



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219561809 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 22

(21) 申请号 202320410714.4

(22) 申请日 2023.03.07

(73) 专利权人 福建颀瑞云创电子有限公司
地址 364300 福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道17号

(72) 发明人 李国华 钟家万

(74) 专利代理机构 赣州博源专利代理事务所
(普通合伙) 36149

专利代理师 刘建辉

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

B23K 26/02 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

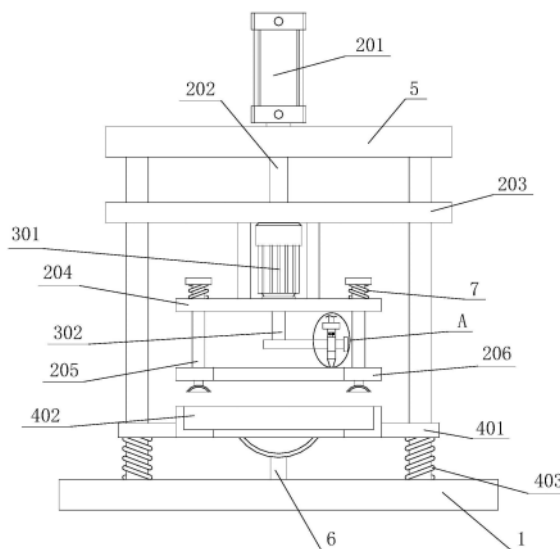
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种摄像头贴片加工边角处理装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种摄像头贴片加工边角处理装置,涉及摄像头贴片加工技术领域。该摄像头贴片加工边角处理装置,包括安装板、安装板和安装组件,安装板顶部固定安装有支撑架;固定机构设于支撑架的顶部,固定机构包括气缸、伸缩杆和移动板,支撑架的顶部固定安装有气缸,支撑架的顶部开设有洞口,气缸的自由端穿过洞口延伸至支撑架的内侧并固定安装有伸缩杆,伸缩杆的底部固定安装有移动板。该摄像头贴片加工边角处理装置,能够通过控制气缸的启动,对其进行固定吸附,切割完毕后,一组吸盘吸附切割后的贴片,多组吸盘吸附边角料,能够通过转动旋钮并移动安装筒的位置,对激光切割器的位置进行调节。



1. 一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于,包括:

安装板(1),顶部固定安装有支撑架(5);

固定机构(2),设于支撑架(5)的顶部,固定机构(2)包括气缸(201)、伸缩杆(202)和移动板(203),支撑架(5)的顶部固定安装有气缸(201),支撑架(5)的顶部开设有洞口,气缸(201)的自由端穿过洞口延伸至支撑架(5)的内侧并固定安装有伸缩杆(202),伸缩杆(202)的底部固定安装有移动板(203);

安装组件,包括切割机构(3)和分离机构(4),切割机构(3)设于支撑架(5)的内侧且位于固定机构(2)的下方,分离机构(4)设于安装板(1)的顶部且位于切割机构(3)的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于:所述固定机构(2)还包括安装架(204)、连接杆(205)和压板(206),移动板(203)的外侧开设有多组安装洞口,移动板(203)通过安装洞口套设安装在支撑架(5)的外侧,移动板(203)的底部固定安装有安装架(204),安装架(204)的顶部开设有多组穿孔,穿孔内设置有连接杆(205),连接杆(205)的底部固定安装有压板(206)。

3. 根据权利要求2所述的一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于:所述切割机构(3)包括电机(301)、转动杆(302)、固定杆(303)、安装筒(304)和激光切割器(305),安装架(204)的内侧固定安装有电机(301),安装架(204)的底部开设有安装穿孔,安装穿孔内转动安装有转动杆(302),电机(301)的输出轴通过联轴器固定安装转动杆(302),转动杆(302)的外壁上固定安装有固定杆(303),固定杆(303)的外壁上套设安装有安装筒(304),安装筒(304)的外侧固定安装有激光切割器(305)。

4. 根据权利要求3所述的一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于:所述分离机构(4)包括导向板(401)、放置盒(402)和第一弹簧(403),支撑架(5)的外侧套设安装有导向板(401),导向板(401)的内侧固定安装有放置盒(402),导向板(401)和安装板(1)之间固定安装有第一弹簧(403),第一弹簧(403)套设安装在支撑架(5)的外侧。

