



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103480677 A

(43) 申请公布日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201310462618. 5

(22) 申请日 2013. 09. 30

(71) 申请人 无锡常欣科技股份有限公司

地址 214028 江苏省无锡市新区旺庄街道城南路 209 号

(72) 发明人 庄鸣 裴尤青

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B21C 19/00 (2006. 01)

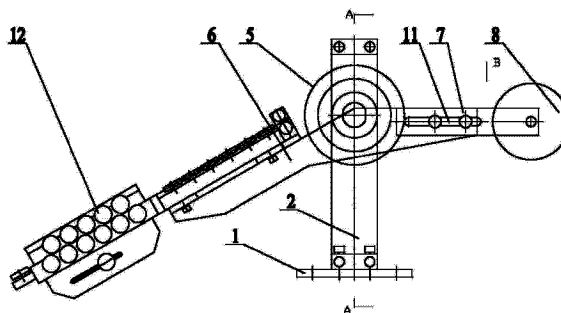
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

收线机的校直器支架装置

(57) 摘要

本发明涉及一种钢丝拉拔成形过程中使用的收线机的校直器支架装置,在底座上固定有前立板与后立板,在前后两块立板前立板与后立板上架设有轴销,在前立板与后立板之间的轴销上转动安装有导线轮,在前立板前侧的轴销上以及在后立板后侧的轴销上安装有校直器支架,在校直器支架的一端固定有前后两块连接板,在每块连接板上均固定有配重块。本发明具有结构简单、紧凑、制造成本低廉、便于维修和保养、使用方便可靠与不易发生故障等优点。



1. 一种收线机的校直器支架装置,其特征是:在底座(1)上固定有前立板(2)与后立板(3),在前后两块立板(2)前立板(2)与后立板(3)上架设有轴销(4),在前立板(2)与后立板(3)之间的轴销(4)上转动安装有导线轮(5),在前立板(2)前侧的轴销(4)上以及在后立板(3)后侧的轴销(4)上安装有校直器支架(6),在校直器支架(6)的一端固定有前后两块连接板(7),在每块连接板(7)上均固定有配重块(8)。

2. 如权利要求1所述的收线机的校直器支架装置,其特征是:在前后两块立板(2)的下端部之间架设有第一衬块(9),在前后两块立板(2)的上端部之间架设有第二衬块(10)。

3. 如权利要求1所述的收线机的校直器支架装置,其特征是:在连接板(7)上开设有调节安装孔(11),调节安装孔(11)为腰形孔,调节安装孔(11)的长度方向与连接板(7)的长度方向一致;在调节安装孔(11)内通过调节螺栓将连接板(7)与校直器支架(6)固定一体。

收线机的校直器支架装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种收线机上使用的校直器支架装置,具体的说是用于钢丝经过模具拉拔后形成合格的规格丝,为了去除钢丝中的应力,然后再卷绕到收线机的工字轮上。属于拉丝机设备技术领域。本发明具有结构简单、紧凑、制造成本低廉、便于维修和保养、使用方便可靠与不易发生故障等优点。

背景技术

[0002] 随着金属制品行业的发展,高速、高效、低成本、工艺适应性强已经成为生产企业的追求目标。拉丝机是一种在机械制造、五金加工、石油化工、电线电缆等行业中广泛应用的机械设备,其用于将线材或棒材进行拉拔处理,使线材或棒材的直径、圆度、内部金相结构、表面光洁度和矫直度都达到标准件等金属制品生产需要的原料处理要求。加工好的成品丝必须消除内应力后卷绕在收线机的工字轮上,以便于下道工序的加工。钢丝从拉丝机到收线机的过程中,经过校直器,去除钢丝中的应力,并使得钢丝保持直线,获得合格的产品。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种结构简单、可靠、使用方便的收线机的校直器支架装置。

[0004] 按照本发明提供的技术方案,所述收线机的校直器支架装置,在底座上固定有前立板与后立板,在前后两块立板前立板与后立板上架设有轴销,在前立板与后立板之间的轴销上转动安装有导线轮,在前立板前侧的轴销上以及在后立板后侧的轴销上安装有校直器支架,在校直器支架的一端固定有前后两块连接板,在每块连接板上均固定有配重块。

[0005] 在前后两块立板的下端部之间架设有第一衬块,在前后两块立板的上端部之间架设有第二衬块。

[0006] 在连接板上开设有调节安装孔,调节安装孔为腰形孔,调节安装孔的长度方向与连接板的长度方向一致;在调节安装孔内通过调节螺栓将连接板与校直器支架固定一体。

[0007] 本发明具有结构简单、紧凑、制造成本低廉、便于维修和保养、使用方便可靠与不易发生故障等优点。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图。

[0009] 图2是图1的A—A剖视图。

[0010] 图3是图1的B向视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例对本发明作进一步说明。

[0012] 该收线机的校直器支架装置,在底座 1 上固定有前立板 2 与后立板 3,在前后两块立板 2 前立板 2 与后立板 3 上架设有轴销 4,在前立板 2 与后立板 3 之间的轴销 4 上转动安装有导线轮 5,在前立板 2 前侧的轴销 4 上以及在后立板 3 后侧的轴销 4 上安装有校直器支架 6,在校直器支架 6 的一端固定有前后两块连接板 7,在每块连接板 7 上均固定有配重块 8。

