



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201694441 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 05

(21) 申请号 201020202203. 6

(22) 申请日 2010. 05. 24

(73) 专利权人 浙江华人数码印刷有限公司

地址 310018 浙江省杭州市杭州经济技术开发区 18 号大街 16 号 3 幢

(72) 发明人 魏兵 毛吴涛 徐卫健

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所 33213

代理人 吴秉中

(51) Int. Cl.

B65D 5/20 (2006. 01)

B65D 5/44 (2006. 01)

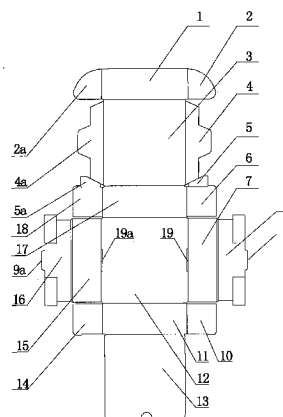
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

美化包装盒

(57) 摘要

美化包装盒,属于产品外包装的技术领域。盒体包括盒盖、后盒面、盒底、前盒面、左盒面和右盒面构成立方体,后盒面左右两侧分别设置左后卡板、右后卡板,左后卡板、右后卡板上边缘分别设置垫层,前盒面左右两侧分别设置左前卡板、右前卡板,左盒面左侧边设置左内板,右盒面右侧边设置右内板。本实用新型左右两侧的后卡板上增加垫层的设计,在包装盒后端面的双压线之间插入左、右后卡板和垫层将空隙填满,双压线的设计,使盒体的端面既美观又能刚好弯折足以形成端面,并增加了结构的吻合度,使盒体后端的双压线之间不产生空隙,产品更加美观,垫层采用纸张废弃部分的材料,不另外增加成本,成型后垫层包覆在双压线结构内,不影响盒体内部的美观。



1. 美化包装盒,盒体包括盒盖(3)、后盒面(17)、盒底(12)、前盒面(11)、左盒面(15)和右盒面(7)构成立方体,其特征在于后盒面(17)左右两侧分别设置左后卡板(18)、右后卡板(6),左后卡板(18)、右后卡板(6)上边缘分别设置垫层(5、5a),前盒面(11)左右两侧分别设置左前卡板(14)、右前卡板(10),左盒面(15)左侧边设置左内板(16),右盒面(7)右侧边设置右内板(8)。

2. 如权利要求1所述的美化包装盒,其特征在于所述的盒盖(3)上侧边设置前盒面外包片(1),前盒面外包片(1)左右两侧边设置盒扣(2、2a)。

3. 如权利要求1所述的美化包装盒,其特征在于所述的盒盖(3)左右两侧边缘设置盒盖扣(4、4a)。

4. 如权利要求1所述的美化包装盒,其特征在于所述的前盒面(11)下边缘设置上内盖(13)。

5. 如权利要求1所述的美化包装盒,其特征在于所述的左内板(16)、右内板(8)外边缘分别设置卡扣(9、9a),左盒面(15)、右盒面(7)与盒底连接处开设卡槽(19、19a),卡扣(9、9a)与卡槽(19、19a)卡接配合。

6. 如权利要求1所述的美化包装盒,其特征在于美化包装盒的盒体采用瓦楞纸制成。

7. 如权利要求6所述的美化包装盒,其特征在于所述的左内板(16)与左盒面(15)之间为双压线,右内板(8)与右盒面(7)之间为双压线,双压线之间压痕的距离大于两张盒体瓦楞纸材料的厚度。

美化包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于产品外包装的技术领域,具体涉及一种自锁式瓦楞材料的美化包装盒。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,中小型电子类产品不断进入市场,如手机、电子测量仪等。此类商品的包装从保护性、便利性、美观性的要求出发,首选就是瓦楞结构。瓦楞结构包装盒有如下特点:1、瓦楞结构的彩盒无论在何种角度受到冲击,都会通过自身的形变,尽可能吸收外力从而来保护产品,因此有很好的缓冲性;2、瓦楞材质轻便却有很强的挺度,因此在设计时,多采用一体式自立成型结构,无需使用其他粘合剂来粘贴、固定,所以减少了加工程序,同时还绿色环保;3、从选材上看,轻型产品的外包装多选用E型、F型或者更小的瓦楞楞型,厚度从3毫米到1毫米不等。由于瓦楞自身厚度的客观存在,以及不使用粘合剂将各部位进行粘合,所以多数瓦楞结构彩盒在折叠成型后,会出现较大的缝隙等外观缺陷,使成型后的包装盒不够美观。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种美化包装盒的技术方案,在左右两侧的后卡板上设置垫层,填充了原有技术方案中这后的空隙,使包装盒更美观。

[0004] 所述的美化包装盒,盒体包括盒盖、后盒面、盒底、前盒面、左盒面和右盒面构成立方体,其特征就在于后盒面左右两侧分别设置左后卡板、右后卡板,左后卡板、右后卡板上边缘分别设置垫层,前盒面左右两侧分别设置左前卡板、右前卡板,左盒面左侧边设置左内板,右盒面右侧边设置右内板。

