



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213260063 U

(45) 授权公告日 2021. 05. 25

(21) 申请号 202020955140.5

(22) 申请日 2020.05.30

(73) 专利权人 泉州市振鑫机械制造有限公司

地址 362000 福建省泉州市丰泽区清源街  
道普贤路田边段453号

(72) 发明人 王振明 王圳煌 吴柏鑫

(74) 专利代理机构 佛山卓就专利代理事务所  
(普通合伙) 44490

代理人 赵勇

(51) Int. Cl.

B28B 3/12 (2006.01)

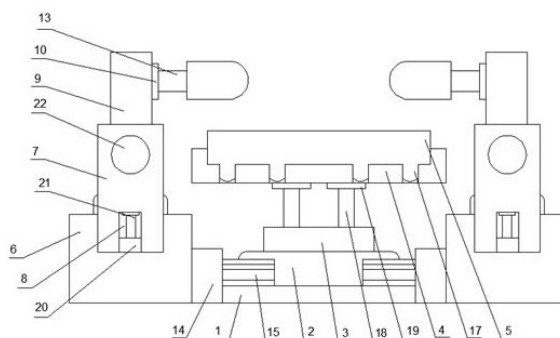
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种可调型的高效率滚压成型模具

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种可调型的高效率滚压成型模具,包括功能底座,功能底座的内部设有与其相配合的调节滑动架,调节滑动架的顶端设有伸缩座架,伸缩座架的顶端设有阴模安装架,阴模安装架的内部设有与其相配合的成型模,功能底座的两侧均设有与其相配合的调节座,调节座的顶端设有调节架,调节架的底部设有升降槽,调节架的顶端设有与调节座相配合的滚压架,滚压架的内部设有与调节座相配合的滚压转动座,滚压转动座的内部设有与其相配合的转动盘,转动盘内部的中间位置设有安装口,安装口的内部设有与其相配合的安装滚压头。有益效果为:设备在整个使用期间,设备能够将以后的固定结构,增加可调节性的关节结构,从而使设备更加灵活、实用。



1. 一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,包括功能底座(1),所述功能底座(1)的内部设有与其相配合的调节滑动架(2),所述调节滑动架(2)的顶端设有伸缩座架(3),所述伸缩座架(3)的顶端设有阴模安装架(4),所述阴模安装架(4)的内部设有与其相配合的成型模(5),所述功能底座(1)的两侧均设有与其相配合的调节座(6),所述调节座(6)的顶端设有调节架(7),所述调节架(7)的底部设有升降槽(8),所述调节架(7)的顶端设有与所述调节座(6)相配合的滚压架(9),所述滚压架(9)的内部设有与所述调节座(6)相配合的滚压转动座(10),所述滚压转动座(10)的内部设有与其相配合的转动盘(11),所述转动盘(11)内部的中间位置设有安装口(12),所述安装口(12)的内部设有与其相配合的安装滚压头(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,所述功能底座(1)的两侧均设有与其相配合的电机(14),所述电机(14)的内部设有与所述调节滑动架(2)相配合的滑动调节杆(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,所述安装口(12)的一侧设有与其相配合的调节安装口(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,所述成型模(5)与所述阴模安装架(4)之间设有安装定位凸块(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,所述阴模安装架(4)与所述伸缩座架(3)之间设有若干伸缩杆(18),所述伸缩杆(18)与所述阴模安装架(4)之间设有连接垫(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,所述升降槽(8)的内部设有与所述调节座(6)相配合的升降泵(20),所述升降泵(20)的内部设有与所述升降槽(8)相配合的升降杆(21)。

7. 根据权利要求1所述的一种可调型的高效率滚压成型模具,其特征在于,所述滚压架(9)与所述调节架(7)之间设有调节轴(22)。

## 一种可调型的高效率滚压成型模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,具体来说,涉及一种可调型的高效率滚压成型模具。

### 背景技术

[0002] 滚压成型是从旋坯成型发展而来的。它是把型刀改为滚压头。滚压头和模型各自绕定轴转动,将投放在模型内的塑性泥料延展压制成坯体,而坯体的外形和尺寸完全取决于滚压头与模面所形成的“空腔”,因为滚压头的固定结构和调节方式简单的特征,滚压的模面并不能更换不同类型的成型模,并且滚压头结构在使用时也没有很好的调整方式,而且成型模的位置也无法进行调整,当结构距离不够时需要更多次更繁琐的步骤,才能实现想要的效果。

