



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203109857 U

(45) 授权公告日 2013.08.07

(21) 申请号 201320102716.3

(22) 申请日 2013.03.07

(73) 专利权人 宁波浩渤工贸有限公司

地址 315131 浙江省宁波市鄞州区横溪镇新
工业园区

(72) 发明人 孙浩儿

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事

务所(普通合伙) 33228

代理人 代忠炯

(51) Int. Cl.

B25B 13/50(2006.01)

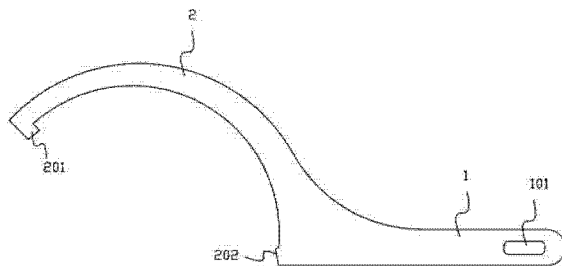
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

异形扳手

(57) 摘要

本实用新型公开了一种异形扳手,它包括握柄部(1),握柄部(1)的一端设有夹持部(2),所述的夹持部(2)为圆弧形,夹持部(2)的一端与握柄部(1)的一端固定连接,夹持部(2)的另一端设有与圆螺母(3)上的凹槽(301)相配合的卡块(201)。本实用新型可以方便的旋紧或旋松圆螺母、避免圆螺母损坏。



1. 一种异形扳手,它包括握柄部(1),握柄部(1)的一端设有夹持部(2),其特征在于:所述的夹持部(2)为圆弧形,夹持部(2)的一端与握柄部(1)的一端固定连接,夹持部(2)的另一端设有与圆螺母(3)上的凹槽(301)相配合的卡块(201)。

2. 根据权利要求1所述的异形扳手,其特征在于:所述的夹持部(2)的靠近握柄部(1)的一端的内圆弧面上设有尖形凸起(202)。

3. 根据权利要求1所述的异形扳手,其特征在于:所述的握柄部(1)的远离夹持部(2)的一端设有挂孔(101)。

异形扳手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扳手,特别是一种用于扳动圆螺母的异形扳手。

背景技术

[0002] 圆螺母一般与圆螺母止动垫圈配合使用,圆螺母上设有4个或6个凹槽,圆螺母止动垫圈上设有与凹槽相配合的齿,用工具圆螺母旋紧就位后,将圆螺母止动垫圈的齿嵌入圆螺母的凹槽内,圆螺母即被锁紧,需要旋松圆螺母时,将圆螺母止动垫圈拿出,再用工具旋松圆螺母,由于圆螺母的形状较特殊,一般的六角扳手无法用于旋紧或旋松圆螺母,目前旋紧或旋松圆螺母一般采用锤子敲打,锤子敲打时,圆螺母上的螺纹容易损坏,从而使该圆螺母损坏,无法使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,提供可以方便的旋紧或旋松圆螺母、避免圆螺母损坏的异形扳手。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的异形扳手,它包括握柄部,握柄部的一端设有夹持部,所述的夹持部为圆弧形,夹持部的一端与握柄部的一端固定连接,夹持部的另一端设有与圆螺母上的凹槽相配合的卡块,握柄部和夹持部均由45号钢、40硼钢、20锰钛硼钢或35CrMoA等高强度材料制造而成。

[0005] 采用以上结构后,本实用新型与现有技术相比,具有以下优点:

[0006] 使用该异形扳手时,将夹持部的一端抵住圆螺母,将夹持部的另一端的卡块嵌入圆螺母的凹槽内,此时,在握柄部上施力,使该异形扳手转动,从而带动圆螺母转动,可以使该圆螺母旋紧或旋松,十分方便,不用通过锤子敲打的方式来旋紧或旋松圆螺母,可以避免圆螺母上的螺纹损坏,从而避免圆螺母被损坏而无法使用的情况发生。

