

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2017年7月13日 (13.07.2017)



(10) 国际公布号
WO 2017/117923 A1

- (51) 国际专利分类号:
A61L 27/04 (2006.01) A61L 27/50 (2006.01)
A61L 27/12 (2006.01) A61L 27/18 (2006.01)
A61L 27/00 (2006.01) A61L 27/20 (2006.01)
A61L 27/54 (2006.01) A61L 27/58 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2016/087302
- (22) 国际申请日: 2016年6月27日 (27.06.2016)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201610013197.1 2016年1月8日 (08.01.2016) CN
- (71) 申请人: 先健科技(深圳)有限公司 (LIFETECH SCIENTIFIC (SHENZHEN) CO., LTD) [CN/CN]; 中国广东省深圳市南山区高新技术产业园北区朗山二路赛霸科研楼 1-5 层, Guangdong 518057 (CN)。
- (72) 发明人: 齐海萍 (QI, Haiping); 中国广东省深圳市南山区高新技术产业园北区朗山二路赛霸科研楼 1-5 层, Guangdong 518057 (CN)。 林文娇 (LIN, Wenjiao); 中国广东省深圳市南山区高新技术产业园北区朗山二路赛霸科研楼 1-5 层, Guangdong 518057 (CN)。
- (74) 代理人: 广州华进联合专利商标代理有限公司 (ADVANCE CHINA IP LAW OFFICE); 中国广东省广州市天河区花城大道 85 号 3901 房, Guangdong 510623 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA,

[见续页]

(54) Title: ABSORBABLE IRON-BASED ALLOY MEDICAL DEVICE IMPLANT

(54) 发明名称: 可吸收铁基合金植入医疗器械

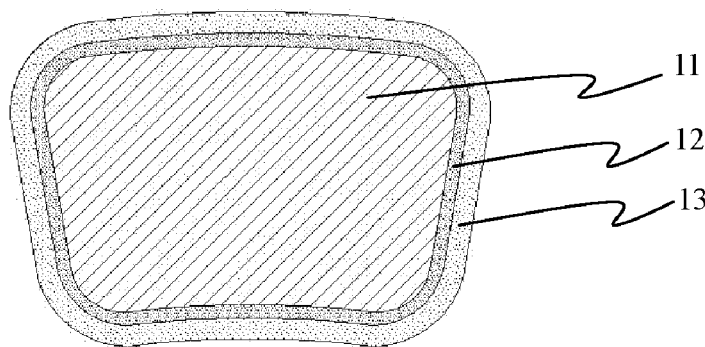


图 1

(57) Abstract: An absorbable iron-based alloy medical device implant, comprising an iron-based alloy substrate (11) and a degradable polymer (13) provided on a surface of an iron-based alloy substrate (11), and a zinc-containing protective member (12) provided on the surface of the iron-based alloy substrate (11). The zinc-containing protective member (12) is either a zinc compound or a mixture comprising the zinc compound and at least one of a phosphate-containing compound, a degradable binder, or a water-soluble binder. The weight ratio of the zinc compound in the mixture is $\geq 20\%$ and $< 100\%$. The zinc-containing protective member (12) can delay corrosion of the iron-based alloy substrate (11) during an early stage of medical device implantation. The iron-based alloy substrate (11) is essentially corrosion-free during the early stage of medical device implantation, and is therefore able to satisfy clinical requirements of mechanical performance during the early stage of medical device implantation.

(57) 摘要:

[见续页]



WO 2017/117923 A1



RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,

CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

一种可吸收铁基合金植入医疗器械，包括铁基合金基体(11)和设于铁基合金基体(11)表面的可降解聚合物(13)，以及设于所述铁基合金基体(11)表面的含锌保护体(12)。含锌保护体(12)选自锌化合物，或包括含磷酸根化合物、可降解粘结剂、水溶性粘结剂中的至少一种与锌化合物的混合物。混合物中锌化合物的重量百分比 $\geq 20\%$ 且 $< 100\%$ 。含锌保护体(12)可在器械植入早期延缓该铁基合金基体(11)腐蚀。铁基合金基体(11)在植入早期基本不腐蚀且满足临床上对器械植入早期的力学性能要求。

说明书

发明名称：可吸收铁基合金植入医疗器械

技术领域

本发明涉及可吸收植入医疗器械领域，特别是涉及一种可吸收铁基合金植入医疗器械。

背景技术

目前可吸收植入医疗器械基体应用最广泛的材料包括聚合物、镁基合金与铁基合金。聚合物中以聚乳酸应用最多，其优点为可完全降解吸收，降解产物为二氧化碳和水，其缺点是机械性能不足，相对金属基器械而言，若两者要满足相同的机械性能，聚合物基器械的尺寸需要比金属基器械大，这限制了聚合物基器械的应用。镁基合金和铁基合金的优点是易加工塑形，机械强度大，但镁基合金在人体内的腐蚀速度太快且伴随腐蚀会生成氢气，只能通过增大镁基合金器械的尺寸来满足植入早期的力学性能，同样会限制镁基合金器械的应用。

从临床应用的角度来说，当可吸收植入医疗器械完成了其预期用途，病变部位痊愈并恢复正常形态和功能（即痊愈）后，在不引起新的生物相容性问题的前提下，器械完全降解并被机体吸收的时间越短越好。根据临床上器械应用的部位不同，一般认为痊愈期为 1-6 个月，这段时间内器械需保持结构完整性和具有足够的力学性能。铁基合金的生物相容性良好，但铁基合金在体内腐蚀缓慢，导致铁基合金器械在痊愈期后仍需很长时间才能完全腐蚀，因此需加快其腐蚀速度以缩短铁基合金器械的腐蚀周期。

有研究表明在铁基合金表面涂覆可降解聚酯涂层，可提高铁基合金的腐蚀速度。该可降解聚酯涂层在体内的降解会使得器械植入位置附近的局部微环境的 pH 值下降，形成局部微酸性环境，铁基合金在此酸性环境中能更快地腐蚀，生成腐蚀产物铁盐和/或铁氧化物和/或铁氢氧化物。

对于预定规格的铁基合金器械，可降解聚酯涂层的用量、可降解聚酯种类和性质决定铁基合金的腐蚀速度以及最终是否可完全腐蚀。在选定可降解聚酯种类和性质并确定好足以使铁基合金基体完全腐蚀的可降解聚酯用量的情况下，

