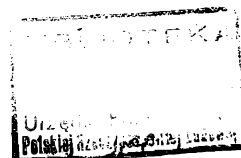


15 września 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B27h, 7/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1975.

Kl. 38 f 7.

Oesterreichische Holzveredelungs-Industrie
Aktiengesellschaft
(Wiedeń, Austrija).

Sposób wyrobu drewnianych kół pasowych.

Zgłoszono 4 maja 1923 r.
Udzielono 29 kwietnia 1925 r.

Stanowiący przedmiot wynalazku sposób ma na celu możliwie najprostszy wyrób kół pasowych z drzewa i sporządzenie wieńca koła pasowego o długiej trwałości, przy wyłączeniu części żelaznych, przy którym pojedyncze uszkodzone części mogłyby w każdej chwili być szybko i łatwo wymienione bez wywierania szkodliwego działania na przenoszenie siły.

Sposób ten przedstawia prócz tego jeszcze i tę korzyść, że mogą być stosowane i użyte na koła pasowe części drewniane z materiału surowego, które dopiero po połączeniu ich przez jednorazowe obrobienie, wykonane w jednym przebiegu roboczym, zostają wykończone i gotowe do użycia.

Podług wynalazku na wieniec koła zostają użyte drewniane części o kształcie trapezu, których szerokość odpowiada całkowitej szerokości wieńca koła pasowego, co jest bardzo ważne dla samego sposobu. Części te zostają ułożone pod odpowiednim, w zależności od średnicy koła pasowego i podziału wieńca, kątem swojemi wąskimi bokami, zaopatrzonemi uprzednio we wciosy pletwowe, ułożone w półkole i połączone przez odpowiednie do wcięć kołki, napędzane z boku. Każda taka półkulista część wieńca zostaje z jedną połową szprychy, składającej się z dwóch części, przez okrągłe kołki, trzpieńce albo czopy, które również zostają wbite z boku, połączona na jedną sztywną ca-

łość. W połowach szprych są wytworzone, przeznaczone do wytworzenia piasty, półkuliste wycięcia. Dwie takie jednakowe połowy koła pasowego zostają wkońcu połączone na kole przez to, że połowy szprychy, których końce zostają nakładką wpuszczone w występy wieńca, są mocno ze sobą połączone przez żelazne śruby — jedyne części metalowe koła pasowego.

Dla ostatecznego obrobienia zostaje w ten sposób wytworzone koło umocowane w tokarce i części wystające ponad obwód gotowego koła pasowego, z powodu trapezowego kształtu drewnianych klocków, obtoczone. W ten sposób możliwe jest wytworzenie drewnianego koła pasowego przy nieznacznej ilości odpadków, a zatem — przy zaoszczędzeniu drzewa.

W razie potrzeby rozebranie koła pasowego, na przykład w celu wymiany uszkodzonych części albo w celu montażu, może być w każdej chwili łatwo i prędko uskutecznione, gdyż trzeba do tego tylko rozluźnić śruby żelazne i wyjąć kołki.

Sporządzenie kół pasowych o rozmaitej wielkości, nadających się do każdego rodzaju przenoszenia siły, nie przedstawia zupełnie trudności, a zaopatrzenie wieńca w okrągłe rowki umożliwia stosowanie tego rodzaju kół do napędu linowego.

Na załączonym rysunku przedstawiono przykład wykonawczy sporządzonego według tego sposobu drewnianego koła pasowego, przyczem fig. 1 przedstawia widok boczny, a fig. 2 — widok końcowy koła. Trapezowe drewniane klocki *a*, które po ułożeniu przy stronie zewnętrznej, odpowiednio do średnicy gotowego koła pasowego, zostają łukowo obtoczone i przy wewnętrznej stronie przy obtoczeniu zaopatrzone przeważnie w stopniowe przerwy *a*¹, obejmują, jak pokazuje fig. 2, całą szerokość krzywizny koła. Dzięki temu, że na całej szerokości niema żadnego podziału, wytrzymałość drzewa, w sto-

sunku do przenoszonych sił, zostaje całkowicie wyzyskana. Ułożone w kształcie wieńca drewniane klocki *a* posiadają wcioseny, w które wchodzi kołki *b* ściągające klocki drewniane.

