



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104309179 A

(43) 申请公布日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201410610961. 4

(22) 申请日 2014. 11. 04

(71) 申请人 常熟市梅李镇赵市盛欣纺织制品厂
地址 215500 江苏省苏州市常熟市梅李镇赵市海城村(赵市)

(72) 发明人 毛红艳

(74) 专利代理机构 北京瑞思知识产权代理事务
所(普通合伙) 11341

代理人 袁红红

(51) Int. Cl.

B32B 3/24(2006. 01)

B32B 9/02(2006. 01)

B32B 9/04(2006. 01)

B32B 27/02(2006. 01)

B32B 27/40(2006. 01)

B32B 33/00(2006. 01)

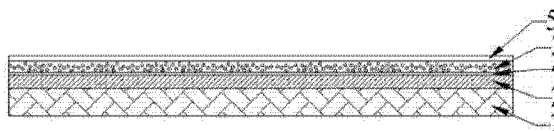
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种透气防水混纺面料

(57) 摘要

本发明公开了一种透气防水混纺面料,包括:基层、透气层和防水层,所述基层与所述透气层相连接;所述基层为经线和纬线混合纺织而成;所述防水层安装在所述透气层表面,所述透气层与所述防水层通过热熔胶层相连接;所述防水层表面设有微孔,所述微孔大小大于汗气分子的大小,且小于水分子的大小;所述防水层表面还碰洒了一层阻燃层。通过上述方式,本发明一种透气防水混纺面料采用天然的材料,不仅可以防水,而且非常透气,适合江南地区的梅雨季节使用,而且还具有抗菌功能。



1. 一种透气防水混纺面料,其特征在于,包括:基层、透气层和防水层,所述基层与所述透气层相连接;

所述基层为经线和纬线混合纺织而成;

所述防水层安装在所述透气层表面,所述透气层与所述防水层通过热熔胶层相连接;

所述防水层表面设有微孔,所述微孔大小大于汗气分子的大小,且小于水分子的大小;

所述防水层表面还碰洒了一层阻燃层。

2. 根据权利要求1所述的一种透气防水混纺面料,其特征在于:所述经线为棉纤维,所述纬线为竹纤维,所述经线与所述纬线的比例是5:1。

3. 根据权利要求1所述的一种透气防水混纺面料,其特征在于:所述一种透气防水混纺面料的经向密度为300~400/10cm。

4. 根据权利要求1所述的一种透气防水混纺面料,其特征在于:所述一种透气防水混纺面料的纬向密度为400~500/10cm。

5. 根据权利要求1所述的一种透气防水混纺面料,其特征在于:所述防水层材料为热塑性聚氨酯材料。

6. 根据权利要求1所述的一种透气防水混纺面料,其特征在于:所述透气层与所述防水层的厚度为1~2mm。

一种透气防水混纺面料

技术领域

[0001] 本发明涉及服装领域,尤其涉及一种透气防水混纺面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高和科学技术的不断进步,各式各样的功能性纺织面料不断涌现,具有抗紫外线功能、防水功能、防臭抗菌功能、快干功能等,以满足人们不断增长的各式各样的需求,目前的功能性纺织面料大量应用到服装的制作,用于满足人们日常生活不同时候的各种需求,江南地区的梅雨季节天气经常潮湿或者有雨,导致人们对防水的服装需求很大,但是很多防水面料都不具备透气的功能,长期穿着容易捂出汗导致引发感冒,这就限制了人们都防水衣物的使用。

[0003] 防水透气面料是指既能防风防雨,又能排汗透气,穿着舒适,在穿着过程中使水在一定压力下不浸透织物,而人体散发的汗液却能以水蒸气的形式通过织物或传到到外界,而不在人体表面与织物之间冷凝积聚,保持穿着者干爽,温暖。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种具备透气功能的同时还具有一定的防水能力的一种透气防水混纺面料。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:一种透气防水混纺面料,包括:基层、透气层和防水层,所述基层与所述透气层相连接;

所述基层为经线和纬线混合纺织而成;

所述防水层安装在所述透气层表面,所述透气层与所述防水层通过热熔胶层相连接;