[0013] 在前后两块立板 2 的下端部之间架设有第一衬块 9,在前后两块立板 2 的上端部之间架设有第二衬块 10。

[0014] 在连接板 7 上开设有调节安装孔 11,调节安装孔 11 为腰形孔,调节安装孔 11 的长度方向与连接板 7 的长度方向一致;在调节安装孔 11 内通过调节螺栓将连接板 7 与校直器支架 6 固定一体。

[0015] 使用时,在校直器支架 6 的另一端固定有校直器 12。

[0016] 本发明的工作过程如下:

直进式金属拉丝机是一种将粗金属丝按照不同的线材需求拉拔成不同线径规格的细金属丝的线材加工设备。拉拔成型的金属丝经过校直器,然后缠绕在收线机工字型收线轮上,在收线的过程中,必须要保持稳定的张力,排线器带动钢丝来回摆动,使得钢丝均匀的缠绕在工字轮上,便于下道工序的使用加工。

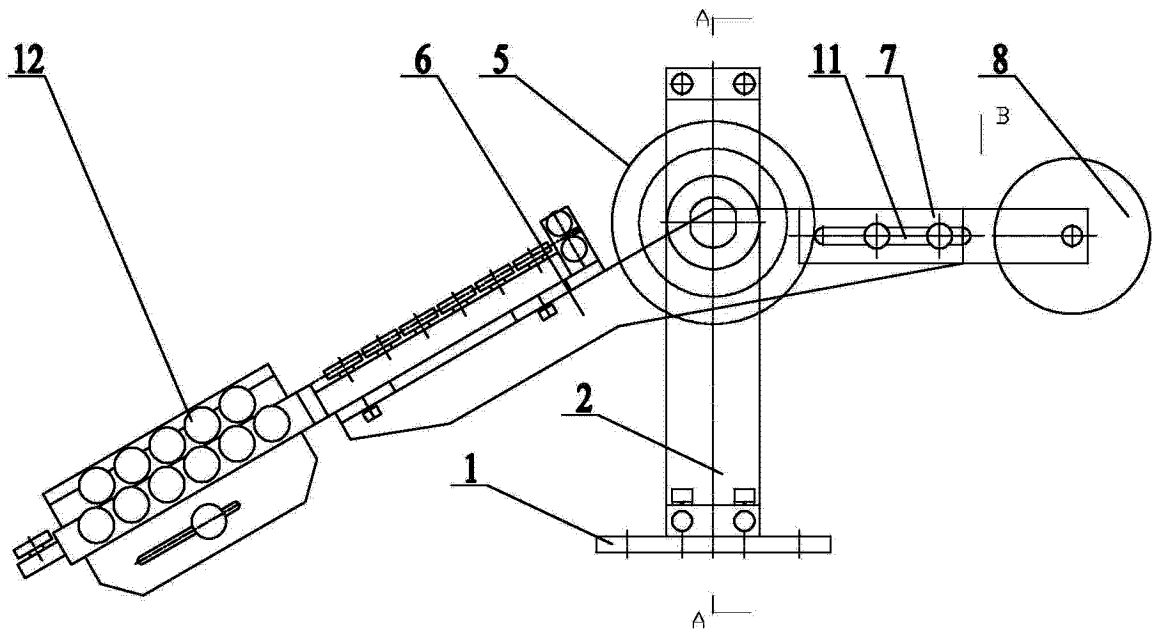


图 1

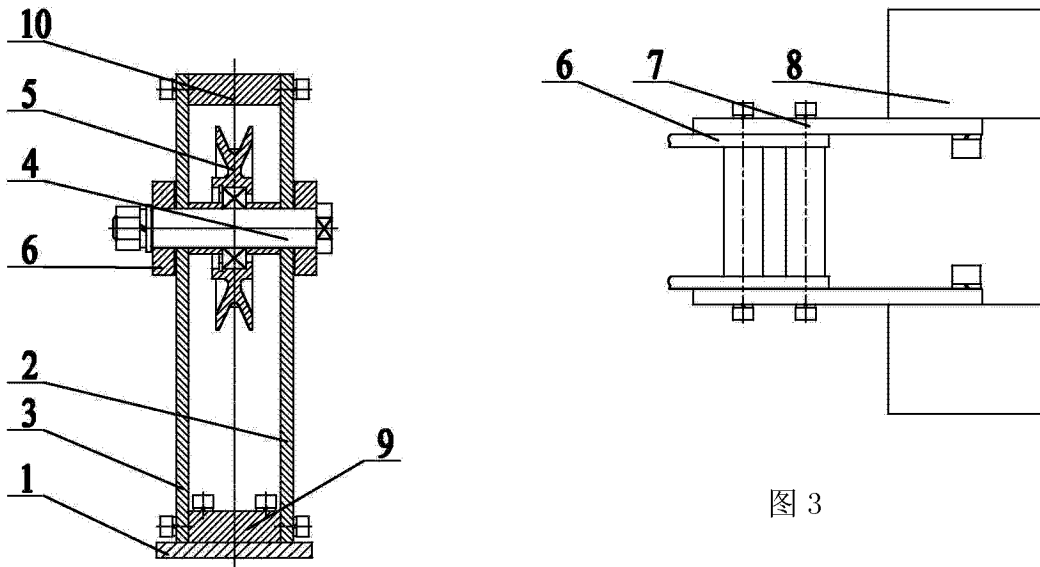


图 2

图 3