



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110901283 A

(43)申请公布日 2020.03.24

(21)申请号 201911279660.7

(22)申请日 2019.12.13

(71)申请人 珠海闲云艺术有限公司

地址 519000 广东省深圳市斗门区珠峰大道南2980号闲云工业园2栋1-5楼

(72)发明人 赵书芳

(74)专利代理机构 北京中政联科专利代理事务所(普通合伙) 11489

代理人 李龙

(51) Int. Cl.

B44D 2/00(2006.01)

B44C 1/22(2006.01)

B44C 5/04(2006.01)

B27K 3/02(2006.01)

B27K 5/04(2006.01)

权利要求书2页 说明书4页

(54)发明名称

一种木制工艺品绘画方法

(57)摘要

一种木制工艺品绘画方法,包括以下步骤:根据木质工艺品的形状和尺寸对木材进行切割处理,获得木质绘画板;对木质绘画板进行初步干燥并对其进行防腐处理;对木质绘画板进行干燥处理并清除其表面的尘土、碎屑和油污;对其进行粗砂纸打磨、细砂纸打磨和抛光处理;使用激光雕刻机将所设计的图案雕刻在木质绘画板上;人工根据木质绘画板上的轮廓线对其进行修补加工并按照预先的设计方案对其进行上色。本发明操作简单,使用方便,通过激光雕刻机进行工艺品生产,不仅显著提高了加工效率,省时省力,有助于降低人工成本,还提高了制作效果,图案的尺寸更加精确,轮廓形状更加清晰,并且具有较佳的防腐、防潮和防火性能,不易发霉损坏,保存时间长。

1. 一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1、确定加工所用木材种类并选择木材,然后将木材的外皮剥除;

S2、根据木质工艺品的形状和尺寸对木材进行切割加工处理以获得木质绘画板,切割完成后用风力吹去木质绘画板表面的碎屑,并通过抽尘机及时抽走操作区域内的粉尘碎屑;

S3、对木质绘画板进行初步干燥,将木质绘画板放置在在背阴通风环境下2~3天,使其中的水分初步蒸发;

S4、对木质绘画板进行防腐处理,将初步干燥的木质绘画板浸渍于添加有木材防腐剂的溶液中,浸渍时间为2~3天;

S5、对木质绘画板进行干燥处理,置入烘烤炉干燥1~2天,烘干温度为60~80℃,烘干完成后将其放在阴凉处自然冷却;

S6、对木质绘画板的表面进行处理以清除表面的尘土、碎屑和油污,并用粗砂纸打磨木质绘画板表面以使木质绘画板表面平整;

S7、使用细砂纸对木质绘画板的表面进行打磨处理以增加表面的平整度,之后使用抛光布配合抛光剂对木质绘画板的表面进行抛光处理,使木质绘画板表面呈光滑状态,抛光完成后对其进行烘干;

S8、将木质绘画板放置在操作台上,使用激光雕刻机将所设计的图案雕刻在木质绘画板上,使木质绘画板上呈现图案轮廓刻画线;

S9、人工根据木质绘画板上的图案轮廓绘画线对其进行修补加工使其更加鲜明,之后按照预先的设计方案对其进行上色;

S10、上色完成后,将其放置在背阴通风环境下4~6h,使颜料自然风干,完成绘画操作。

2. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,在S10之后,还包括油漆涂覆处理;油漆涂覆处理的具体操作过程如下:

将透明漆均匀涂覆在木质绘画板上,涂覆完成后将其放入干燥室内进行干燥处理,透明漆干燥后在木质绘画板表面形成光滑的透明保护膜。

3. 根据权利要求2所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,透明漆为透明防火涂料。

4. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,在S5中,干燥后木质绘画板中的含水量不大于5%。

5. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,在S6中,使用汽油擦拭木质绘画板表面来去除油污。

6. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,当制作的工艺品为木雕时,对干燥去污后的木材进行雕刻处理,雕刻完成后进行细磨、抛光和上色处理,而不需要使用激光雕刻机进行相关处理。