[0003] 针对相关技术中的问题,目前尚未提出有效的解决方案。

### 实用新型内容

[0004] 针对相关技术中的问题,本实用新型提出一种可调型的高效率滚压成型模具,以克服现有相关技术所存在的上述技术问题。

[0005] 为此,本实用新型采用的具体技术方案如下:

[0006] 一种可调型的高效率滚压成型模具,包括功能底座,所述功能底座的内部设有与其相配合的调节滑动架,所述调节滑动架的顶端设有伸缩座架,所述伸缩座架的顶端设有阴模安装架,所述阴模安装架的内部设有与其相配合的成型模,所述功能底座的两侧均设有与其相配合的调节座,所述调节座的顶端设有调节架,所述调节架的底部设有升降槽,所述调节架的顶端设有与所述调节座相配合的滚压架,所述滚压架的内部设有与所述调节座相配合的滚压转动座,所述滚压转动座的内部设有与其相配合的转动盘,所述转动盘内部的中间位置设有安装口,所述安装口的内部设有与其相配合的安装滚压头。

[0007] 进一步的,所述功能底座的两侧均设有与其相配合的电机,所述电机的内部设有与所述调节滑动架相配合的滑动调节杆。

[0008] 进一步的,所述安装口的一侧设有与其相配合的调节安装口。

[0009] 进一步的,所述成型模与所述阴模安装架之间设有安装定位凸块。

[0010] 进一步的,所述阴模安装架与所述伸缩座架之间设有若干伸缩杆,所述伸缩杆与所述阴模安装架之间设有连接垫。

[0011] 进一步的,所述升降槽的内部设有与所述调节座相配合的升降泵,所述升降泵的内部设有与所述升降槽相配合的升降杆。

[0012] 进一步的,所述滚压架与所述调节架之间设有调节轴。

[0013] 本实用新型的有益效果为:设备在整个使用期间,设备能够将以后的固定结构,增加可调节性的关节结构,使得整个能够保证正常的结构运行时,还能够进行充分灵活的调整,实现能够利用多方面的调整来保证滚压的稳定性和适配性,从而使设备更加灵活、实用。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是根据本实用新型实施例的一种可调型的高效率滚压成型模具的结构示意图之一;

[0016] 图2是根据本实用新型实施例的一种可调型的高效率滚压成型模具的结构示意图之二;

[0017] 图3是根据本实用新型实施例的一种可调型的高效率滚压成型模具的滚压转动座的结构示意图。

[0018] 图中:

[0019] 1、功能底座;2、调节滑动架;3、伸缩座架;4、阴模安装架;5、成型模;6、调节座;7、调节架;8、升降槽;9、滚压架;10、滚压转动座;11、转动盘;12、安装口;13、安装滚压头;14、电机;15、滑动调节杆;16、调节安装口;17、安装定位凸块;18、伸缩杆;19、连接垫;20、升降泵;21、升降杆;22、调节轴。

## 具体实施方式

[0020] 为进一步说明各实施例,本实用新型提供有附图,这些附图为本实用新型揭露内容的一部分,其主要用以说明实施例,并可配合说明书的相关描述来解释实施例的运作原理,配合参考这些内容,本领域普通技术人员应能理解其他可能的实施方式以及本实用新型的优点,图中的组件并未按比例绘制,而类似的组件符号通常用来表示类似的组件。

[0021] 根据本实用新型的实施例,提供了一种可调型的高效率滚压成型模具。

[0022] 实施例一:

[0023] 如图1-3所示,根据本实用新型实施例的可调型的高效率滚压成型模具,包括功能底座1,所述功能底座1的内部设有与其相配合的调节滑动架2,所述调节滑动架2的顶端设有伸缩座架3,所述伸缩座架3的顶端设有阴模安装架4,所述阴模安装架4的内部设有与其相配合的成型模5,所述功能底座1的两侧均设有与其相配合的调节座6,所述调节座6的顶端设有调节架7,所述调节架7的底部设有升降槽8,所述调节架7的顶端设有与所述调节座6相配合的滚压架9,所述滚压架9的内部设有与所述调节座6相配合的滚压转动座10,所述滚压转动座10的内部设有与其相配合的转动盘11,所述转动盘11内部的中间位置设有安装口12,所述安装口12的内部设有与其相配合的安装滚压头13。

