

30 marca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B24d, 13/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 1083.

Kl. 67 c1.

Kazimierz Baranowski,
Warszawa (Polska).

Tarcza pneumatyczna do szlifowania.

Zgłoszono: 28 stycznia 1921 r.

Udzielono: 26 listopada 1924 r.

Do mechanicznego szlifowania używane są zwykle tarcze filcowe. W tym celu tarcze oklejone są, na dobrze i równo obtoczonym obwodzie, szmerglem lub innym materiałem do szlifowania. Rozumie się, że naklejony szmergiel przy pracy się zużywa, albo w czasie tejże z tarczy odpada. W każdym razie po pewnym czasie szmergiel musi być odnawiany. Robi się to w ten sposób, że się tarczę obtacza z resztek szmerglu, przez co tarcza robi się nierówna, co znów powoduje dokładne i częste obtaczanie całej tarczy na tokarni, wskutek czego filc się zużywa. Przedmiotem niniejszego wynalazku jest tarcza, mająca zastąpić wszelkie zalety tarczy filcowej, a równocześnie trwalsza i dająca większą wydajność pracy. Filc przy tej nowej tarczy zastąpiony jest kołem z pneumatykiem, jak u rowerów, t. j. tarcza taka

składa się z opony gumowej 1 z kiską wewnętrzną 2, do której jest napompowane w sposób znany powietrze. Kształt opony w przekroju jest inny, niż przy oponach rowerowych, mianowicie jest on na obwodzie cylindryczny i posiada naokoło drobniuteńkie rowki równoległe obok siebie. Opona 1 zakładana jest na koło 4, które znowu osadza się na wałku szlifierskim, jak zwykle.

Na cylindryczną oponę 1 nakłada się taśmę 3, zeszytą w pierścień ze skóry lub płótna, na którą na zewnętrznej stronie nakleja się szmergiel. Średnica pierścienia musi być w stosunku do średnicy opony odpowiednią, uwzględniając elastyczność skóry i płótna, ażeby po napompowaniu powietrza taśma dobrze się trzymała na powierzchni opony, do czego przyczyniać się mają także wyżej wymienione rowki. Zalety tak skonstruowa-

nej tarczy są widoczne. Odpada częste przetaczanie tarczy, elastyczność jest zachowana przez pneumatyk o wiele lepiej, niż zapomocą filcu, opona się nie zużywa, gdyż zmienia się tylko taśmę, którą przy zużyciu szmerglu kładzie się do ciepłej wody i zmywa resztki szmerglu a po wyschnięciu nakleja się na nowo szmerglem i znów na oponę nakłada. Szmergiel, który przy zastosowaniu filcowych tarczy bezwzględnie ginie, przy zastosowaniu wyżej opisanej tarczy może być z wody wyjęty i na nowo po przesuszeniu użyty. Średnica tarczy jest za-

chowana stale, gdyż zmienia się tylko zużytą taśmę.

Zastrzeżenie patentowe.

Tarcza pneumatyczna do szlifowania tem znamienna, że miejsce filcu zajmuje koło z pneumatykiem, składające się z kieszki (1) opony (2) z powierzchnią cylindryczną, zaopatrzoną w drobne rowki, na które nakłada się pierścień (3) z taśmy skórzanej lub płóciennnej z naklejonym szmerglem lub innym materiałem do szlifowania, przyczem rowki na cylindrycznej oponie służą do mocniejszego utrzymywania włożonej na nią taśmy.

Kazimierz Baranowski.



