(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202208509 U
(45)授权公告日 2012.05.02

(21)申请号 201120295236.4

(22)申请日 2011.08.15

(73)专利权人 河北冀衡(集团)药业有限公司
地址 053000 河北省衡水市建设北大街 368 号

(72)发明人 辛秀彪 徐亚威 刘晓莲 马胜义 刘向军 蔡颂公 马朝华 潘懂 张志强 陈剑芳

(74)专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务所有限公司 13100
代理人 张素静

(51)Int.Cl.
B65G 33/18(2006.01)
B65G 33/26(2006.01)

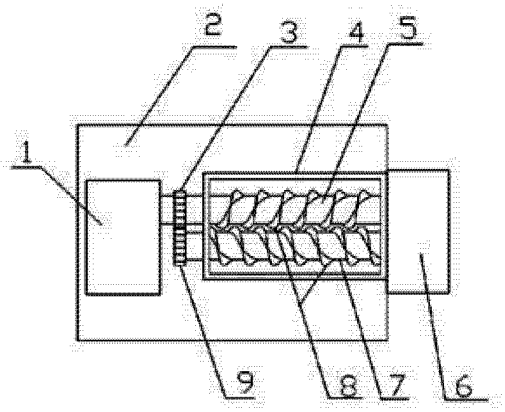
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置，其包括设置在机架上的电机、主动轮、通过主动轮与电机传动连接的第一螺旋轴、与主动轮相啮合的从动轮、与从动轮传动连接的第二旋转轴和进料斗以及与进料斗底部相连通的储料斗，所述第一螺旋轴和第二螺旋轴水平并排穿置在进料斗底部，其末端穿过进料斗和储料斗的连通处，且其螺旋叶片的螺旋方向相反，所述第一螺旋轴的螺旋叶片和第二螺旋轴之间的距离为1-1.5cm。本实用新型采用并排放置的螺旋方向相反的两根螺旋轴，提高了输送效率，第一螺旋轴的螺旋叶片与第二螺旋轴之间的距离为1-1.5cm，在转动过程中能够相互把螺旋叶片之间的粘性物料清除，改善了粉碎效果，且节省了劳动力，提高了生产效率。



CN 202208509 U

1. 一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置，其特征在于其包括设置在机架（2）上的电机（1）、主动轮（3）、通过主动轮（3）与电机（1）传动连接的第一螺旋轴（5）、与主动轮（3）相啮合的从动轮（9）、与从动轮（9）传动连接的第二旋转轴（7）和进料斗（4）以及与进料斗（4）底部相连通的储料斗（6），所述第一螺旋轴（5）和第二螺旋轴（7）水平并排穿置在进料斗（4）底部，其末端穿过进料斗（4）和储料斗（6）的连通处，且其螺旋叶片（8）的螺旋方向相反，所述第一螺旋轴（5）的螺旋叶片（8）和第二螺旋轴（7）之间的距离为 1-1.5cm。

一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置。

背景技术

[0002] 在安乃近生产过程中经常需要将过滤后的原料进行粉碎并输送至储料装置中，目前应用的粉碎输送装置大多是用一根带有螺旋叶片的螺旋轴，在其转动过程中将滤饼粉碎并输送至储料装置。对于普通物料，这种输送装置可以满足使用要求，但是具有粘性的安乃近原料，使用这种粉碎输送装置往往会把螺旋叶片之间填平，影响粉碎和输送效果，且要经常停机把粘住的物料人工清除，降低了生产效率并且增加了人工劳动强度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术方案是提供粉碎输送效果好、连续性强、生产效率高的一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题采取的技术方案：

[0005] 一种用于安乃近生产过程的粉碎输送装置，其包括设置在机架上的电机、主动轮、通过主动轮与电机传动连接的第一螺旋轴、与主动轮相啮合的从动轮、与从动轮传动连接的第二旋转轴和进料斗以及与进料斗底部相连通的储料斗，所述第一螺旋轴和第二螺旋轴水平并排穿置在进料斗底部，其末端穿过进料斗和储料斗的连通处，且其螺旋叶片的螺旋方向相反，所述第一螺旋轴的螺旋叶片和第二螺旋轴之间的距离为 1-1.5cm。

[0006] 采用上述技术方案取得的有益效果是：本实用新型采用并排放置的螺旋方向相反的两根螺旋轴，提高了输送效率，第一螺旋轴的螺旋叶片与第二螺旋轴之间的距离为 1-1.5cm，在转动过程中能够相互把螺旋叶片之间的粘性物料清除，改善了粉碎效果，且节省了劳动力，提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 为本实用新型进料斗和储料斗的连接示意图。

