



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102605727 A

(43) 申请公布日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201210085152. 7

(22) 申请日 2012. 03. 19

(71) 申请人 朱明龙

地址 322008 浙江省义乌市后宅街道马踏石村

(72) 发明人 朱明龙

(51) Int. Cl.

E01F 9/047(2006. 01)

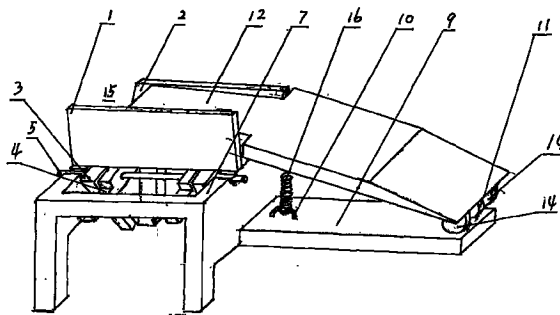
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 发明名称

压制式道路减速构件

### (57) 摘要

一种压制式道路减速构件,由底座、压板、翼片构成,翼片为“X”型结构,安放于底座上梁上,压板的头端为一舌形结构,可因车轮压制压板而驱使翼片向两旁倒伏而形成一个平缓通道,可有效减少车辆过往时发生颠簸及噪音,可应用于人行斑马线两侧及居民密集区。



1. 一种压制式道路减速构件,其特征在于包括了底座、翼片、压板三大部件,底座上梁上设有圆轴安置槽,用来安装用圆轴串合的甲、乙两型翼片,后侧有一条引板,上面设有压缩弹簧座及挂档,用作安装联结压板上的压缩弹簧座和挂档,形成一个动力传递枢纽,压板为一个两头向下倾斜的金属片,其尾端通过挂档结联于引板尾端的挂档上,其头端为两侧向内收缩成舌型的斜面板,放置于两个翼片组成的 X 形夹谷上侧,可通过车轮压制压板驱动其压逼两翼片向两侧倒伏而形成通道。

## 压制式道路减速构件

### 一、技术领域

[0001] 本发明涉及一种交通设施,尤其是一种压制式道路减速构件。

### 二、背景技术

[0002] 目前的道路减速梯属于隆脊型,车辆过往容易颠簸且发生噪音。

### 三、发明内容

[0003] 为了营造一种安全环保的交通环境,本发明提供一种压制式道路减速构件,其特征是由车轮压制一块用压缩弹簧控制的压板进而促使两翼片可闪动翼片的起伏。本发明用以下方法实施:1、用金属材料制作翼片,翼片分甲、乙两型,甲型翼片长约 20cm,竖高约 10cm,厚约 2cm;乙型翼片长约 20cm,竖高约 10cm,厚约 2cm 翼片下侧两端各设一条支撑足,其中甲型翼片的支撑足偏出翼片左侧平面约 3cm,乙型翼片的支撑足偏出翼片右侧平面约 3cm,并将位于平面方向的支撑足从翼片下沿以下 4cm 处开始往里收缩 2cm,然后在每条支撑足的上端离翼片下沿 2cm 处各设置一个圆轴孔,并在每条支撑足的下端各设一个拉力弹簧挂钩 2、用金属材料铸造底座,底座为四腿框体,框体纵向长约 20cm,横向长约 20cm,高约 25cm。在纵向的两条梁顶中部各设一条圆轴安置槽,框体后侧的面板垂于梁顶下方约 5cm,在该面板的下沿向后平伸出一条引板,引板长约 30cm,宽约 10cm,厚约 2cm,在引板靠框体一端设一压缩弹簧座,在其末端设一压板挂档;3、用金属材料制作压板,压板长约 40cm,厚约 2cm,后部宽约 20cm,其前端为一段长约 15cm、宽约 10cm,头部成锐角的斜面,其尾端为一段长 15cm、宽约 20cm,头端成锐角的斜面,压板头端设一压缩弹簧座,尾端设一个用来与框体引板上的压板挂档配套的挂档;4、将框体埋设于道路减速带上,使框体上梁略低于地面,然后将翼片用长条圆轴通过圆轴孔串合起来放置于框体梁顶的圆轴安置槽上,并将甲乙两型翼片的支撑足用拉力弹簧捉对挂联,再将压板通过其尾端的挂档挂合于引板上,将压板的前端嵌于两翼片的 X 型交叉面上方,最后将压缩弹簧安装于引板和压板的压缩弹簧座中即可。本发明的益处是,车辆经过本发明构件时,只要车轮压及压板,就能将翼片压往两边而形成相对平缓的通道。而若车轮恰能从设置于路面的两组减速构件的间隙中通过也能有效限制行车速度,故在布设减速带时可用任意间距布局。由于减速构件比较平缓,可有效减轻车辆的颠簸和噪音。

