



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211251718 U

(45)授权公告日 2020.08.14

(21)申请号 201921619678.2

(22)申请日 2019.09.26

(73)专利权人 广西飞翔者科技有限公司

地址 530000 广西壮族自治区南宁市创新  
路23号4号楼B座1楼103室,中关村信  
息谷雨林空间(孵化器)

(72)发明人 郭柳军

(74)专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11589

代理人 张铁兰

(51)Int.Cl.

B41F 17/00(2006.01)

B41F 31/04(2006.01)

B41F 31/02(2006.01)

B41F 31/20(2006.01)

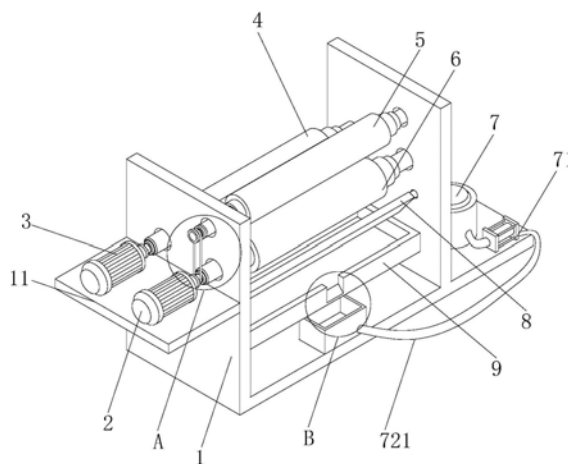
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构

## (57)摘要

本实用新型提供了一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,包括有C型底座,所述C型底座的内部顶端设有彩印版辊筒,所述彩印版辊筒的顶端设有印刷辊筒,且所述彩印版辊筒的一侧设有驱动装,所述彩印版辊筒的一侧设有挡墨板,所述挡墨板与所述彩印版辊筒的外表面不接触,且所述挡墨板的底部设有墨槽所述墨槽底部的一侧设有集墨箱,所述集墨箱的一侧设有墨桶,所述彩印版辊筒远离所述挡墨板的一侧设有刮墨装置,所述刮墨装置包括有刮墨辊筒,所述刮墨辊筒一侧的外表面设有卡槽,所述卡槽内设有刮墨刀。本实用新型通过挡墨板可以将飞溅出来的油墨挡住,使油墨停留在挡墨板上,而不会飞溅到工人身上。



CN 211251718 U

1. 一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,包括有C型底座(1),其特征在于:所述C型底座(1)的内部顶端设有彩印版辊筒(6),所述彩印版辊筒(6)的顶端设有印刷辊筒(5),且所述彩印版辊筒(6)的一侧设有驱动装置(2);

所述彩印版辊筒(6)的一侧设有挡墨板(8),所述挡墨板(8)与所述彩印版辊筒(6)的外表面不接触,且所述挡墨板(8)的底部设有墨槽(9),所述墨槽(9)底部的一侧设有集墨箱(72),所述集墨箱(72)的一侧设有墨桶(7);

所述彩印版辊筒(6)远离所述挡墨板(8)的一侧设有刮墨装置(4),所述刮墨装置(4)包括有刮墨辊筒(41),所述刮墨辊筒(41)一侧的外表面设有卡槽(411),所述卡槽(411)内设有刮墨刀(43)。

2. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述驱动装置(2)的底部设有第一支撑板(11),且所述驱动装置(2)包括第一电机(24)和从动轮(23),所述第一电机(24)的输出端设有主动轮(21),所述主动轮(21)与所述从动轮(23)之间设有传送带(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述彩印版辊筒(6)的内部设有第一旋转轴(61),所述第一旋转轴(61)通过轴承与所述主动轮(21)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述印刷辊筒(5)的内部设有第二旋转轴(51),所述第二旋转轴(51)通过轴承与所述从动轮(23)相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述刮墨辊筒(41)内设有第三旋转轴(42),所述第三旋转轴(42)的一端设有第二电机(3)。

6. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述刮墨刀(43)的一侧设有卡块(431),所述卡块(431)与所述刮墨辊筒(41)外表面上的所述卡槽(411)相连接。

7. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述墨桶(7)与所述集墨箱(72)之间设有油泵(71),所述油泵(71)与所述集墨箱(72)之间设有输墨管(721)。

8. 根据权利要求1所述的一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,其特征在于:所述墨槽(9)的一侧设有槽口(91),所述槽口(91)设为倾斜状。

## 一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备技术领域,主要涉及一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构。

### 背景技术

[0002] 目前使用的印刷线均为高速印刷机,印刷机内设有彩印版,用于印制产品,例如包装袋、包装盒上的图案和文字等。通常彩印版通过旋转轴固定在印刷机的机架上,印刷时,彩印版在旋转轴的带动下旋转,实现印刷操作。

