



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Dotch 5/22

Nr 6131.

Kl. 76 c 12.

Fred Ferrand
(Southport, Wielka Brytania).

Wałki wyciągowe do maszyn przygotowawczych i prąśnic.

Zgłoszono 24 lipca 1925 r.

Udzielono 22 października 1926 r.

Pierwszeństwo: 26 lipca 1924 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy wałków wyciągowych do maszyn przygotowawczych i prąśnic, np. takich, jak wyciągarki, wrzeciennice, prąśnice obrączkowe i tym podobne maszyny.

Stosownie do niniejszego wynalazku, wałki napędzane, należące do kilku lub wszystkich szeregów wałków ciągnących w maszynach przygotowawczych i prąśnicach, są tak urządzone, iż nie wyciągają jak zazwyczaj w sposób równomierny i ciągły taśmę lub niedoprzęd, lecz wywierają ciągnięcie zmienne. Przekonano się bowiem, że, gdy wałki, obracane w kierunku dodatnim urządzone są w ten sposób, iż wywierają ciągnięcie zmienne na taśmę lub niedoprzęd, włókna układają się bardziej do siebie równolegle aniżeli w wypadku, gdy

wałki powyższe wyciągają równomiernie. Ciągnięcie zmienne, wywierane przez wałki, można osiągnąć przez zmianę ich szybkości obwodowej za pomocą nadania tym wałkom położenia mimośrodowego w stosunku do ich osi lub czopów, albo też wytwarzając na ich obwodach powierzchnie kulkowe czyli garby.

Na załączonym rysunku fig. 1 i 2 dają widoki boczne trzech szeregów wałków ciągnących, które pokazują sposób wykonania wynalazku.

Na fig. 1 napędzane wałki dolne 3, 4, 5, należące do kilku lub wszystkich szeregów głowicy urządzenia wyciągowego, przeznaczonego do przygotowania lub przedzenia, są wykonane mimośrodowo względem swych osi lub czopów 3^a, 4^a, 5^a, a wałki górne

6, 7, 8 są współśrodkowe względem swych osi lub czopów 6^a , 7^a , 8^a , i mogą, jak zwykle, podnosić i opuszczać się w swychłożyskach.

Wobec tak urządzonych wałków dolnych, część obwodu wałka, współdziałająca z wałkami górnymi, posiada szybkość zmienną, która wzrasta, począwszy od pewnego minimum z chwilą, gdy działa najmniejszy promień mimośrodów, do pewnego maximum, które ma miejsce, gdy działa część obwodu o największym promieniu, poczem szybkość ta maleje ponownie do minimum. Wałek górny otrzymuje więc również zmieniającą się odpowiednio szybkość obwodową, wobec czego taśma lub niedoprzęd, przebiegający pomiędzy wałkami, wyciągany będzie w podobnie zmienny sposób.

Na fig. 2 wałki dolne 3, 4, 5 posiadają garb lub garby 3^b , 4^b , 5^b , o większym promieniu, rozłożone na końcach tych samych średnic, dzięki czemu szybkości obwodowe wałków, a więc i ciągnięcie taśmy lub niedoprzędu, zmienia się od minimum do maximum dwukrotnie w ciągu każdego obrotu wałków.

Wałki 3, 4, 5 mogą oczywiście posiadać

nie po dwa przeciwległe sobie garby, lecz po jednym lub więcej, aniżeli dwa garby.

Wałki 3, 4 i 5 najlepiej jest tak urządzić, aby w chwili, gdy wyciąg jednego szeregu wzrasta lub osiągnął już wzrost, przyległy mu szereg lub szeregi zmniejszały wyciąg.

Zastrzeżenia patentowe.

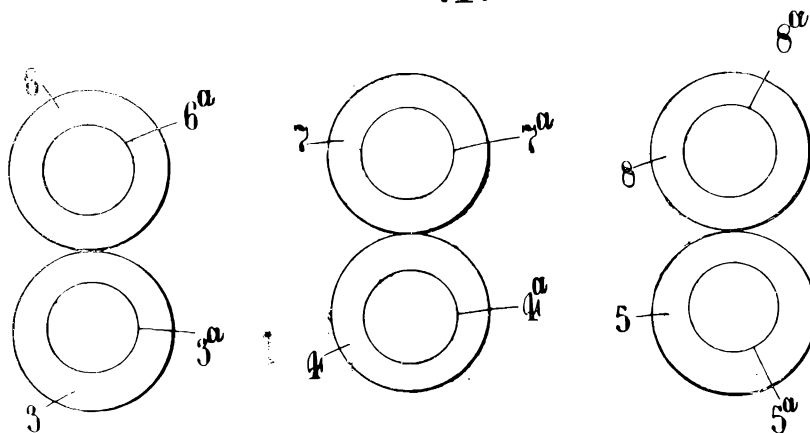
1. Wałki wyciągowe do maszyn przygotowawczych lub prząsnic, znamienne tem, że napędzane wałki niektórych dolnych lub wszystkich szeregów urządzenia wyciągowego są tak urządzone, iż wywierają na taśmę lub niedoprzęd ciągnięcie, zmieniające się stale lub w sposób mniej lub więcej przerywany.

2. Wałki według zastrz. 1, znamienne tem, że osadzone są mimośrodowo względem swych osi lub czopów.

3. Wałki według zastrz. 1, znamienne tem, że posiadają po jednym lub większej ilości garbów czyli kulaczeków.

Fred Ferrand.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

.1.



.2.

