(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204688566 U
(45)授权公告日 2015.10.07

(21)申请号 201520410083.1

(22)申请日 2015.06.15

(73)专利权人 青岛新赓达纸业包装有限公司
地址 266400 山东省青岛市胶南市铁山工业园

(72)发明人 庄兆荣

(51)Int.Cl.
*B65D 5/06*(2006.01)
*B65D 5/44*(2006.01)
*B65D 5/50*(2006.01)

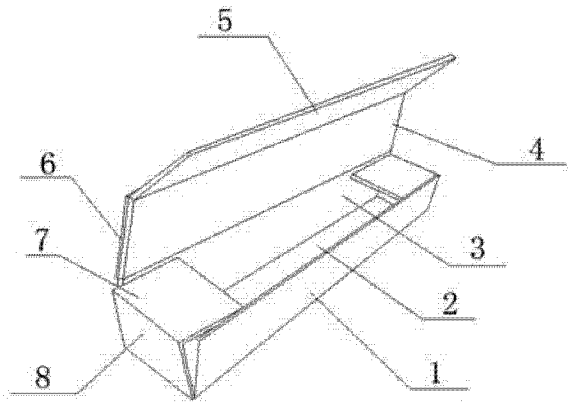
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种加强型包装纸箱

(57)摘要

本实用新型提供了一种加强型包装纸箱，包括前面板、底面板、后面板、上面板、盖板和侧面板，还包括保护板、加强板、面纸、芯纸、加强带、瓦楞纸和底纸，所述的上面板的外表面上设有保护板，面板材料从上到下依次为面纸、芯纸、瓦楞纸和底纸，面纸和底纸的压线处黏贴有加强带。本实用新型的有益效果为：在侧面板上设有具有支撑作用的加强板，极大地提高了包装纸箱两端的支撑力，使包装纸箱的整体强度得到有效的提高，从而确保了包装纸箱在存储及运输的过程中不易受到破坏，在上面板上设有保护板，可以起到具有缓冲保护的作用，具有高强度，低成本的优点，有效防止因槽口处破裂和压线承重不住而导致包装箱整体垮塌、破损的发生。




CN 204688566 U

1. 一种加强型包装纸箱，包括前面板（1）、底面板（2）、后面板（3）、上面板（4）、盖板（5）和侧面板（8），其特征在于，还包括保护板（6）、加强板（7）、面纸（9）、芯纸（10）、加强带（11）、瓦楞纸（12）和底纸（13），所述的前面板（1）、底面板（2）、后面板（3）、上面板（4）、盖板（5）和侧面板（8）通过折叠围成矩形箱体，所述的上面板（4）的外表面上设有保护板（6），面板材料从上到下依次为面纸（9）、芯纸（10）、瓦楞纸（12）和底纸（13），面纸（9）和底纸（13）的压线处黏贴有加强带（11）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种加强型包装纸箱，其特征在于，所述的前面板（1）和盖板（5）之间涂有热熔胶固定包装纸箱。