[0003] 但是目前现有的彩印版在进行印刷的时候,经常发现印刷产品表面出现多余的油墨点,由于油墨粘度低,流动性快,印版高速旋转时产生的离心力就会导致飞墨现象的产生,造成印刷产品的质量下降,造成资源的浪费。因此,我们需要一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型主要提供了一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,用以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题采用的技术方案为:

[0006] 一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,包括有C型底座,所述C型底座的内部顶端设有彩印版辊筒,所述彩印版辊筒的顶端设有印刷辊筒,且所述彩印版辊筒的一侧设有驱动装置;

[0007] 所述彩印版辊筒的一侧设有挡墨板,所述挡墨板与所述彩印版辊筒的外表面不接触,且所述挡墨板的底部设有墨槽所述墨槽底部的一侧设有集墨箱,所述集墨箱的一侧设有墨桶;

[0008] 所述彩印版辊筒远离所述挡墨板的一侧设有刮墨装置,所述刮墨装置包括有刮墨辊筒,所述刮墨辊筒一侧的外表面设有卡槽,所述卡槽内设有刮墨刀。

[0009] 优选的,所述驱动装置的底部设有第一支撑板,且所述驱动装置包括第一电机和从动轮,所述第一电机的输出端设有主动轮,所述主动轮与所述从动轮之间设有传送带。

[0010] 优选的,所述彩印版辊筒的内部设有第一旋转轴,所述第一旋转轴通过轴承与所述主动轮相连接。

[0011] 优选的,所述印刷辊筒的内部设有第二旋转轴,所述第二旋转轴通过轴承与所述从动轮相连接。

[0012] 优选的,所述刮墨辊筒内设有第三旋转轴,所述第三旋转轴的一端设有第二电机。

[0013] 优选的,所述刮墨刀的一侧设有卡块,所述卡块与所述刮墨辊筒外表面上的所述卡槽相连接。

[0014] 优选的,所述墨桶与所述集墨箱之间设有油泵,所述油泵与所述集墨箱之间设有输墨管。

[0015] 优选的,所述墨槽的一侧设有槽口,所述槽口设为倾斜状。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0017] 本实现新型结构简单,设计合理,主要是在C型底座内设有刮墨装置、挡墨板、墨槽和集墨箱,而且将刮墨装置设计成由刮墨辊筒和刮墨刀组成,在使用时,第三旋转轴带动刮墨辊筒开始转动,刮墨辊筒一侧的刮墨刀对彩印版辊筒表面的残余油墨进行刮除,刮除的油墨落在墨槽内,而彩印版辊筒高速旋转时产生的离心力使油墨洒在挡墨板上,随后滴落在墨槽内,通过挡墨板的设计,可以将彩印版辊筒高速旋转时产生的离心力,使得油墨停留在挡墨板上,而不会飞溅到工人身上,而且墨槽内的油墨经槽口流入集墨箱内后经油泵输送至墨桶内存做备用,可以实现节约能源。

[0018] 以下将结合附图与具体的实施例对本实用新型进行详细的解释说明。

### 附图说明

[0019] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0020] 图2是本实用新型的刮墨装置结构示意图;

[0021] 图3是图1中的A区放大图;

[0022] 图4是图1中的B区放大图。

[0023] 附图标记:1、C型底座;11、第一支撑板;2、驱动装置;21、主动轮;22、传送带;23、从动轮;24、第一电机;3、第二电机;4、刮墨装置;41、刮墨辊筒;411、卡槽;42、第三旋转轴;43、刮墨刀;431、卡块;5、印刷辊筒;51、第二旋转轴;6、彩印版辊筒;61、第一旋转轴;7、墨桶;71、油泵;72、集墨箱;721、输墨管;8、挡墨板;9、墨槽;91、槽口。

### 具体实施方式

[0024] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更加全面的描述,附图中给出了本实用新型的若干实施例,但是本实用新型可以通过不同的形式来实现,并不限于文本所描述的实施例,相反的,提供这些实施例是为了使对本实用新型公开的内容更加透彻全面。

[0025] 需要说明的是,当元件被称为“固设于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上也可以存在居中的元件,当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件,本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0026] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常连接的含义相同,本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语知识为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型,本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0027] 请参照附图1-4,一种可避免油墨飞溅的拼接式彩印版结构,包括有C型底座1,所述C型底座1的内部顶端设有彩印版辊筒6,所述彩印版辊筒6的顶端设有印刷辊筒5,且所述彩印版辊筒6的一侧设有驱动装置2;

