

2 kwietnia 1925 r.

4

URZĄD PATENTOWY



DO 6 m, 13/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1149.

Kl. 29 b₅.

H. B. Litwin i S-ka,
Łódź (Polska).

Sposób wyrobu pluszu.

Zgłoszono: 18 września 1920 r.
Udzielono: 3 grudnia 1924 r.

Przedmiot niniejszego wynalazku ma na celu zastąpienie wełny, używanej dotychczas do wyrobu pluszu, przez odpowiednio przygotowaną przędzę bawełnianą. Otrzymany z takiej przędzy bawełnianej plusz nie ustępuje dotychczas przygotowywanym pluszom z wełny, ani wyglądem, ani jakością.

Sposób przygotowania przędzy bawełnianej dla tego celu jest następujący.

Przędzę z amerykańskiej albo egipskiej bawełny, mającą służyć jako wątek, przepuszcza się w celu nadania odpowiedniego połysku przez kwas octowy, następnie zaś luźno ją się skręca pojedynczo, poczem również luźno zostają skręcane nici

podwójne. Dla osiągnięcia miękkości, przędzenie wykonywa się na samoprząśnicy.

Wyrobiany z tych nici plusz odznacza się po apreturze miękkością i, jak wyżej powiedziano, nie ustępuje jakością wyrobom pluszowym, otrzymywanym dotychczas z kosztownej przędzy wełnianej.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu pluszu, tem znamieny, że plusz wyrabia się z przędzy bawełnianej z bawełny amerykańskiej albo egipskiej, którą najpierw przepuszcza się przez kwas octowy, a następnie luźno skręca pojedynczo i podwójnie na samoprząśnicy.

H. B. Litwin i S-ka.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.