铁基合金腐蚀速度过快或局部腐蚀严重将会影响该铁基合金器械植入早期（1-6个月，即前文所述痊愈期）的结构完整性和力学性能，从而导致器械难以满足临床应用的要求。这些缺陷具体表现在：（1）可降解聚酯涂层的降解产物呈酸性，且可降解聚酯往往有降解速度较快的小分子残留（如聚乳酸的单体残留标准为 $<2\%$ ），将导致铁基合金基体在植入早期腐蚀较快，比如植入冠脉后1-7天左右，腐蚀过快和腐蚀产物的积累导致器械内表面内皮化不完整，增加急性和亚急性血栓的风险；（2）可降解聚酯降解的不均匀性容易导致铁基合金基体的腐蚀不均匀，局部腐蚀过快有可能出现断裂，从而导致其难以满足早期结构完整性和力学性能的要求。虽可采用减少可降解聚酯涂层用量的方法来防止铁基合金器械植入早期过快腐蚀，但会延长铁基合金器械的腐蚀周期。因此，对于包括可降解聚酯的铁基合金器械，在可降解聚酯种类和性质、可降解聚酯与铁基合金的用量比确定的情况下，需探索在可降解聚酯形成的酸性环境中，如何降低铁基合金基体的早期腐蚀速度来保证器械植入早期的力学性能。

发明内容

本发明的目的在于，提供可吸收铁基合金植入医疗器械，其在植入体内早期（例如1-6个月内）腐蚀速度较慢甚或是完全不腐蚀，可在此段时间内满足临床上对器械植入早期的力学性能要求。

本技术方案提供的可吸收铁基合金植入医疗器械包括铁基合金基体和设于铁基合金基体表面的可降解聚合物，以及设于所述铁基合金基体表面的含锌保护体。

所述含锌保护体可以覆盖所述铁基合金基体的全部表面，也可以覆盖所述铁基合金基体的部分表面。当所述含锌保护体覆盖所述铁基合金基体的全部表面时，所述可降解聚合物覆盖所述含锌保护体的至少部分表面。当所述含锌保护体未完全覆盖铁基合金基体表面时，所述可降解聚合物可仅覆盖所述含锌保护体的至少部分表面，也可与所述含锌保护体相互错开地覆盖所述铁基合金基体的不同表面，还可既覆盖所述含锌保护体的至少部分表面，又同时覆盖至少部分所述未覆盖区。所述含锌保护体可以直接覆盖在铁基合金基体表面，或以块状或粒状镶嵌在铁基合金基体中。

所述含锌保护体选自锌化合物，或含磷酸根化合物、可降解粘结剂或水溶性粘结剂中的至少一种与锌化合物的混合物，所述混合物中锌化合物的重量百分比大于等于 20%且小于 100%。

所述铁基合金基体可选自纯铁或碳含量不高于 2.11wt.%的铁基合金，例如纯铁经渗氮和/或渗碳后的产物。

所述可降解聚合物降解后形成酸性环境，其内可混有活性药物。

相比现有技术，本发明提供的可吸收铁基合金植入医疗器械增加了含锌保护体。器械植入体内后，所述含锌保护体可以直接起到防腐作用（例如磷酸锌），或者在体液中溶解电离或反应生成锌离子并进一步反应生成磷酸锌避免铁基合金基体腐蚀，待所述具有防腐作用的物质几乎完全被机体清除走后铁基合金基体才开始快速腐蚀，由此确保了铁基合金体在植入早期满足临床上的力学性能要求。另外，本发明的可吸收铁基合金植入医疗器械具有更小的设计尺寸，植入后产生的腐蚀产物更少，完全吸收周期更短。

附图说明

图 1 是本发明一实施例提供的可吸收植入医疗器械沿其长度方向的剖面示意图，其中含锌保护体完全覆盖铁基合金基体的全部表面。

图 2 是本发明又一实施例提供的可吸收植入医疗器械除去可降解聚合物后的外表面沿轴向剪开后展开的示意图，其中含锌保护体覆盖铁基合金基体的部分表面。

图 3 是本发明再一实施例提供的可吸收植入医疗器械除去可降解聚合物后的示意图，其中含锌保护体沿铁基合金基体的厚度方向贯通所述基体。

具体实施方式

为了便于理解本发明，下面将参照相关附图对本发明进行更全面的描述。附图中给出了本发明的首选实施例。但是，本发明可以以许多不同的形式来实现，并不限于本文所描述的实施例。相反地，提供这些实施例的目的是使对本发明的公开内容更加透彻全面。

除非另有定义，本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的人员通常理解的含义相同。本文中在说明书中所使用的术语只是为

了描述具体的实施例的目的，不是旨在于限制本发明。

本发明的主要思想在于，在铁基合金基体表面增加含锌保护体，利用含锌保护体自身的防腐性能或者在植入部位体液环境中溶解电离出锌离子或反应生成锌离子，然后进一步生成具有防腐作用的磷酸锌来可控地减缓铁基合金基体腐蚀，达成铁基合金基体在植入早期（1-6个月）不腐蚀而确保可吸收铁基合金植入器械早期的结构完整性和具有足够的力学性能，且不延长铁基合金基体的腐蚀周期。

由于含锌保护体可以有效并可控地减缓铁基合金基体腐蚀，在含锌保护体的保护期内，铁基合金基体基本不腐蚀，其力学性能基本不会发生改变，故本发明的可吸收铁基合金植入医疗器械只需要保证植入前的初始力学性能达到临床上对植入早期的要求的下限即可，无需在超出痊愈期后仍具有较强的力学性能。因此，相对于现有技术，本发明的可吸收铁基合金植入医疗器械的设计尺寸更小，相应地减少了铁基合金的用量，进而达到减少铁腐蚀产物的目的。

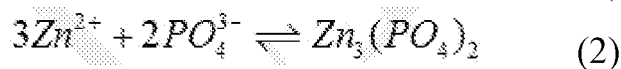
请参见图1，本发明的可吸收铁基合金植入医疗器械包括铁基合金基体11、设置于所述铁基合金基体11上的含锌保护体12，和设于所述铁基合金基体11和含锌保护体12之上的可降解聚合物涂层13。所述的铁基合金基体11可以是纯铁或碳含量不高于2.11wt.%的铁基合金，例如纯铁经渗碳和/或渗氮后的产物。