[0007] 作为改进,所述的夹持部的靠近握柄部的一端的内圆弧面上设有尖形凸起,夹持部的靠近握柄部的一端通过尖形凸起与圆螺母相抵,使夹持部的靠近握柄部的一端与圆螺母固定稳固。

[0008] 作为改进,所述的握柄部的远离夹持部的一端设有挂孔,挂孔可以用于悬挂该异形扳手,方便该异形扳手的放置。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的扳动圆螺母时的结构示意图。

[0011] 其中,1、握柄部;101、挂孔;2、夹持部;201、卡块;202、尖形凸起;3、圆螺母;301、凹槽。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细地说明。

[0013] 由图 1、图 2 所示,本实用新型异形扳手包括握柄部 1,握柄部 1 的一端设有夹持部 2,所述的夹持部 2 为圆弧形,夹持部 2 的内圆弧面与圆螺母 3 相吻合,圆螺母 3 的外表面上设有四个周向均匀分布的凹槽 301,夹持部 2 的一端与握柄部 1 的一端固定连接,夹持部 2 的另一端设有与圆螺母 3 上的凹槽 301 相配合的卡块 201,卡块 201 从夹持部 2 的内圆弧面向圆心方向延伸,卡块 201 可以嵌入凹槽 301 内。

[0014] 所述的夹持部 2 的靠近握柄部 1 的一端的内圆弧面上设有尖形凸起 202。

[0015] 所述的握柄部 1 的远离夹持部 2 的一端设有挂孔 101。

[0016] 握柄部 1 和夹持部 2 均由 45 号钢、40 硼钢、20 锰钛硼钢或 35CrMoA 等高强度材料制造而成,原来普通的扳手一般由普通的铁质材料制成,当需要扳动的零件安装过于牢固时,需要在扳手上施加比较大的力,当施加在扳手上的力超过一定值时,扳手容易发生变形,使用效果不好,由于本实用新型的异形扳手采用了 45 号钢、40 硼钢、20 锰钛硼钢或 35CrMoA 等高强度材料制造,使其强度相比原先大大增加,即使在该异形扳手上施加的比较大,其也不容易发生变形,使用效果较好。

[0017] 本实用新型的工作原理如下:使用该异形扳手时,将夹持部 2 的一端抵住圆螺母 3 的外表面,将夹持部 2 的另一端的卡块 201 嵌入圆螺母 3 的一个凹槽 301 内,此时,在握柄部 1 上施力,使该异形扳手转动,从而带动圆螺母 3 转动,当圆螺母 3 转动一定角度,调整该异形扳手的位置,将卡块 201 嵌入圆螺母 3 的另一个凹槽 301 内,继续在握柄部 1 上施力,使圆螺母 3 继续转动,重复执行上述动作,可以使该圆螺母 3 旋紧或旋松。

[0018] 以上仅就本实用新型应用较佳的实例做出了说明,但不能理解为是对权利要求的限制,本实用新型的结构可以有其他变化,不局限于上述结构。总之,凡在本实用新型的独立权利要求的保护范围内所作的各种变化均在本实用新型的保护范围内。

