



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2010149042/21, 23.09.2005

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
23.09.2005

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
21.10.2004 GB 0423409.2

(62) Номер и дата подачи первоначальной заявки,
из которой данная заявка выделена:
2007118676 23.09.2005

(45) Опубликовано: 10.06.2011 Бюл. № 16

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр. 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", А.В.Мицу

(72) Автор(ы):

МИЛТОН Питер Джордж (GB)

(73) Патентообладатель(и):

Риал Тайм Логистикс Сэлушенс
Лимитед (GB)

(54) СЕРДЕЧНИК ДЛЯ РУЛОНА МАТЕРИАЛА

(57) Формула полезной модели

1. Сердечник для рулона материала, содержащий корпус, первый концевой элемент, разъемно прикрепленный к первому концу корпуса, первое отверстие, проходящее сквозь первый концевой элемент, второй концевой элемент, разъемно прикрепленный ко второму концу корпуса, второе отверстие, проходящее сквозь второй концевой элемент, третье отверстие, проходящее сквозь участок корпуса, при этом первое, второе и третье отверстия имеют общую продольную ось, первое отверстие имеет гладкую внутреннюю поверхность, посредством чего первое отверстие способно принимать патрон, так, чтобы центрирование патрона облегчалось при помощи гладкой внутренней поверхности первого отверстия, второе отверстие имеет гладкую внутреннюю поверхность, посредством чего второе отверстие способно принимать патрон, так, чтобы центрирование патрона облегчалось при помощи гладкой внутренней поверхности второго отверстия, при этом корпус изготовлен из металла, а первый и второй концевые элементы изготовлены из пластикового материала, причем первый концевой элемент имеет первый фланец, который упирается в первый конец корпуса, второй фланец, который упирается во второй конец корпуса, при этом первый и второй фланцы и корпус имеют одинаковый внешний диаметр так, что сердечник имеет непрерывную жесткую внешнюю поверхность для приема рулона материала.

2. Сердечник по п.1, в котором первый концевой элемент помещается в третье

отверстие на первом конце корпуса, и в которой второй концевой элемент помещается в третье отверстие на втором конце корпуса.

3. Сердечник по п.2, в котором первый конец корпуса принимает вставной участок первого концевой элемент, а второй конец корпуса принимает вставной участок второго концевой элемент.

4. Сердечник по п.3, в котором третье отверстие имеет продольно простирающиеся шпонки, и в которой вставные участки первого и второго концевых элементов имеют сопрягающиеся пазы.

5. Сердечник по п.4, в котором шпонки простираются по всей длине третьего отверстия.

6. Сердечник по п.1, в котором третье отверстие является ровным, и при этом вставные участки первого и второго концевых элементов являются ровными.

7. Отверстие по п.3, в котором первый концевой элемент имеет первую принимающую часть, а второй концевой элемент имеет вторую принимающую часть.

8. Сердечник по п.1, включающий в себя винты, которые используются при разъемном креплении первого и второго элементов к участку корпуса.

9. Сердечник по п.1, в котором металл является алюминием.

10. Сердечник по п.9, в котором алюминий является алюминиевым сплавом.

11. Сердечник по п.10, в котором алюминиевый сплав является алюминиево-магниево-кремниевым сплавом.

12. Сердечник по п.1, в котором пластиковый материал представляет собой сополимер полипропилена.

13. Сердечник по п.1, включающий в себя идентификационную метку для обеспечения возможности слежения за сердечником в употреблении.

14. Сердечник по п.13, в котором идентификационная метка расположена на по меньшей мере одном из первого и второго концевых элементов.

15. Сердечник по п.13, в котором идентификационная метка представляет собой радиочастотную идентификационную метку.

16. Рулон материала, включающий сердечник по любому из предшествующих пунктов.

17. Рулон материала по п.16, в котором материал представляет собой печатную бумагу.

