



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102897005 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201210439015. 9

(22) 申请日 2012. 11. 06

(71) 申请人 宁波敏实汽车零部件技术研发有限公司

地址 315800 浙江省宁波市北仑区大港工业城大港六路 8 号

(72) 发明人 孟建友

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

B60J 10/08 (2006. 01)

B60J 10/04 (2006. 01)

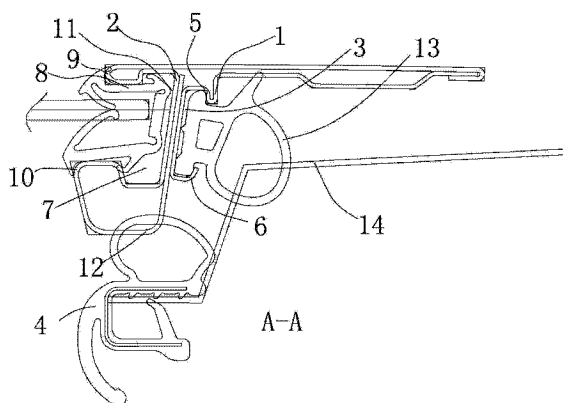
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种汽车门框结构

(57) 摘要

本发明属于车辆配件技术领域,提供了一种汽车门框结构,包括经滚压成型并焊接在一起的 B 柱内板和 B 柱外板,该前门框具有以下横截面, B 柱内板形成呈 C 形第一嵌合部,在第一嵌合部上安装有门挡风雨条, B 柱外板分别形成第二嵌合部,在第二嵌合部上安装有玻璃密封条,第二嵌合部延伸弯折形成密封表面,在密封表面和车身之间安装有打开挡风雨条。本发明的优点在于:结构简单,安装方便,且整个门框与对手件安装后密封性较强,装饰性好,保证了门框整体的强度。



1. 一种汽车门框结构,包括经滚压成型并焊接在一起的B柱内板(1)和B柱外板(2),其特征是:该门框具有以下横截面,所述的B柱内板(1)形成呈C形第一嵌合部(3),在第一嵌合部(3)上安装有门挡风雨条(4),所述的B柱外板(2)分别形成第二嵌合部(7),在第二嵌合部(7)上安装有玻璃密封条(8),第二嵌合部(7)延伸弯折形成密封表面(12),在密封表面(12)和车身(14)之间安装有打开挡风雨条(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车门框结构,其特征是:所述的第一嵌合部(3)包括第一弯曲部(5)和第二弯曲部(6),所述门挡风雨条(4)一侧的两端部分别位于第一弯曲部(5)和第二弯曲部(6),门挡风雨条(4)的另一侧抵在车身(14)上。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车门框结构,其特征是:所述的第二嵌合部(7)包括两端头的第一翻折边(9)、第二翻折边(10)以及内侧的容置槽(11),所述的玻璃密封条(8)的内侧位于容置槽(11)内,玻璃密封条(8)的外沿分别包覆在第一翻折边(9)和第二翻折边(10)上。

一种汽车门框结构

技术领域

[0001] 本发明属于车辆配件技术领域,涉及一种汽车门框结构。

背景技术

[0002] 汽车门框结构主要是通过滚压成型出许多的折叠部并具有复杂的横截面形状,且横截面形状在与其它对手件装配时对密封能力和装饰性起决定作用,现有的汽车门框结构主要存在的缺点是:滚压工艺步骤复杂,且与对手件安装后密封性较差,整体的强度也较弱,严重影响了汽车门框的正常使用。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种结构简单,具有良好密封能力和优良装饰性的汽车门框结构。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种汽车门框结构,包括经滚压成型并焊接在一起的B柱内板和B柱外板,该门框具有以下横截面,所述的B柱内板形成呈C形第一嵌合部,在第一嵌合部上安装有门挡风雨条,所述的B柱外板分别形成第二嵌合部,在第二嵌合部上安装有玻璃密封条,第二嵌合部延伸弯折形成密封表面,在密封表面和车身之间安装有打开挡风雨条。

[0005] 所述的第一嵌合部包括第一弯曲部和第二弯曲部,所述门挡风雨条一侧的两端部分别位于第一弯曲部和第二弯曲部,门挡风雨条的另一侧抵在车身上。

[0006] 所述的第二嵌合部包括两端头的第一翻折边、第二翻折边以及内侧的容置槽,所述的玻璃密封条的内侧位于容置槽内,玻璃密封条的外沿分别包覆在第一翻折边和第二翻折边上。

[0007] 有益效果

[0008] 由于采用了上述的技术方案,本发明与现有技术相比,具有以下优点和积极效果:本发明结构简单,安装方便,且整个门框与对手件安装后密封性较强,装饰性好,保证了门框整体的强度。

附图说明

[0009] 图1是本汽车门框结构整体结构示意图;

