



(21) 申请号 202420772976.X

(22) 申请日 2024.04.15

(73) 专利权人 安庆市恒瑞达汽车零部件制造有限公司

地址 246000 安徽省安庆市经济开发区新渡路188号

(72) 发明人 许松国 方文武 李方

(74) 专利代理机构 合肥超通知识产权代理事务所(普通合伙) 34136

专利代理师 龚存云

(51) Int.Cl.

B21D 3/10 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

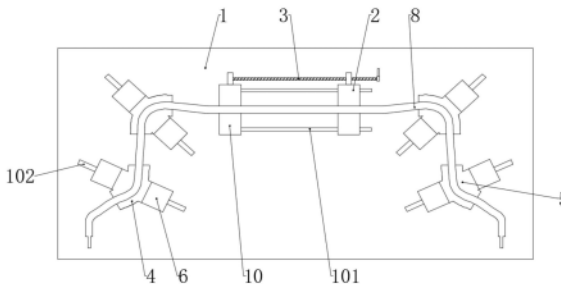
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种稳定杆校正装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种稳定杆校正装置,包括稳定杆、整形平台和架设在其上方的可升降的整形座,整形座底部两侧分别设置有斜面一,整形平台顶部导向安装有用来固定住稳定杆的定位套件,定位套件两侧的整形平台的顶部分别滑动安装有夹持组件,夹持组件包括有成对设置的阴夹板和阳夹板,阴夹板和阳夹板相离一端均一体成型固定有压块,压块上端面设为斜面二,斜面一和斜面二斜率配合。本实用新型具有结构简单,制作、使用成本低的优点,通过推动阴夹板和阳夹板相向移动,将稳定杆紧紧压住,从而实现校正效果。



1. 一种稳定杆校正装置,包括稳定杆(8)、整形平台(1)和架设在其上方的可升降的整形座(9),其特征在于:所述整形座(9)底部两侧分别设置有斜面一,所述整形平台(1)顶部导向安装有用来固定住所述稳定杆(8)的定位套件,所述定位套件两侧的整形平台(1)的顶部分别滑动安装有夹持组件,所述夹持组件包括有成对设置的阴夹板(4)和阳夹板(5),所述阴夹板(4)和阳夹板(5)相离一端均一体成型固定有压块(6),所述压块(6)上端面设为斜面二,所述斜面一和所述斜面二斜率配合。

2. 根据权利要求1所述的稳定杆校正装置,其特征在于:所述定位套件包括有动托座(2)和定托座(10),所述动托座(2)和所述定托座(10)顶部分别开设有和所述稳定杆(8)适配的卡槽。

3. 根据权利要求2所述的稳定杆校正装置,其特征在于:所述动托座(2)和所述定托座(10)底部分别固定有滑块,所述整形平台(1)顶部开设有和所述滑块适配的水平滑槽(101)。

4. 根据权利要求2或3所述的稳定杆校正装置,其特征在于:所述定托座(10)固定有螺杆(3),所述螺杆(3)穿过所述动托座(2)且固定安装有转把。

5. 根据权利要求1所述的稳定杆校正装置,其特征在于:所述稳定杆(8)两端分别设置有折弯部,所述阴夹板(4)和所述阳夹板(5)之间的整形平台(1)上设置有和所述折弯部适配的校正槽道。

6. 根据权利要求1所述的稳定杆校正装置,其特征在于:所述压块(6)底部均固定有滑条(7),所述整形平台(1)上开设有和所述滑条(7)适配的斜向滑槽(102)。

一种稳定杆校正装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及稳定杆整形技术领域,具体为一种稳定杆校正装置。

