

2
1 grudnia 1928 r.



2
FOL 1/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 9038.

Jerzy Stanisław Rudlicki
(Warszawa, Polska).

Kl. ~~46 b 1 s.~~
14 d, 1/20

Urządzenie do miarkowania zaworów, uruchomianych zapomocą dźwigni.

Zgłoszono 14 sierpnia 1926 r.

Udzielono 18 czerwca 1928 r.

Pierwszeństwo: 29 października 1925 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy stawidła do miarkowania zaworów silnikowych, które się uruchamia zapomocą dźwigni.

Wynalazek przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 i 2 wyobrażają część stawidła, znanego i stosowanego obecnie, fig. 3 — widok ogólny części stawidła, zbudowanej w myśl wynalazku, fig. 4 i 5 — poszczególne części tegoż w przekroju i widoku perspektywicznym, fig. 6 i 7 — odmiany wykonania wynalazku.

Koniec dźwigni sterującej *C* zaopatruje się zwykle w trzpień gwintowany *A*, tworzący popychacz zaworu *D*; trzpień ten posiada rowek średnicowy *B*, który zapomocą śrubokrętu pozwala miarkować rozrząd, śruba zaś zaciskowa *E* unierucho-

nia trzpień *A* w położeniu obranem. Między trzpieniem *A* a trzpieniem zaworowym istnieje pewien luz, umożliwiający drgania.

Koniec trzpienia gwintowanego *A* ma kształt kułaczka kulistego *F*, działającego na powierzchnię płaską *D*. Kułacek ten po pewnym czasie (fig. 2) zużywa się, wskutek czego rozrząd zmienia nastawienie, czyli ulega rozregulowaniu. Zapobiega się temu zwykle, umieszczając między trzpień gwintowany i zawór płytkę *G*, zmniejszającą luz; płytka ta jednak, stykając się z powierzchnią kulistą i gniazdem kulistym, utworzonym skutkiem zużycia, wygina się i regulowanie ulega zmianie.

Wynalazek niniejszy ma na celu urze-

czywistnie styk nie w jednym punkcie, lub nawet nie wzdłuż linii, lecz na płaszczyźnie, przyczem jedna z powierzchni stykowych znajduje się na końcu gwintu nastawianego, druga zaś na końcu drążka zaworowego. Jedno z utworzonych w ten sposób kowadełek płaskich zaopatruje się przytem w przegub kulisty, dzięki czemu osiąga się prawidłowe stykanie dźwigni sterującej z zaworem.

Koniec trzpienia gwintowanego *A* w kształcie kułaczka kulistego *1* wstawia się siłą w gniazdo *3*, znajdujące się w kowadełku *2*, którego powierzchnia dolna *4* jest ściśle płaska.

Jeżeli średnica kuli *1* wynosi naprzykład *d* mm wówczas gniazdo kuliste *3* winno mieć krawędzie lekko ściągnięte, średnica zaś jego winna być nieco mniejszą, np. $d - \frac{2}{100}$ mm aby w ten sposób osiągnąć nietylko zamocowanie kułaczka kulistego *1* w gnieździe *3*, ale i umożliwić obracanie się tej kuli w gnieździe.

Między płaszczyzną *4* kowadełka *2* i drążkiem zaworowym pozostawia się pewien luz, umożliwiający drgania.

Nie wykraczając poza ramy wynalazku, można zbudować urządzenie do miarkowania w taki sposób, że przegub kulisty będzie się znajdował na drążku zaworowym, podczas gdy kułaczek gwintowany będzie płaski. Wynik działania będzie ściśle ten sam.

Urządzenia, opisane powyżej, dzięki swej prostocie, są najbardziej odpowiednie w praktyce, lecz można w nich wprowadzić zmiany, nie odchylając się od myśli przewodniej wynalazku.

Na fig. 6 i 7 uwidoczniiono dwie odmiany wykonania, w których jedna ze stykających się części, zależnie od warunków (bądź kułaczek gwintowany bądź też drążek zaworowy), posiada gniazdo *5*, w które wstawia się siłą kulę *4*, zaopatrzoną z jednej strony w płaszczyznę stykową *7*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do miarkowania zaworów silnikowych, uruchomianych zapomocą dźwigni, znamienne tem, że dźwignia (*C*) działa na drążek zaworowy (*D*) przez styk dwóch powierzchni płaskich, z których jedna znajduje się na końcu popychacza (*A*), umieszczonego na końcu dźwigni, druga zaś na końcu drążka zaworowego (*D*).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że bądź popychacz, bądź też koniec drążka zaworu posiada przegub kulisty (*1*, *3*), który niezależnie od drgania dźwigni zapewnia prawidłowe uruchomienie zaworu.

Jerzy Stanisław Rudlicki.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

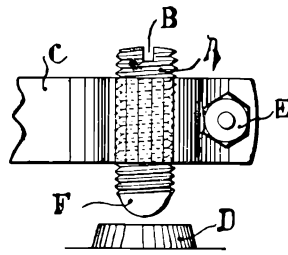


Fig. 1

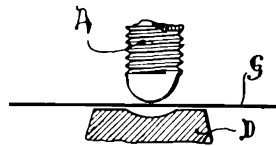


Fig. 2.

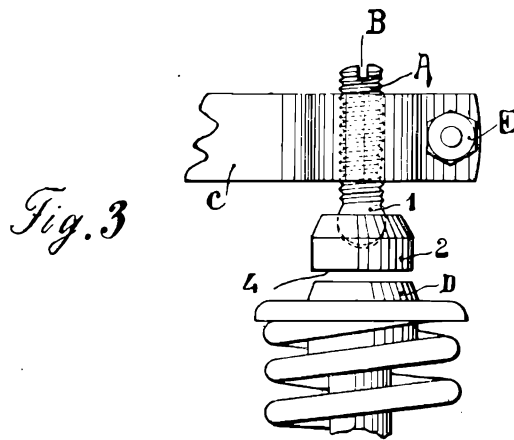


Fig. 3

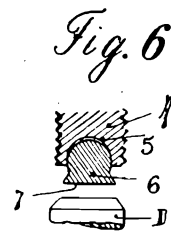


Fig. 6

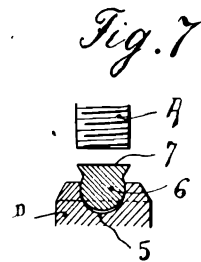


Fig. 7

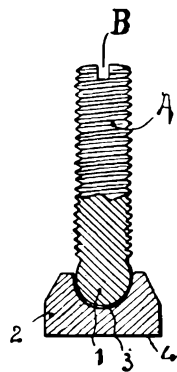


Fig. 4

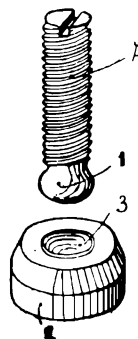


Fig. 5