所述的含锌保护体12的材质可以是锌化合物，也可以是含磷酸根化合物、可降解粘结剂、水溶性粘结剂中的至少一种与锌化合物的混合物。所述的锌化合物可以是自身具有防腐作用的磷酸锌，也可以是在中性环境下能溶解电离出锌离子的硫酸锌、氯化锌、硝酸锌、葡萄糖酸锌、甘草锌、乳酸锌、醋酸锌、柠檬酸锌、氨基酸锌、酵母锌等，还可以是在酸性环境下能反应生成锌离子的碳酸锌、碱式碳酸锌、氧化锌、氢氧化锌等。所述的锌化合物与含磷酸根化合物或/和粘结剂的混合物中，锌化合物的质量百分比大于等于20%，且小于100%。所述含磷酸根化合物在体液中能电离出磷酸根离子，能加快磷酸锌的生成速度，以达到更好的保护铁基体不腐蚀的效果，所述含磷酸根化合物可以是磷酸盐或碱式磷酸盐，如磷酸钠、磷酸二氢钠、磷酸一氢钠，磷酸钾、磷酸二氢钾、磷酸一氢钾、磷酸二氢钾，还可以是可反应生成磷酸根的其它化合物，如三聚磷

酸钠、三聚磷酸钾、六聚磷酸钠、六聚磷酸钾、高聚磷酸铵，偏磷酸钠、偏磷酸钾、焦磷酸钠、焦磷酸钾中的至少一种。所述粘结剂在器械植入体内后，可以在短时间内降解或溶解而将锌化合物暴露出来。该粘结剂可以是聚乙二醇、聚乙烯醇、淀粉、环糊精或水溶性无机盐。所述含锌保护体 12 可以通过喷涂、浸涂、刷涂、静电纺丝、镶嵌等方法制备在铁基合金基体上。

含锌保护体 12 与铁基合金基体 11 之间的相对位置关系有多种。作为一种实施方式，如图 1 所示，含锌保护体 12 完全直接覆盖铁基合金基体 11 的表面，可降解聚合物层也直接完全覆盖含锌保护体 12。作为另一种实施方式，如图 2 所示的器械除去可降解聚合物后的结构图，含锌保护体 12 覆盖铁基合金基体 11 的部分表面，暴露出部分铁基合金基体 11 的表面。作为再一种实施方式，如图 4 所示的器械除去可降解聚合物后的结构图，含锌保护体 12 镶嵌在铁基合金基体 11 中并沿铁基合金基体 11 的厚度方向贯通该基体，相应地，未被贯通的铁基合金基体 11 的部分称为未被覆盖的区域。可以理解的是，含锌保护体 12 还可以其他形式与铁基合金基体 11 连接，例如非贯通地镶嵌在铁基合金基体 11 中，其暴露出的端面可与铁基合金基体 11 的表面齐平，也可以凸出或低于所述铁基合金基体 11 的表面。

当含锌保护体 12 完全覆盖所述铁基合金基体 11 时，含锌保护体 12 与体液接触后会溶解并电离出锌离子 Zn^{2+} ，或者与可降解聚合物降解出的酸性环境中氢离子反应生成锌离子 Zn^{2+} ，锌离子 Zn^{2+} 进一步与体内的磷酸根 PO_4^{3-} 反应生成难溶的磷酸锌 $Zn_3(PO_4)_2$ ，反应方程式如 (1) 和 (2) 所示：



$Zn_3(PO_4)_2$ 具有防腐作用，具体机理如下：一方面，磷酸锌离解生成磷酸离子，缩合磷酸离子与铁基合金基体表面反应，形成复杂的有粘附性的 $Fe-Zn-P_2O_5$ 化合物覆盖膜，使铁基合金基体钝化；另一方面，磷酸锌与由聚乳酸电离产生的羧基发生反应，生成络合物，该络合物能与铁腐蚀产物发生反应，在铁基合金基体表面形成紧密的保护膜，从而隔绝铁基合金基体与体内环境，遏制铁腐蚀。随着含锌化合物 12 被消耗，新生成的锌离子 Zn^{2+} 减少，反应 (2) 的平衡

左移，即磷酸锌逐渐被溶解，铁基合金基体逐渐暴露出，此时铁基合金基体开始缓慢腐蚀，直至磷酸锌消耗完，铁基合金基体完全暴露于酸性环境中，开始快速腐蚀。

当含锌化合物 12 未完全覆盖铁基合金基体表面，通过磷酸锌直接扩散到达未覆盖区或者锌离子扩散到未覆盖区后再形成磷酸锌来减缓未覆盖区铁基体的腐蚀速度。

含锌保护体 12 的用量（重量或体积）与铁基合金基体 11 的用量（重量或体积）无关，与可降解聚合物的种类、性质（例如结晶度、分子量和多分散系数）、厚度（或质量）及需要保护铁基合金基体 11 的时间有关。可根据器械的种类与规格、器械的临床性能要求和预期需保持结构完整和足够力学性能的时长，灵活选择含锌保护体 12 的用量来调节含锌保护体 12 起保护作用的时长大致与铁基合金基体 11 的预期需保持结构完整和足够力学性能的时间相匹配。

所述可降解聚合物层至少包括一种可降解聚合物，其降解后产生酸性的降解产物如羧酸，可选自可降解聚酯和/或可降解聚酸酐，该可降解聚酯选自聚乳酸、聚乙醇酸、聚乳酸乙醇酸、聚己内酯、聚羟基脂肪酸酯、聚丙烯酸酯、聚丁二酸酯、聚(β -羟基丁酸酯)、聚己二酸乙二醇酯中的任意一种，或者选自聚乳酸、聚乙醇酸、聚丁二酸酯、聚(β -羟基丁酸酯)、聚己内酯、聚己二酸乙二醇酯、聚乳酸-乙醇酸共聚物和聚羟基丁酸酯戊酸酯共聚物中的至少两种的物理共混物，或者选自由形成聚乳酸、聚乙醇酸、聚丁二酸酯、聚(β -羟基丁酸酯)、聚己内酯、聚己二酸乙二醇酯、聚乳酸-乙醇酸共聚物和聚羟基丁酸酯戊酸酯共聚物的单体中的至少两种共聚而成的共聚物中的任一种；所述可降解聚酸酐选自聚 1,3-双（对羧基苯氧基）丙烷-癸二酸、聚芥酸二聚体-癸二酸或聚富马酸-癸二酸中的至少一种；或者所述可降解聚合物为形成前述可降解聚酯与可降解聚酸酐的单体中的至少两种共聚而成的共聚物。

