

A01K 67/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36829

Kl. ~~45h, 18~~
45h 67/04

Adolf Jareš
(Praga, Czechosłowacja)

Urządzenie do hodowli gąsienic jedwabników

Udzielono patentu z mocą od dnia 14 czerwca 1949 r.
Pierwszeństwo: 18 czerwca 1948 r. (Czechosłowacja)

Wynalazek dotyczy urządzenia do hodowli jedwabników, które w porównaniu do znanych urządzeń stanowi znaczne ułatwienie i mechanizację prac, związanych z czyszczeniem i karmieniem, tak iż dozorujący może w tym samym okresie czasu obsłużyć znacznie większą powierzchnię hodowlaną niż dotychczas.

Ażeby w dotychczas stosowanych ramach hodowlanych móc oczyścić półki, trzeba było gąsienice przenieść na czyste półki za pomocą arkuszy papieru dziurkowanego i pokrytego pożywieniem. Po przejściu gąsienic na wymienione arkusze wyjmowano zanieczyszczane półki z urządzenia, a gąsienice na arkuszach papieru przenoszono na czyste półki z pożywieniem, na które gąsienice przechodziły z powrotem. Zabieg ten wymaga nie tylko dużo pracy, ale również ostrożności, ażeby gąsienice przy przenoszeniu papieru nie spadły albo nie zostały skaleczone.

Wynalazek upraszcza dozorowanie i usuwa przenoszenie gąsienic na papierach, tak iż gąsie-

nice są zawsze w spokoju i nie ma strat przez skaleczenie i w ten sposób osiąga się lepsze wyniki.

Istota wynalazku polega na tym, że nad każdą półką stałą urządzenia znajduje się ruchoma w kierunku pionowym półka, którą można ustawić nad stałą półką w dowolnym położeniu. Wszystkie te ruchome półki są połączone ze sobą w układ, poruszany w kierunku pionowym i nastawny w danym położeniu. Układ ten jest poruszany za pomocą jednego przyrządu, za pomocą którego można ustalić położenie półek ruchomych w stosunku do półek stałych. Celem tego urządzenia jest zbliżenie ruchomych i nie zajętych przez gąsienice półek do półek stałych, zajętych przez gąsienice, z chwilą gdy pożywienie na tych ostatnich zostanie wyczerpane, ażeby gąsienice mogły przejść na ruchome półki, na których umieszcza się świeże pożywienie, po czym układ ruchomych półek zostaje podniesiony tak, iż dolne półki są wolne do oczyszczenia i nało-

żenia świeżego pożywienia. Ruchome półki obniżają się wówczas do półek stałych i gasienice przechodzą z powrotem na stałe półki. Unika się w ten sposób przenoszenia gasienic na dziurkowanych podkładach papierowych. Dotychczasowe nakładanie dziurkowanych podkładek na półki, przenoszenie tych podkładek z gasienicami na nowe półki i następne usuwanie zwolnionych papierów zostaje zastąpione w myśl wynalazku przez jednorazowe opuszczenie ruchomych półek na półki stałe oraz ponowne ich podniesienie, a zatem manipulacjami, stanowiącymi tylko część dotychczas koniecznych manipulacji.

Dalsze udoskonalenie polega na tym, że powierzchnię stałych półek tworzy się z ruchomych taśm bez końca, które jak długo gasienice znajdują się na ruchomych półkach, można przesuwając i przy tym oczyszczać. Taśmy spoczywają na wałkach, umieszczonych po bokach urządzenia, i do każdej taśmy przylega w miejscu osadzenia wałka, prowadzącego skośny skrobacz, który oczyszcza taśmę podczas przewijania. Korzystnie jest przesuw wszystkich taśm skutecznie jednocześnie za pomocą wspólnego napędu.

Przedmiot wynalazku przedstawiono na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, fig. 2 zaś i fig. 3 przedstawiają szczegóły tego urządzenia.

W przedstawionym wykonaniu uwidoczniło się szkielec 1, na którym są umieszczone nad sobą półki 2. Na szkielecie prowadzi się pionowo przesuwaną klatkę 3, którą można unosić i opuszczać za pomocą mechanizmu, przy czym mechanizm składa się z lin 4, nawiniętych na wale 5, i jest obracany korbą ręczną. Nad każdą stałą półką 2 są umieszczone na poprzecznych drążkach 6 klatki 3, wymienne półki 7, pokryte dziurkowanym papierem, tiulem o dużych oczkach lub innym odpowiednim materiałem. Powyższe półki 7 są przesuwne z klatką 3 w kierunku pionowym i mogą być umieszczone w dowolnym miejscu nad półkami stałymi. W tym celu wał 5 posiada urządzenie zatrzymujące, złożone z kółka 8 i zapadki 9. Ażeby móc nastawić dolne położenie klatki ewentualnie półek 7, znajduje się pod listwami 14 klatki wał 11 z kciukami 10, które stanowią nastawialny co do wysokości zderzak dla listw 14. Wał 11 obraca się za pomocą dźwigni 12, którą można za pomocą zacisku 13 umiejscowić.

Powierzchnia hodowlana stałych półek 2 jest wykonana jako taśma bez końca 15, osadzona na wałkach 16, 16' osadzonych po bokach urządzenia. Wałki 16 po jednej stronie, ewentualnie również wałki 16' na drugiej stronie urządzenia, są

zaopatrzone w jeden napęd w postaci kół pasowych 17, 17', których obrót za pomocą pasów 17'' jest wspólny, spowodowany obrotami wału jednego z wałków za pomocą korby 18. Taśmę bez końca 15 stanowi taśma papierowa usztywniona w pobliżu brzegów za pomocą przyklejonego paska papieru 15'. Korzystnie jest jeśli wałki prowadnicze 16, 16' są w miejscu przylegania taśm 15' rowkowane w dowolny odpowiedni sposób.