7. 根据权利要求6所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,雕刻处理过程如下:

根据木质工艺品的形状和尺寸来凿制木坯的外型轮廓,使其初步成型;之后使用普通刮刀进行木坯表面的粗刮处理,以及使用梳齿型刮刀进行木坯表面的细刮处理,使其基本成型。

8. 根据权利要求7所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征在于,在雕刻过程中,通过

抽风机及时吸走操作过程中产生的粉尘以对操作人员的人体健康进行保护。

9. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品绘画方法,其特征不在于,在S8中,还可通过人工绘画的方式在木质绘画板上绘出预先设计的图案。

一种木制工艺品绘画方法

技术领域

[0001] 本发明涉及美术领域,尤其涉及一种木制工艺品绘画方法。

背景技术

[0002] 木质工艺品从广义来说,包含各种以木料为主要原料,进行机械加工或者手工加工的产品,原料可以为红木、松木、杉木、樟木、檀木、桐木、花梨木、桃木、枫木、桦木、榆木、黄杨木、楠木、椴木等;

[0003] 目前,在木制工艺品的绘画过程中,所采用的绘画方法一般都是手工绘制,在生产中存在绘制效率低及木制工艺产品不能进行精准批量生产,而且对木制工艺品绘画时对绘画人的技术功底有一定的要求,加工的效果也难以达到一致,加工成本高,有待进行改善。

发明内容

[0004] (一)发明目的

[0005] 为解决背景技术中存在的技术问题,本发明提出一种木制工艺品绘画方法,操作简单,使用方便,通过激光雕刻机进行工艺品生产,不仅显著提高了加工效率,省时省力,有助于降低人工成本,还提高了制作效果,图案的尺寸更加精确,轮廓形状更加清晰,并且具有较佳的防腐、防潮和防火性能,不易发霉损坏,保存时间长。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为解决上述问题,本发明提出了一种木制工艺品绘画方法,包括以下步骤:

[0008] S1、确定加工所用木材种类并选择木材,然后将木材的外皮剥除;

[0009] S2、根据木质工艺品的形状和尺寸对木材进行切割加工处理以获得木质绘画板,切割完成后用风力吹去木质绘画板表面的碎屑,并通过抽尘机及时抽走操作区域内的粉尘碎屑;

[0010] S3、对木质绘画板进行初步干燥,将木质绘画板放置在背阴通风环境下2~3天,使其中的水分初步蒸发;

[0011] S4、对木质绘画板进行防腐处理,将初步干燥的木质绘画板浸渍于添加有木材防腐剂的溶液中,浸渍时间为2~3天;

[0012] S5、对木质绘画板进行干燥处理,置入烘烤炉干燥1~2天,烘干温度为60~80℃,烘干完成后将其放在阴凉处自然冷却;

[0013] S6、对木质绘画板的表面进行处理以清除表面的尘土、碎屑和油污,并用粗砂纸打磨木质绘画板表面以使木质绘画板表面平整;

[0014] S7、使用细砂纸对木质绘画板的表面进行打磨处理以增加表面的平整度,之后使用抛光布配合抛光剂对木质绘画板的表面进行抛光处理,使木质绘画板表面呈光滑状态,抛光完成后对其进行烘干;

[0015] S8、将木质绘画板放置在操作台上,使用激光雕刻机将所设计的图案雕刻在木质绘画板上,使木质绘画板上呈现图案轮廓刻画线;