[0028] 所述彩印版辊筒6的一侧设有挡墨板8,所述挡墨板8与所述彩印版辊筒6的外表面不接触,且所述挡墨板8的底部设有墨槽9,所述墨槽9底部的一侧设有集墨箱72,所述集墨

箱72的一侧设有墨桶7；

[0029] 所述彩印版辊筒6远离所述挡墨板8的一侧设有刮墨装置4,所述刮墨装置4包括有刮墨辊筒41,所述刮墨辊筒41一侧的外表面设有卡槽411,所述卡槽411内设有刮墨刀43。

[0030] 请参照附图1,所述墨桶7与所述集墨箱72之间设有油泵71,所述油泵71与所述集墨箱72之间设有输墨管721。在本实例中,通过油泵71和输墨管721的设计,能够有效的实现将集墨箱72内的油墨输送至墨桶7储存备用,从而可以节约资源。

[0031] 请参照附图2,所述刮墨刀43的一侧设有卡块431,所述卡块431与所述刮墨辊筒41外表面上的所述卡槽411相连接。在本实例中,通过卡块431与卡槽411相连接的作用,能够有效的实现刮墨刀43随刮墨辊筒41而运转,便于刮墨。

[0032] 请参照附图1和2,所述刮墨辊筒41内设有第三旋转轴42,所述第三旋转轴42的一端设有第二电机3。在本实例中,通过第二电机3与第三旋转轴42的设计,能够有效的实现刮墨辊筒41的转动,便于刮墨刀43工作。

[0033] 请参照附图3,所述驱动装置2的底部设有第一支撑板11,且所述驱动装置2包括第一电机24和从动轮23,所述第一电机24的输出端设有主动轮21,所述主动轮21与所述从动轮23之间设有传送带22;所述彩印版辊筒6的内部设有第一旋转轴61,所述第一旋转轴61通过轴承与所述主动轮21相连接;所述印刷辊筒5的内部设有第二旋转轴51,所述第二旋转轴51通过轴承与所述从动轮23相连接。在本实例中,通过驱动装置2的设计,能够有效的实现印刷辊筒5与彩印版辊筒6同步运转。

[0034] 请参照附图4,所述墨槽9的一侧设有槽口91,所述槽口91设为倾斜状。在本实例中,通过槽口91的设计,能够有效的实现墨槽9内的油墨流入集墨箱72内。

[0035] 本实用新型的具体操作方式如下:

[0036] 本实用新型在使用时,首先启动第一电机24和第二电机3,第一电机24带动主动轮21转动,从而主动轮21带动第一旋转轴61转动,使得彩印版辊筒6开始转动,同时主动轮21通过传送带22带动从动轮23开始工作,从动轮23带动第二旋转轴51转动,印刷辊筒5开始转动;第二电机3工作带动第三旋转轴42转动,刮墨辊筒41随第三旋转轴42开始转动,刮墨刀43开始对彩印版辊筒6表面的残余油墨进行刮除,刮除的油墨落在墨槽9内,而彩印版辊筒6高速旋转时产生的离心力使油墨洒在挡墨板8上,随后滴落在墨槽9内,墨槽9内的油墨经槽口91流入集墨箱72内后经油泵71输送至墨桶7内存做备用。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定,因此本实用新型的实施例只是针对本实用新型的一个说明示例,无论从哪一点来看本实用新型的实施例都不构成对本实用新型的限制。

