



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202499165 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220068516. 6

(22) 申请日 2012. 02. 29

(73) 专利权人 天益食品(徐州)有限公司

地址 221000 江苏省徐州市徐州经济技术开发区宝莲寺路 18 号

(72) 发明人 丁朋 丁利

(74) 专利代理机构 徐州支点知识产权代理事务
所(普通合伙) 32244

代理人 刘新合

(51) Int. Cl.

B62B 3/02 (2006. 01)

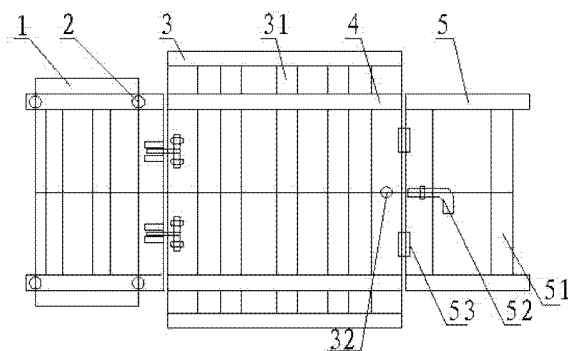
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

箱货移动推车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种箱货移动推车,属于工业设备技术领域,包括箱货、滚轮、移动推车、推车支撑板、轨道和延长轨道,滚轮设置在箱货底端,箱货通过滚轮在轨道内自由移动,移动推车上设置轨道,延长轨道与移动推车相连接,还包括加强板、手动销轴、合页和销孔,加强板两端与延长轨道固定,合页设置在推车支撑板与延长轨道连接处,手动销轴安装在加强板与推车支撑板接触处,销孔设置在与手动销轴相对应的推车支撑板上,有益效果是延长轨道可以向上自由移动,在箱货运送到移动推车上时,即向上移动可固定箱货,不会对其他设备产生伤害,节省了使用空间,箱货运送到指定点时,放下延长轨道使货箱通过。



1. 一种箱货移动推车,包括箱货(1)、滚轮(2)、移动推车(3)、推车支撑板(31)、轨道(4)和延长轨道(5),滚轮(2)设置在箱货(1)底端,箱货(1)通过滚轮(2)在轨道(4)内自由移动,移动推车(3)上设置轨道(4),延长轨道(5)与移动推车(3)相连接,其特征在于还包括加强板(51)、手动销轴(52)、合页(53)和销孔(32),加强板(51)两端与延长轨道(5)固定,合页(53)设置在推车支撑板(31)与延长轨道(5)连接处,手动销轴(52)安装在加强板(51)与推车支撑板(31)接触处,销孔(32)设置在与手动销轴(52)相对应的推车支撑板(31)上。

2. 根据权利要求1所述的一种箱货移动推车,其特征在于,所述的推车支撑板(31)通过焊接与轨道(4)固定。

箱货移动推车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种移动推车,具体是一种箱货移动推车,属于工业设备技术领域。

背景技术

[0002] 移动推车常用于工业生产中,特别是将一些体重较大的货箱移动到指定地点。通过轨道运动将货箱及产品运送至生产要求处,目前使用的移动推车都固定有一段延长段,延长段能够防止货箱移动推车滑动,在到达指定点时使货箱通过,但是在生产中延长段常常会阻碍移动推车在轨道内自由移动,常常会碰到一些设备,对设备造成不要的破坏。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供一种箱货移动推车,使延长轨道可向上自由移动,节约空间,不会对其他设备造成破坏。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种箱货移动推车,包括箱货、滚轮、移动推车、推车支撑板、轨道和延长轨道,滚轮设置在箱货底端,箱货通过滚轮在轨道内自由移动,移动推车上设置轨道,延长轨道与移动推车相连接,还包括加强板、手动销轴、合页和销孔,加强板两端与延长轨道固定,合页设置在推车支撑板与延长轨道连接处,手动销轴安装在加强板与推车支撑板接触处,销孔设置在与手动销轴相对应的推车支撑板上。