[0016] S9、人工根据木质绘画板上的图案轮廓绘画线对其进行修补加工使其更加鲜明，之后按照预先的设计方案对其进行上色；

[0017] S10、上色完成后，将其放置在背阴通风环境下4~6h，使颜料自然风干，完成绘画操作。

[0018] 优选的，在S10之后，还包括油漆涂覆处理；油漆涂覆处理的具体操作过程如下：

[0019] 将透明漆均匀涂覆在木质绘画板上，涂覆完成后将其放入干燥室内进行干燥处理，透明漆干燥后在木质绘画板表面形成光滑的透明保护膜。

[0020] 优选的，透明漆为透明防火涂料。

[0021] 优选的，在S5中，干燥后木质绘画板中的含水量不大于5%。

[0022] 优选的，在S6中，使用汽油擦拭木质绘画板表面来去除油污。

[0023] 优选的，当制作的工艺品为木雕时，对干燥去污后的木材进行雕刻处理，雕刻完成后进行细磨、抛光和上色处理，而不需要使用激光雕刻机进行相关处理。

[0024] 优选的，雕刻处理过程如下：

[0025] 根据木质工艺品的形状和尺寸来凿制木坯的外型轮廓，使其初步成型；之后使用普通刮刀进行木坯表面的粗刮处理，以及使用梳齿型刮刀进行木坯表面的细刮处理，使其基本成型。

[0026] 优选的，在雕刻过程中，通过抽风机及时吸走操作过程中产生的粉尘以对操作人员的人体健康进行保护。

[0027] 优选的，在S8中，还可通过人工绘画的方式在木质绘画板上绘出预先设计的图案。

[0028] 本发明的上述技术方案具有如下有益的技术效果：

[0029] 首先选择木材并根据木质工艺品的形状和尺寸对木材进行切割处理，获得木质绘画板；之后对木质绘画板进行初步干燥并对其进行防腐处理；然后再次对木质绘画板进行干燥处理并清除其表面的尘土、碎屑和油污；之后对其进行粗砂纸打磨、细砂纸打磨和抛光处理，使木质绘画板表面呈光滑状态；然后使用激光雕刻机将所设计的图案雕刻在木质绘画板上，使木质绘画板上呈现图案轮廓刻画线；最后人工根据木质绘画板上的图案轮廓绘画线对其进行修补加工使其更加鲜明，之后按照预先的设计方案对其进行上色，上色完成后，使颜料自然风干，完成绘画操作；

[0030] 本发明操作简单，使用方便，通过激光雕刻机进行工艺品生产，不仅显著提高了加工效率，省时省力，有助于降低人工成本，还提高了制作效果，图案的尺寸更加精确，轮廓形状更加清晰，并且具有较佳的防腐、防潮和防火性能，不易发霉损坏，保存时间长。

具体实施方式

[0031] 为使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚了，下面结合具体实施方式，对本发明进一步详细说明。应该理解，这些描述只是示例性的，而非要限制本发明的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本发明的概念。

[0032] 本发明提出的一种木制工艺品绘画方法，包括以下步骤：

[0033] S1、确定加工所用木材种类并选择木材，然后将木材的外皮剥除；

[0034] S2、根据木质工艺品的形状和尺寸对木材进行切割加工处理以获得木质绘画板，切割完成后用风力吹去木质绘画板表面的碎屑，并通过抽尘机及时抽走操作区域内的粉尘

碎屑；

[0035] S3、对木质绘画板进行初步干燥，将木质绘画板放置在在背阴通风环境下2~3天，使其中的水分初步蒸发；

[0036] S4、对木质绘画板进行防腐处理，将初步干燥的木质绘画板浸渍于添加有木材防腐剂的溶液中，浸渍时间为2~3天；

[0037] S5、对木质绘画板进行干燥处理，置入烘烤炉干燥1~2天，烘干温度为60~80℃，烘干完成后将其放在阴凉处自然冷却；

[0038] S6、对木质绘画板的表面进行处理以清除表面的尘土、碎屑和油污，并用粗砂纸打磨木质绘画板表面以使木质绘画板表面平整；

[0039] S7、使用细砂纸对木质绘画板的表面进行打磨处理以增加表面的平整度，之后使用抛光布配合抛光剂对木质绘画板的表面进行抛光处理，使木质绘画板表面呈光滑状态，抛光完成后对其进行烘干；