3. 根据权利要求 1 所述的一种加强型包装纸箱，其特征在于，所述的保护板（6）的材料为真空球塑料膜。

4. 根据权利要求 1 所述的一种加强型包装纸箱，其特征在于，所述的两块侧面板（8）外端分别一体连接有一块可将折叠的加强板（7）。

5. 根据权利要求 1 所述的一种加强型包装纸箱，其特征在于，所述的加强带（11）的宽度为 30-50mm，层数为 1-3 层。

6. 根据权利要求 1 所述的一种加强型包装纸箱，其特征在于，所述的瓦楞纸（12）至少具有两层，中间设有芯纸（10）。

# 一种加强型包装纸箱

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装纸箱技术领域，尤其涉及一种加强型包装纸箱。

## 背景技术

[0002] 目前，人们在日常生活中所使用的包装纸箱大多为瓦楞纸箱，一般会通过开槽和模切将瓦楞纸板按纸箱、纸盒的长、宽、高尺寸，裁切成规定的平面形状，在纸箱、纸盒的长与宽的槽口，该槽口底部容易破裂的弱点和压线处软弱的缺陷，导致纸箱纸盒整体垮塌、破损；使瓦楞纸箱、纸盒丧失其固有的功能，此外包装纸箱两端的强度比较低，受压后容易变形，从而导致包装纸箱在存储及运输的过程中容易受到破坏，而且封口胶水的使用既容易造成环境污染，又使包装纸箱的拆装不方便。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种加强型包装纸箱，在两端的侧面板上设有具有支撑作用的加强板，极大地提高了包装纸箱两端的支撑力，使包装纸箱的整体强度得到有效的提高，受压后不易变形，从而确保了包装纸箱在存储及运输的过程中不易受到破坏，在上面板上设有保护板，可以起到具有缓冲保护的作用，在槽口处设有加强带，具有高强度，低成本的优点，有效防止因槽口处破裂和压线承重不住而导致包装箱整体垮塌、破损的发生。

[0004] 为解决上述技术问题，本申请实施例提供了一种加强型包装纸箱，包括前面板、底面板、后面板、上面板、盖板和侧面板，还包括保护板、加强板、面纸、芯纸、加强带、瓦楞纸和底纸，所述的前面板、底面板、后面板、上面板、盖板和侧面板通过折叠围成矩形箱体，所述的上面板的外表面上设有保护板，面板材料从上到下依次为面纸、芯纸、瓦楞纸和底纸，面纸和底纸的压线处黏贴有加强带。

[0005] 作为本方案的优选实施例，所述的前面板和盖板之间涂有热熔胶来固定包装纸箱。

[0006] 作为本方案的优选实施例，所述的保护板的材料为真空球塑料膜。

[0007] 作为本方案的优选实施例，所述的两块侧面板外端分别一体连接有一块可将折叠的加强板。

[0008] 作为本方案的优选实施例，所述的加强带的宽度为 30-50mm，层数为 1-3 层。

[0009] 作为本方案的优选实施例，所述的瓦楞纸至少具有两层，中间设有芯纸。

[0010] 本申请实施例中提供的一个或多个技术方案，至少具有如下技术效果或优点：

[0011] 在两端的侧面板上设有具有支撑作用的加强板，极大地提高了包装纸箱两端的支撑力，使包装纸箱的整体强度得到有效的提高，受压后不易变形，从而确保了包装纸箱在存储及运输的过程中不易受到破坏，在上面板上设有保护板，可以起到具有缓冲保护的作用，在槽口处设有加强带，具有高强度，低成本的优点，有效防止因槽口处破裂和压线承重不住而导致包装箱整体垮塌、破损的发生。

## 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图 1 是本申请实施例的结构示意图；

[0014] 图 2 是本申请实施例的面板结构图。

[0015] 图 1- 图 2 中，1、前面板，2、底面板，3、后面板，4、上面板，5、盖板， 6、保护板，7、加强板，8、侧面板，9、面纸，10、芯纸，11、加强带，12、瓦楞纸，13、底纸。

## 具体实施方式

[0016] 本实用新型提供了一种加强型包装纸箱，在两端的侧面板上设有具有支撑作用的加强板，极大地提高了包装纸箱两端的支撑力，使包装纸箱的整体强度得到有效的提高，受压后不易变形，从而确保了包装纸箱在存储及运输的过程中不易受到破坏，在上面板上设有保护板，可以起到具有缓冲保护的作用，在槽口处设有加强带，具有高强度，低成本的优点，有效防止因槽口处破裂和压线承重不住而导致包装箱整体垮塌、破损的发生。

[0017] 为了更好的理解上述技术方案，下面将结合说明书附图以及具体的实施方式对上述技术方案进行详细的说明。

[0018] 如图 1- 图 2 所示，一种加强型包装纸箱，包括前面板 1、底面板 2、后面板 3、上面板 4、盖板 5 和侧面板 8，还包括保护板 6、加强板 7、面纸 9、芯纸 10、加强带 11、瓦楞纸 12 和底纸 13，所述的前面板 1、底面板 2、后面板 3、上面板 4、盖板 5 和侧面板 8 通过折叠围成矩形箱体，所述的上面板 4 的外表面上设有保护板 6，面板材料从上到下依次为面纸 9、芯纸 10、瓦楞纸 12 和底纸 13，面纸 9 和底纸 13 的压线处黏贴有加强带 11。