该可降解聚合物涂层还可包括活性药物，可在降解过程中释放治疗性药物。例如对于血管支架，该活性药物可抑制支架植入后的内膜过度增生，减少血管内再狭窄的发生率。活性药物可以是抑制血管增生的药物如紫杉醇、雷帕霉素及其衍生物，或抗血小板类药物选自西洛他唑，或抗血栓类药物如肝素，或抗

炎症反应的药物如地塞米松，或抗致敏的药物，如葡萄糖酸钙、扑尔敏、可的松，也可以是前述几种药物的混合物。所述抗过敏药物可选自抗组胺类抗过敏药物、抗白三烯药物、肥大细胞膜稳定剂、糖皮质激素类抗过敏药物或调节免疫类抗过敏药物中的至少一种。例如，所述抗过敏药物选自氯苯吡胺、苯海拉明、盐酸异丙嗪、西替利嗪、氯雷他定、咪唑斯汀、依巴斯汀、阿司咪唑、特非那定、地氯雷他定、非索非那定、赛庚啶、酮替芬、左旋西替利嗪、氯苯甲嗪、乙氟利嗪、卡依巴斯汀、氮卓斯汀、去氯羟嗪、氯环利嗪、氨来仙司、阿伐斯汀、阿扎他汀、甲喹吩嗪、左卡斯汀、赛他斯汀、斯喹那定、地普托品、苯噻啶、吡拉明、雷尼替丁、依美斯汀、依匹斯汀、异丙嗪、孟鲁司特、扎鲁司特、托卡司特、齐留通、氨来洛斯、伊布拉特、泊米司特、多塞平、维鲁司特、多西苯醌、色甘酸钠、色羟丙钠、尼多考米钠、曲尼司特、噻拉米特、瑞吡司特、丁氯菲酸、苯氮嘌呤酮、塔赞司特、奥萨格雷、瑞吡司特、地塞米松、甲基强的松龙、氢化可的松、曲安奈德、皮质类固醇、维生素 C、钙剂、辅酶 Q10 或糜胰蛋白酶中的至少一种。

所述可降解聚合物层制备方法如下：先将可降解聚合物和药物溶解于有机溶剂（如乙酸乙酯、氯仿等）中形成混合溶液，随后将该混合溶液涂于已经制备了含锌保护体 12 的铁基合金基体 11 的整个表面或局部表面，干燥后成膜。采用的方法可以是喷涂、浸涂、刷涂、静电纺丝，优选喷涂。

本发明的可吸收铁基合金植入医疗器械可以是血管支架、骨科植入物、妇科植入物、男科植入物、呼吸科植入物或骨科植入物。以下结合具体实施例，以铁基合金冠脉支架为例，对本发明作进一步详细说明，但是本发明保护的范 围并不局限于此。

需要说明的是，以下各实施例采用动物实验的方式说明在含锌保护体的作用下，铁基合金支架能够在植入早期 1-6 个月内几乎不腐蚀，主要通过 在支架植入动物体内后的不同观察时间点，诸如 3 个月、6 个月、12 个月等，对动物进行安乐处死，从其体内取出支架及其所在位置的 组织，通过将支架连同支架所在的血管段进行径向支撑强度和 质量损失测试来表征铁基合金支架的体内腐蚀状况以及是否满足早期力学性能要求。

所述径向支撑强度的测试使用 MSI 公司生产的径向支撑力测试仪进行, 将植入动物体内的支架连同血管段取出, 吸干表面水分后直接进行测试, 即可得到支架植入后的不同时间点的径向支撑强度。

所述质量损失测试通过如下方式进行: 将包括质量为 M_0 的铁基合金基体(指未包括可降解聚合物的裸支架)的铁基合金支架(包括可降解聚合物)植入兔子腹主动脉, 在预定观察时间点将植入动物体内的铁基合金支架及其所在的组织截取出来, 然后将组织连同支架浸泡在 1mol/L 氢氧化钠溶液中, 使组织消解, 然后从溶液中取出铁基合金支架或其碎片, 将其放入一定浓度的溶液(如 3% 酒石酸溶液, 和/或有机溶液)中超声, 使其表面的腐蚀产物、残留的含锌保护体(若有)和聚合物层全部脱落或溶解于溶液中, 取出溶液中剩余未腐蚀的铁基合金支架或其碎片, 干燥称重, 质量为 M_t 。质量损失率 W 用腐蚀清洗后支架杆重量损失的差值占铁基合金基体的重量的百分比来表示, 如公式 3 所示:

$$W = (M_t - M_0) / M_0 \times 100\% \quad (3)$$

W ——质量损失率

M_t ——腐蚀后剩余铁基合金支架基体的质量

M_0 ——铁基合金支架基体的初始质量

其中, 当铁基合金基体的质量损失率 $W < 5\%$ 时, 定义为不腐蚀; 铁基合金支架基体的质量损失率 $W \geq 90\%$ 时, 定义为完全腐蚀。

临床上, 正常人的冠脉血管舒张压(低压)和收缩压(高压)范围为 60-120mmHg, 高血压病人的收缩压可达到 175mm 汞柱, 即 23.3kPa。发生冠脉痉挛时血管收缩压为 400mmHg, 即 55kPa。心理应激状态、寒冷刺激、剧烈运动、冠脉粥样硬化、冠脉造影对冠脉的局部刺激以及一次性大量吸烟或酗酒均可诱发冠脉痉挛。故实现对冠脉血管的有效支撑是指支架至少能经受冠脉血管脉动时的收缩压 23.3kPa, 最好能经受血管痉挛时的收缩压 55kPa。