背景技术

[0002] 稳定杆又称防倾杆、平衡杆,是汽车悬架中的一种辅助弹性元件。稳定杆近似为U形,包括有横向直线段和竖向段,横向直线段和竖向段之间一般通过弧度平滑的折弯部固定连接。稳定杆在加工好后,还需要对其进行检测,检测各部分弧度、角度是否符合标准。若不符合标准,则需要对其进行校正。发明人立足本厂实际生产情况,提出一种稳定杆校正装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种稳定杆校正装置,具有结构简单,制作、使用成本低的优点,通过推动阴夹板和阳夹板相向移动,将稳定杆紧紧压住,从而实现校正效果,解决了背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种稳定杆校正装置,包括稳定杆、整形平台和架设在其上方的可升降的整形座,所述整形座底部两侧分别设置有斜面一,所述整形平台顶部导向安装有用来固定住所述稳定杆的定位套件,所述定位套件两侧的整形平台的顶部分别滑动安装有夹持组件,所述夹持组件包括有成对设置的阴夹板和阳夹板,所述阴夹板和阳夹板相离一端均一体成型固定有压块,所述压块上端面设为斜面二,所述斜面一和所述斜面二斜率配合。

[0005] 优选的,所述定位套件包括有动托座和定托座,所述动托座和所述定托座顶部分别开设有和所述稳定杆适配的卡槽。

[0006] 优选的,所述动托座和所述定托座底部分别固定有滑块,所述整形平台顶部开设有和所述滑块适配的水平滑槽。

[0007] 优选的,所述定托座固定有螺杆,所述螺杆穿过所述动托座且固定安装有转把。

[0008] 优选的,所述稳定杆两端分别设置有折弯部,所述阴夹板和所述阳夹板之间的整形平台上设置有和所述折弯部适配的校正槽道。

[0009] 优选的,所述压块底部均固定有滑条,所述整形平台上开设有和所述滑条适配的斜向滑槽。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过将稳定杆两端分别放入到校正槽道中,接着通过外部液压设备带动整形座向下移动,直至整形座底部两侧的斜面一分别和压块上的斜面二贴合,整形座继续下降,推动阴夹板和阳夹板相向移动,最终将稳定杆紧紧压住,从而对稳定杆上的折弯部进行校正。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型整形座和夹持组件的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型阴夹板、压块和滑条的结构示意图。

[0015] 图中：1、整形平台；101、水平滑槽；102、斜向滑槽；2、动托座；3、螺杆；4、阴夹板；5、阳夹板；6、压块；7、滑条；8、稳定杆；9、整形座；10、定托座。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1至图3，本实用新型提供一种技术方案：一种稳定杆校正装置，包括稳定杆8、整形平台1和架设在其上方的整形座9，整形座9底部两侧分别设置有斜面一，整形平台1顶部导向安装有用来固定住稳定杆8的定位套件，定位套件两侧的整形平台1的顶部分别滑动安装有夹持组件，夹持组件包括有成对设置的阴夹板4和阳夹板5，阴夹板4和阳夹板5相离一端均一体成型固定有压块6，压块6上端面设为斜面二，斜面一和斜面二斜率配合。

[0018] 如图2所示，整形座9顶部和外部冲压设备连接（图中未画出），启动冲压设备，带动整形座9下降，直至整形座9底部两侧的斜面一分别和压块6上的斜面二接触，整形座9继续下降，不断挤压斜面二，使得阴夹板4和阳夹板5不断相互靠近。

[0019] 如图1所示，定位套件包括有动托座2和定托座10，动托座2和定托座10顶部分别开设有和稳定杆8适配的卡槽，稳定杆8中段一般为直条圆柱体，使用时，将稳定杆8中段两侧分别卡入到卡槽中，稳定性较好。

[0020] 动托座2和定托座10底部分别固定有滑块，整形平台1顶部开设有和滑块适配的水平滑槽101，定托座10固定有螺杆3，螺杆3穿过动托座2且固定安装有转把，动托座2上开设有和螺杆3适配的螺纹孔，由于稳定杆8尺寸规格多样，为了湿定位套件可以稳定的对不同尺寸规格的稳定杆8进行固定，本装置中将动托座2和定托座10之间的距离设置为可调的，具体操作如下，转动转把，使得动托座2通过滑块顺着水平滑槽101导向移动，进而调整动托座2和定托座10之间的距离。