[0009] 在附图中：1 电机、2 机架、3 主动轮、4 进料斗、5 第一螺旋轴、6 储料斗、7 第二螺旋轴、8 螺旋叶片、9 从动轮。

具体实施方式

[0010] 如图 1 和图 2 所示，本实用新型包括设置在机架 2 上的电机 1、主动轮 3、通过主动轮 3 与电机 1 传动连接的第一螺旋轴 5、与主动轮 3 相啮合的从动轮 9、与从动轮 9 传动连接的第二旋转轴 7、进料斗 4 以及与进料斗 4 底部相连通的储料斗 6，所述第一螺旋轴 5 和第二螺旋轴 7 穿置在进料斗 4 底部，其末端穿过进料斗 4 和储料斗 6 的连通处，且其螺旋叶片 8 的螺旋方向相反，所述第一螺旋轴 5 和第二螺旋轴 7 的螺旋叶片 8 之间的距离为 1-1.5cm。

过滤后的安乃近原料滤饼输送至进料斗 4 中，转动的第一螺旋轴 5 和第二螺旋轴 7 将滤饼粉碎，由于第一螺旋轴 5 和第二螺旋轴 7 由相啮合的主动轮 3 和从动轮 9 带动，其旋转方向相反，输送方向相同，将物料向进料斗 4 的底部出口端输送，由底部出口输送至储料斗 6 中。本实用新型采用并排放置的螺旋方向相反的两根螺旋轴，提高了输送效率，第一螺旋轴的螺旋叶片与第二螺旋轴之间的距离为 1-1.5cm，在转动过程中能够相互把螺旋叶片之间的粘性物料清除，改善了粉碎效果，且节省了劳动力，提高了生产效率。

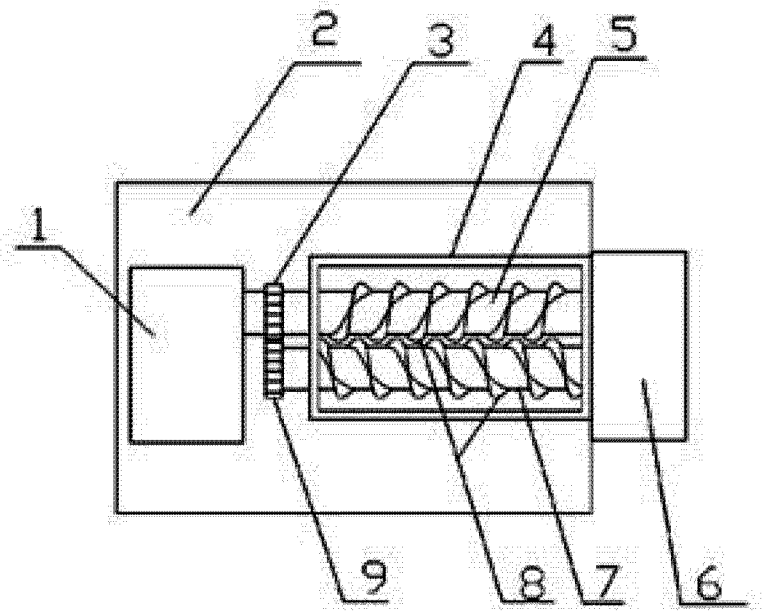


图 1

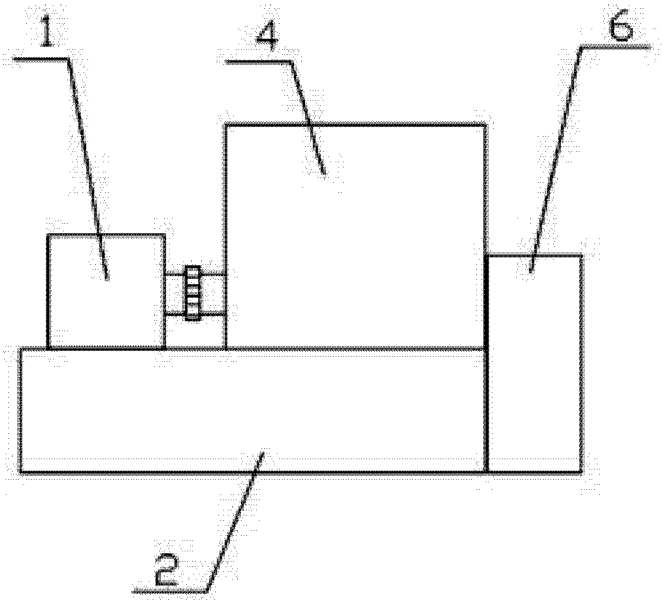


图 2