidos a sus correspondientes alas (20 y 25).

La figura 7 muestra una vista de los componentes de la caja plegados. La tapa (8) se monta como se ha explicado en la figura 1, doblando las caras (9 y 10) por las líneas de plegado (11 y 12) y procediendo a la fijación de las caras transversales (10) con las pestañas (14) preferentemente mediante grapado. Las alas (20 y 25) se doblan hacia el interior de la caja, quedando plegadas. Después se añade el cerco (15) también doblado por las marcas de montaje (17) y las marcas de doblado (18) y que se deposita en el interior sobre la superficie plana del ala superior (20) doblada hacia dentro.

La figura 8 muestra una vista de la tapa (8) y el fondo (1) con los componentes plegados en el interior.

La figura 9 muestra una vista del montaje de la caja. Para el montaje de la caja se abre la tapa (8), se extrae el cerco (15), se coloca dentro de la caja y se despliegan las alas (20 y 25), quedando éstas paralelas a las caras transversales (3) del fondo (1). Después se unen las zonas internas (21 y 26) de las alas (20 y 25) al fondo (1).

Debe entenderse que la invención ha sido descrita según una realización preferida de la misma, por lo que puede ser susceptible de modificaciones siempre y cuando ello no suponga alteración alguna del fundamento de dicha invención, pudiendo afectar tales modificaciones a la forma, tamaño o materiales de fabricación.

## REIVINDICACIONES

1. Palet con caja contenedor reforzado cuya base de conformado de la caja está formada por un fondo (1) preferentemente de cartón, con dos líneas de plegado longitudinales (4) paralelas para formar las caras longitudinales (2) y dos líneas transversales (5) de plegado paralelas, que delimitan las caras transversales (3) llevando las líneas de plegado longitudinales (4) un corte (6) desde el exterior hacia el interior que llega hasta las líneas transversales (5) que después se monta el fondo doblando las caras longitudinales (2) y transversales (3) por las correspondientes líneas de plegado (4 y 5) y se procede a la fijación de las pestañas (7) resultantes del doblado con las caras transversales (3), y también la caja está formada por una tapa (8) preferentemente de cartón, con dos líneas longitudinales (11) de plegado paralelas para formar las caras longitudinales (9) y dos líneas transversales (12) de plegado y paralelas, que delimitan las caras transversales (10) de la tapa, llevando las líneas longitudinales (11) de plegado un corte (13) desde el exterior hacia el interior y que llega hasta las líneas transversales (12), **caracterizado** porque también está formada por un cerco (15) desmontable formado por una lámina preferentemente de cartón que bordea la caja una vez montada, por un ala superior (20) formada por una lámina preferentemente de cartón, y por un ala inferior (25) preferentemente de cartón

2. Palet con caja contenedor reforzado, según reivindicación primera, **caracterizado** porque el cerco

(15) lleva seis marcas de doblado consistentes en cuatro marcas de montaje (17) y dos marcas de plegado (18), teniendo el cerco (15) dos lados longitudinales (16) y dos lados transversales (19), siendo la separación entre lado longitudinal (16) y lado transversal (19) la marca de doblado (17), llevando además una pestaña (30) que sirve para unir los lados extremos de las caras longitudinal (16) y transversal (19).

3. Palet con caja contenedor reforzado, según reivindicación primera, **caracterizado** porque el ala superior (20) lleva dos marcas de doblado transversales en uno de sus extremos, que delimitan la zona interna (21) y la zona externa (22) siendo la zona interna (21) más ancha que la zona externa (22), llevando unidos en los dos bordes longitudinales sendos soportes de refuerzo, estando el ala superior (20) unida al fondo (1) de la caja mediante la zona externa (22).

4. Palet con caja contenedor reforzado, según reivindicación primera, **caracterizado** porque el ala inferior (25) lleva dos marcas de doblado transversales en uno de sus extremos, que delimitan la zona interna (26) y la zona externa (27) siendo la zona interna (26) más estrecha que la zona externa (27), llevando unidos en los dos bordes longitudinales sendos soportes de refuerzo, estando el ala inferior (25) unida al fondo (1) de la caja mediante la zona externa (27).

5. Palet con caja contenedor reforzado, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la caja se presenta con todos los elementos que la conforman plegados en su interior.