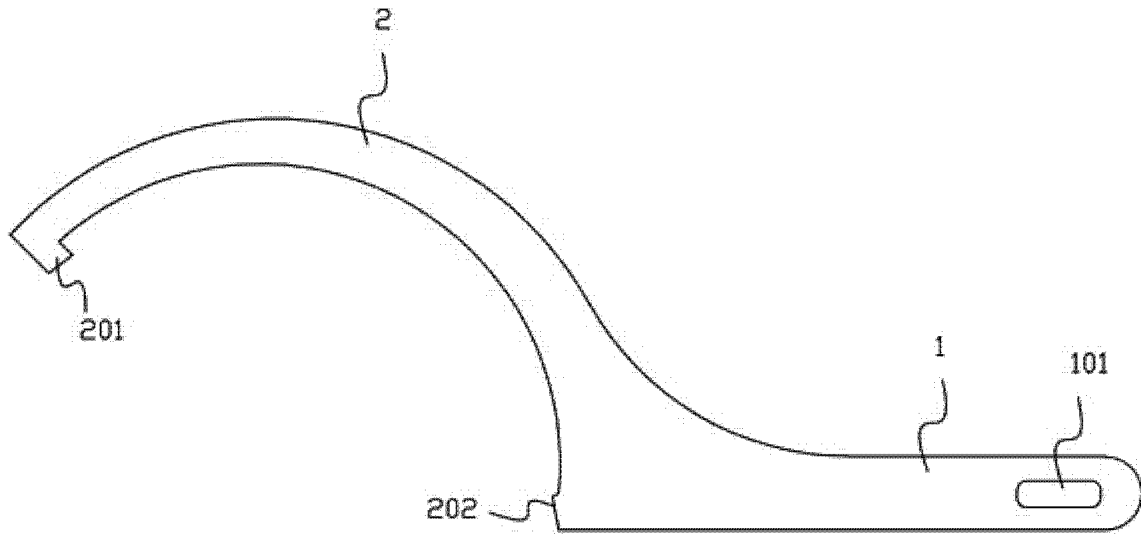


图 1

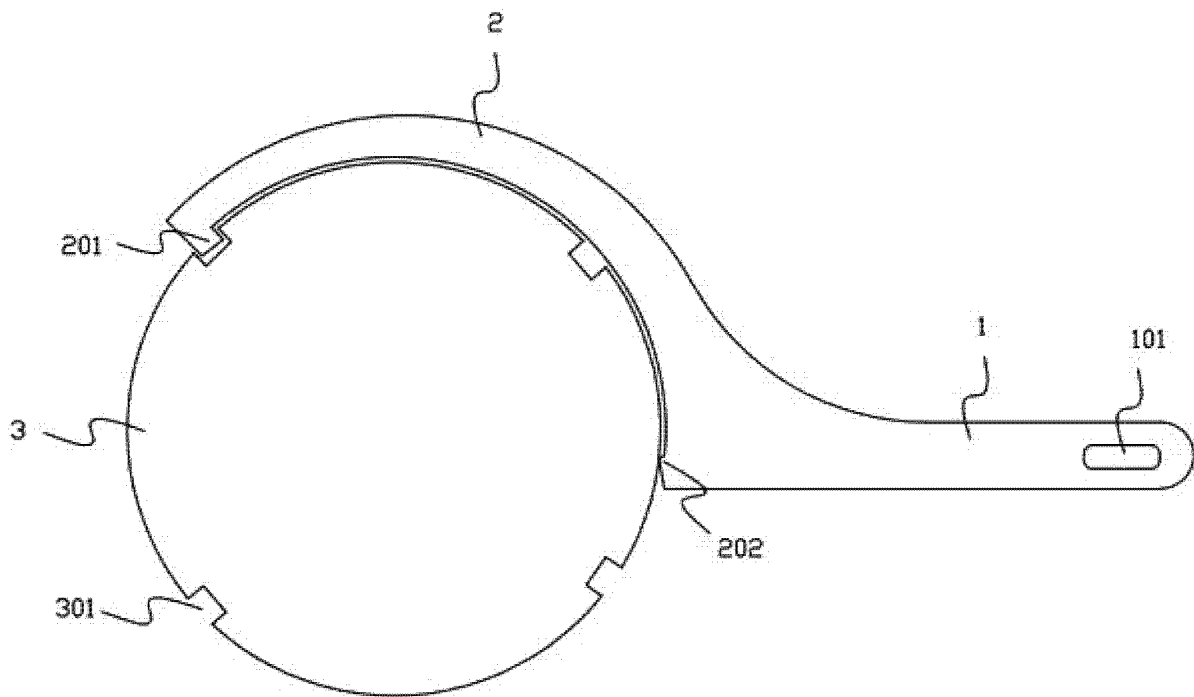


图 2