以下各实施例提供的铁基合金冠脉支架的设计目标是需满足以下临床要求: 自植入日起预定时间内(例如 1 个月内、2 个月内、3 个月或少于 3 个月的其他时长内), 铁基合金基体几乎不腐蚀; 在植入后能有效支撑 3 个月, 植入 3 个月后的径向支撑强度 $\geq 55\text{kPa}$, 腐蚀周期大于 6 个月小于或等于 24 个月。

以下各实施例中 30008 规格支架定义如下: 支架在名义扩张压 8atm 作用下, 扩开后的公称直径 3mm, 公称长度为 8mm。

需要指出的是, 以下各实施例中, 由于支架产品自身性能在设计许可范围内的正常波动、动物个体差异、设计的取样点不够频密以及测试方法不可避免引入的系统误差, 监测到的支架完全不腐蚀的时间点、径向强度数据以及完全腐蚀的时间点在实际测试中会在一定范围内波动。

实施例 1

一种可吸收铁基合金支架, 其包括的含锌保护体可延缓铁基合金基体在植入 2 个月内不腐蚀, 制备方法如下: 取原始径向支撑强度为 145kPa、质量为 4.5-5mg 的 30008 规格的渗氮铁支架, 在整个支架表面喷涂磷酸锌-聚乙二醇(重均分子量 4000)-氯仿的悬浮液然后干燥制得厚度为 4 微米的磷酸锌-聚乙二醇涂层, 其中磷酸锌的体积分数为 80%。随后喷涂分子量为 20 万的聚消旋乳酸-乙酸乙酯溶液完全覆盖整个磷酸锌-聚乙二醇涂层表面, 干燥后制得聚乳酸涂层厚度为 12 微米的可吸收铁基合金支架。将支架植入兔子腹主动脉, 2 个月后取出, 支架腐蚀不腐蚀; 3 个月后取出, 测得径向支撑强度为 120kPa, 符合植入早期 3 个月的力学性能要求。12 个月取出, 支架完全腐蚀。

实施例 2

一种可吸收铁基合金支架, 其包括的含锌保护体可延缓铁基合金基体在植入 1 个月内不腐蚀, 制备方法如下: 取原始径向支撑强度为 145kPa、质量为 4.5-5mg 的 30008 规格的渗氮铁支架, 在支架外表面和侧面喷涂硫酸锌-环糊精-乙醇的悬浮溶液, 然后干燥制得厚度为 12 微米的硫酸锌-环糊精涂层, 其中硫酸锌体积分数为 90%。随后喷涂分子量为 20 万的聚消旋乳酸-乙酸乙酯溶液完全覆盖整个硫酸锌-环糊精涂层表面和暴露出来的铁基合金支架表面, 干燥后制得聚乳酸涂层厚度为 8 微米的可吸收铁基合金支架。将支架植入兔子腹主动脉, 1 个月后取出, 铁基支架不腐蚀; 3 个月后取出, 测得径向支撑强度为 80kPa, 满足植入早期 3 个月的力学性能要求; 12 个月取出, 支架完全腐蚀。

实施例 3

一种可吸收铁基合金支架, 其包括的含锌保护体可延缓铁基合金基体在植

入1个月内不腐蚀,制备方法如下:在原始径向强度为145kPa、质量为4.5-5mg的30008规格的渗氮铁支架杆上,设置凹槽镶嵌磷酸锌粉块,所有镶嵌的磷酸锌粉块露出来的面积与铁基体表面积比值为1:1。随后在支架的表面喷涂分子量为20万的聚消旋乳酸-乙酸乙酯溶液完全覆盖露出来的磷酸锌粉块和铁基支架表面,干燥后制得聚消旋乳酸涂层厚度为6微米的可吸收铁基合金支架。将支架植入兔子腹主动脉,1个月后取出,铁基支架不腐蚀;3个月后取出,测得径向支撑强度为110kPa。24个月取出,支架完全腐蚀。

实施例4

一种可吸收铁基合金支架,其包括的含锌保护体可延缓铁基合金基体在植入1个月内不腐蚀,制备方法如下:在原始径向强度为145kPa、质量为4.5-5mg的30008规格的渗氮铁支架表面,保护支架部分表面后,在支架内表面和部分侧面浸涂氯化锌-聚乙二醇(重均分子量4000)-乙醇溶液,然后干燥制得厚度为12微米的氯化锌-聚乙二醇涂层,其中氯化锌的体积分数为80%。随后喷涂分子量为20万的聚消旋乳酸-乙酸乙酯溶液完全覆盖暴露出来的铁基支架表面,干燥后制得聚乳酸涂层厚度为15微米的可吸收铁基合金支架。将支架植入兔子腹主动脉,1个月后取出,铁基支架不腐蚀;3个月后取出测得径向支撑强度为80kPa,满足植入早期3个月的力学性能要求。植入后24个月后取出,质量损失测试表明支架完全腐蚀。

实施例5

一种可吸收铁基合金支架,其包括的含锌保护体可延缓铁基合金基体在植入1个月内不腐蚀,制备方法如下:在原始径向强度为145kPa、质量为4.5-5mg的30008规格的渗氮铁支架表面,在整个支架表面喷涂葡萄糖酸锌水溶液,干燥后测得葡萄糖酸锌涂层厚3微米。随后在葡萄糖酸锌涂层表面喷涂三聚磷酸钠水溶液,干燥测得三聚磷酸钠涂层厚3微米。随后喷涂分子量为20万的聚消旋乳酸-雷帕霉素-乙酸乙酯溶液于三聚磷酸钠表面,聚消旋乳酸与雷帕霉素的质量比为4:1,干燥后制得聚乳酸-雷帕霉素涂层厚度为5微米的可吸收铁基合金支架。将支架植入兔子腹主动脉,1个月后取出,铁基支架不腐蚀;3个月后取出测得径向支撑强度为80kPa,满足植入早期3个月的力学性能要求。植入后24

个月取出，质量损失测试表明支架完全腐蚀。

对比例 1

本对比例提供一种 30008 规格的渗氮铁裸支架（即不包括可降解聚合物和含锌保护体的支架），其原始径向强度为 145kPa、质量为 4.5-5mg。将该支架植入兔子腹主动脉。3 个月后取出，质量损失测试表明支架轻微腐蚀，测得支架径向支撑强度为 140kPa，满足植入早期 3 个月的力学性能要求。植入后 24 个月取出，质量损失测试表明支架未完全腐蚀，说明未设置可降解聚合物层的渗氮铁支架的腐蚀周期过长。