5. 根据权利要求4所述的一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于:所述安装板(1)的顶部固定安装有一组吸盘(6),压板(206)的底部固定安装有多组吸盘(6)。

6. 根据权利要求5所述的一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于:所述安装筒(304)的外侧开设有螺纹孔,螺纹孔内螺纹安装有旋钮。

7. 根据权利要求6所述的一种摄像头贴片加工边角处理装置,其特征在于:所述连接杆(205)和安装架(204)之间固定安装有第二弹簧(7),第二弹簧(7)套设安装在连接杆(205)的外壁上。

一种摄像头贴片加工边角处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及摄像头贴片加工技术领域,特别涉及一种摄像头贴片加工边角处理装置。

背景技术

[0002] 公开号为CN215149781U的一种摄像头贴片加工用边角处理装置,本实用新型公开了一种摄像头贴片加工用边角处理装置,包括底座;所述底座表面两侧设有纵向定位机构,且两组纵向定位机构相对侧面设有L型连接杆,且两组L型连接杆顶端与横向定位机构底部的两端固定连接,且横向定位机构正面中央位置处设有转动机构,所述底座一侧设有控制器,所述底座表面中央位置设有安装板,且安装板表面中央位置处设有夹紧机构,所述夹紧机构包括微型气泵和吸嘴,所述微型气泵输出端设有吸嘴;本实用新型通过设置了转动机构,使人员在对摄像头贴片进行打孔之后可以直接对摄像头贴片边角进行处理,因此可以节约工作人员的时间从而大大增加了工作效率。

[0003] 上述装置在对摄像头贴片进行加工时,不易对贴片进行分离出料,由于上述装置在对摄像头贴片进行加工时,难以将边角料与加工后的贴片进行分离,需人工进行操作,增加劳动负担,降低工作效率,实用性差,不易对切割的大小进行调节,由于上述装置在对摄像头贴片进行加工时,难以对不同的加工要求进行适应,适用范围小,结构复杂,操作繁琐,不利于推广和使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于,提供一种摄像头贴片加工边角处理装置,能够解决不易对贴片进行分离出料、不易对切割的大小进行调节的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种摄像头贴片加工边角处理装置,包括:

[0006] 安装板,顶部固定安装有支撑架;

[0007] 固定机构,设于支撑架的顶部,固定机构包括气缸、伸缩杆和移动板,支撑架的顶部固定安装有气缸,支撑架的顶部开设有洞口,气缸的自由端穿过洞口延伸至支撑架的内侧并固定安装有伸缩杆,伸缩杆的底部固定安装有移动板;

[0008] 安装组件,包括切割机构和分离机构,切割机构设于支撑架的内侧且位于固定机构的下方,分离机构设于安装板的顶部且位于切割机构的下方。

[0009] 优选的,所述固定机构还包括安装架、连接杆和压板,移动板的外侧开设有多组安装洞口,移动板通过安装洞口套设安装在支撑架的外侧,移动板的底部固定安装有安装架,安装架的顶部开设有多组穿孔,穿孔内设置有连接杆,连接杆的底部固定安装有压板,能够通过控制气缸的启动,使压板下降,使放置盒内的玻璃贴片与吸盘的外侧贴合,对其进行固定吸附,切割完毕后,一组吸盘吸附切割后的贴片,多组吸盘吸附边角料。

[0010] 优选的,所述切割机构包括电机、转动杆、固定杆、安装筒和激光切割器,安装架的

内侧固定安装有电机,安装架的底部开设有安装穿孔,安装穿孔内转动安装有转动杆,电机的输出轴通过联轴器固定安装转动杆,转动杆的外壁上固定安装有固定杆,固定杆的外壁上套设安装有安装筒,安装筒的外侧固定安装有激光切割器,能够通过转动旋钮并移动安装筒的位置,对激光切割器的位置进行调节,方便对不同大小的贴片进行加工,适用范围广。

[0011] 优选的,所述分离机构包括导向板、放置盒和第一弹簧,支撑架的外侧套设安装有导向板,导向板的内侧固定安装有放置盒,导向板和安装板之间固定安装有第一弹簧,第一弹簧套设安装在支撑架的外侧,对其进行分离出料,减少人工操作。