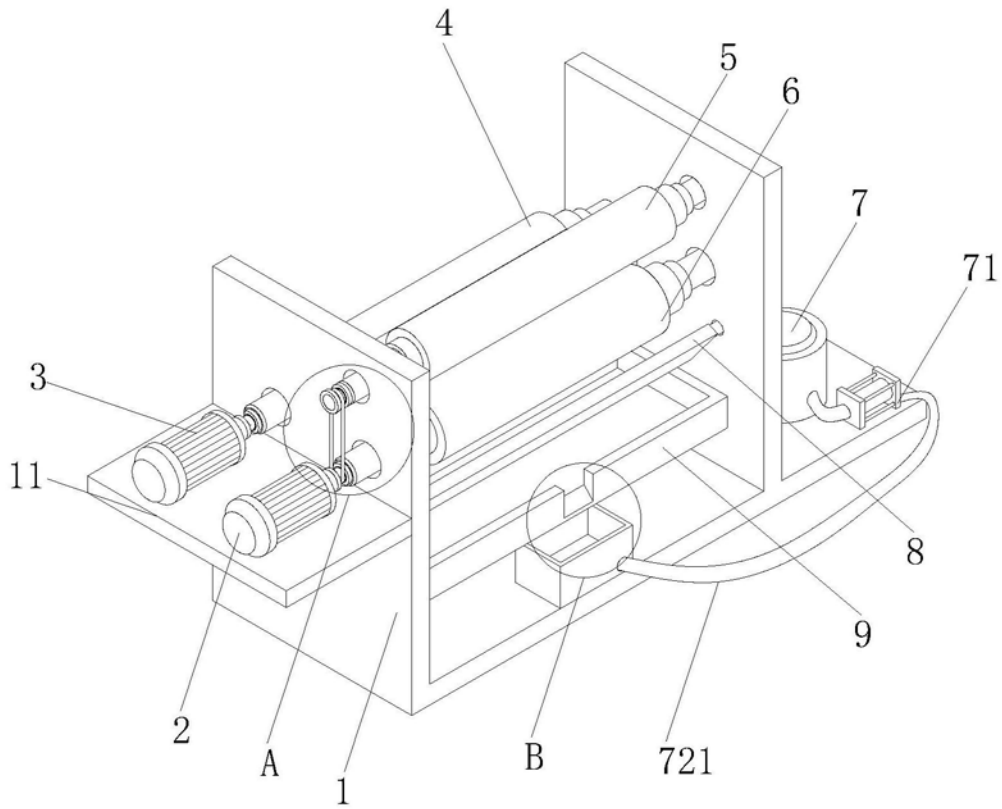


图1

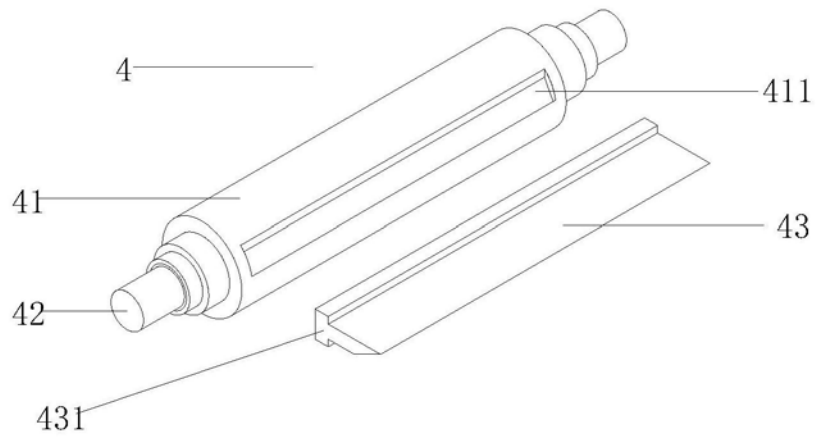


图2

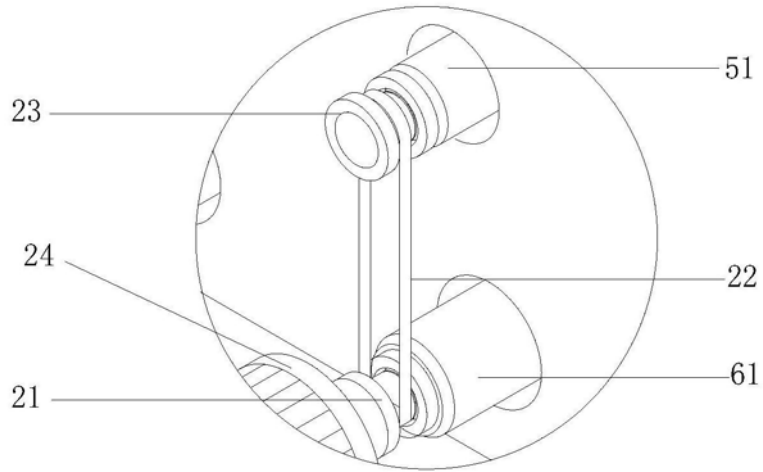


图3

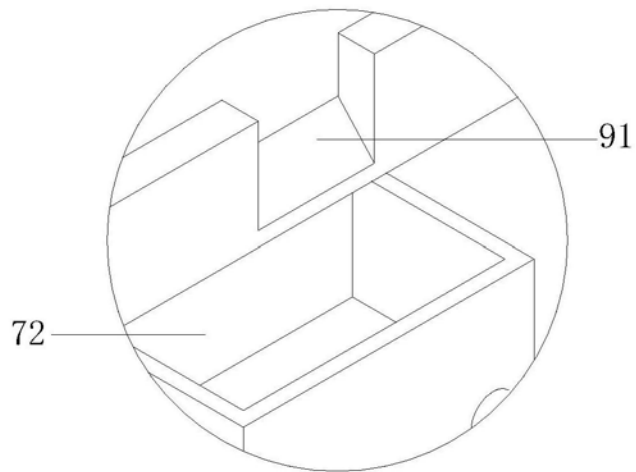


图4