对比例 2

本对比例提供一种可吸收铁基支架，其制备方法如下：在原始径向强度为 145kPa、质量为 4.5-5mg 的 30008 规格的渗氮铁支架表面上喷涂分子量为 20 万的聚消旋乳酸-乙酸乙酯溶液完全覆盖整个支架表面，干燥后制得聚消旋乳酸涂层厚度为 12 微米的可吸收铁基合金支架。将该支架植入兔子腹主动脉，2 个月后取出，支架杆腐蚀非常严重，多处断裂；3 个月后取出，测得支架径向支撑强度小于 55kPa；植入后 6 个月，质量损失测试表明支架完全腐蚀，说明腐蚀过快，满足不了早期力学性能要求。

对比例 3

本对比例提供一种可吸收铁基支架，其制备方法如下：在原始径向强度为 175kPa、质量为 5.5-6mg 的 30008 规格的渗氮铁支架表面喷涂分子量为 20 万的聚消旋乳酸-乙酸乙酯溶液完全覆盖整个支架表面，干燥后制得聚消旋乳酸涂层厚度为 10 微米的可吸收铁基合金支架。将该支架植入兔子腹主动脉，1 个月取出，支架杆有一定程度的腐蚀；3 个月后取出，测得支架径向支撑强度为 80kPa，满足植入早期 3 个月的力学性能要求；植入后 12 个月取出，质量损失测试表明支架完全腐蚀。

由以上各实施例可以看出，本发明的可吸收铁基合金支架由于设置了含锌保护体，在植入早期铁基合金基体腐蚀较少，径向支撑强度有所下降，但仍满足早期植入 3 个月的力学性能要求。通过调节含锌保护体的用量，使其用量对应的在体内被消耗的时长大致与预期设定的铁基合金不腐蚀的时长匹配，实现

了调节支架在植入早期不腐蚀的时间长短。与对比例 1 相比，实施例 1-5 提供的支架的腐蚀周期更短。与对比例 2 相比，实施例 1 提供的支架在植入早期腐蚀较轻微，在植入 3 个月时保持了结构完整性并具有足够的力学支撑。与对比例 3 相比，实施例 2 提供的支架在保证同样的腐蚀周期和 3 个月时足够的力学支撑的前提下，铁基体的用量更少，可以预期后续产生的腐蚀产物量更少，完全吸收的周期更短。

以上实施例仅表达了本发明的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本发明的保护范围。因此，本发明的保护范围应以所附权利要求为准。

权利要求书

1. 一种可吸收铁基合金植入医疗器械，包括铁基合金基体和设于铁基合金基体表面的可降解聚合物，其特征在于，所述医疗器械还包括设于所述铁基合金基体表面的含锌保护体，所述含锌保护体选自锌化合物，或包括含磷酸根化合物、可降解粘结剂、水溶性粘结剂中的至少一种与锌化合物的混合物，所述混合物中锌化合物的重量百分比 $\geq 20\%$ 且 $< 100\%$ 。
2. 如权利要求 1 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述含锌保护体覆盖所述铁基合金基体的表面，所述可降解聚合物覆盖所述含锌保护体的至少部分表面。
3. 如权利要求 1 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述可降解聚合物覆盖所述含锌保护体的至少部分表面，或所述含锌保护体与所述可降解聚合物相互错开地覆盖所述铁基合金基体的不同表面，或者所述可降解聚合物既覆盖所述含锌保护体的至少部分表面，又同时覆盖至少部分所述未覆盖区。
4. 如权利要求 1-3 任一项所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述锌化合物为磷酸锌，或是能溶解电离出锌离子的锌化合物，或是能反应生成锌离子的锌化合物。
5. 如权利要求 4 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述锌化合物选自硫酸锌、氯化锌、硝酸锌、碳酸锌、碱式碳酸锌、氧化锌、氢氧化锌、葡萄糖酸锌、甘草锌、乳酸锌、醋酸锌、柠檬酸锌、氨基酸锌、酵母锌中的至少一种。
6. 如权利要求 4 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述含锌保护体直接与所述铁基合金基体表面接触。
7. 如权利要求 4 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述含锌保护体镶嵌在所述铁基合金基体中。
8. 如权利要求 1 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述铁基合金基体为纯铁或碳含量不高于 2.11wt.% 的铁基合金。
9. 如权利要求 1 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述可降解聚合物中混有活性药物。

10.如权利要求 9 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述活性药物包括抗致敏药物，所述抗过敏药物选自抗组胺类抗过敏药物、抗白三烯药物、肥大细胞膜稳定剂、糖皮质激素类抗过敏药物或调节免疫类抗过敏药物中的至少一种。

11、根据权利要求 10 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述抗过敏药物选自氯苯吡胺、苯海拉明、盐酸异丙嗪、西替利嗪、氯雷他定、咪唑斯汀、依巴斯汀、阿司咪唑、特非那定、地氯雷他定、非索非那定、赛庚啶、酮替芬、左旋西替利嗪、氯苯甲嗪、乙氟利嗪、卡依巴斯汀、氮卓斯汀、去氯羟嗪、氯环利嗪、氨来仙司、阿伐斯汀、阿扎他丁、甲喹吩嗪、左卡斯汀、赛他斯汀、斯喹那定、地普托品、苯噻啶、吡拉明、雷尼替丁、依美斯汀、依匹斯汀、异丙嗪、孟鲁司特、扎鲁司特、托卡司特、齐留通、氨来洛斯、伊布拉特、泊米司特、多塞平、维鲁司特、多西苯醌、色甘酸钠、色羟丙钠、尼多考米钠、曲尼司特、噻拉米特、瑞吡司特、丁氮菲酸、苯氮嘌呤酮、塔赞司特、奥萨格雷、瑞吡司特、地塞米松、甲基强的松龙、氢化可的松、曲安奈德、皮质类固醇、维生素 C、钙剂、辅酶 Q10 或糜胰蛋白酶中的至少一种。