[0012] 优选的,所述安装板的顶部固定安装有一组吸盘,压板的底部固定安装有多组吸盘,结构简单,使用方便。

[0013] 优选的,所述安装筒的外侧开设有螺纹孔,螺纹孔内螺纹安装有旋钮,实用性强,有利于推广和使用。

[0014] 优选的,所述连接杆和安装架之间固定安装有第二弹簧,第二弹簧套设安装在连接杆的外壁上,降低劳动负担,提高工作效率。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] (1)、该摄像头贴片加工边角处理装置,通过气缸、伸缩杆、移动板、安装架、连接杆和压板的配合使用,能够通过控制气缸的启动,使压板下降,使放置盒内的玻璃贴片与吸盘的外侧贴合,对其进行固定吸附,切割完毕后,一组吸盘吸附切割后的贴片,多组吸盘吸附边角料,对其进行分离出料,减少人工操作,降低劳动负担,提高工作效率,实用性强。

[0017] (2)、该摄像头贴片加工边角处理装置,通过电机、转动杆、固定杆、安装筒和激光切割器的配合使用,能够通过转动旋钮并移动安装筒的位置,对激光切割器的位置进行调节,方便对不同大小的贴片进行加工,适用范围广,结构简单,使用方便,有利于推广和使用。

附图说明

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明:

[0019] 图1为本实用新型的剖视图;

[0020] 图2为本实用新型的正视图;

[0021] 图3为本实用新型的A部放大图。

[0022] 附图标记:1、安装板;2、固定机构;201、气缸;202、伸缩杆;203、移动板;204、安装架;205、连接杆;206、压板;3、切割机构;301、电机;302、转动杆;303、固定杆;304、安装筒;305、激光切割器;4、分离机构;401、导向板;402、放置盒;403、第一弹簧;5、支撑架;6、吸盘;7、第二弹簧。

具体实施方式

[0023] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种摄像头贴片加工边角处理装置,包括安装板1、固定机构2和安装组件,安装板1顶部固定安装有支撑架5;固定机构2设于支撑架5的顶部,固定机构2包括气缸201、伸缩杆202和移动板203,支撑架5的顶部固定安装有气缸201,支撑架5的顶部开设有洞口,气缸201的自由端穿过洞口延伸至支撑架5的内侧

并固定安装有伸缩杆202,伸缩杆202的底部固定安装有移动板203;安装组件包括切割机构3和分离机构4,切割机构3设于支撑架5的内侧且位于固定机构2的下方,分离机构4设于安装板1的顶部且位于切割机构3的下方。

[0024] 进一步的,固定机构2还包括安装架204、连接杆205和压板206,移动板203的外侧开设有多组安装洞口,移动板203通过安装洞口套设安装在支撑架5的外侧,移动板203的底部固定安装有安装架204,安装架204的顶部开设有多组穿孔,穿孔内设置有连接杆205,连接杆205的底部固定安装有压板206,能够通过控制气缸201的启动,使压板206下降,使放置盒402内的玻璃贴片与吸盘6的外侧贴合,对其进行固定吸附,切割完毕后,一组吸盘6吸附切割后的贴片,多组吸盘6吸附边角料,安装板1的顶部固定安装有一组吸盘6,压板206的底部固定安装有多组吸盘6,结构简单,使用方便,连接杆205和安装架204之间固定安装有第二弹簧7,第二弹簧7套设安装在连接杆205的外壁上,降低劳动负担,提高工作效率。

[0025] 切割机构3包括电机301、转动杆302、固定杆303、安装筒304和激光切割器305,安装架204的内侧固定安装有电机301,安装架204的底部开设有安装穿孔,安装穿孔内转动安装有转动杆302,电机301的输出轴通过联轴器固定安装转动杆302,转动杆302的外壁上固定安装有固定杆303,固定杆303的外壁上套设安装有安装筒304,安装筒304的外侧固定安装有激光切割器305,能够通过转动旋钮并移动安装筒304的位置,对激光切割器305的位置进行调节,方便对不同大小的贴片进行加工,适用范围广,安装筒304的外侧开设有螺纹孔,螺纹孔内螺纹安装有旋钮,实用性强,有利于推广和使用。

