



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211414726 U

(45)授权公告日 2020.09.04

(21)申请号 201922092744.1

(22)申请日 2019.11.28

(73)专利权人 严园妹

地址 330224 江西省南昌市南昌县蒋巷镇  
养鱼场68号

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.

B24B 27/02(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

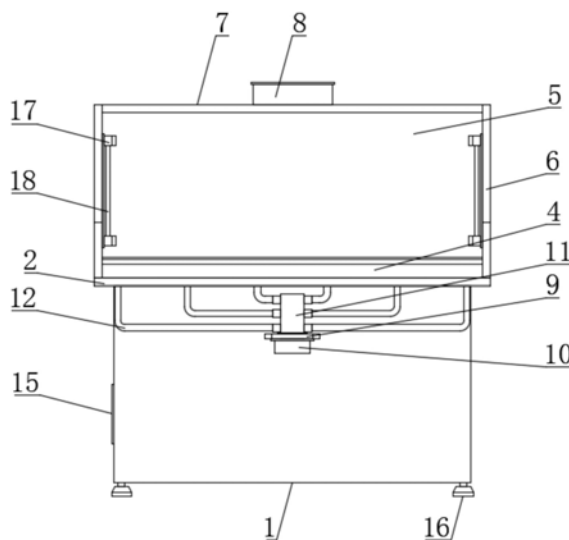
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种船舶双沟配件打磨用的操作平台

## (57)摘要

本实用新型涉及打磨装置技术领域,具体为一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,包括箱体,箱体顶部固定连接打磨平台,打磨平台上设有格栅架,打磨平台上表面设有前挡板、后挡板、两个侧挡板和顶板固定连接,顶板中心设有第一风机,箱体固定连接支撑板,支撑板设有第二风机和风管,第二风机的出口端连通风管,风管胀接软管,前挡板固定连接风刀,风刀固定连接软管接柱,软管贯穿打磨平台后与软管接柱相胀接。有益效果为:本实用新型通过第一风机向下吹动气流,避免打磨过程中造成的碎屑扬起,并通过风刀压缩空气,使得空气均匀吹向打磨平台上的格栅架,实现碎屑收集,很好地改善工作人员的工作环境。



1. 一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,其特征在于:包括箱体(1),所述箱体(1)顶部固定连接打磨平台(2),所述打磨平台(2)上设有格栅架(3),打磨平台(2)上表面固定连接前挡板(4)、后挡板(5)和两个侧挡板(6),所述前挡板(4)顶部、后挡板(5)顶部和两个侧挡板(6)顶部均与顶板(7)固定连接,所述顶板(7)中心设有第一风机(8),所述箱体(1)固定连接支撑板(9),所述支撑板(9)设有第二风机(10)和风管(11),所述第二风机(10)的出口端连通风管(11),所述风管(11)胀接软管(12),所述前挡板(4)固定连接风刀(13),所述风刀(13)固定连接软管接柱(14),所述软管(12)贯穿打磨平台(2)后与软管接柱(14)相胀接。

2. 根据权利要求1所述的一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,其特征在于:所述箱体(1)侧壁铰链连接箱门(15),箱体(1)底部四周均匀设有四个调平脚座(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,其特征在于:所述格栅架(3)内的网格为菱形,且格栅架(3)位于打磨平台(2)上远离前挡板(4)的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,其特征在于:所述前挡板(4)伸出打磨平台(2)的高度不大于五厘米,前挡板(4)顶部胶接软垫块(19),所述软垫块(19)呈U字形。

5. 根据权利要求1所述的一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,其特征在于:所述侧挡板(6)螺栓连接灯具座(17),所述灯具座(17)的两端卡接照明灯具(18),所述照明灯具(18)为直管灯。

6. 根据权利要求1所述的一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,其特征在于:所述软管(12)和软管接柱(14)均设有六个,六个所述软管接柱(14)在风刀(13)下表面呈直线等间距排列。

## 一种船舶双沟配件打磨用的操作平台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨装置技术领域,具体为一种船舶双沟配件打磨用的操作平台。

### 背景技术

[0002] 船舶双沟配件又称双槽滑轮,是一种广泛运用于船舶传动机构中的零件。在船舶双沟配件打磨过程中会产生大量金属碎屑粉尘,既污染环境,又会对操作人员的身体健康带来极大的危害。随着人们的安全意识和企业重视程度的提高,目前打磨工普遍戴防尘口罩来防止粉尘的吸入,但戴防尘口罩既影响视线,又会影响正常呼吸,天热时还容易出汗,感觉非常不舒服。为此我们提出一种具有防尘、集尘功能的船舶双沟配件打磨用的操作平台。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,包括箱体,所述箱体顶部固定连接打磨平台,所述打磨平台上设有格栅架,打磨平台上表面固定连接前挡板、后挡板和两个侧挡板,所述前挡板顶部、后挡板顶部和两个侧挡板顶部均与顶板固定连接,所述顶板中心设有第一风机,所述箱体固定连接支撑板,所述支撑板设有第二风机和风管,所述第二风机的出口端连通风管,所述风管胀接软管,所述前挡板固定连接风刀,所述风刀固定连接软管接柱,所述软管贯穿打磨平台后与软管接柱相胀接。

