



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102329066 A

(43) 申请公布日 2012.01.25

(21) 申请号 201110143459.3

(22) 申请日 2011.05.31

(71) 申请人 张家港市锦明机械有限公司

地址 215625 江苏省苏州市张家港市锦丰镇
建设村

(72) 发明人 沈天奇

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所

32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

C03B 18/00 (2006.01)

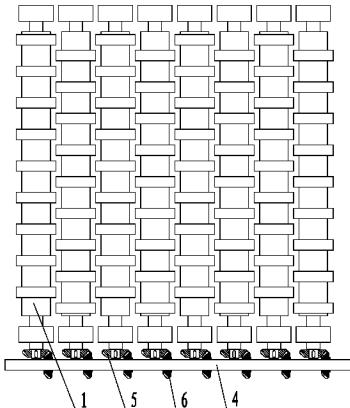
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

浮法玻璃生产线上冷端辊道的传动装置

(57) 摘要

本发明公开了一种输送稳定，不会因为个别辊子停止运转而影响整个冷端辊道的正常运作的浮法玻璃生产线上冷端辊道的传动装置，包括一根位于所有辊子的一侧且与浮法玻璃输送方向平行的传动轴，每个辊子靠近传动轴的一端分别设置有尼龙锥齿轮，传动轴上设置有若干个分别与每个辊子上的尼龙锥齿轮相配合的锥形钢齿轮。本发明的优点是：即使某个辊子因为该辊子上的锥齿轮与钢齿轮发生磨损或损坏而停止转动，也不会影响其它辊子转动，而单个辊子的停止转动不会影响浮法玻璃在冷端辊道上的输送。



1. 浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置,其特征在于:包括一根位于辊道一侧且与浮法玻璃输送方向平行的传动轴,辊道中的每个辊子靠近传动轴的一端分别设置有尼龙锥齿轮,传动轴上设置有若干个分别与每个辊子上的尼龙锥齿轮相配合的锥形钢齿轮。

浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置

技术领域

[0001] 本发明涉及到浮法玻璃生产领域,尤其涉及一种浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置。

背景技术

[0002] 目前浮法玻璃生产线应用十分广泛,如图 1 所示,其中浮法玻璃生产线中每个辊子 1 的一端分别设置两个同步带轮 2,相邻辊子 1 上的同步带轮 2 通过同步带 3 相连,这样就实现了所有的辊子 1 同步、同向转动。但是,一旦有碎玻璃进入同步带 3 与同步带轮 2 之间,容易造成同步带 3 的断裂。一旦一根同步带 3 断裂,从与断裂同步带 3 相连的那根辊子 1 开始,所有远离驱动装置的辊子 1 都停止转动,这样就会导致整个冷端辊道停止工作,浮法玻璃无法输送,影响浮法玻璃的正常生产,严重的话会造成浮法玻璃报废。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种输送稳定,不会因为个别辊子停止运转而影响整个冷端辊道的正常运作的浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置。

[0004] 为解决上述问题,本发明采用的技术方案是:浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置,包括一根位于辊道一侧且与浮法玻璃输送方向平行的传动轴,辊道中的每个辊子靠近传动轴的一端分别设置有尼龙锥齿轮,传动轴上设置有若干个分别与每个辊子上的尼龙锥齿轮相配合的锥形钢齿轮。

[0005] 本发明的有益效果是:即使某个辊子因为该辊子上的锥齿轮与钢齿轮发生磨损或损坏而停止转动,也不会影响其它辊子转动,而单个辊子的停止转动不会影响浮法玻璃在冷端辊道上的输送。

附图说明

[0006] 图 1 是背景技术中浮法玻璃生产线中冷端辊道传动方式的结构示意图;

图 2 是本发明浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置的结构示意图。

[0007] 图 1 中:1、辊子,2、同步带轮,3、同步带。

[0008] 图 2 中:1、辊子,4、传动轴,5、锥齿轮,6、锥形钢齿轮。

具体实施方式

[0009] 下面通过具体实施例对本发明浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置作进一步的详细描述。

[0010] 如图 2 所示,一种浮法玻璃生产线中冷端辊道的传动装置,包括一根位于辊道一侧且与浮法玻璃输送方向平行的传动轴 4,辊道上每个辊子 1 靠近传动轴 4 的一端分别设置有尼龙锥齿轮 5,传动轴 4 上设置有若干个分别与每个辊子 1 上的尼龙锥齿轮 5 相配合的锥形钢齿轮 6。在实际生产时,尼龙锥齿轮 5 和锥形钢齿轮 6 可替换成其它材料制成的锥形齿