35

40

45

50

55

60

65

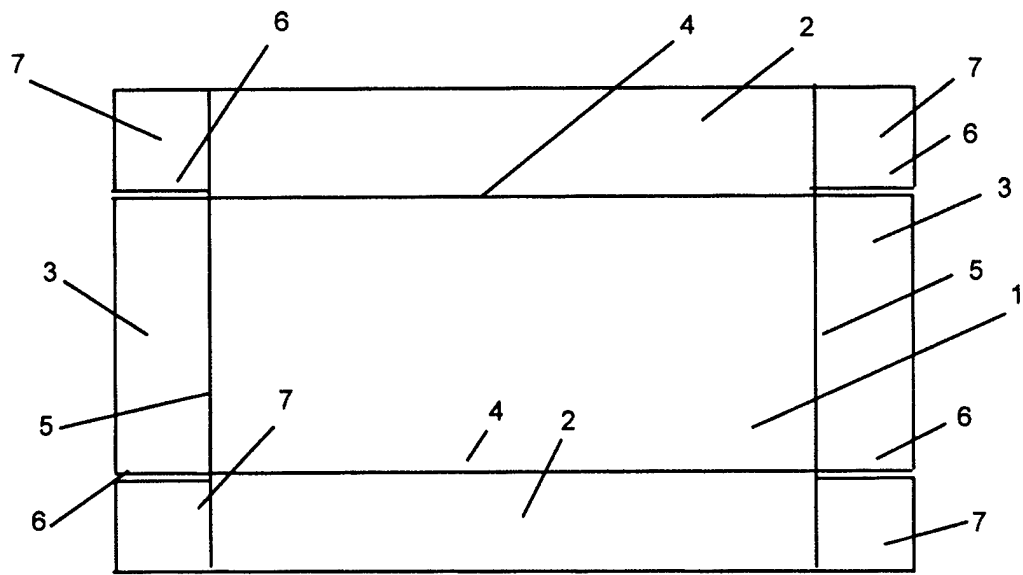


FIGURA 1

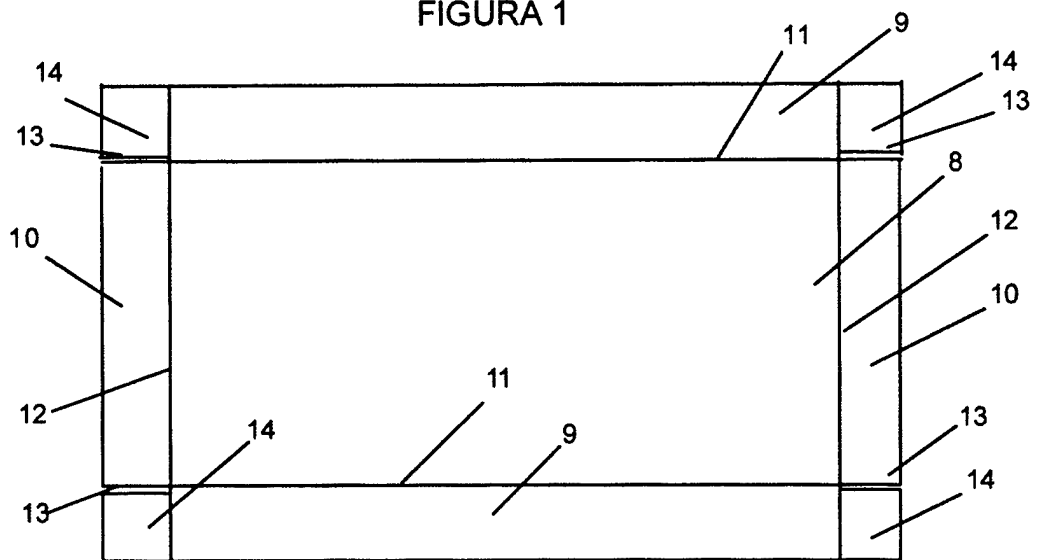


FIGURA 2

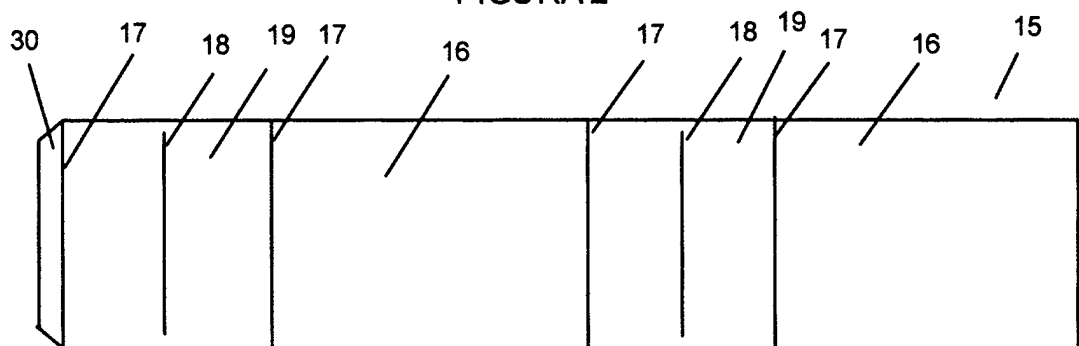


FIGURA 3

