

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第4区分

【発行日】平成21年11月5日(2009.11.5)

【公開番号】特開2007-231399(P2007-231399A)

【公開日】平成19年9月13日(2007.9.13)

【年通号数】公開・登録公報2007-035

【出願番号】特願2006-57227(P2006-57227)

【国際特許分類】

C 2 2 C 38/00 (2006.01)

C 2 2 C 38/06 (2006.01)

C 2 2 C 38/58 (2006.01)

C 2 1 D 9/46 (2006.01)

B 2 1 B 3/00 (2006.01)

【F I】

C 2 2 C 38/00 3 0 1 W

C 2 2 C 38/06

C 2 2 C 38/58

C 2 1 D 9/46 T

B 2 1 B 3/00 A

【手続補正書】

【提出日】平成21年9月11日(2009.9.11)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項11

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項11】

請求項10に記載した未焼鈍高強度鋼板の製造方法によって得た未焼鈍高強度鋼板を、  
焼鈍のためにAc1以上、Ac3 + 20 以下の温度まで加熱し、当該温度に保持した後、10  
/ sec以上の速度 CRで350 以下まで連続的に冷却することを特徴とする高強度鋼板の製  
造方法。