轮。本发明采用尼龙制成的锥齿轮 5 损坏后便于更换，且成本低。

[0011] 本发明的有益效果是：利用传动轴 4、锥形齿轮之间的配合关系，将动力传送到每个辊子 1 上，使得所有的辊子都同步、同向转动，从而实现对冷端辊道上的浮法玻璃输送的功能。在浮法玻璃输送的过程中，即使某个辊子因为该辊子上的锥齿轮 5 或与该锥齿轮 5 相配合的锥形钢齿轮 6 磨损或损坏而导致传动轴 4 无法将动力传送到该辊子上，即某个辊子停止转动，不会影响到其它辊子的转动，也不会影响浮法玻璃在冷端辊道上的输送，从而保证了浮法玻璃输送的稳定性，提高生产效率。

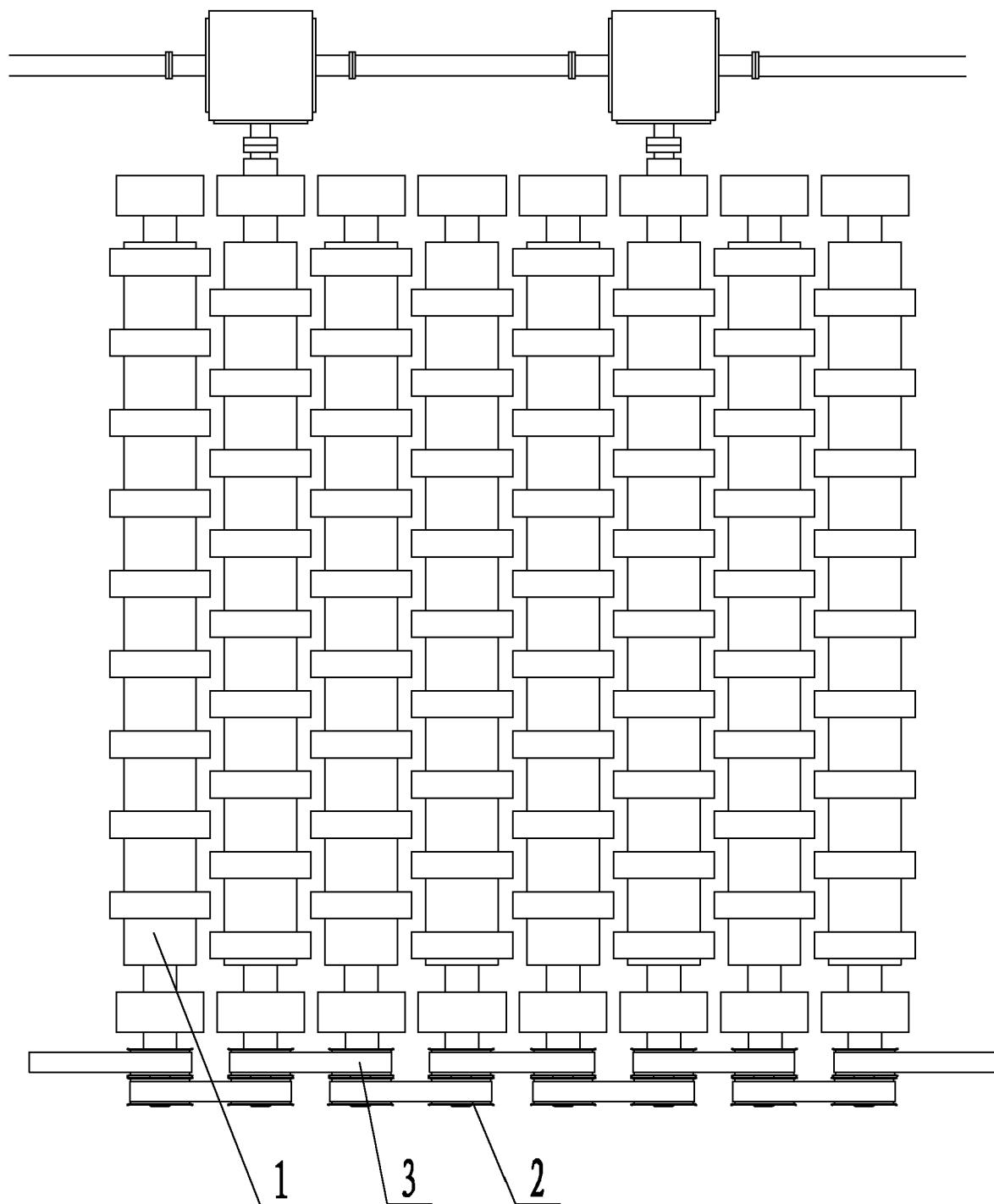


图 1

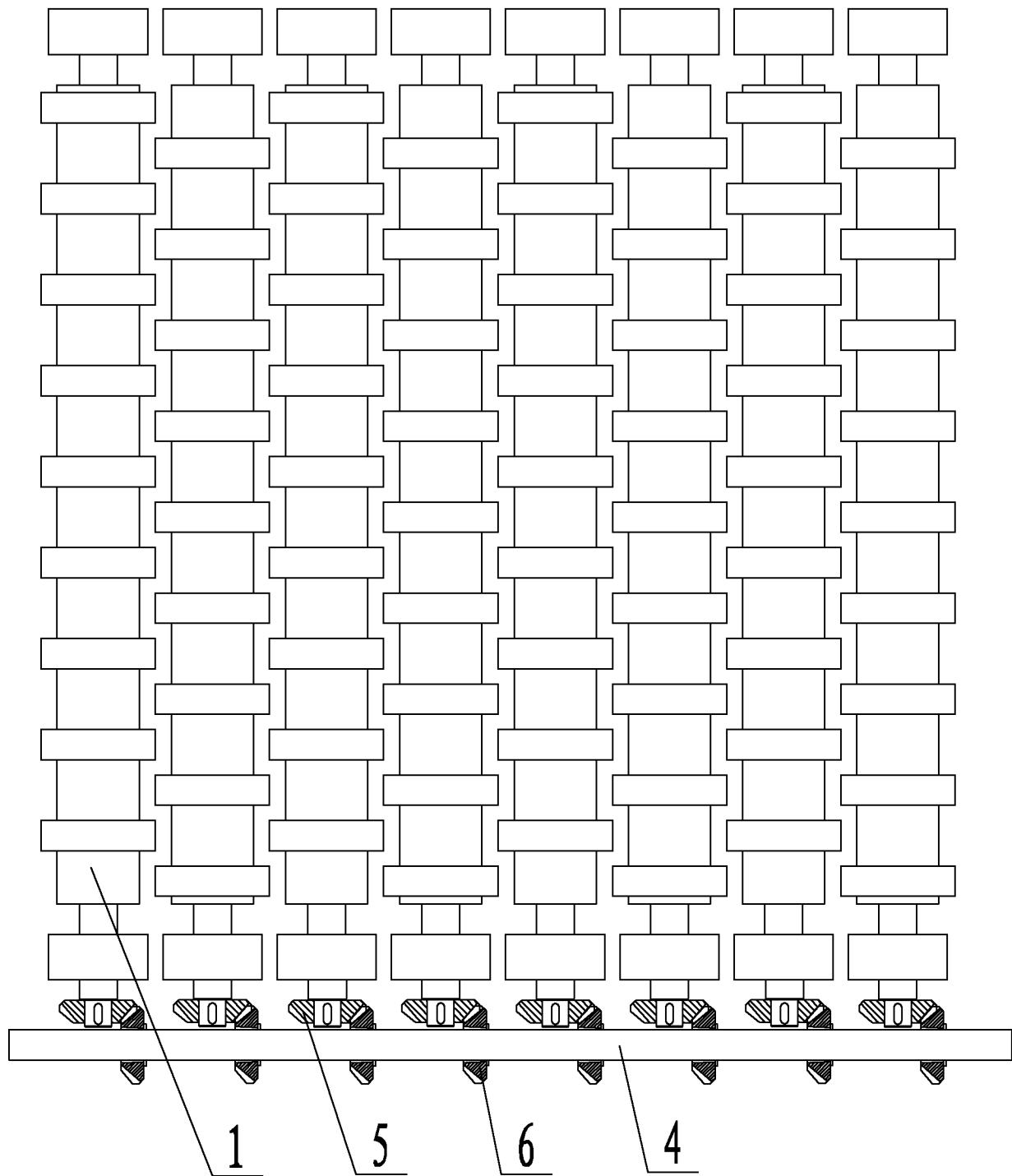


图 2