### 四、附图说明

[0004] 图 1 为翼片组合示意图;图 2 为翼片分列示意图;图 3 为底座示意图;图 4 为压板上侧面示意图;图 5 为压板下侧面示意图;图 6 为本发明整体组合示意图;图 7 为顺圆轴走向立剖面示意图。图中:1 是甲型翼片,2 是乙型翼片,3 是甲型翼片支撑足,4 是乙型翼片支撑足,5 是圆轴,6 是圆轴孔,7 是底座上梁,8 是圆轴安置槽,9 是引板,10 是引板压缩弹簧座,11 是引板挂档,12 是压板前端斜面处,13 是压板压缩弹簧座,14 是压板挂档,15 是两翼片 X 形夹谷,16 是压缩弹簧,17 是拉力弹簧。

## 五、具体实施方式

[0005] 在计划安装本发明的路面挖一深达 27cm 的坑,将图 3 所示的底座埋设于坑中,使上梁 (7) 低于地面约 2cm,然后将图 1 所示的翼片组合通过圆轴 (5) 安置于底座上梁 (7) 上,将圆轴 (5) 的两端嵌入圆轴安置槽 (8) 中,再将图 4、图 5 所示的压板通过压板挂档 (14) 用螺栓挂合于引板挂档 (11) 上,将压板前端斜面处 (12) 压置于图 6 所示的两翼片 X 形夹谷 (15) 中,最后将压缩弹簧 (16) 安装于引板压缩弹簧座 (10) 和压板压缩弹簧座 (13) 间。