[0005] 进一步,推车支撑板通过焊接与轨道固定。

[0006] 本实用新型的有益效果是:延长轨道可以向上自由移动,在箱货运送到移动推车上时,即向上移动可固定箱货,不会对其他设备产生伤害,节省了使用空间,箱货运送到指定点时,放下延长轨道使货箱通过。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构俯视图;

[0008] 图2为本实用新型延长轨道放下示意图;

[0009] 图3为本实用新型延长轨道升起示意图。

[0010] 图中:1、箱货,2、滚轮,3、移动推车,31、推车支撑板,32、销孔,4、轨道,5、延长轨道,51、加强板,52、手动销轴,53、合页。

具体实施方式

[0011] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图1、图2和图3所示,一种箱货移动推车,包括箱货1、滚轮2、移动推车3、推车支撑板31、轨道4和延长轨道5,滚轮2设置在箱货1底端,箱货1通过滚轮2在轨道4内自由移动,移动推车3上设置轨道4,延长轨道5与移动推车3相连接,还包括加强板51、手

动销轴 52、合页 53 和销孔 32, 加强板 51 两端与延长轨道 5 固定, 合页 53 设置在推车支撑板 31 与延长轨道 5 连接处, 手动销轴 52 安装在加强板 51 与推车支撑板 31 接触处, 销孔 32 设置在与手动销轴 52 相对应的推车支撑板 31 上; 所述的推车支撑板 31 通过焊接与轨道 4 固定。

[0013] 货箱 1 通过滚轮 2 在轨道 4 内自由移动, 当货箱 1 移动到移动推车 3 上时, 手动将延长轨道 5 向上移动, 控制手动销轴 52 插入相对应的推车支撑板 31 上的销孔 32 内即可固定延长轨道 5, 延长轨道 5 即可限制箱货 1 移动, 又节省了空间, 不会接触到其他设备, 因而不会对其他设备产生影响, 移动推车 3 在地下轨道移动到锅炉旁边时, 拨出手动销轴 52 使延长轨道 5 平缓落下, 货箱 1 可从延长轨道 5 上到达锅炉内进行生产加工。