[0040] S8、将木质绘画板放置在操作台上，使用激光雕刻机将所设计的图案雕刻在木质绘画板上，使木质绘画板上呈现图案轮廓刻画线；

[0041] S9、人工根据木质绘画板上的图案轮廓绘画线对其进行修补加工使其更加鲜明，之后按照预先的设计方案对其进行上色；

[0042] S10、上色完成后，将其放置在背阴通风环境下4~6h，使颜料自然风干，完成绘画操作。

[0043] 在一个可选的实施例中，在S10之后，还包括油漆涂覆处理；油漆涂覆处理的具体操作过程如下：将透明漆均匀涂覆在木质绘画板上，涂覆完成后将其放入干燥室内进行干燥处理，透明漆干燥后在木质绘画板表面形成光滑的透明保护膜。

[0044] 在一个可选的实施例中，透明漆为透明防火涂料。透明防火涂料无色无味，无毒无害，具有优良的防火性能，能够大大提高木质工艺品的燃点，防止其燃烧，具有一定的防氧化性和防腐性，能够对木质工艺品起到极佳的保护效果，且附着力强，化学性能稳定，不易脱落，保护时间长，还方便使用，只需涂刷均匀即可。

[0045] 在一个可选的实施例中，在S5中，干燥后木质绘画板中的含水量不大于5%。

[0046] 在一个可选的实施例中，在S6中，使用汽油擦拭木质绘画板表面来去除油污。

[0047] 在一个可选的实施例中，当制作的工艺品为木雕时，对干燥去污后的木材进行雕刻处理，雕刻完成后进行细磨、抛光和上色处理，而不需要使用激光雕刻机进行相关处理；雕刻处理过程如下：

[0048] 根据木质工艺品的形状和尺寸来凿制木坯的外型轮廓，使其初步成型；之后使用普通刮刀进行木坯表面的粗刮处理，以及使用梳齿型刮刀进行木坯表面的细刮处理，使其基本成型；在雕刻过程中，通过抽风机及时吸走操作过程中产生的粉尘以对操作人员的人体健康进行保护。

[0049] 在一个可选的实施例中，在S8中，还可通过人工绘画的方式在木质绘画板上绘出预先设计的图案。

[0050] 本发明中，首先确定加工所用木材种类并选择木材，然后将木材的外皮剥除并根据木质工艺品的形状和尺寸对木材进行切割处理，以获得木质绘画板；之后对木质绘画板进行初步干燥，将木质绘画板放置在在背阴通风环境下2~3天，使其中的水分初步蒸发；然

后对木质绘画板进行防腐处理,将初步干燥的木质绘画板浸渍于添加有木材防腐剂的溶液中,浸渍时间为2~3天;之后再次对木质绘画板进行干燥处理,将其置入烘烤炉干燥1~2天,烘干温度为60~80℃,烘干完成后将其放在阴凉处自然冷却;然后对木质绘画板的表面进行处理以清除表面的尘土、碎屑和油污,并用粗砂纸打磨木质绘画板表面以使木质绘画板表面平整;之后使用细砂纸对木质绘画板的表面进行打磨处理以增加表面的平整度,并使用抛光布配合抛光剂对木质绘画板的表面进行抛光处理,使木质绘画板表面呈光滑状态,抛光完成后对其进行烘干;然后将木质绘画板放置在操作台上,使用激光雕刻机将所设计的图案雕刻在木质绘画板上,使木质绘画板上呈现图案轮廓刻画线;最后人工根据木质绘画板上的图案轮廓绘画线对其进行修补加工使其更加鲜明,之后按照预先的设计方案对其进行上色,上色完成后,将其放置在背阴通风环境下4~6h,使颜料自然风干,完成绘画操作;

[0051] 本发明操作简单,使用方便,通过激光雕刻机进行工艺品生产,不仅显著提高了加工效率,省时省力,有助于降低人工成本,还提高了制作效果,图案的尺寸更加精确,轮廓形状更加清晰,并且具有较佳的防腐、防潮和防火性能,不易发霉损坏,保存时间长。

[0052] 应当理解的是,本发明的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本发明的原理,而不构成对本发明的限制。因此,在不偏离本发明的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。此外,本发明所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。