[0024] 下面具体说一下功能底座1、伸缩座架3、调节座6、滚压转动座10、升降槽8、成型模5和调节滑动架2的具体设置和作用。

[0025] 如图1-3所示,设备使用时,将阴模安装架4与伸缩座架3连接,然后根据需要在阴模安装架4上安装阴模、阳模或者板式结构模,设备正常运行期间,根据不同的成型模5结构,能够利用调节轴22缓慢的以调节轴22为轴心对滚压架9进行角度调整,从而使安装滚压头13能够配合成型模5实现多角度旋转滚压,并且安装滚压头13通过安装在滚压转动座10内的安装口12位置的不同,能够实现与直线轴心重合旋转和围绕轴心圆弧形态旋转,在于

安装口12连接时,也为设备滚压提供了高度的灵活性,当进行滚压成型前后,如果位置、滚压力度或高度等出现偏差,通过调节座6使调节架7上升或者下降来实现高度调节,同理电机14能够带动滑动调节杆15正转或者翻转来使调节滑动架2实现左右移动,从而调整滚压位置。

[0026] 实施例二:

[0027] 如图1-3所示,所述功能底座1的两侧均设有与其相配合的电机14,所述电机14的内部设有与所述调节滑动架2相配合的滑动调节杆15,所述安装口12的一侧设有与其相配合的调节安装口16,所述成型模5与所述阴模安装架4之间设有安装定位凸块17,所述阴模安装架4与所述伸缩座架3之间设有若干伸缩杆18,所述伸缩杆18与所述阴模安装架4之间设有连接垫19,所述升降槽8的内部设有与所述调节座6相配合的升降泵20,所述升降泵20的内部设有与所述升降槽8相配合的升降杆21,所述滚压架9与所述调节架7之间设有调节轴22。

[0028] 为了方便理解本实用新型的上述技术方案,以下就本实用新型在实际过程中的工作原理或者操作方式进行详细说明。

[0029] 在实际应用时,将阴模安装架4与伸缩座架3连接,然后根据需要在阴模安装架4上安装阴模、阳模或者板式结构模,设备正常运行期间,根据不同的成型模5结构,能够利用调节轴22缓慢的以调节轴22为轴心对滚压架9进行角度调整,从而使安装滚压头13能够配合成型模5实现多角度旋转滚压,并且安装滚压头13通过安装在滚压转动座10内的安装口12位置的不同,能够实现与直线轴心重合旋转和围绕轴心圆弧形态旋转,在于安装口12连接时,也为设备滚压提供了高度的灵活性,当进行滚压成型前后,如果位置、滚压力度或高度等出现偏差,通过调节座6使调节架7上升或者下降来实现高度调节,同理电机14能够带动滑动调节杆15正转或者翻转来使调节滑动架2实现左右移动,从而调整滚压位置。

[0030] 综上所述,借助于本实用新型的上述技术方案,设备在整个使用期间,设备能够将以后的固定结构,增加可调节性的关节结构,使得整个能够保证正常的结构运行时,还能够进行充分灵活的调整,实现能够利用多方面的调整来保证滚压的稳定性和适配性,从而使设备更加灵活、实用。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