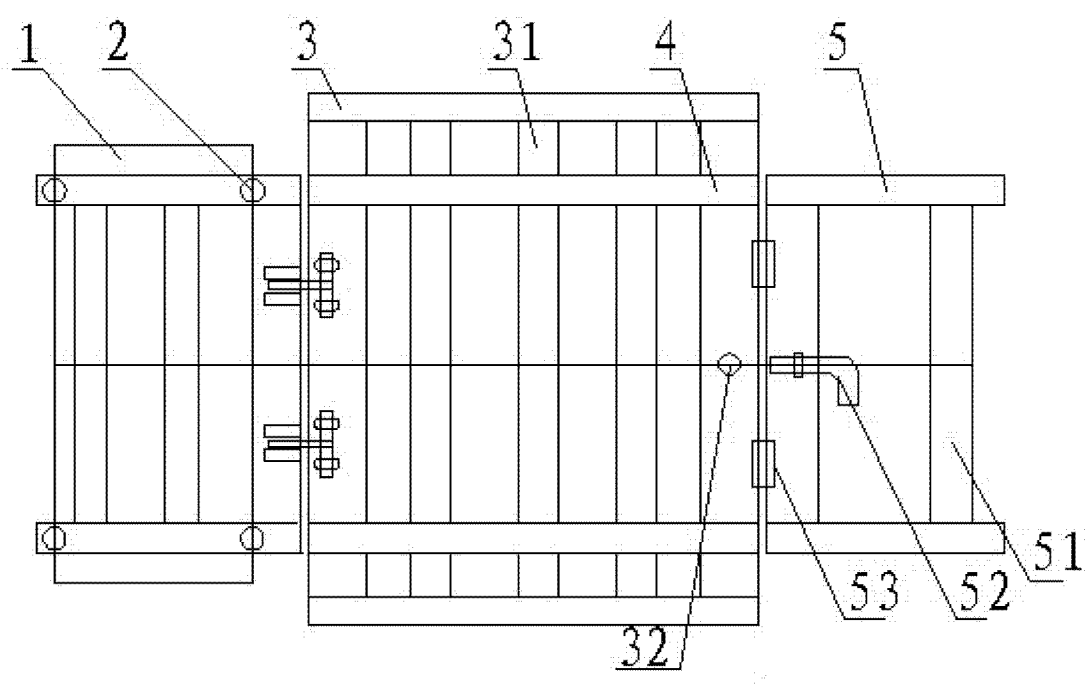


图 1

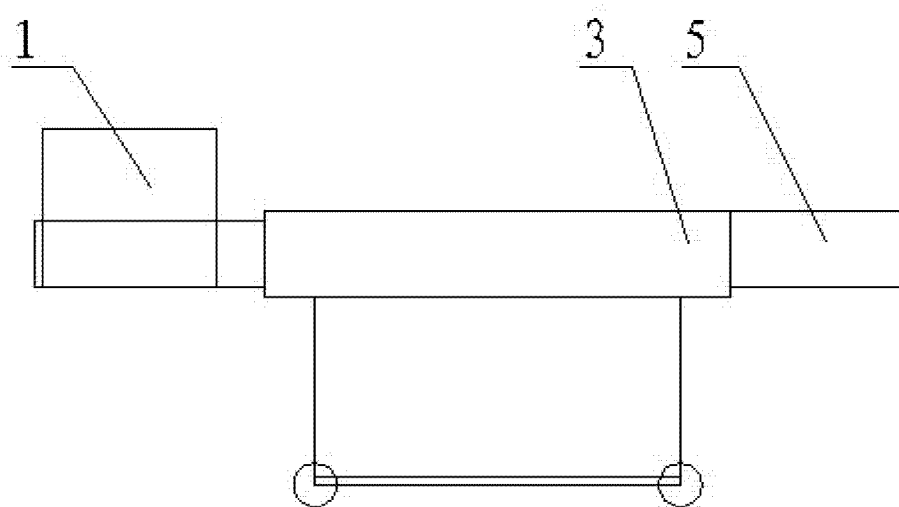


图 2

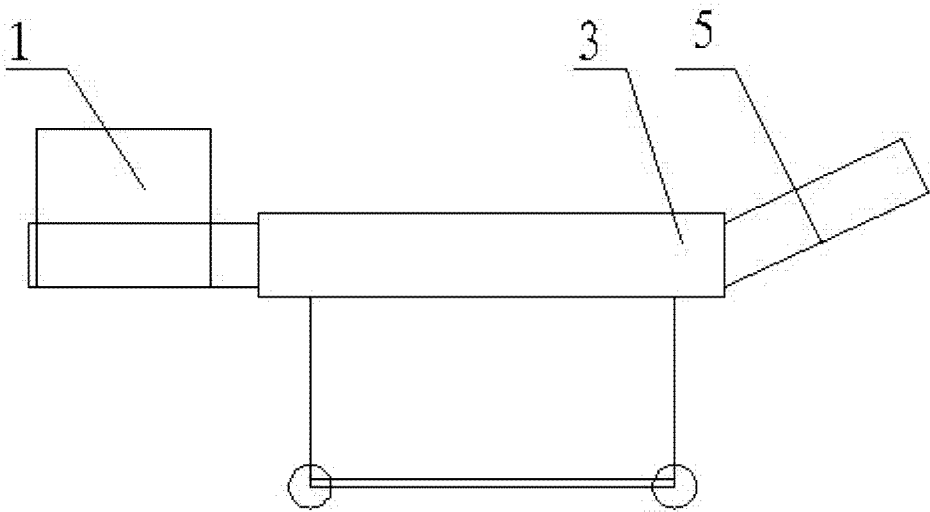


图 3