



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012103563/02, 14.06.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
03.07.2009 АТ А1040/2009

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2013 Бюл. № 22

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 03.02.2012(86) Заявка РСТ:
АТ 2010/000209 (14.06.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/000006 (06.01.2011)

Адрес для переписки:

109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", А.А. Силаевой

(71) Заявитель(и):

**ЭБНЕР ИНДУСТРИОФЕНБАУ
ГЕЗЕЛЛЬШАФТ М.Б.Х. (АТ)**

(72) Автор(ы):

**МОРБИТЦЕР Эдуард (АТ),
ЭБНЕР Роберт (АТ)****(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАГРЕВА ЛЕГКОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ БЛОКОВ****(57) Формула изобретения**

1. Способ нагрева легкометаллических блоков, при котором их нагревают горячими отходящими газами горелок в печи, отличающийся тем, что легкометаллические блоки (1) перед их нагревом в печи (2) подогревают посредством, по меньшей мере, одного поверхностно прилегающего подогревателя (9), к которому подают жидкий теплоноситель, нагретый в теплообмене с горячими, отходящими из печи (2) газами и направляемый в циркуляционном контуре (7).

2. Устройство для нагрева легкометаллических блоков, содержащее обогреваемую горелками печь и теплообменник, выполненный с возможностью подачи к нему горячих отходящих печных газов, отличающееся тем, что теплообменник (6) и подогреватель (9), к которому поверхностно прилегают легкометаллические блоки (1), расположены в контуре (7) жидкого теплоносителя.

3. Устройство по п.2, отличающееся тем, что подогреватель (9) содержит станину (11) с поверхностью (13) опоры для легкометаллических блоков (1) и проходящей поперек поверхности (13) опоры, образующей поверхность (15) их прилегания, обтекаемой теплоносителем теплопередающей плитой (10).

4. Устройство по п.3, отличающееся тем, что теплопередающая плита (10) состоит из двух слоев (16, 17), образующих между собой, по меньшей мере, один проточный канал (18) для теплоносителя.

5. Устройство по п.4, отличающееся тем, что образующий поверхность (15)

прилегания слой (16) теплопередающей плиты (10) разделен образующими места изгиба пазами (22) на отдельные поля.

6. Устройство по п.3, отличающееся тем, что теплопередающая плита (10) упруго опирается на обращенной от поверхности (15) прилегания стороне.

7. Устройство по п.4, отличающееся тем, что теплопередающая плита (10) упруго опирается па обращенной от поверхности (15) прилегания стороне.

8. Устройство по п.5, отличающееся тем, что теплопередающая плита (10) упруго опирается на обращенной от поверхности (15) прилегания стороне.

9. Устройство по одному из пп.3-8, отличающееся тем, что поверхность (13) опоры станины (11) для легкометаллических блоков (1) наклонена к поверхности (15) прилегания.

10. Устройство по п.9, отличающееся тем, что поверхность (13) опоры содержит ролики (12) с параллельными ей и поверхности (15) прилегания осями.

RU 20121012101303563 A

RU 2012103563 A