



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

(11) 878204

(61) Дополнительный к патенту -

(22) Заявлено 23.12.76 (21) 2433055/29-33

(23) Приоритет - (32) 23.12.75

(31) 75 39578 (33) Франция

Опубликовано 30.10.81. Бюллетень № 40

Дата опубликования описания 30.10.81

(51) М. Кл.³

Е 04 В 7/14

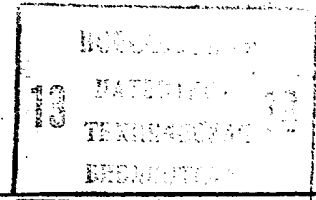
(53) УДК 69.024
(088.8)

(72) Автор
изобретения

и

(71) заявитель

Иностранец
Жан-Ив Кергаль
(Франция)



(54) ПОКРЫТИЕ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1

Изобретение относится к строительству и может быть использовано в качестве покрытия и способа его изготовления.

Известно покрытие, содержащее несущую плиту, утеплитель и защитный слой [1].

Недостатком известного покрытия является повышенный собственный вес.

Известно покрытие, включающее несущее основание, грунтовку, рулонную гидроизоляцию, защитный гравийный слой и слой воды [2].

Недостатком указанного покрытия является сложность устройства.

Наиболее близким к предлагаемому является покрытие, включающее внутренний и наружный слои и расположенный между ними средний гибкий слой [3].

Однако такое покрытие отличается невысокой надежностью в работе.

Цель изобретения - повышение надежности покрытия в работе.

Указанная цель достигается тем, что в покрытии, включающем внутренний и наружный слои и расположенный между ними средний гибкий слой, средний слой, образующий с наружным и внутренним пропитываемыми слоями непроницаемый слой, выполнен из тек-

2

стильного материала, а средняя часть его не пропитана.

При этом первый и второй слои могут быть образованы одним и тем же материалом.

Текстильный слой может быть выполнен из нетканого материала.

Первый и второй слои могут быть образованы различными материалами.

Внутренняя и наружная части текстильного слоя, пропитанные непроницаемым материалом, могут быть выполнены равной толщины.

Текстильный слой может быть образован укладкой рядом полотнищ.

Покрытие может быть образовано текстильным слоем, покрытым только на одной из сторон непроницаемой пленкой, которая пропитывает только часть текстильного слоя.

В способе изготовления покрытия, включающем нанесение на основание внутреннего пропитываемого слоя, укладку среднего гибкого слоя и нанесение наружного пропитываемого слоя, на основание наносят внутренний слой жидкого материала, образующий первую пленку, сцепляющуюся с основанием, и перед тем как пленка полностью образовалась, накладывают на него средний

текстильный слой, затем на наружную поверхность текстильного слоя наносят наружный слой жидкого материала, образующий вторую пленку, эластичную и непроницаемую.

При этом образование второй эластичной пленки проводят испарением по крайней мере части воды, содержащейся в водной эмульсии, используемой в качестве второго жидкого материала.

Образование второй эластичной пленки производят испарением летучего растворителя, раствора, используемого в качестве второго жидкого материала.

Нанесение на текстильный слой второго жидкого материала производят с помощью пистолета.

Текстильный слой и эластичную пленку, образованную вторым жидким материалом, наносят на пленку первого жидкого материала в одну операцию в виде текстильного слоя с покрытием на стороне, противоположной той, которая соприкасается с пленкой первого жидкого материала, из названной второй непроницаемой пленки, причем часть текстильного слоя остается непропитанной названным первым жидким материалом.

Такое выполнение покрытия позволяет повысить надежность работы и снизить трудозатраты на его устройство.

Формула изобретения

1. Покрытие, включающее внутренний и наружный слои и расположенный между ними средний гибкий слой, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности его в работе, средний слой, образующий с наружным и внутренним пропитывающими слоями непроницаемый слой, выполнен из текстильного материала, а средняя его часть не пропитана.

2. Способ изготовления покрытия по п.1, включающий нанесение на основание внутреннего пропитывающего слоя, укладку среднего гибкого слоя и нанесение наружного пропитывающего слоя, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности покрытия в работе и снижения трудозатрат на его устройство, на основание наносят внутренний слой жидкого материала, образующий первую пленку, сцепляющуюся с основанием, и перед тем как пленка полностью образовалась, накладывают на него средний текстильный слой, затем на наружную поверхность текстильного слоя наносят наружный слой жидкого материала, образующий вторую пленку, эластичную и непроницаемую.

3. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что первый и второй

слои образованы одним и тем же материалом.

4. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что текстильный слой выполнен из нетканого материала.

5. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что первый и второй слои образованы различными материалами.

6. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что внутренняя и наружная части текстильного слоя, пропитанные непроницаемым материалом, выполнены равной толщины.

7. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что текстильный слой образован укладкой рядом полотен.

8. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что оно снабжено на своей поверхности слоем резины.

9. Покрытие по п.1, отличающееся тем, что оно образовано текстильным слоем, покрытым только на одной из сторон непроницаемой пленкой, которая пропитывает только часть текстильного слоя.

10. Способ по п.2, отличающийся тем, что образование второй эластичной пленки проводят испарением по крайней мере части воды, содержащейся в водной эмульсии, используемой в качестве второго жидкого материала.

11. Способ по п.1, отличающийся тем, что образование второй эластичной пленки проводят испарением летучего растворителя раствора, используемого в качестве второго жидкого материала.

12. Способ по п.2, отличающийся тем, что нанесение на текстильный слой второго жидкого материала производят с помощью пистолета.

13. Способ по п.2, отличающийся тем, что текстильный слой и эластичную пленку, образованную вторым жидким материалом, наносят на пленку первого жидкого материала в одну операцию в виде текстильного слоя с покрытием на стороне, противоположной той, которая соприкасается с пленкой первого жидкого материала, из названной второй непроницаемой пленки, причем часть текстильного слоя остается непропитанной названным первым жидким материалом.

Источники информации,

55 принятые во внимание при экспертизе
1. Патент США № 3862527, кл.52-94, опублик.1975.

2. Попов А.Н. Конструкция промышленных зданий, М., Стройиздат, 1972, с.183, рис.№.7ф.

60 3. Авторское свидетельство СССР № 144594, кл. Е 04 В 13/06, опублик.1961.

ВНИИПИ Заказ 9665/88 Тираж 768 Подписное

филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная,4