



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203176544 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320212901. 8

(22) 申请日 2013. 04. 24

(73) 专利权人 固力发集团有限公司

地址 325604 浙江省温州市乐清市柳市新光  
工业区

专利权人 合肥固力发电气有限公司

(72) 发明人 姜迪辉 石教朴 周桂林 施成琰

(74) 专利代理机构 北京三聚阳光知识产权代理  
有限公司 11250

代理人 张建国

(51) Int. Cl.

F16L 3/10(2006. 01)

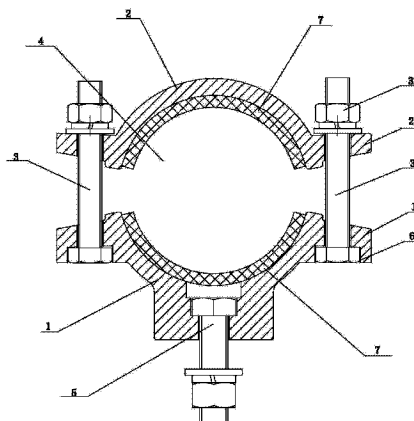
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种电缆固定夹

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种电缆固定夹,包括构成固定夹本体的夹座和夹盖以及将所述夹座和夹盖连接在一起的第一螺栓紧固组件;所述夹座两端成型有外凸的第一凸耳,所述夹盖两端成型有外凸的第二凸耳;所述第一凸耳和所述第二凸耳上设有设置所述第一螺栓紧固组件的紧固孔;至少一个所述第一凸耳与对应的第二凸耳呈八字形设置。本实用新型中的电缆固定夹的优点是长时间使用第一螺栓紧固组件不会发生松脱,具有很好的使用效果。



1. 一种电缆固定夹,包括构成固定夹本体的夹座(1)和夹盖(2)以及将所述夹座(1)和夹盖(2)连接的第一螺栓紧固组件(3);所述夹座(1)与夹盖(2)之间设有夹线孔(4);

其特征在于:所述夹座(1)两端成型有外凸的第一凸耳(11),所述夹盖(2)两端成型有外凸的第二凸耳(21);所述第一凸耳(11)和所述第二凸耳(21)上设有设置所述第一螺栓紧固组件(3)的紧固孔;至少一个所述第一凸耳(11)与对应的第二凸耳(21)呈八字形设置。

2. 根据权利要求1所述的电缆固定夹,其特征在于:所述固定夹本体通过第二螺栓紧固组件(5)固定安装,所述第二螺栓紧固组件(5)与所述夹座(1)相连。

3. 根据权利要求1所述的电缆固定夹,其特征在于:所述第一螺栓紧固组件(3)包括第一螺栓(31)和与第一螺栓(31)配套的第一螺母(32);所述第一凸耳(11)远离所述第二凸耳(21)的一侧成型有卡槽(6),所述第一螺栓(31)的头部或第一螺母(32)设于所述卡槽(6)中。

4. 根据权利要求1至3中任一项所述的电缆固定夹,其特征在于:所述夹线孔(4)中设有橡胶衬套(7)。

## 一种电缆固定夹

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于电力金具结构领域，具体涉及一种电缆固定夹。

### 背景技术

[0002] 电缆固定夹被广泛使用在电缆铺设领域，用于将电缆固定在外接设备上。

[0003] 传统的电缆固定夹大都包括构成固定夹的夹座、夹盖和将夹座和夹盖连接的螺栓紧固组件；所述夹座和夹盖之间设有夹线孔，所述夹座的两端设有第一凸耳，所述夹盖的两端设有第二凸耳，所述第一凸耳和第二凸耳上设有设置螺栓紧固组件的紧固孔，所述第一凸耳和对应的第二凸耳平行且相贴合设置。上述结构的固定夹在使用中，被夹持的线缆经长时间频繁晃动会引起螺栓紧固组件松动。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是传统电缆固定夹存在的长时间使用会发生松动的问题。