图1

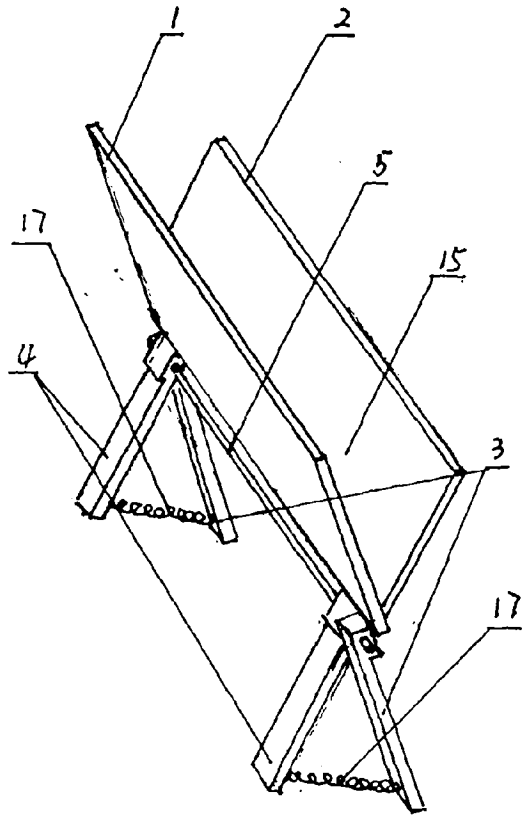


图2

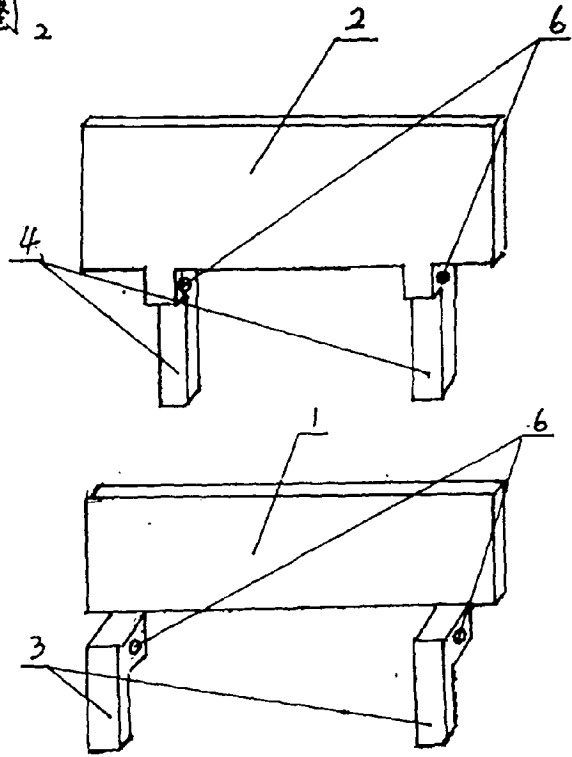


图3

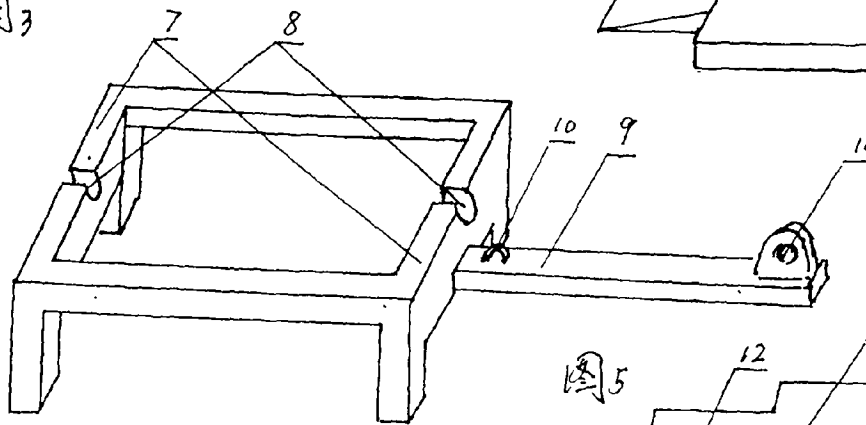


图4

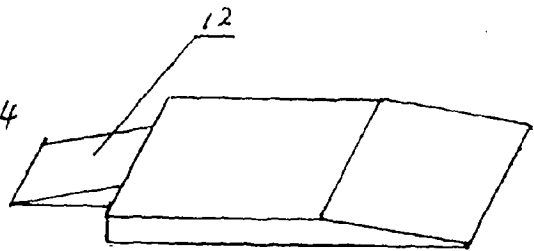
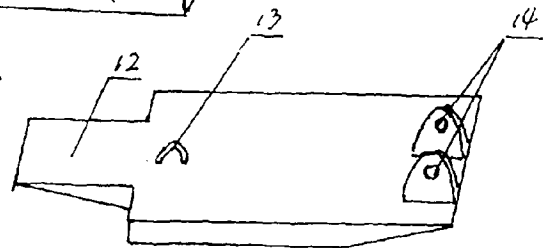


图5



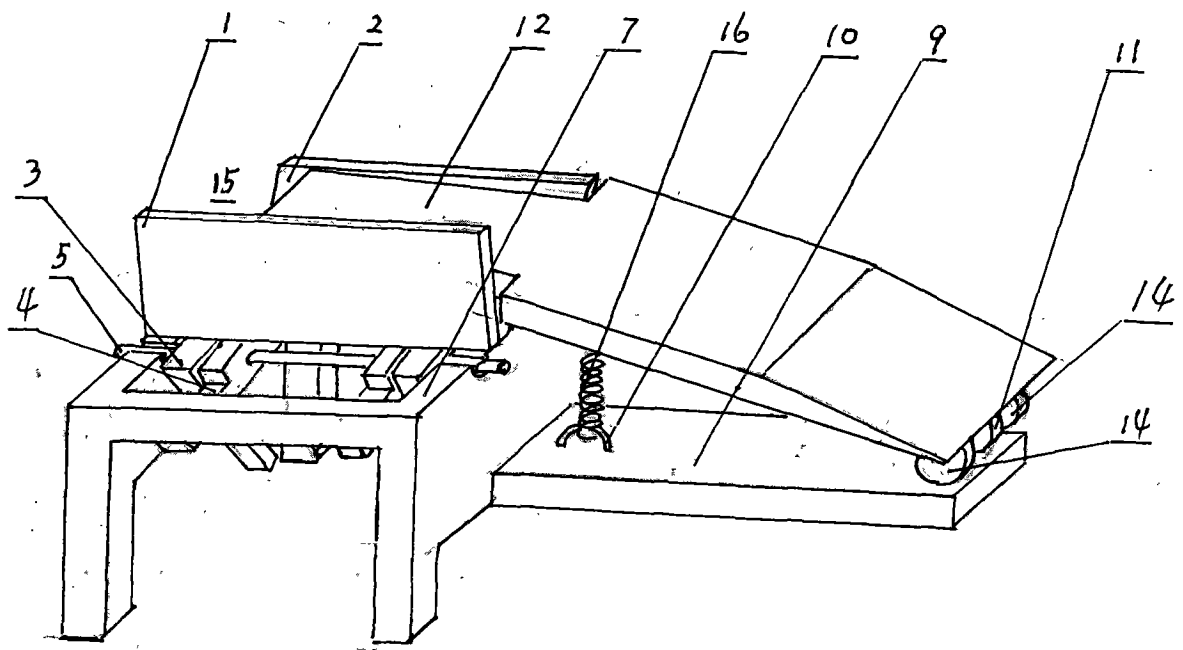


图 6

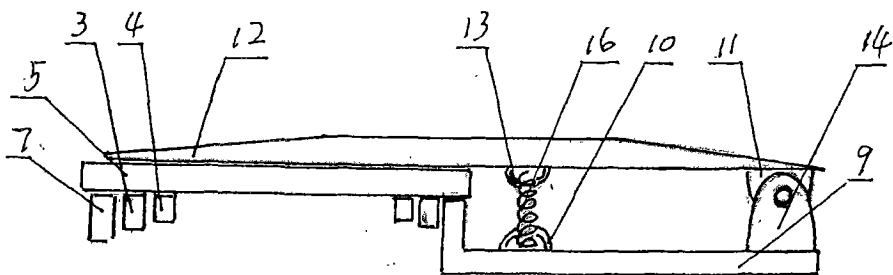


图 7