[0026] 进一步的,分离机构4包括导向板401、放置盒402和第一弹簧403,支撑架5的外侧套设安装有导向板401,导向板401的内侧固定安装有放置盒402,导向板401和安装板1之间固定安装有第一弹簧403,第一弹簧403套设安装在支撑架5的外侧,对其进行分离出料,减少人工操作。

[0027] 工作原理:在放置盒402内放置玻璃贴片,转动旋钮并移动安装筒304的位置,对激光切割器305的位置进行调节,控制气缸201的启动,带动气缸201的自由端伸缩,使伸缩杆202伸缩,使移动板203在气缸201的驱动作用以及支撑架5的导向作用下移动,使压板206下降,使多组吸盘6的外侧与玻璃贴片贴合,带动导向板401在支撑架5的导向作用下下降,使一组吸盘6的外侧与玻璃贴片贴合,对其进行固定,使第二弹簧7变形,激光切割器305的底部与玻璃贴片贴合,带控制激光切割器305的开启,对其进行切割,控制电机301的启动,带动转动杆302转动,使激光切割器305转动对其进行圆形切割,加工完成后,控制气缸201的启动,使多组吸盘6吸附边角料,一组吸盘6吸附圆形贴片,对其进行分离出料。

[0028] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

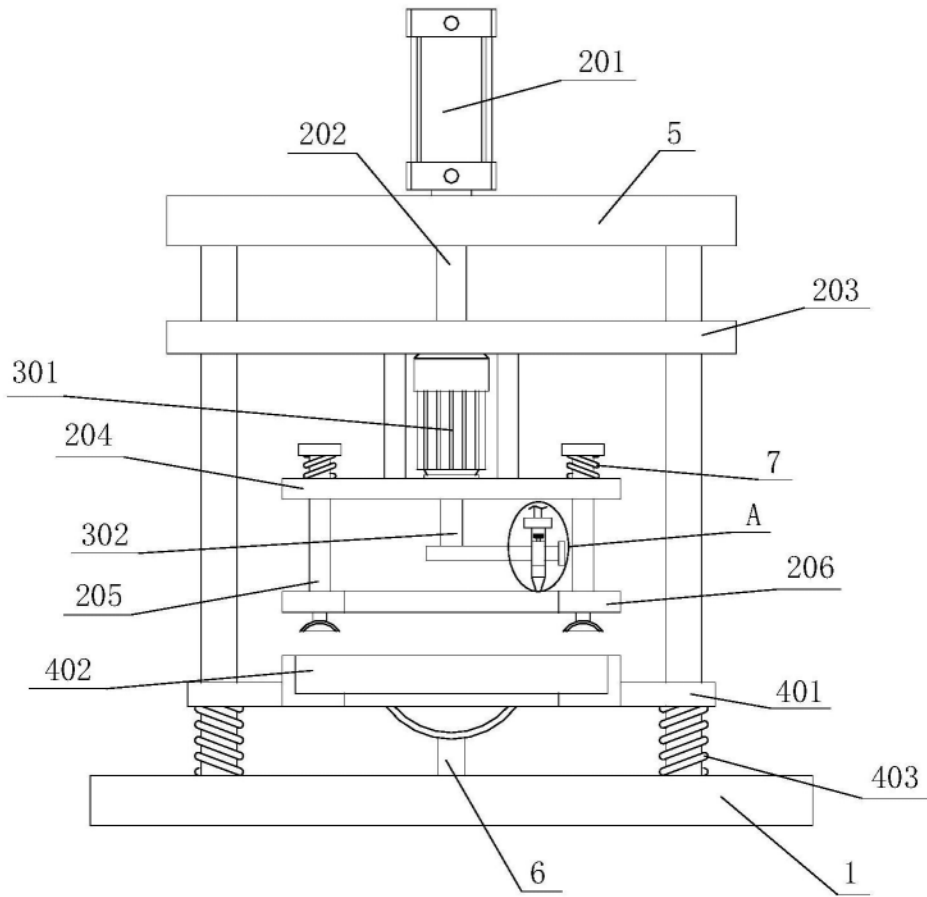


图1