[0005] 实现本实用新型目的的技术方案是：

[0006] 一种电缆固定夹，包括构成固定夹本体的夹座和夹盖以及将所述夹座和夹盖连接的第一螺栓紧固组件；所述夹座与夹盖之间设有夹线孔；

[0007] 所述夹座两端成型有外凸的第一凸耳，所述夹盖两端成型有外凸的第二凸耳；所述第一凸耳和所述第二凸耳上设有设置所述第一螺栓紧固组件的紧固孔；至少一个所述第一凸耳与对应的第二凸耳呈八字形设置。

[0008] 上述技术方案中，所述固定夹本体通过第二螺栓紧固组件固定安装，所述第二螺栓紧固组件与所述夹座相连。

[0009] 上述技术方案中，所述第一螺栓紧固组件包括第一螺栓和与第一螺栓配套的第一螺母；所述第一凸耳远离所述第一凸耳的一侧成型有卡槽，所述第一螺栓的头部或第一螺母设于所述卡槽中。

[0010] 上述技术方案中，所述夹线孔中设有橡胶衬套。

[0011] 本实用新型具有积极的效果：

[0012] (1) 本实用新型的电缆固定夹中，至少有一个所述第一凸耳与对应的第二凸耳呈八字形设置，采用这种结构在第一螺栓紧固组件在固定完成后，第一凸耳和第二凸耳会产生反方向的复位弹力，故而能够起到防止第一螺栓紧固组件松动的作用。

[0013] (2) 本实用新型的电缆固定夹中，在第一凸耳上设置用于设置第一螺栓或第一螺母的卡槽，采用这种结构在紧固第一螺栓紧固组件时，旋拧第一螺栓和第一螺母中的一个，另一个不会随之转动，并将需要旋拧的第一螺栓或第一螺母设于远离第一凸耳一端，操作空间大，紧固操作更加方便。

[0014] (3) 本实用新型中，通过设置橡胶衬套可有效防止夹座和夹盖磨损电缆的绝缘皮。

## 附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型中第一种结构的电缆固定夹的示意图；

[0016] 图 2 为本实用新型中第二种结构的电缆固定夹的示意图；

[0017] 图中所示附图标记为：1- 夹座；11- 第一凸耳；2- 夹盖；21- 第二凸耳；3- 第一螺栓紧固组件；31- 第一螺栓；32- 第一螺母；4- 夹线孔；5- 第二螺栓紧固组件；6- 卡槽；7- 橡胶衬套。

## 具体实施方式

[0018] 下面结合说明书附图对本实用新型中的电缆固定夹的一种实施例进行详细说明：

[0019] 如图 1 和图 2 所示，一种电缆固定夹，包括构成固定夹本体的夹座 1 和夹盖 2 以及将所述夹座 1 和夹盖 2 连接的第一螺栓紧固组件 3；所述夹座 1 与夹盖 2 之间设有夹线孔 4；所述夹座 1 两端成型有外凸的第一凸耳 11，所述夹盖 2 两端成型有外凸的第二凸耳 21；所述第一凸耳 11 和所述第二凸耳 21 上设有设置所述第一螺栓紧固组件 3 的紧固孔；至少一个所述第一凸耳 11 与对应的第二凸耳 21 呈八字形设置。采用这种结构在第一螺栓紧固组件 3 在固定完成后，所述第一凸耳 11 和第二凸耳 21 会产生反方向的复位弹力，故而能够起到防止第一螺栓紧固组件 3 松动的作用。

[0020] 本实施例中的夹座 1 两端的第一凸耳 11 和与其对应的夹盖 2 两端的第二凸耳 21 均呈八字形设置，在实际操作中也可只将夹座 1 和夹盖 2 中同侧的第一凸耳 11 和第二凸耳 21 设置为八字形。

[0021] 本实施例中，所述固定夹本体通过第二螺栓紧固组件 5 固定安装，所述第二螺栓紧固组件 5 与所述夹座 1 相连；本实施例中的电缆固定夹在安装时通过第二螺栓紧固组件 5 固定在杆塔上。