[0005] 优选的,所述箱体侧壁铰链连接箱门,箱体底部四周均匀设有四个调平脚座。

[0006] 优选的,所述格栅架内的网格为菱形,且格栅架位于打磨平台上远离前挡板的一侧。

[0007] 优选的,所述前挡板伸出打磨平台的高度不大于五厘米,前挡板顶部胶接软垫块,所述软垫块呈U字形。

[0008] 优选的,所述侧挡板螺栓连接灯具座,所述灯具座的两端卡接照明灯具,所述照明灯具为直管灯。

[0009] 优选的,所述软管和软管接柱均设有六个,六个所述软管接柱在风刀下表面呈直线等间距排列。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1. 本实用新型通过第一风机向下吹动气流,避免打磨过程中造成的碎屑扬起,并通过风刀压缩空气,使得空气均匀吹向打磨平台上的格栅架,实现碎屑收集,很好地改善工作人员的工作环境;

[0012] 2. 软垫块呈U字形,软垫块可以包覆前挡板顶部两个侧棱,通过软垫块减少打磨作

业时,手臂误碰前挡板所造成的伤害。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型中打磨平台和格栅架结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型中前挡板、风刀和软垫块结构示意图;

[0016] 图中:1箱体、2打磨平台、3格栅架、4前挡板、5后挡板、6侧挡板、7顶板、8第一风机、9支撑板、10第二风机、11风管、12软管、13风刀、14软管接柱、15箱门、16调平脚座、17灯具座、18照明灯具、19软垫块。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种船舶双沟配件打磨用的操作平台,包括箱体1,箱体1内部设有储存碎屑的空腔,箱体1侧壁铰链连接箱门15,箱体1底部四周均匀设有四个调平脚座16。箱体1顶部固定连接打磨平台2,打磨平台2上设有格栅架3。打磨平台2上表面固定连接前挡板4、后挡板5和两个侧挡板6,前挡板4顶部、后挡板5顶部和两个侧挡板6顶部均与顶板7固定连接。侧挡板6螺栓连接灯具座17,灯具座17的两端卡接照明灯具18,照明灯具18为直管灯,高效节能,通过照明灯具18方便观察打磨效果。前挡板4伸出打磨平台2的高度为五厘米,前挡板4顶部胶接软垫块19,软垫块19呈U字形,软垫块19可以包覆前挡板4顶部两个侧棱,装置通过软垫块19减少打磨作业时,手臂误碰前挡板4所造成的伤害。

[0019] 顶板7中心设有圆形贯穿孔,圆形贯穿孔上方设有第一风机8,第一风机8为轴流吹风机,第一风机8的风机外罩与顶板7螺栓连接,第一风机8的电机输入端与市电电性连接。开启第一风机8后,第一风机8经圆形贯穿孔向下吹动气流,避免打磨过程中造成的碎屑扬起,改善了工作人员的工作环境。

[0020] 箱体1固定连接支撑板9,支撑板9设有第二风机10和风管11,第二风机10为轴流吹风机,第二风机10的风机外罩与支撑板9下表面螺栓连接,风管11与支撑板9上表面螺纹连接,第二风机10的出口端连通风管11,风管11胀接软管12,前挡板4固定连接风刀13,风刀13固定连接软管接柱14,软管12贯穿打磨平台2后与软管接柱14相胀接,软管12和软管接柱14均设有六个,由于六个软管接柱14在风刀13下表面呈直线等间距排列,所以进入风刀13的气流压力均匀,风刀13可以吹出压力较均匀的气流。

[0021] 本实施例中,格栅架3内的网格为菱形,且格栅架3位于打磨平台2上远离前挡板4的一侧。风刀13的开口宽度为一毫米,开启第二风机10后,第二风机10将外界空气依次经风管11、软管12和软管接柱14吹入风刀13中,风刀13压缩空气,并将空气以一毫米的气流均匀吹向打磨平台2,使得打磨平台2上的碎屑吹到格栅架3,碎屑最终经格栅架3掉落到箱体1内,实现碎屑收集。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