[0005] 所述的美化包装盒,其特征就在于所述的盒盖上侧边设置前盒面外包片,前盒面外包片左右两侧边设置盒扣。

[0006] 所述的美化包装盒,其特征就在于所述的盒盖左右两侧边缘设置盒盖扣。

[0007] 所述的美化包装盒,其特征就在于所述的前盒面下边缘设置上内盖。

[0008] 所述的美化包装盒,其特征就在于所述的左内板、右内板外边缘分别设置卡扣,左盒面、右盒面与盒底连接处开设卡槽,卡扣与卡槽卡接配合。

[0009] 所述的美化包装盒,其特征就在于美化包装盒的盒体采用瓦楞纸制成。

[0010] 所述的美化包装盒,其特征就在于所述的左内板与左盒面之间为双压线,右内板与右盒面之间为双压线,双压线之间压痕的距离大于两张盒体瓦楞纸材料的厚度。

[0011] 本实用新型结构简单、设计合理,在左右两侧的后卡板上增加垫层的设计,在包装盒后端面的双压线之间插入左、右后卡板和垫层将空隙填满,双压线的设计,使盒体的端面既美观又能刚好弯折足以形成端面,并增加了结构的吻合度。垫层的设计使盒体后端的双压线之间不产生空隙,使产品更加美观,且垫层采用的为纸张废弃部分的材料,不另外增加

成本,成型后的箱体垫层包覆在双压线结构内不外露,不影响箱体内部的美观。本技术方案的包装盒吻合度好,外形平整美观,整个手机盒的结构强度高,不易变形,有很好的抗压、抗震效果,起到了缓冲保护包装内产品的效果。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的展开平面示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型的局部折叠结构示意图。

[0014] 图中:1-前盒面外包片,2、2a-盒扣,3-盒盖,4、4a-盒盖扣,5、5a-垫层,6-右后卡板,7-右盒面,8-右内板,9、9a-卡扣,10-右前卡板,11-前盒面,12-盒底,13-上内盖,14-左前卡板,15-左盒面,16-左内板,17-后盒面,18-左后卡板,19、19a-卡槽。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 如图所示的美化包装盒,箱体包括盒盖 3、后盒面 17、盒底 12、前盒面 11、左盒面 15 和右盒面 7 构成立方体,盒盖 3 上侧边设置前盒面外包片 1,前盒面外包片 1 左右两侧边设置盒扣 2、2a,盒盖 3 左右两侧边缘设置盒盖扣 4、4a,前盒面 11 下边缘设置上内盖 13。后盒面 17 左右两侧分别设置左后卡板 18、右后卡板 6,左后卡板 18、右后卡板 6 上边缘分别设置垫层 5、5a,前盒面 11 左右两侧分别设置左前卡板 14、右前卡板 10,左盒面 15 左侧边设置左内板 16,右盒面 7 右侧边设置右内板 8,左内板 16、右内板 8 外边缘分别设置卡扣 9、9a,左盒面 15、右盒面 7 与盒底连接处开设卡槽 19、19a,卡扣 9、9a 与卡槽 19、19a 卡接配合。

[0017] 成型时,先将前盒面 11、后盒面 17 折起,然后将前盒面 11、后盒面 17 上设置的左前卡板 14、右前卡板 10、左后卡板 18、右后卡板 6 向盒内折,再将左盒面 15、右盒面 7 折起,并将左内板 16、右内板 8 向下折,左内板 16、右内板 8 外边缘处设置的卡扣 9、9a 与卡槽 19、19a 卡接配合。下折的过程中,左内板 16、右内板 8 自动将左后卡板 18、右后卡板 6 上设置的垫层 5、5a 下压成型。然后盖上上内盖 13,再盖下盒盖 3,盒盖 3 左右两侧边缘设置的盒盖扣 4、4a 扣接在上内盖 13 与左、右盒面形成的空隙之间,最后将前盒面外包片 1 盖下,将前盒面外包片 1 左右两侧边设置的盒扣 2、2a 插入左、右盒面与左、右内板之间形成的空隙即可成型。

[0018] 美化包装盒的箱体采用瓦楞纸制成,左内板 16 与左盒面 15 之间为双压线,右内板 8 与右盒面 7 之间为双压线,双压线之间压痕的距离大于两张箱体瓦楞纸材料的厚度,盒包装盒前端面的双压线之间插入盒扣 2、2a 和左、右前卡板将空隙填满,包装盒后端面的双压线之间插入左、右后卡板和垫层将空隙填满,双压线的设计,使盒体的端面既美观又能刚好弯折足以形成端面,并增加了结构的吻合度。垫层的设计使箱体后端的双压线之间不产生空隙,使产品更加美观,且垫层采用的为纸张废弃部分的材料,不另外增加成本,成型后的箱体垫层包覆在双压线结构内不外露,不影响箱体内部的美观。