[0010] 图2是图1的A-A向剖视结构示意图;

[0011] 图中,B柱内板1;B柱外板2;第一嵌合部3;门挡风雨条4;第一弯曲部5;第二弯曲部6;第二嵌合部7;玻璃密封条8;第一翻折边9;第二翻折边10;容置槽11;密封表面12;打开挡风雨条13;车身14。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例,进一步阐述本发明。应理解,这些实施例仅用于说明本发明

而不用来限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0013] 如图 1 和图 2 所示,本汽车门框结构,包括经滚压成型并焊接在一起的 B 柱内板 1 和 B 柱外板 2,该前门框具有以下横截面,B 柱内板 1 形成呈 C 形第一嵌合部 3,在第一嵌合部 3 上安装有门挡风雨条 4,这里第一嵌合部 3 包括第一弯曲部 5 和第二弯曲部 6,门挡风雨条 4 一侧的两端部分别位于第一弯曲部 5 和第二弯曲部 6,门挡风雨条 4 的另一侧抵在车身 14 上,这样更能保证良好的密封性能。

[0014] B 柱外板 2 分别形成第二嵌合部 7,在第二嵌合部 7 上安装有玻璃密封条 8,第二嵌合部 7 包括两端头的第一翻折边 9、第二翻折边 10 以及内侧的容置槽 11,所述的玻璃密封条 8 的内侧位于容置槽 11 内,玻璃密封条 8 的外沿分别包覆在第一翻折边 9 和第二翻折边 10 上,这样即方便了玻璃的升降,又保证了良好的密封性和装饰性。第二嵌合部 7 延伸弯折形成密封表面 12,在密封表面 12 和车身 14 之间安装有打开挡风雨条 13,这里通过打开挡风雨条 13 保证了车身 14 和门框关闭后的密封性能,同时在门框关闭时打开挡风雨条 13 具有缓冲作用,减少了门框关闭时的噪声。

