



(21)申请号 201620871015.X

(22)申请日 2016.08.12

(73)专利权人 浙江环球合金铸造有限公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉县高禹镇
工业园区

(72)发明人 杨军波

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B07B 1/34(2006.01)

B07B 1/42(2006.01)

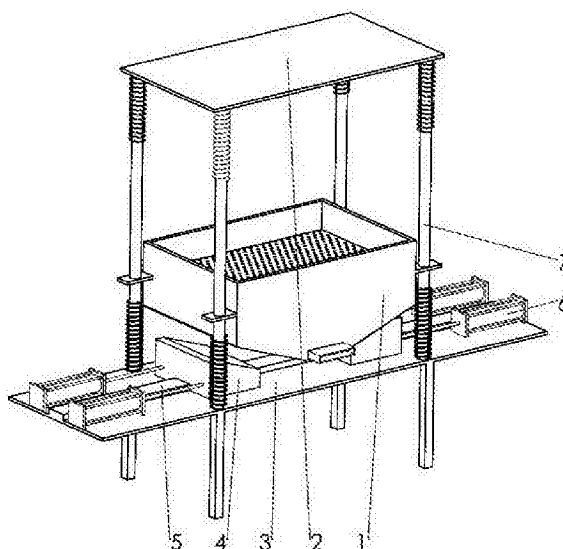
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

高效筛沙机

(57)摘要

本实用新型公开了高效筛沙机,包括有工作台,工作台上固定有四个竖直设置的导杆,导杆上安装有一个筛选框,导杆顶端固定有一块盖板,筛选框底部两侧各成型有一个斜面,筛选框内由上而下依次安装有第一筛网和第二筛网,筛选框底部成型有出料口,工作台上安装有一个水平设置的导轨,导轨两端对称设置有一个抬升机构,抬升机构包括有安装在导轨上的滑块,滑块上成型有斜面,还包括有固定在工作台上的两个气缸,气缸输出轴端与滑块固定,本实用新型结构简单,非常实用。



1. 高效筛沙机, 包括有工作台(3), 其特征在于: 所述工作台(3)上固定有四个竖直设置的导杆(7), 所述导杆(7)上安装有一个筛选框(1), 所述导杆(7)顶端固定有一块盖板(2), 所述筛选框(1)底部两侧各成型有一个斜面, 所述筛选框(1)内由上而下依次安装有第一筛网和第二筛网, 所述筛选框(1)底部成型有出料口, 所述工作台(3)上安装有一个水平设置的导轨(5), 所述导轨(5)两端对称设置有一个抬升机构, 所述抬升机构包括有安装在导轨(5)上的滑块(4), 所述滑块(4)上成型有斜面, 还包括有固定在工作台(3)上的两个气缸(6), 所述气缸(6)输出轴端与滑块(4)固定。

2. 根据权利要求1所述的高效筛沙机, 其特征在于: 所述每个导杆(7)上且位于筛选框(1)上方和下方的位置处各套设有一个弹簧。

3. 根据权利要求1所述的高效筛沙机, 其特征在于: 所述两个气缸(6)分别位于导轨(5)两侧。

4. 根据权利要求1所述的高效筛沙机, 其特征在于: 所述第一筛网上孔目数为100目~200目。

5. 根据权利要求1所述的高效筛沙机, 其特征在于: 所述第二筛网上孔目数为200目~300目。

高效筛沙机

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及铸造设备技术领域,特别涉及高效筛沙机。

[0003] 背景技术:

[0004] 砂型铸造中,砂子的精细程度直接影响到铸造产品的精度,所以砂子的筛选至关重要,现有的筛选设备中,一般都是采用振动筛等设备进行筛选,筛选效率不高,且筛选效果不是很好。

[0005] 实用新型内容:

[0006] 本实用新型提供了高效筛沙机,解决了现有技术中筛选效率不高,且筛选效果不是很好的技术问题。

[0007] 本实用新型的技术解决措施如下:高效筛沙机,包括有工作台,工作台上固定有四个竖直设置的导杆,导杆上安装有一个筛选框,导杆顶端固定有一块盖板,筛选框底部两侧各成型有一个斜面,筛选框内由上而下依次安装有第一筛网和第二筛网,筛选框底部成型有出料口,工作台上安装有一个水平设置的导轨,导轨两端对称设置有一个抬升机构,抬升机构包括有安装在导轨上的滑块,滑块上成型有斜面,还包括有固定在工作台上的两个气缸,气缸输出轴端与滑块固定。

[0008] 优选地,每个导杆上且位于筛选框上方和下方的位置处各套设有一个弹簧。

[0009] 优选地,两个气缸分别位于导轨两侧。

[0010] 优选地,第一筛网上孔目数为100目~200目。

[0011] 优选地,第二筛网上孔目数为200目~300目。

[0012] 本实用新型的有益效果在于:在本实用新型中待筛选的砂子放置于筛选框中,气缸的作用下,驱动滑块前行,滑块上成型的斜面与筛选框上成型的斜面贴合,从而驱动筛选框沿着导杆向上滑动,气缸回缩,筛选框向下运动,通过筛选框的上下往复运动,实现对砂子的筛选,本实用新型结构简单,提高了工作效率,保证了筛选效果,非常实用。

[0013] 附图说明:

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图中:1、筛选框;2、盖板;3、工作台;4、滑块;5、导轨;6、气缸;7、导杆。

