

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48365

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 17.X 1963 (P 102 765)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 29.VI.1964

Kl 39 a⁴ 5/00

MKF B 29 f 15/00

CZYTELNIA

UKD 678.027.9

Urzędu 678.027.98

Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Właściciel patentu: Matrand Skaftefabrikk A/S, Matrand (Norwegia)

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego

Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Sposób nakładania na przedmioty okładziny z tworzywa sztucznego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób nakładania okładziny z tworzywa sztucznego na określone przedmioty.

Znany jest sposób, przy wykonywaniu którego w czasie wprowadzania przedmiotu w powłokę z tworzywa sztucznego, powłokę tę rozszerza się przez wprowadzenie do jej wnętrza sprężonego powietrza. Przy wykonywaniu tego sposobu występują różne trudności, związane nie tylko z pokonywaniem ciśnienia panującego w powłoce w czasie wtłaczania do jej środka określonego przedmiotu, lecz także ze zmniejszaniem tarcia, jakie powstaje między powłoką a wtłaczanym w nią przedmiotem w czasie ich uszczelniania.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności oraz stworzenie takiego sposobu, który umożliwiałby nakładanie okładziny z tworzywa sztucznego w sposób prosty i pewny.

Cel ten został osiągnięty najpierw przez ogrzanie węża z tworzywa sztucznego, mającego w przekroju poprzecznym mniej więcej takie same wymiary co przedmiot, na który ma być nałożona okładzina, a następnie wprowadzenie zmiękzonego węża do komory, której długość odpowiada w przybliżeniu długości przedmiotu, a wewnętrzny przekrój poprzeczny jest nieco większy niż zewnętrzny przekrój węża z tworzywa sztucznego. Ściana komory zwrócona w stronę węża ma większą ilość małych otworów. Otwory te połączone są z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie, wsku-

2

tek czego miękki wąż z tworzywa sztucznego zostaje rozciągnięty wszczep i dociśnięty do ścian tej komory, co umożliwia łatwe wprowadzenie przedmiotu do wnętrza węża, znajdującego się w komorze. Po wykonaniu tych czynności wyłącza się urządzenie wytwarzające podciśnienie, ucina koniec węża na zewnątrz komory oraz usuwa z niej przedmiot z nałożoną na niego okładziną. W ten sposób wewnątrz rozciągniętego węża nie przeszkadza w nakładaniu okładziny na przedmiot.

Dzięki temu, że wąż nie rozciąga się więcej niż jest to konieczne w celu wprowadzenia do jego wnętrza przedmiotu, tworzywo sztuczne nie traci swych właściwości fizycznych.

Sposób według wynalazku nadaje się szczególnie do nakładania okładzin z tworzywa sztucznego na trzonki i uchwyty, wykonane na przykład z drewna lub rur metalowych, przy czym ogrzewanie węża z tworzywa sztucznego odbywa się przez zanurzenie go w gorącej kąpieli wodnej. Komora jest otoczona osłoną, która jest połączona z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku składa się z komory, utworzonej na przykład z perforowanej rury metalowej. Komora otoczona jest osłoną, połączoną z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie. Gdy uplastyczniony wąż

z tworzywa sztucznego zostanie umieszczony w perforowanej rurze, wówczas jeden jego koniec wystający z tej rury odgina się ponad koniec innej rury wystającej z osłony i zamocowuje go w tym położeniu za pomocą pierścieniowego korpusu. Wąż z tworzywa sztucznego, wystający z drugiego końca perforowanej rury składa się natomiast płasko i dociska do obrzeża tego końca, za pomocą elastycznego uchwytu, wykonanego na przykład z tworzywa sztucznego, a następnie zamyka. Z kolei do węża, od strony pierścieniowego korpusu wkłada się przedmiot, przeznaczony do nałożenia na niego powłoki oraz uruchamia urządzenie wytwarzające podciśnienie. Podciśnienie powoduje wysysanie przez otwory w rurze perforowanej płaszcza węża i jego przyleganie do płaszcza rury, co umożliwia łatwe wprowadzenie przedmiotu do wnętrza węża. Po unieruchomieniu urządzenia wytwarzającego podciśnienie, wąż z tworzywa sztucznego kurczy się i układa wokół przedmiotu, jako ściśle przylegająca okładzina.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób nakładania na przedmioty okładziny z tworzywa sztucznego, znamienny tym, że okładzinę w postaci węża z tworzyw sztucznych o mniej więcej takiej samej średnicy jak przedmiot zmniejsza się przez ogrzanie oraz wprowadza do komory o długości odpowiadającej w przybliżeniu długości przedmiotu i wewnętrznych wymiarach nieco większych niż średnica zewnętrzna węża, a poza tym zaopatrzonej w ścianie zwróconej w stronę węża w większą ilość małych otworów, połączonych z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie, po uruchomieniu którego płaszcz miękkiego węża zostaje dociśnięty do perforowanej wewnętrznej ściany komory, po czym do części węża znajdującego się w komorze wprowadza się przedmiot i łączy urządzenie wytwarzające podciśnienie, a następnie koniec węża wystający na zewnątrz komory ucina i usuwa z niej przedmiot z nałożoną na niego okładziną.