12. 如权利要求 1 所述的可吸收铁基合金植入医疗器械，其特征在于，所述可降解聚合物选自可降解聚酯和/或可降解聚酸酐，该可降解聚酯选自聚乳酸、聚乙醇酸、聚乳酸乙醇酸、聚己内酯、聚羟基脂肪酸酯、聚丙烯酸酯、聚丁二酸酯、聚(β -羟基丁酸酯)、聚己二酸乙二醇酯中的任意一种，或者选自聚乳酸、聚乙醇酸、聚丁二酸酯、聚(β -羟基丁酸酯)、聚己内酯、聚己二酸乙二醇酯、聚乳酸-乙醇酸共聚物和聚羟基丁酸酯戊酸酯共聚物中的至少两种的物理共混物，或者选自由形成聚乳酸、聚乙醇酸、聚丁二酸酯、聚(β -羟基丁酸酯)、聚己内酯、聚己二酸乙二醇酯、聚乳酸-乙醇酸共聚物和聚羟基丁酸酯戊酸酯共聚物的单体中的至少两种共聚而成的共聚物中的任一种；所述可降解聚酸酐选自聚 1,3-双(对羧基苯氧基)丙烷-癸二酸、聚芥酸二聚体-癸二酸或聚富马酸-癸二酸中的至少一种；或者所述可降解聚合物为形成前述可降解聚酯与可降解聚酸酐的单体中的至少两种共聚而成的共聚物。

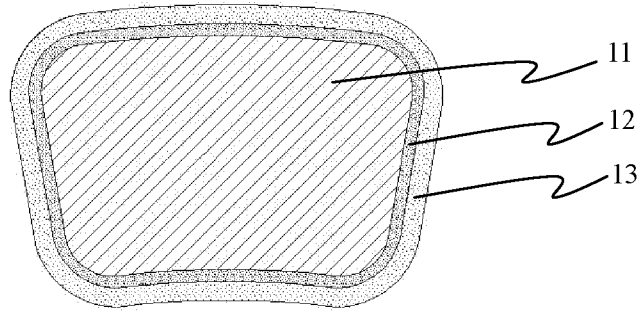


图 1

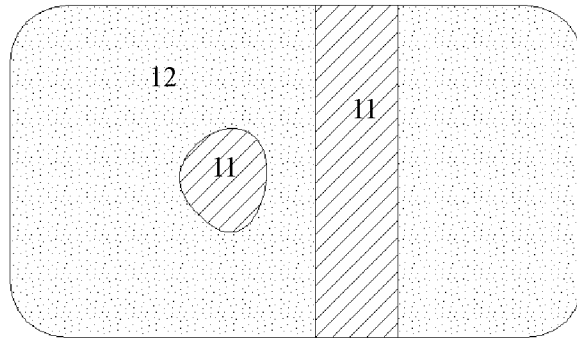


图 2

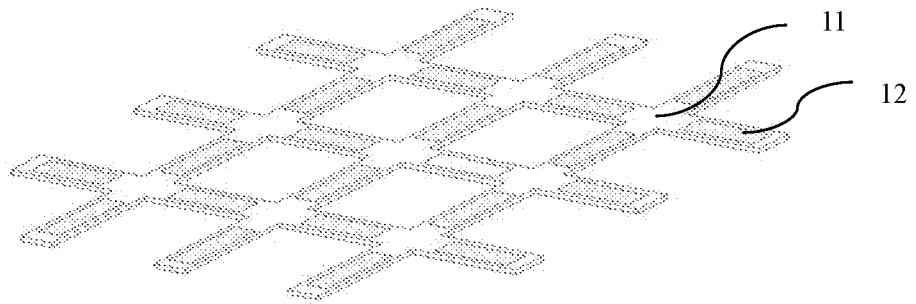


图 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2016/087302

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A61L 27/04 (2006.01) i; A61L 27/12 (2006.01) i; A61L 27/00 (2006.01) i; A61L 27/54 (2006.01) i; A61L 27/50 (2006.01) i; A61L 27/18 (2006.01) i; A61L 27/20 (2006.01) i; A61L 27/58 (2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A61L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNKI, CNABS, CNTXT, DWPI, EPODOC, SIPOABS: ferrous, Fe, iron, alloy, implant, medical appliances, medical device, matrix, substrate, base, polymer, zinc compound, zinc salt, binder, bonder, adhesive, zinc phosphate

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	CN 104587534 A (LIFETECH SCIENTIFIC (SHENZHEN) CO., LTD.), 06 May 2015 (06.05.2015), description, paragraphs [0015]-[0031]	1-12
Y	PAN, Changhua Editor, "Zinc Phosphate", Encyclopedia of Small Chemical Production, 30 September 1999 (30.09.1999), page 482, lines 4-18	1-12
Y	JP S54118349 A (NIPPON PAINT CO., LTD.), 13 September 1979 (13.09.1979), description, page 232, column 3 to page 234, line 1	1-12
Y	CN 102228721 A (THE INSTITUTE OF METAL RESEARCH, CHINESE ACADEMY OF SCIENCES), 02 November 2011 (02.11.2011), description, paragraphs [0008]-[0015]	1-12
A	CN 104962163 A (SUZHOU JONATHAN NEW MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.), 07 October 2015 (07.10.2015), the whole document	1-12
A	US 5067990 A (HITACHI METALS LTD.), 26 November 1991 (26.11.1991), the whole document	1-12

Further documents are listed in the continuation of Box C.

See patent family annex.