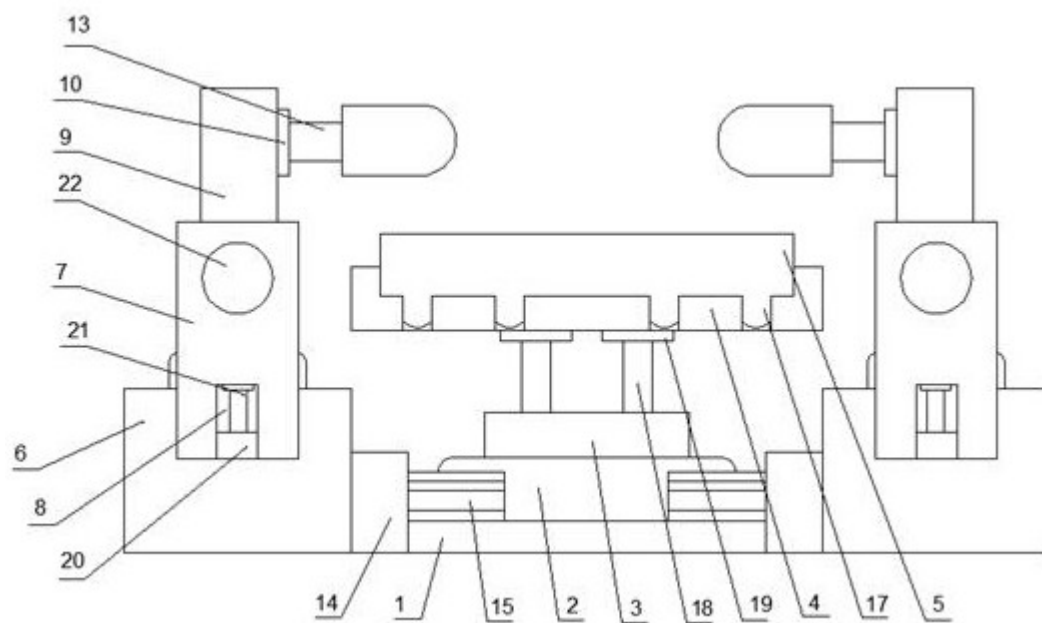


图1

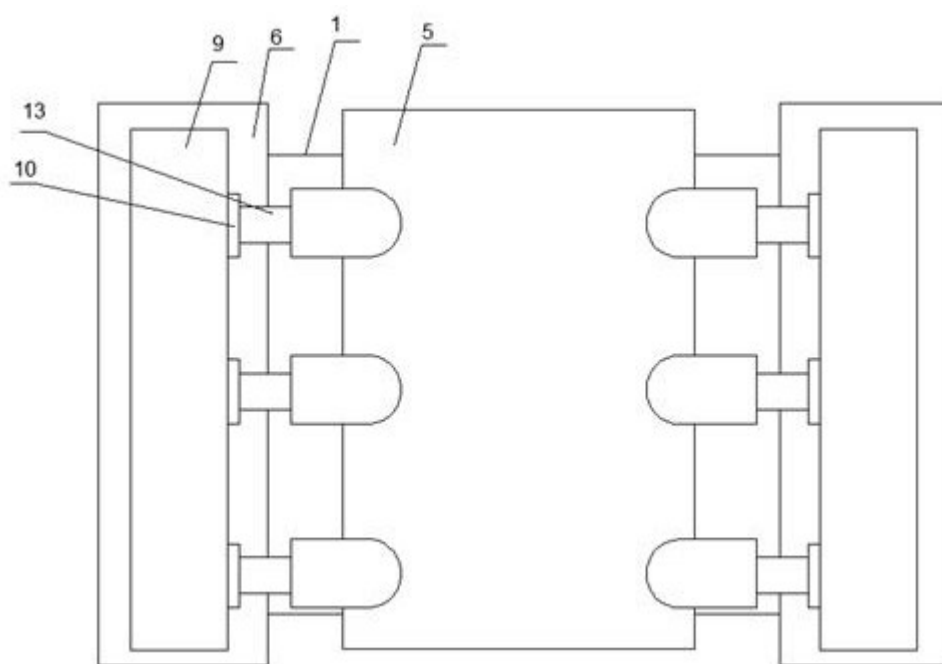


图2

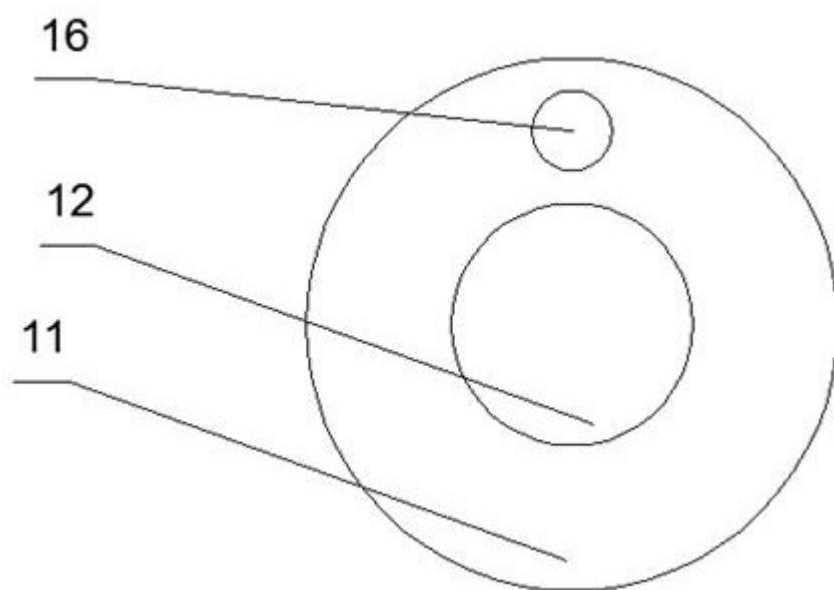


图3