[0019] 其中，在实际应用中，所述的前面板 1 和盖板 5 之间涂有热熔胶来固定包装纸箱，不再使用胶水进行封口，可以保护环境，且方便拆装。

[0020] 其中，在实际应用中，所述的保护板 6 的材料为真空球塑料膜或其他具有缓冲作用的材料，对箱内的物品具有缓冲保护的作用，防止引撞击等造成损害。

[0021] 其中，在实际应用中，所述的两块侧面板 8 外端分别一体连接有一块可将折叠的加强板 7，极大地提高了包装纸箱两端的支撑力，使包装纸箱的整体强度得到有效的提高，受压后不易变形，从而确保了包装纸箱在存储及运输的过程中不易受到破坏。

[0022] 其中，在实际应用中，所述的加强带 11 的宽度为 30-50mm，层数为 1-3 层，具有高强度，低成本的优点，有效防止因槽口处破裂和压线承重不住而导致包装箱整体垮塌、破损的发生。

[0023] 其中，在实际应用中，所述的瓦楞纸 12 至少具有两层，中间设有芯纸 10。

[0024] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型作任何形式上的限制，虽然本实用新型已以较佳实施例揭露如上，然而并非用以限定本实用新型，任何熟悉本专业的技术人员，在不脱离本实用新型技术方案范围内，当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例，但凡是未脱离本实用新型技术方案的内容，依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍

属于本实用新型技术方案的范围内。

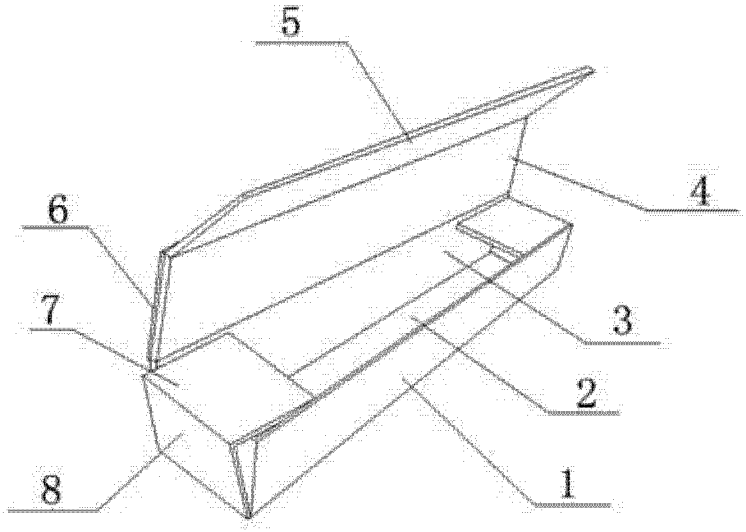



图 1

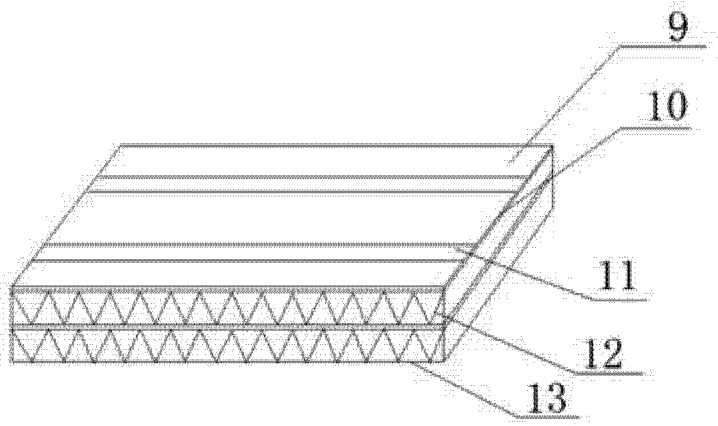



图 2