

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203364628 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320267123. 2

(22) 申请日 2013. 05. 16

(73) 专利权人 焦作市圣昊铝业有限公司

地址 454350 河南省焦作市修武县五里源乡
磨台营村焦作市圣昊铝业有限公司

(72) 发明人 赵建国 陈荣友 吴英杰

(51) Int. Cl.

F27D 17/00 (2006. 01)

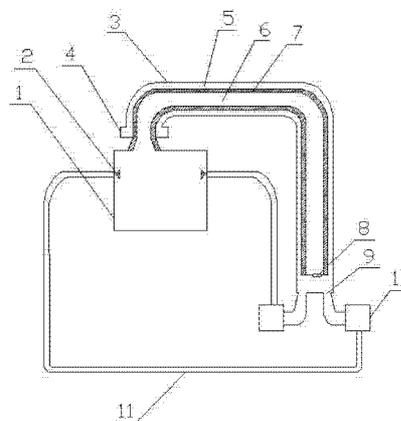
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种熔炼炉的热量回收装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种熔炼炉的热量回收装置,包括熔炼炉,熔炼炉内设置有烧嘴,所述熔炼炉顶部的散热口上设置热风管道,热风管道末端设置开关,所述热风管道外设置冷风管道,冷风管道与热风管道之间形成有间隙,所述冷风管道上设置冷风进口,冷风管道末端设置出风口,出风口外设置燃烧风机,燃烧风机通过管道连接到熔炼炉内的烧嘴。与现有技术相比,本实用新型的熔炼炉的热量回收装置,通过对熔炼炉排出的热量进行回收再利用,使熔炼炉内的热量循环再利用,提高了熔炼炉内的燃烧温度,减少了热量的浪费的同时改善了环境。



1. 一种熔炼炉的热量回收装置,包括熔炼炉(1),熔炼炉(1)内设置有烧嘴(2),其特征在于:所述熔炼炉(1)顶部的散热口上设置热风管道(6),热风管道(6)末端设置开关(8),所述热风管道(6)外设置冷风管道(3),冷风管道(3)与热风管道(6)之间形成有间隙(5),所述冷风管道(3)上设置冷风进口(4),冷风管道(3)末端设置出风口(9),出风口(9)外设置燃烧风机(10),燃烧风机(10)通过管道(11)连接到熔炼炉内的烧嘴(2)。

2. 根据权利要求1所述的熔炼炉的热量回收装置,其特征在于:所述的热风管道(6)内壁设置有耐火浇注料层(7)。

一种熔炼炉的热量回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金生产设备节能技术领域,特别是一种熔炼炉的热量回收装置。

背景技术

[0002] 目前,铝合金的生产过程中,需要将铝合金块等放入熔炼炉内熔炼,熔炼过程中熔炼炉中热量,基本上都是直接排出的,这就造成了热量的极大浪费,缺乏对该热量有效地回收再利用装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是要提供一种熔炼炉的热量回收装置,能够有效地对熔炼炉的热量进行回收再利用。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型是按照以下技术方案实施的:

[0005] 一种熔炼炉的热量回收装置,包括熔炼炉,熔炼炉内设置有烧嘴,所述熔炼炉顶部的散热口上设置热风管道,热风管道末端设置开关,所述热风管道外设置冷风管道,冷风管道与热风管道之间形成有间隙,所述冷风管道上设置冷风进口,冷风管道末端设置出风口,出风口外设置燃烧风机,燃烧风机通过管道连接到熔炼炉内的烧嘴。

[0006] 进一步,所述的热风管道内壁设置有耐火浇注料层。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的熔炼炉的热量回收装置,通过对熔炼炉排出的热量进行回收再利用,使熔炼炉内的热量循环再利用,提高了熔炼炉内的燃烧温度,减少了热量的浪费的同时改善了环境。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图以及具体实施例对本实用新型作进一步描述,在此实用新型的示意性实施例以及说明用来解释本实用新型,但并不作为对本实用新型的限定。