<p>* Special categories of cited documents:</p> <p>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</p> <p>"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date</p> <p>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</p> <p>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</p> <p>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</p>	<p>"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</p> <p>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</p> <p>"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art</p> <p>"&" document member of the same patent family</p>
---	---

<p>Date of the actual completion of the international search</p> <p style="text-align: center;">02 October 2016 (02.10.2016)</p>	<p>Date of mailing of the international search report</p> <p style="text-align: center;">13 October 2016 (13.10.2016)</p>
<p>Name and mailing address of the ISA/CN:</p> <p>State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No.: (86-10) 62019451</p>	<p>Authorized officer</p> <p style="text-align: center;">WANG, Tun</p> <p>Telephone No.: (86-10) 62089179</p>

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2016/087302

Patent Documents referred in the Report	Publication Date	Patent Family	Publication Date
CN 104587534 A	06 May 2015	CN 105636618 A	01 June 2016
		AU 2014344308 A1	02 June 2016
		AU 2014344307 A1	02 June 2016
		WO 2015062546 A1	07 May 2015
		CN 105636617 A	01 June 2016
		WO 2015062547 A1	07 May 2015
		KR 2016094376 A	09 August 2016
		EP 3064232 A1	07 September 2016
JP S54118349 A	13 September 1979	JP S577232 B2	09 February 1982
CN 102228721 A	02 November 2011	None	
CN 104962163 A	07 October 2015	None	
US 5067990 A	26 November 1991	None	

<p>A. 主题的分类</p> <p>A61L 27/04(2006.01)i; A61L 27/12(2006.01)i; A61L 27/00(2006.01)i; A61L 27/54(2006.01)i; A61L 27/50(2006.01)i; A61L 27/18(2006.01)i; A61L 27/20(2006.01)i; A61L 27/58(2006.01)i</p> <p>按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类</p>																							
<p>B. 检索领域</p> <p>检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)</p> <p>A61L</p> <p>包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献</p> <p>在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))</p> <p>CNKI, CNABS, CNTXT, DWPI, EPODOC, SIPOABS: 铁, 合金, 植入, 医疗器械, 基体, 聚合物, 锌化合物, 锌盐, 粘结剂, 磷酸锌, ferrous, Fe, iron, alloy, implant, medical appliances, medical device, matrix, substrate, base, polymer, zinc compound, zinc salt, binder, bonder, adhesive, zinc phosphate</p>																							
<p>C. 相关文件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Y</td> <td>CN 104587534 A (先健科技深圳有限公司) 2015年 5月 6日 (2015 - 05 - 06) 说明书第[0015]-[0031]段</td> <td>1-12</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>潘长华主编. "磷酸锌" 实用小化工生产大全, 1999年 9月 30日 (1999 - 09 - 30), 第482页第4-18行</td> <td>1-12</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>JP S54118349 A (NIPPON PAINT CO LTD) 1979年 9月 13日 (1979 - 09 - 13) 说明书第232页第3栏至234页第1栏</td> <td>1-12</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 102228721 A (中国科学院金属研究所) 2011年 11月 2日 (2011 - 11 - 02) 说明书第[0008]-[0015]段</td> <td>1-12</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 104962163 A (苏州乔纳森新材料科技有限公司) 2015年 10月 7日 (2015 - 10 - 07) 全文</td> <td>1-12</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>US 5067990 A (HITACHI METALS LTD) 1991年 11月 26日 (1991 - 11 - 26) 全文</td> <td>1-12</td> </tr> </tbody> </table>			类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	Y	CN 104587534 A (先健科技深圳有限公司) 2015年 5月 6日 (2015 - 05 - 06) 说明书第[0015]-[0031]段	1-12	Y	潘长华主编. "磷酸锌" 实用小化工生产大全, 1999年 9月 30日 (1999 - 09 - 30), 第482页第4-18行	1-12	Y	JP S54118349 A (NIPPON PAINT CO LTD) 1979年 9月 13日 (1979 - 09 - 13) 说明书第232页第3栏至234页第1栏	1-12	Y	CN 102228721 A (中国科学院金属研究所) 2011年 11月 2日 (2011 - 11 - 02) 说明书第[0008]-[0015]段	1-12	A	CN 104962163 A (苏州乔纳森新材料科技有限公司) 2015年 10月 7日 (2015 - 10 - 07) 全文	1-12	A	US 5067990 A (HITACHI METALS LTD) 1991年 11月 26日 (1991 - 11 - 26) 全文	1-12
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																					
Y	CN 104587534 A (先健科技深圳有限公司) 2015年 5月 6日 (2015 - 05 - 06) 说明书第[0015]-[0031]段	1-12																					
Y	潘长华主编. "磷酸锌" 实用小化工生产大全, 1999年 9月 30日 (1999 - 09 - 30), 第482页第4-18行	1-12																					
Y	JP S54118349 A (NIPPON PAINT CO LTD) 1979年 9月 13日 (1979 - 09 - 13) 说明书第232页第3栏至234页第1栏	1-12																					
Y	CN 102228721 A (中国科学院金属研究所) 2011年 11月 2日 (2011 - 11 - 02) 说明书第[0008]-[0015]段	1-12																					
A	CN 104962163 A (苏州乔纳森新材料科技有限公司) 2015年 10月 7日 (2015 - 10 - 07) 全文	1-12																					
A	US 5067990 A (HITACHI METALS LTD) 1991年 11月 26日 (1991 - 11 - 26) 全文	1-12																					
<p><input type="checkbox"/> 其余文件在C栏的续页中列出。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 见同族专利附件。</p>																							
<p>* 引用文件的具体类型:</p> <p>"A" 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件</p> <p>"E" 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利</p> <p>"L" 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的)</p> <p>"O" 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件</p> <p>"P" 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件</p> <p>"T" 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件</p> <p>"X" 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性</p> <p>"Y" 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性</p> <p>"&" 同族专利的文件</p>																							
<p>国际检索实际完成的日期</p> <p>2016年 10月 2日</p>		<p>国际检索报告邮寄日期</p> <p>2016年 10月 13日</p>																					
<p>ISA/CN的名称和邮寄地址</p> <p>中华人民共和国国家知识产权局(ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088</p> <p>传真号 (86-10)62019451</p>		<p>授权官员</p> <p>王墩</p> <p>电话号码 (86-10)62089179</p>																					

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2016/087302

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	104587534	A	2015年 5月 6日	CN	105636618	A	2016年 6月 1日
				AU	2014344308	A1	2016年 6月 2日
				AU	2014344307	A1	2016年 6月 2日
				WO	2015062546	A1	2015年 5月 7日
				CN	105636617	A	2016年 6月 1日
				WO	2015062547	A1	2015年 5月 7日
				KR	2016094376	A	2016年 8月 9日
				EP	3064232	A1	2016年 9月 7日
JP	S54118349	A	1979年 9月 13日	JP	S577232	B2	1982年 2月 9日
CN	102228721	A	2011年 11月 2日		无		
CN	104962163	A	2015年 10月 7日		无		
US	5067990	A	1991年 11月 26日		无		