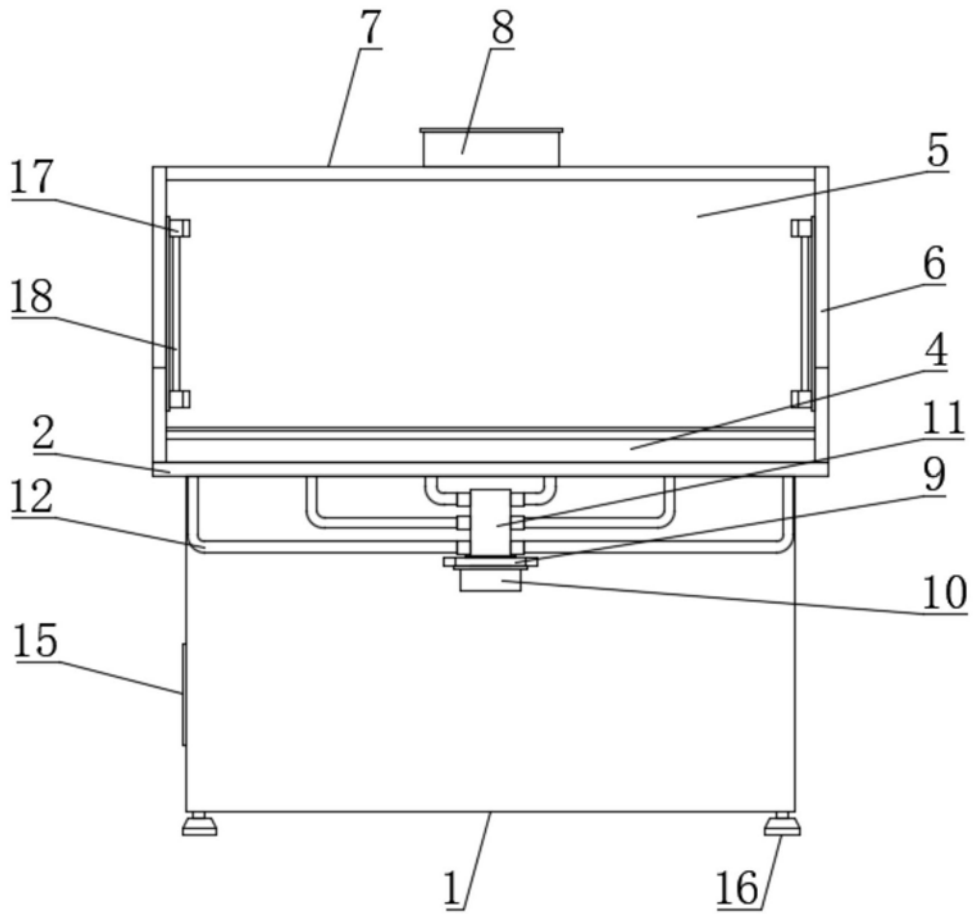


图1

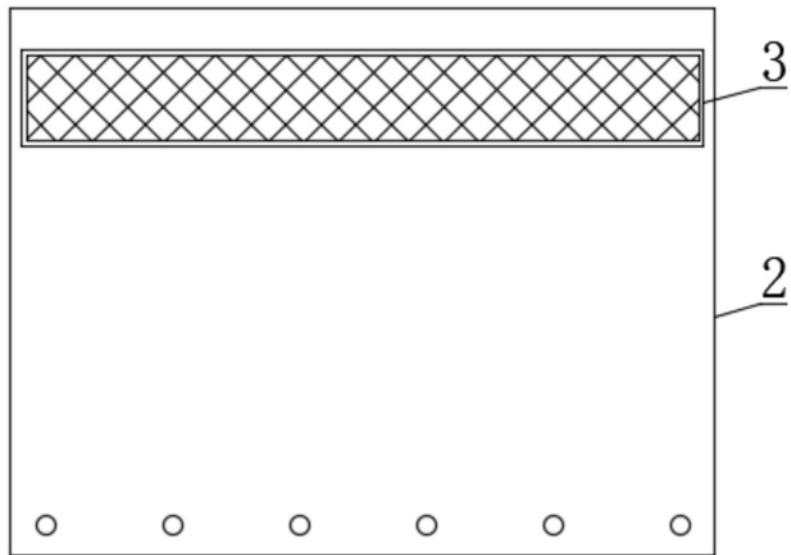


图2

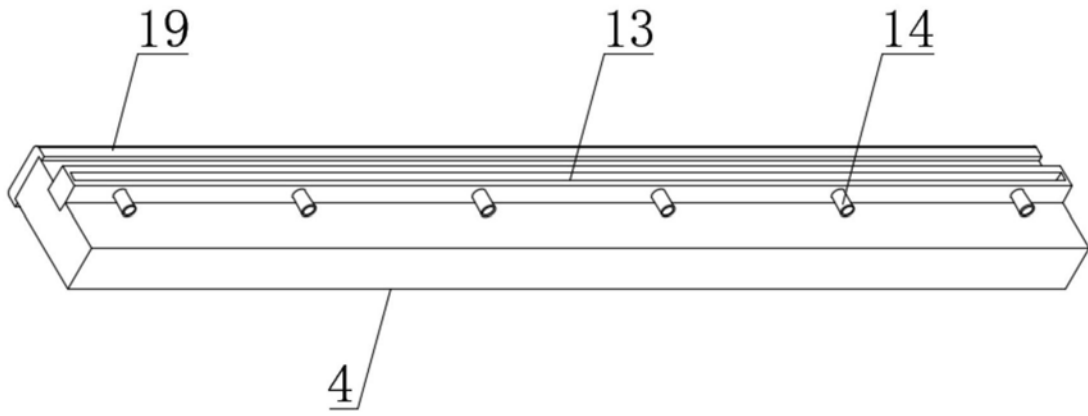


图3