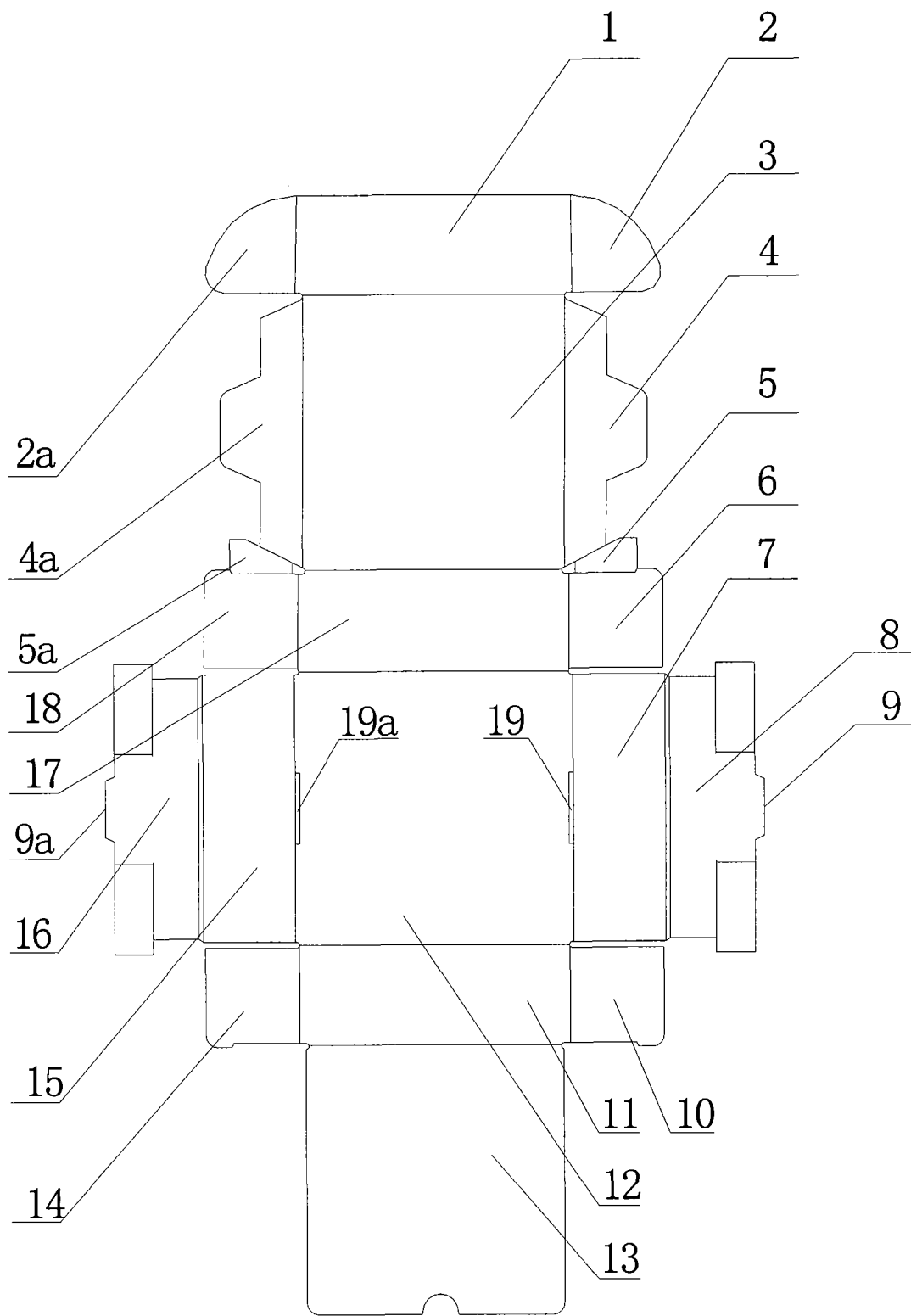


图 1

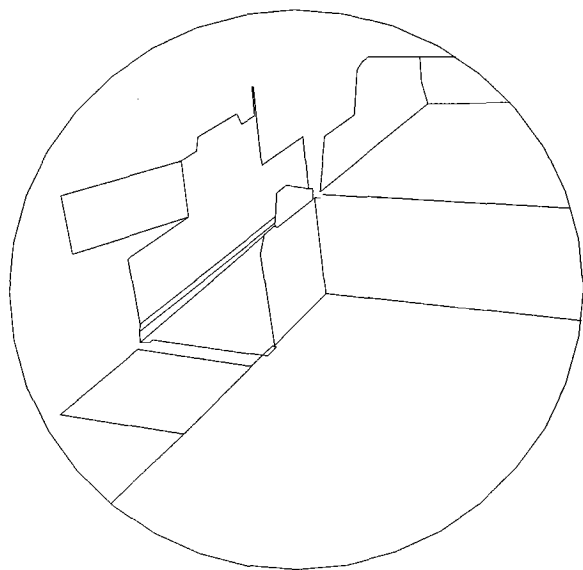


图 2