W końce dwóch jednakowych połówek wieńca są wsadzone połówki *c* szprychy. Połączenie korzystnem jest wykonać, jak widać z fig. 2, przez nałożenie na zębowo wycięte końce szprych w taki sam sposób wycięte końce klocków połówek wieńca. Do mocnego połączenia tych obu części służą okrągłe kołki, czopy albo sworznie *d*, które zostają wpędzane do nakładek poprzecznie wydrążonych otworów.

Połówki *e* szprych otrzymują przy swoim wytworzeniu półkuliste wycięcia *c*, które po połączeniu połówek szprych wytwarzają otwór piasty przez żelazne śruby *f*.

Śrubowe sworznie *f* są w zwykły sposób przytrzymywane przez nakrętki z podkładkami.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu drewnianych kół pasowych, znamienny tem, że z kawałków drzewa o kształcie trapezu, których szerokość równa jest szerokości wieńca i których wąskie boki są skoszone pod kątem, określonym przez średnicę koła i podział wieńca, utworzone zostają połowy wieńca koła, a w miejscach styku tych kawałków koła wprowadzone zostają w odpowiednie wcięcia łącznikowe kołki w kształcie pletwi, poczem każda połowa wieńca koła zostaje połączona przez nakładkę i czopy z połową szprychy, następnie obie połowy wieńca koła zostają połączone przez ześrubowanie połówek szprych, a przez obtoczenie trapezowatych kawałków drzewa nadana zostaje cylindryczna powierzchnia obwodowi wieńca.

2. Drewniane koło pasowe, znamienne tem, że posiada wieniec, składający się z łukowo obtoczonych i w miejscach styku połączonych kołkami klocków drewnianych, których szerokość jest równa szerokości wienca i że połówki szprych są po-

łączone z wieńcem za pomocą nakładek i wcięć.

Oesterreichische Holzveredelungs-
Industrie Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy:

Fig. 1

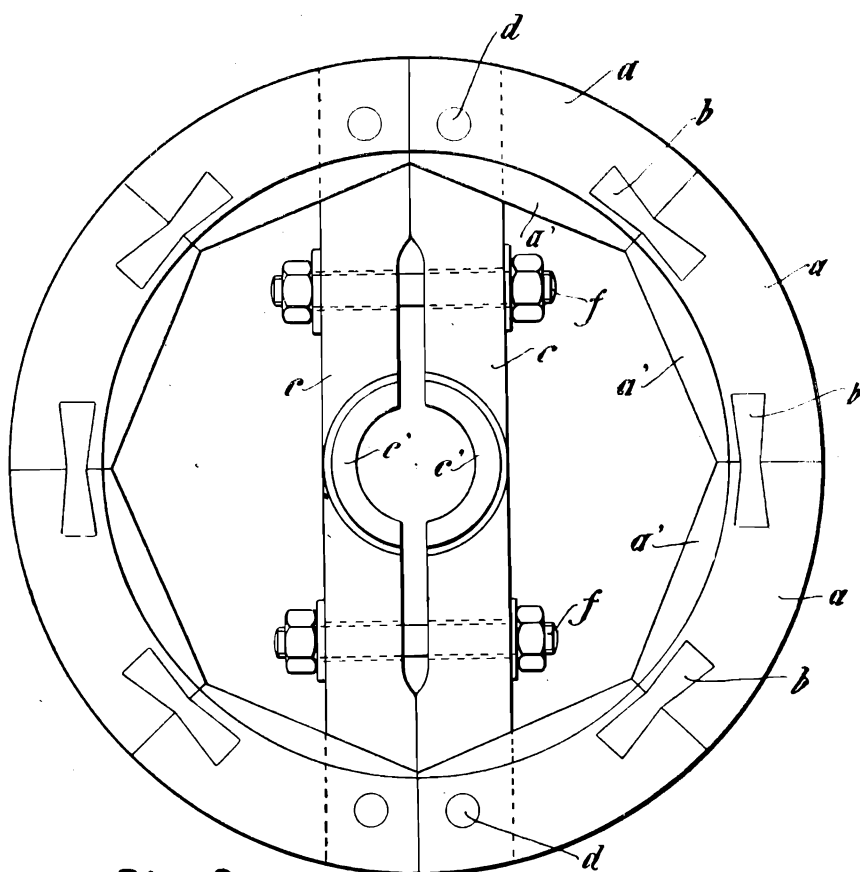


Fig. 2