[0010] 如图1所示的熔炼炉的热量回收装置,包括熔炼炉1,熔炼炉1内设置有烧嘴2,所述熔炼炉1顶部的散热口上设置热风管道6,热风管道6末端设置开关8,所述热风管道6外设置冷风管道3,冷风管道3与热风管道6之间形成有间隙5,所述冷风管道3上设置冷风进口4,冷风管道3末端设置出风口9,出风口9外设置燃烧风机10,燃烧风机10通过管道11连接到熔炼炉内的烧嘴2。

[0011] 进一步,所述的热风管道6内壁设置有耐火浇注料层7。

[0012] 本实用新型的技术方案不限于上述具体实施例的限制,凡是根据本实用新型的技术方案做出的技术变形,均落入本实用新型的保护范围之内。

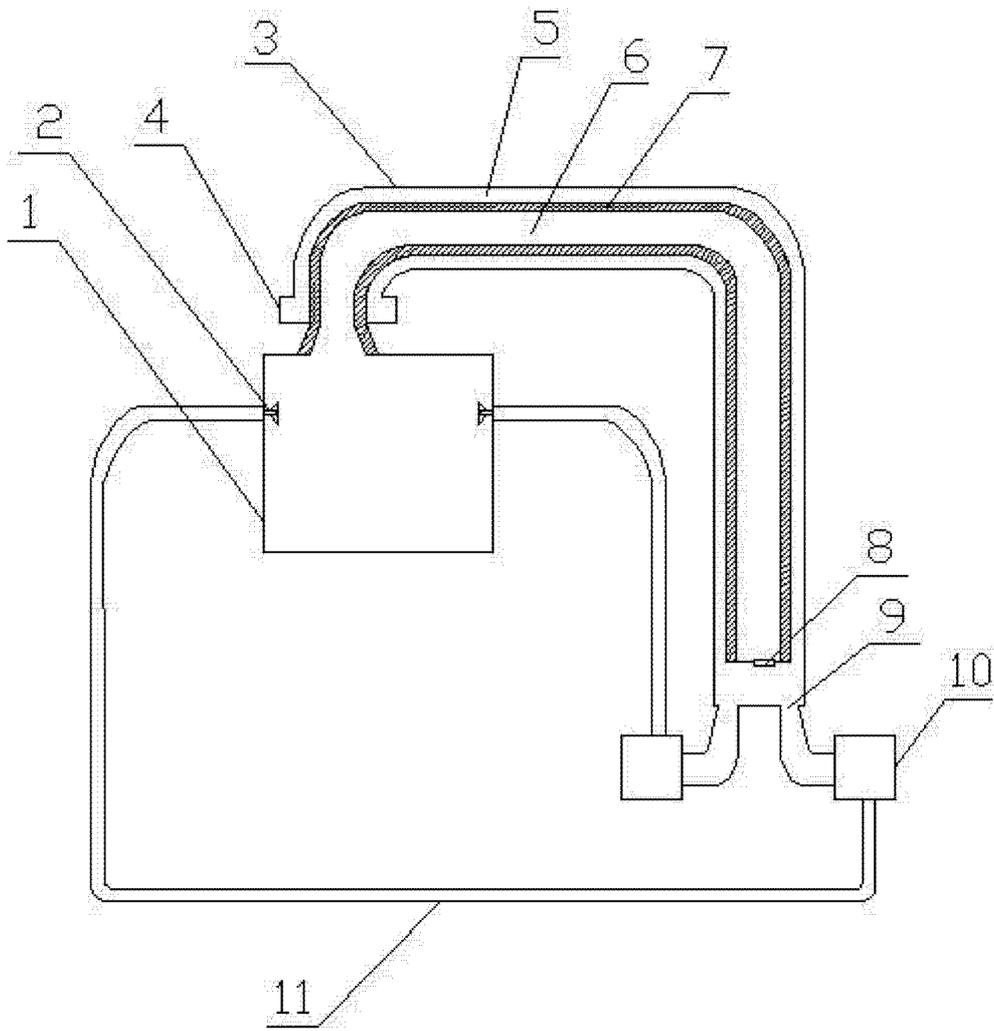


图 1