所述防水层表面设有微孔,所述微孔大小大于汗气分子的大小,且小于水分子的大小;

所述防水层表面还碰洒了一层阻燃层。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述经线为棉纤维,所述纬线为竹纤维,所述经线与所述纬线的比例是 5:1。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述一种透气防水混纺面料的经向密度为 300~400/10cm。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述一种透气防水混纺面料的纬向密度为 400~500/10cm。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中,所述防水层材料为热塑性聚氨酯材料。

[0010] 在本发明一个较佳实施例中,所述透气层与所述防水层的厚度为 1~2mm。

[0011] 本发明的有益效果是:本发明一种透气防水混纺面料采用天然的材料,不仅可以防水,而且非常透气,适合江南地区的梅雨季节使用,而且还具有抗菌功能。

附图说明

[0012] 图 1 是本发明一种透气防水混纺面料的结构示意图。

[0013] 附图中各部件的标记如下：1、基层；2、透气层；3、防水层；4、热熔胶层；5、阻燃层。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述，以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0015] 请参阅图 1，本发明实施例包括：一种透气防水混纺面料，包括：基层 1、透气层 2 和防水层 3，所述基层 1 与所述透气层 2 相连接；

所述基层 1 为经线和纬线混合纺织而成，所述经线为棉纤维，所述纬线为竹纤维，竹纤维具有良好的透气性、瞬间吸水性、较强的耐磨性和良好的染色性，同时又具有天然抗菌、抑菌、除螨、防臭和抗紫外线功能。

[0016] 所述经线与所述纬线的比例是 5:1，使得该布料更加柔软和舒适。

[0017] 所述一种透气防水混纺面料的经向密度为 300~400/10cm，所述一种透气防水混纺面料的纬向密度为 400~500/10cm。

[0018] 本实施例中所述一种透气防水混纺面料的经向密度为 330/10cm，纬向密度为 440/10cm。

[0019] 所述防水层 3 安装在所述透气层 2 表面，所述透气层 2 与所述防水层 3 通过热熔胶层 4 相连接，所述防水层 3 材料为热塑性聚氨酯材料，热塑性聚氨酯材料的特点是耐磨性优异、耐臭氧性极好、硬度大、强度高、弹性好、耐低温，有良好的耐油、耐化学药品和耐环境性能。

[0020] 所述透气层 2 与所述防水层 3 的厚度为 1~2mm。

[0021] 所述防水层 3 表面设有微孔，所述微孔大小大于汗气分子的大小，且小于水分子的大小，使得液态的水无法通过，而人体的汗气可以通过所述微孔顺利排出体外，由于贴近人体的气体会相对较热，压力会比体外气体大，在这种压力的作用下汗气就会自动排出。

[0022] 所述防水层 3 表面还碰洒了一层阻燃层 5，由于纺织面料属于易燃品，给家庭和公共场所带来安全隐患，因此，防火阻燃成为面料功能化的方向之一，所述阻燃层 5 通过液体喷洒的形式，不仅不影响布料的透气性，而且很好的解决了阻燃的问题。

[0023] 与现有技术相比，本发明一种透气防水混纺面料采用天然的材料，不仅可以防水，而且非常透气，适合江南地区的梅雨季节使用，而且还具有抗菌功能。

[0024] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

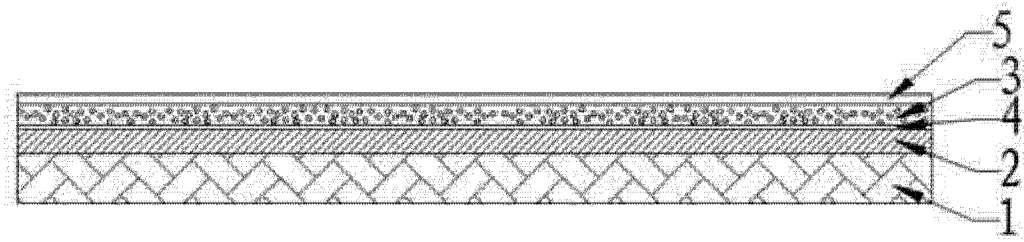


图 1