[0021] 稳定杆8两端分别设置有折弯部，阴夹板4和阳夹板5之间的整形平台1上设置有和折弯部适配的校正槽道，使用时，稳定杆8两端折弯部分别进入到校正槽道中。

[0022] 压块6底部均固定有滑条7，整形平台1上开设有和滑条7适配的斜向滑槽102，阴夹板4和阳夹板5移动时，滑条7在斜向滑槽102中移动。

[0023] 使用时，将稳定杆8放置在整形平台1上，使得稳定杆8中段卡入到动托座2、定托座10上的卡槽中，通过设置螺杆3，可以根据稳定杆8的尺寸，调整动托座2和定托座10之间的距离，提升稳定杆8的稳定性，稳定杆8两端分别放入到校正槽道中，接着通过外部液压设备带动整形座9向下移动，直至整形座9底部两侧的斜面一分别和压块6上的斜面二贴合，整形座9继续下降，推动阴夹板4和阳夹板5相向移动，最终将稳定杆8紧紧压住，从而对稳定杆8上的折弯部进行校正。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

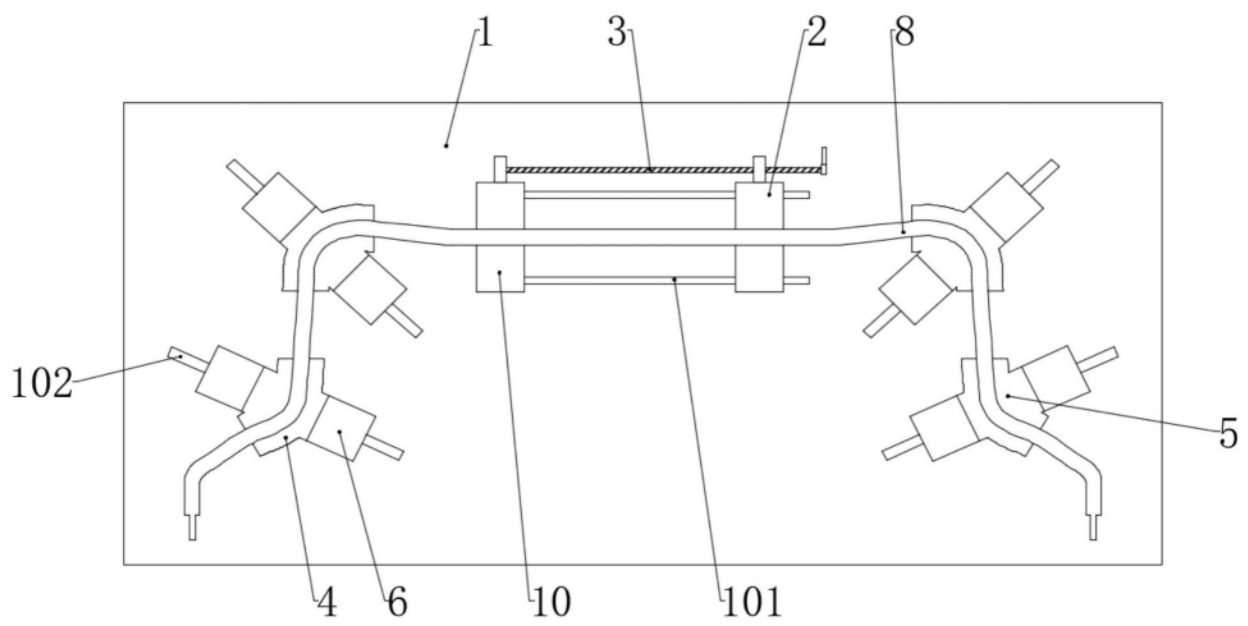


图1

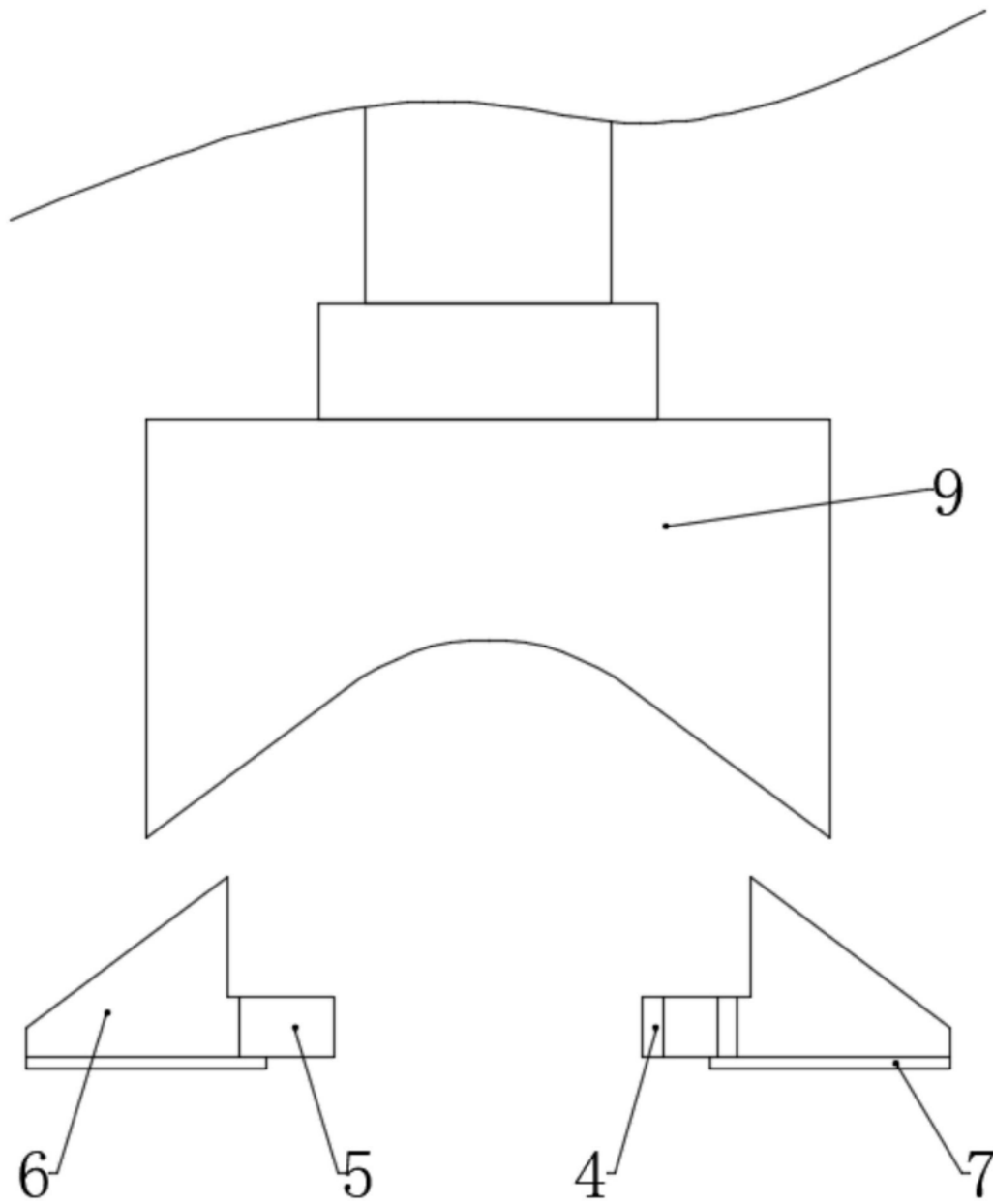


图2

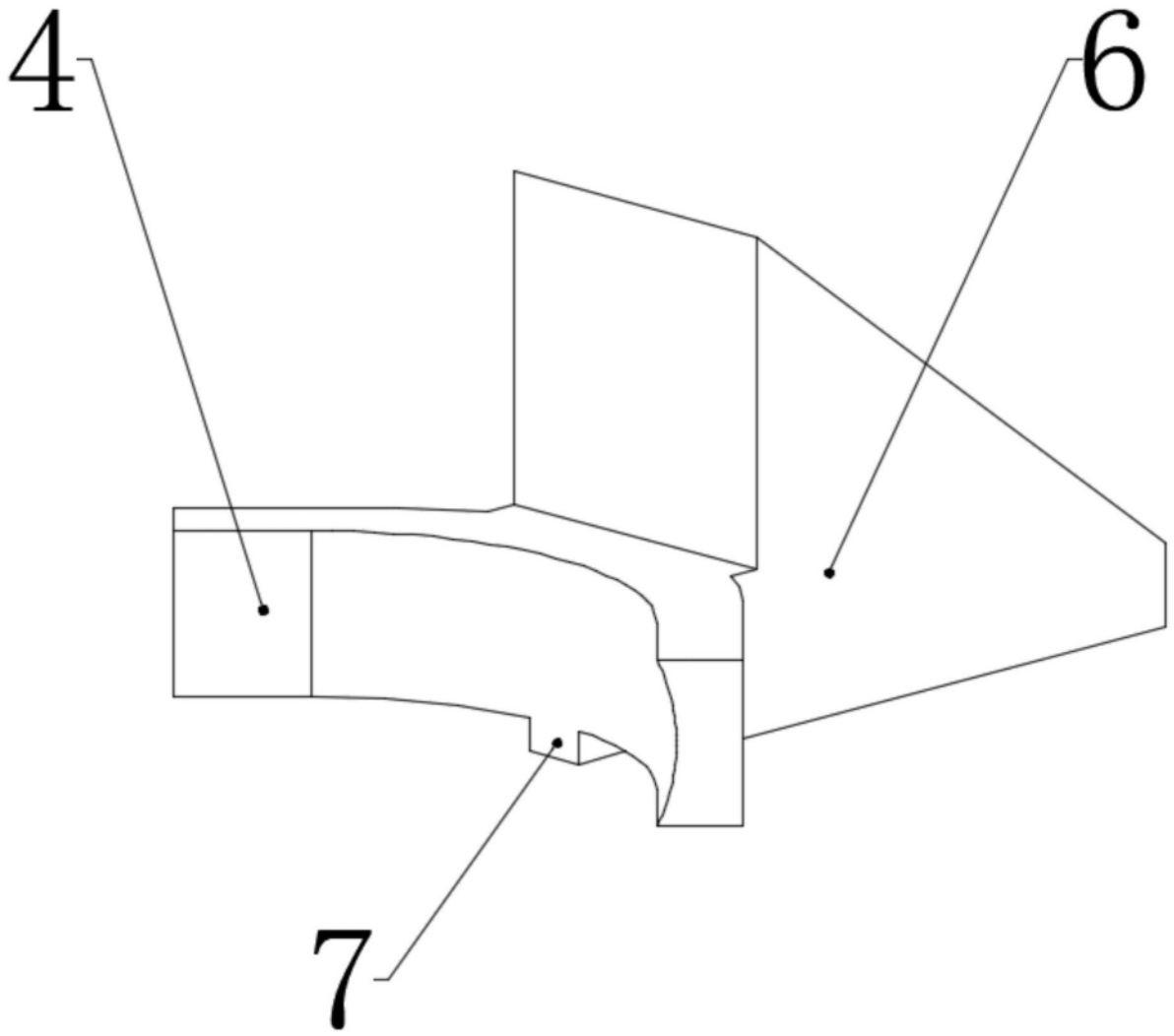


图3