[0022] 本实施例中的所述第一螺栓紧固组件 3 包括第一螺栓 31 和与第一螺栓 31 配套的第一螺母 32；所述第一凸耳 11 远离所述第二凸耳 21 的一侧成型有卡槽 6，所述第一螺栓 31 的头部设于所述卡槽 6 中，具体参看图 1 所示；或将所述第一螺母 32 设于所述卡槽 6 中，具体参看图 2 所示。采用这种结构在紧固第一螺栓紧固组件 3 时，旋拧第一螺栓 31 和第一螺母 32 中的一个，另一个不会随之转动，并将需要旋拧的第一螺栓 31 或第一螺母 32 设于远离第一凸耳 11 一端，操作空间大，紧固操作更加方便。

[0023] 本实施例中的所述夹线孔 4 中设有橡胶衬套 7，通过设置橡胶衬套 7 可有效避免被夹持在夹线孔 4 中的导线被损伤。

[0024] 显然，本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

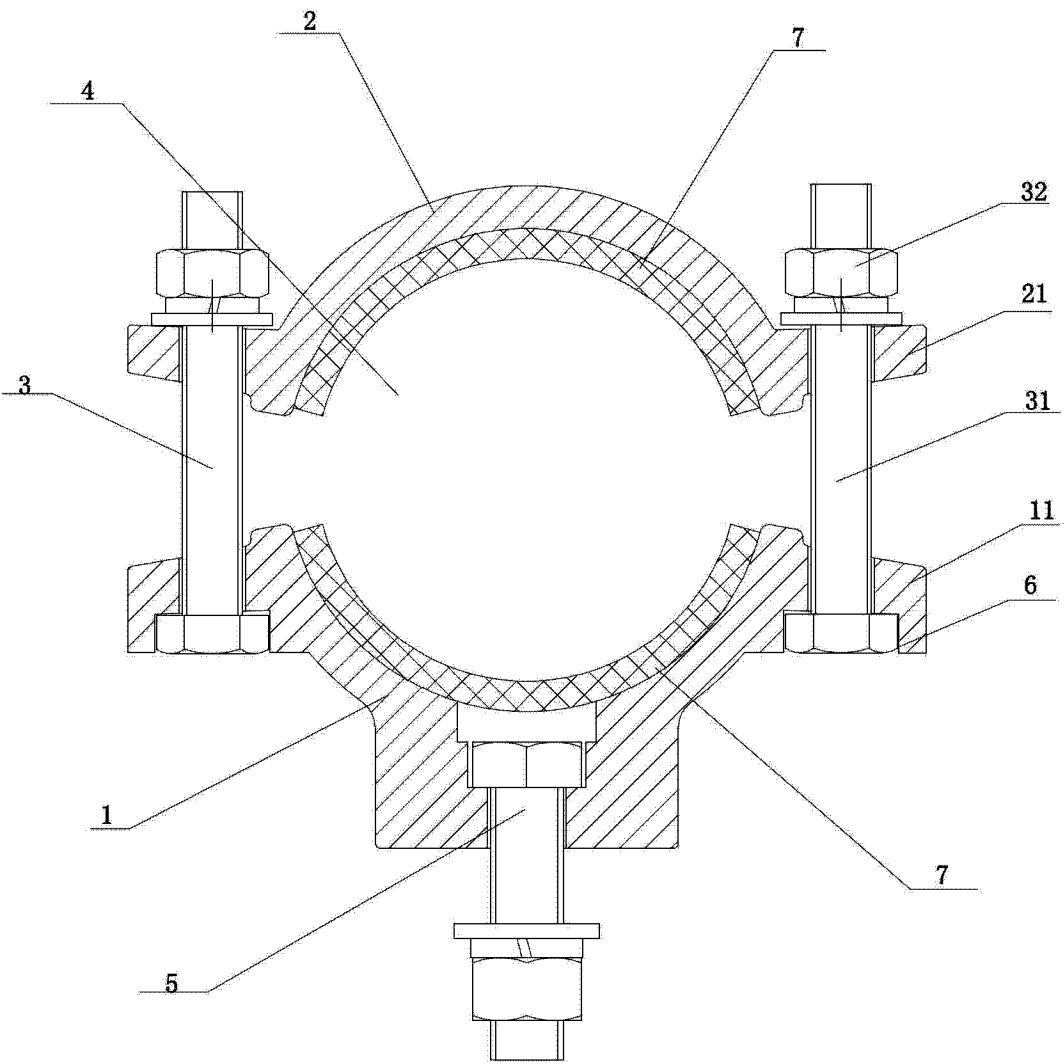


图 1

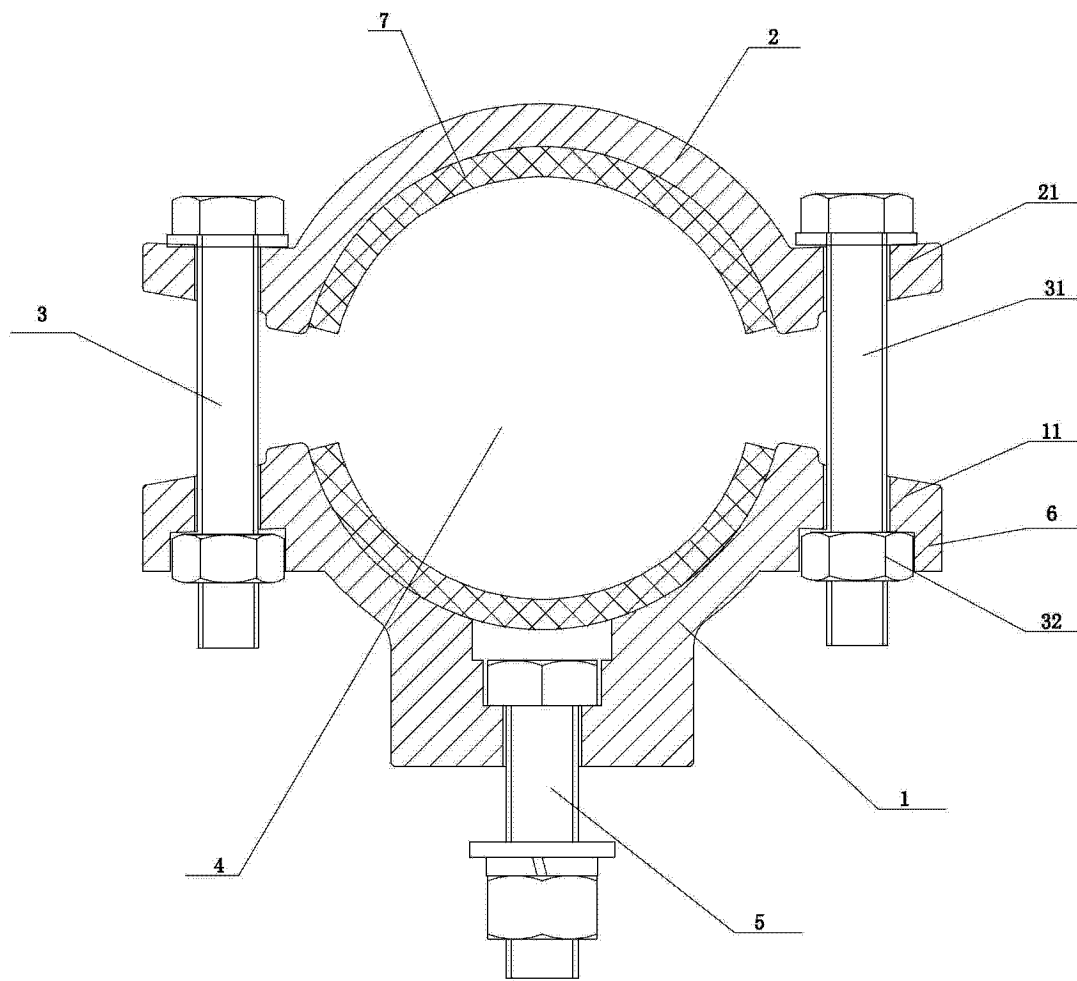


图 2