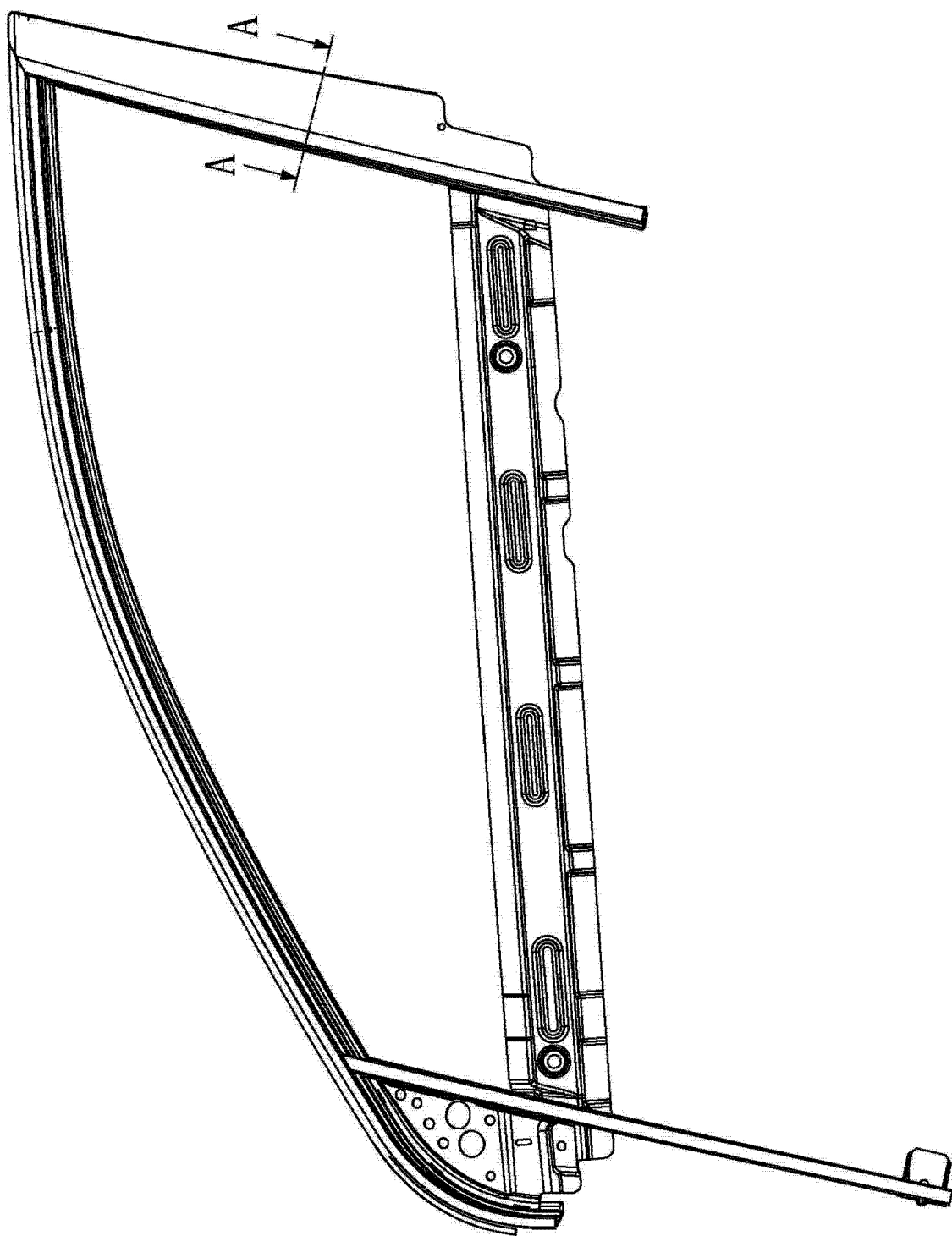


图 1

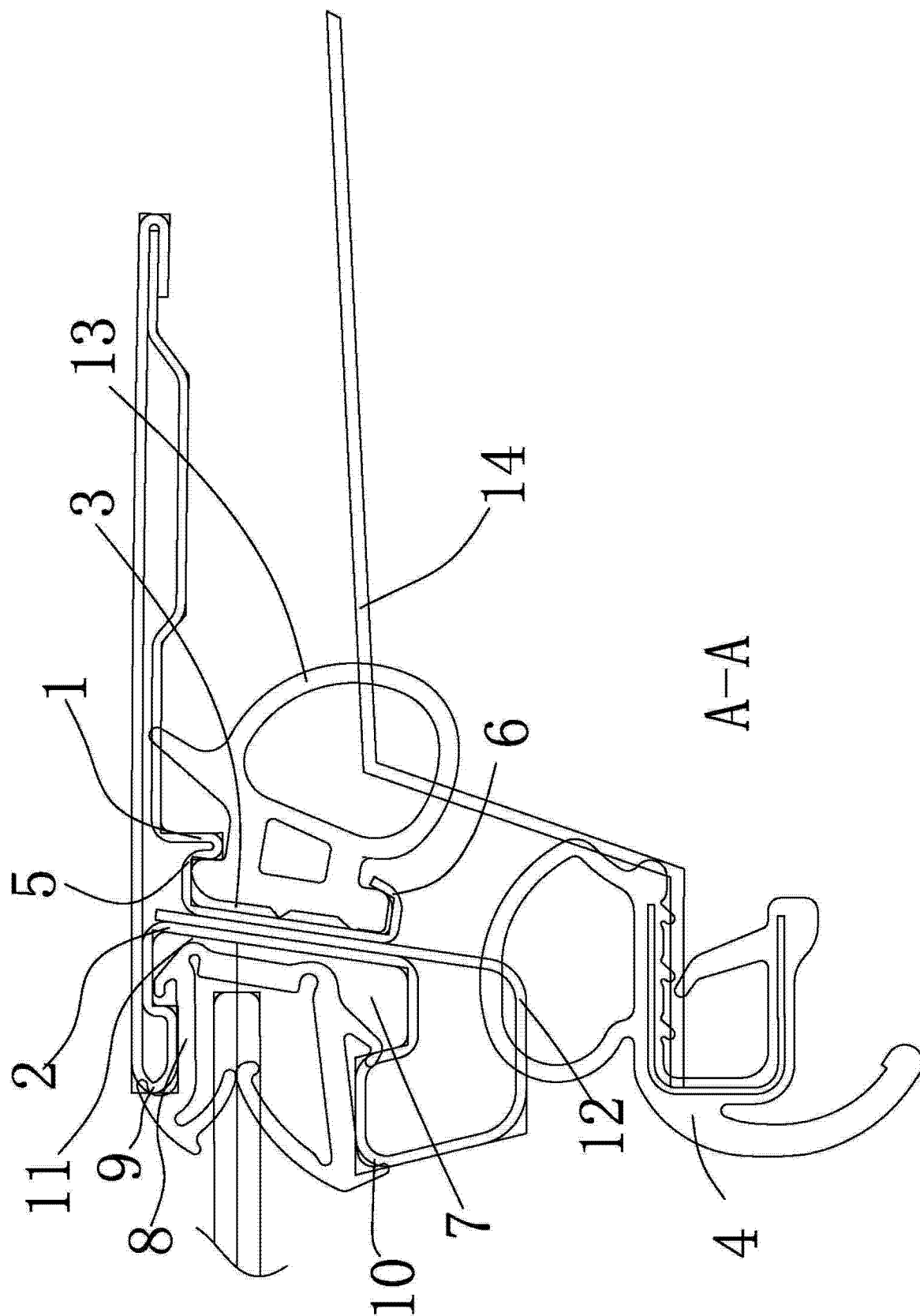


图 2