[0016] 具体实施方式:

[0017] 结合附图1对本实用新型高效筛沙机,做进一步说明。

[0018] 高效筛沙机,包括有工作台3,工作台3上固定有四个竖直设置的导杆7,导杆7上安装有一个筛选框1,导杆7顶端固定有一块盖板2,筛选框1底部两侧各成型有一个斜面,筛选框1内由上而下依次安装有第一筛网和第二筛网,筛选框1底部成型有出料口,工作台3上安装有一个水平设置的导轨5,导轨5两端对称设置有一个抬升机构,抬升机构包括有安装在导轨5上的滑块4,滑块4上成型有斜面,还包括有固定在工作台3上的两个气缸6,气缸6输出轴端与滑块4固定。

[0019] 具体地,每个导杆7上且位于筛选框1上方和下方的位置处各套设有一个弹簧。

[0020] 具体地,两个气缸6分别位于导轨5两侧。

[0021] 具体地,第一筛网上孔目数为150目。

[0022] 具体地,第二筛网上孔目数为250目。

[0023] 本实用新型的工作原理是:在本实用新型中待筛选的砂子放置于筛选框1中,气缸6的作用下,驱动滑块4前行,滑块4上成型的斜面与筛选框1上成型的斜面贴合,滑块4驱动筛选框1沿着导杆7向上滑动,气缸6回缩,筛选框1向下运动,通过筛选框1的上下往复运动,实现对砂子的筛选。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

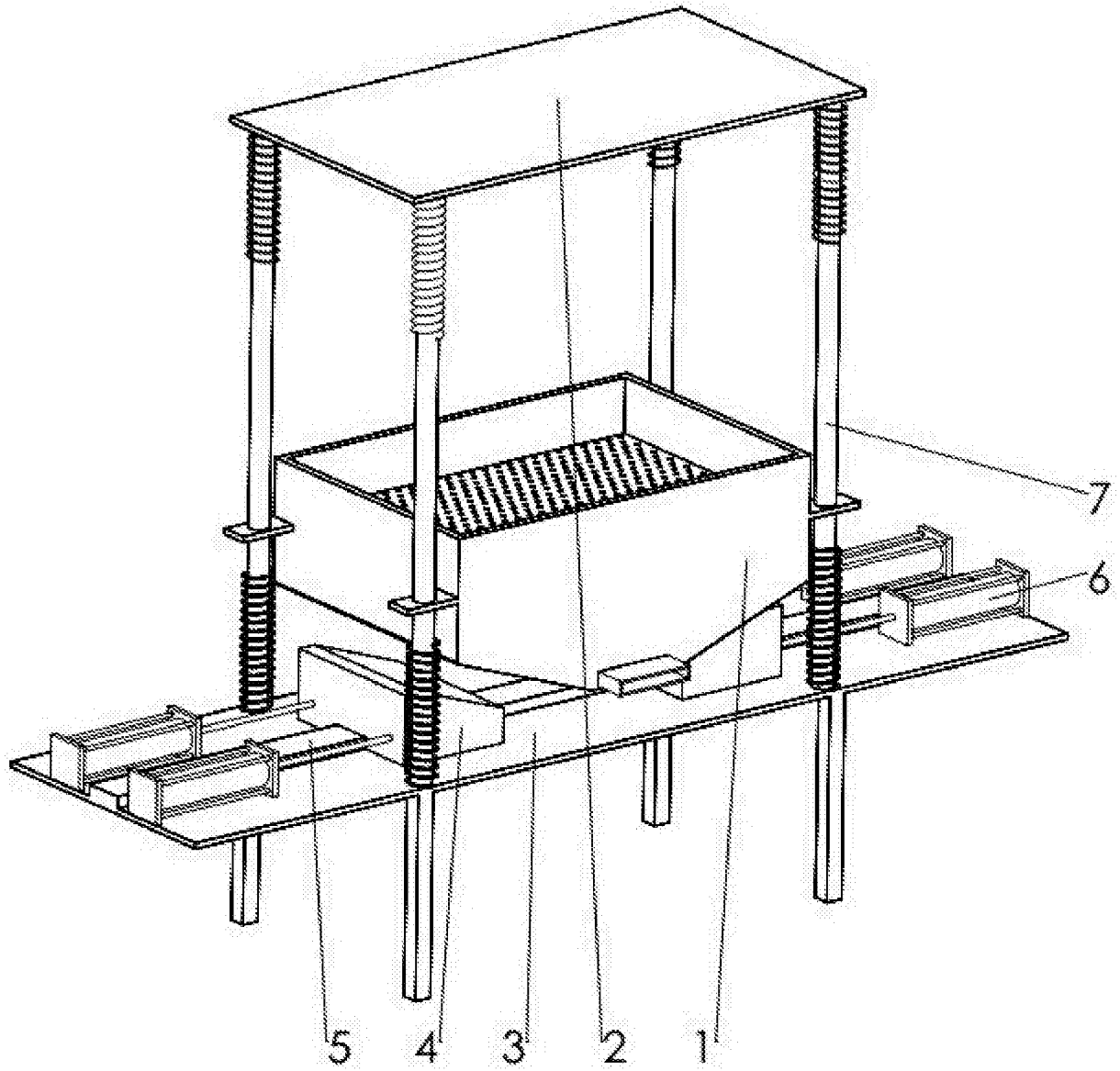


图1