W miejscu osadzania wałków prowadniczych 16' znajdują się przy taśmach bez końca 15 z boku skośnie osadzone zgarniacze 19. Każdy zgarniacz, umieszczony na całej szerokości taśmy 15, jest osadzony na ruchomym wale 20 i dociskany do taśmy za pomocą sprężyny 21.

W przedstawionym wykonaniu półka 2 jest połączona ze szkieletem 1 na stałe i posiada ruszt 22, podpierający taśmę bez końca 15.

Przed czyszczeniem stałych półek opuszcza się przesuwaną klatkę 3 w takim stopniu, iż półki klatki znajdują się w odpowiedniej wysokości nad półkami 2 i 15, które nastawia się w zależności od wielkości gasienic za pomocą kciuków 10. Na półki 7 nakłada się pożywienie, po czym gasienice przechodzą na nie z półek stałych. Gdy wszystkie gasienice przejdą, podnosi się klatkę 3 za pomocą urządzenia 4, 5 razem z gasienicami do góry i za pomocą zapadki 9 utrwała w nastawczym kółku 8. Następnie oczyszcza się nieruchome półki w taki sposób, iż przez obrót korby 18 kręci się taśma bez końca 15 tak długo, aż ich czyste dolne powierzchnie przejdą na stronę górną. Przy tym ruchu usuwa się wydzieliny z górnej zanieczyszczonej strony taśmy 15 za pomocą zgarniaczy 19, tak iż spadają one poza obręb urządzenia do podstawionego naczynia. Ponieważ wydzieliny nie przylegają do podkładki oczyszczanie jest całkowite. Następnie nakłada się żywność na pasma 15 i przesuwaną klatkę i opuszcza aż spocznie ona na kciukach 10. Po zużyciu żywności na ruchomych półkach 7 przechodzą gasienice ponownie na nieruchome półki 15, po czym przesuwaną klatkę podnosi się do góry.

Rozumie się, że nieruchome półki nie muszą być wykonane w postaci taśm bez końca lecz mogą posiadać również znany kształt półek bez naruszenia istoty wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do hodowli gasienic jedwabników w postaci stojaka z półkami piętrowymi do hodowli, znamienne tym, iż ponad każdą nieruchomą półką znajduje się przesuwna w kie-

runku pionowym półka (7) oraz że wszystkie ruchome półki są połączone ze sobą w ruchomy układ, który można w dowolnym położeniu utrwalić ponad nieruchomymi półkami, tak iż ruchome półki można obniżyć tak blisko w stosunku do półek nieruchomych, iż gaśienice mogą przejść na niezajęte półki a po podniesieniu półek ruchomych staje się możliwe oczyszczenie albo wymiana dotychczas zajętych półek bez przenoszenia gaśienic.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że ruchome półki są osadzone we wspólnej ramie 3, prowadzonej wzdłuż ramy 1 nieruchomych półek i zawieszanej na odpowiednim urządzeniu do podnoszenia ewentualnie opuszczania 4, 5, 8, 9.
3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że płaszczyzna nośna półek nieruchomych jest

utworzona z ruchomych taśm bez końca 15.

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że napęd wszystkich taśm bez końca jest wspólny.
5. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że po jednej stronie ramy umieszczone są skośnie skrobacze 19 do oczyszczania powierzchni taśmy bez końca 15.
6. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że taśmy bez końca 15 są wykonane z papieru usztywnionego za pomocą pasków 15 z materiału tekstylnego, papieru lub tp., przyklejonych do strony wewnętrznej papieru taśmowego.

Adolf Jareś

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

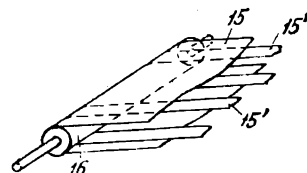
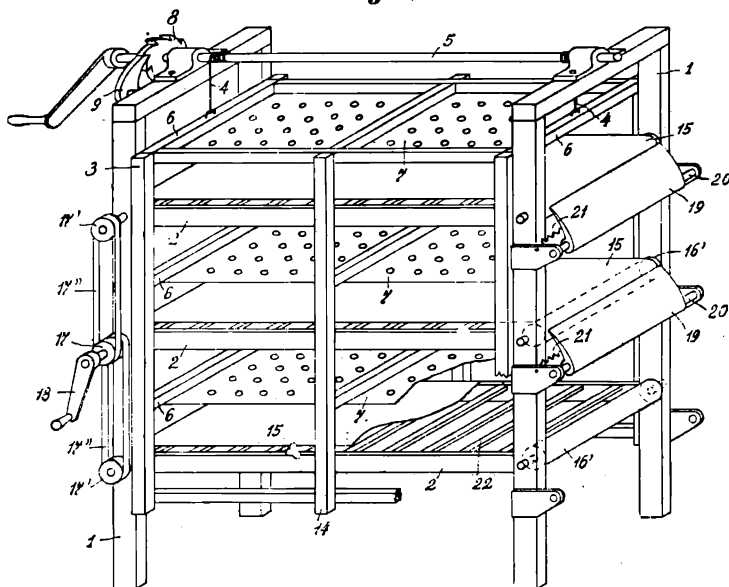


Fig. 2

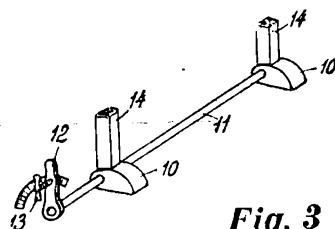


Fig. 3