(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202769149 U
(45)授权公告日 2013.03.06

(21)申请号 201220495208.1

(22)申请日 2012.09.25

(73)专利权人 福州振协管道有限公司
地址 350007 福建省福州市仓山区仓山科技园高仕路6号丰泉环保楼四层工业厂房

(72)发明人 郑木生

(51)Int.Cl.
F16L 43/00(2006.01)

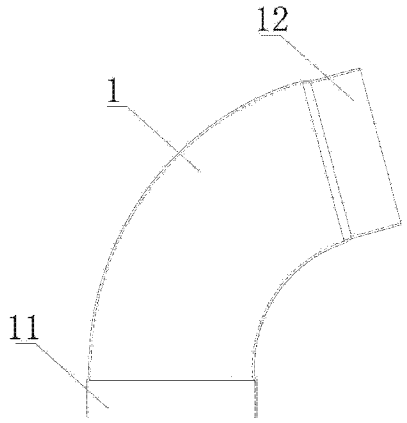
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构，其包括一体成型的紫铜无缝薄壁弯头，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的扩口，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的缩口，所述紫铜无缝薄壁弯头的壁厚小于等于0.9mm；本实用新型采用薄壁铜管一体成型加工出紫铜无缝薄壁弯头，这种一体成型加工出紫铜无缝薄壁弯头的两端可以方便的加工出扩口或缩口，冷挤压扩口处承接上方直管的来水，缩口处向下插入直管内排水，本实用新型制造成本低，能够精确控制扩口尺寸，显著提高密封性能，又便于现场安装使用，既实用性又美观。



CN 202769149 U

1. 一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构，其特征在于：其包括一体成型的紫铜无缝薄壁弯头，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的扩口，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的缩口。

2. 根据权利要求 1 所述的一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构，其特征在于：所述紫铜无缝薄壁弯头的壁厚小于等于 0.9mm。

3. 根据权利要求 1 所述的一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构，其特征在于：所述紫铜无缝薄壁弯头的两个端面的夹角为 75-80 度。

一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及弯头零件结构领域，尤其涉及一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构。

背景技术

[0002] 目前市面上用在落水系统上的弯头，其结构一般是采用铜板扣接或者对焊结构的有缝弯头，这种由铜板构成的有缝弯头受加工工艺的限制，其壁厚一般都需做到 1.0mm 以上，导致这种弯头的制造成本偏高，另外这种有缝弯头不利于加工扩口或缩口，只能在现场安装时对需要扩口连接的紫铜落水管进行扩口或缩口加工，受现场操作条件的限制，在现场扩口时通常是采用钢丝钳等工具把落水管的管口夹大或夹小，利用这种方式扩口或缩口加工难以对尺寸进行精确控制，导致连接的落水管气密性不好，容易漏水。

发明内容

[0003] 为克服现有技术的不足，本实用新型提供了一种制造成本低、密封性能好、一体成型的紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构。

[0004] 本实用新型为达到上述技术目的所采用的技术方案是：一种紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构，其包括一体成型的紫铜无缝薄壁弯头，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的扩口，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的缩口。

[0005] 所述紫铜无缝薄壁弯头的壁厚小于等于 0.9mm。

[0006] 所述紫铜无缝薄壁弯头的两个端面的夹角为 75-80 度。

[0007] 本实用新型的有益效果是：采用上述结构，采用薄壁铜管一体成型加工出紫铜无缝薄壁弯头，这种一体成型加工出紫铜无缝薄壁弯头的两端可以方便的加工出扩口或缩口，冷挤压扩口处承接上方直管的来水，缩口处向下插入直管内排水，本实用新型制造成本低，能够精确控制扩口尺寸，显著提高密封性能，又便于现场安装使用，既实用性又美观。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。其中：

[0009] 图 1 是本实用新型紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构的示意图。

具体实施方式

[0010] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果，以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0011] 请参阅图 1 所示，本实用新型紫铜无缝薄壁承插型落水弯头结构包括一体成型的紫铜无缝薄壁弯头 1，所述紫铜无缝薄壁弯头 1 的一端设有冷挤压成型的扩口 11，所述紫铜无缝薄壁弯头的一端设有冷挤压成型的缩口 12。

[0012] 所述紫铜无缝薄壁弯头 1 的壁厚小于等于 0.9mm。

[0013] 所述紫铜无缝薄壁弯头 1 的两个端面的夹角为 75-80 度。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

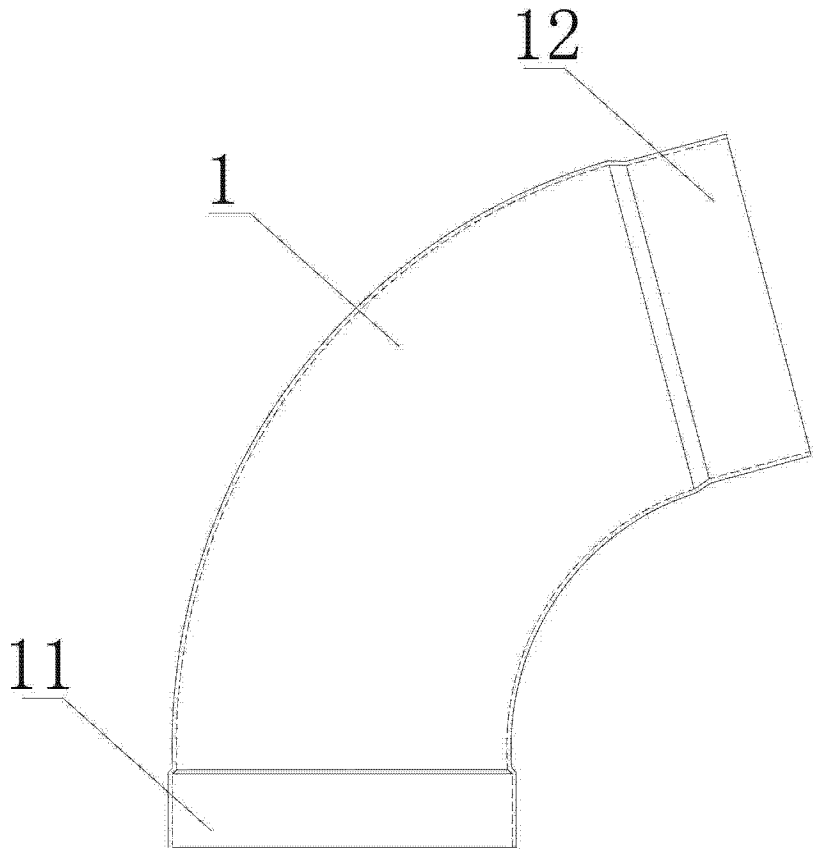


图 1