



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110860831 A

(43)申请公布日 2020.03.06

(21)申请号 201911243935.1

(22)申请日 2019.12.06

(71)申请人 江苏圣耐普特矿山设备制造有限公司

地址 221000 江苏省徐州市铜山区湘江路2号

(72)发明人 程培俊

(51)Int.Cl.

B23K 37/00(2006.01)

B23K 37/02(2006.01)

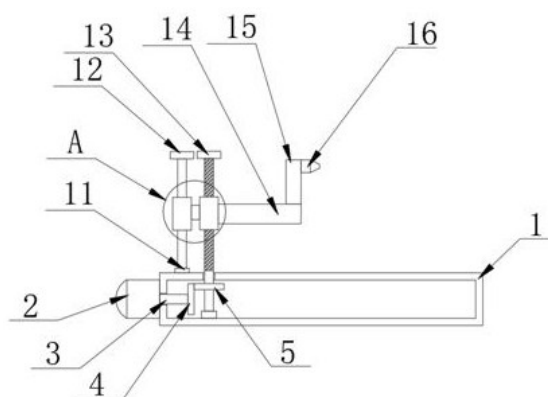
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种矿山设备制造用焊接装置

(57)摘要

本发明公开了一种矿山设备制造用焊接装置,具体涉及矿山设备制造技术领域,包括底座,所述底座一侧设有电机,所述电机一侧与底座固定连接,所述电机输出端传动连接有转轴,所述转轴靠近电机的一端通过轴承与底座的内壁转动连接,所述转轴远离电机的一端设有第一齿轮,所述转轴远离电机的一端与第一齿轮固定连接,所述第一齿轮一侧设有第二齿轮,所述第一齿轮一侧与第二齿轮啮合,所述底座顶端设有螺杆。本发明通过设置焊接嘴,大大提高了焊接效率。



1. 一种矿山设备制造用焊接装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)一侧设有电机(2),所述电机(2)一侧与底座(1)固定连接,所述电机(2)输出端传动连接有转轴(3),所述转轴(3)靠近电机(2)的一端通过轴承与底座(1)的内壁转动连接,所述转轴(3)远离电机(2)的一端设有第一齿轮(4),所述转轴(3)远离电机(2)的一端与第一齿轮(4)固定连接,所述第一齿轮(4)一侧设有第二齿轮(5),所述第一齿轮(4)一侧与第二齿轮(5)啮合,所述底座(1)顶端设有螺杆(6),所述螺杆(6)底端贯穿进底座(1)的内部,所述第二齿轮(5)固定套接在螺杆(6)的底端外侧,所述螺杆(6)底端通过轴承与底座(1)的内壁转动连接,所述螺杆(6)一侧设有滑杆(7),所述螺杆(6)外侧套接有螺套(8),所述螺套(8)内侧与螺杆(6)螺纹连接,所述滑杆(7)外侧套接有滑套(9),所述滑套(9)内侧与滑杆(7)滑动连接,所述螺套(8)与滑套(9)之间设有连接块(10),所述连接块(10)一侧与螺套(8)固定连接,所述连接块(10)远离螺套(8)的一侧与滑套(9)固定连接,所述滑杆(7)底端设有底块(11),所述滑杆(7)底端与底块(11)固定连接,所述底块(11)底端与底座(1)固定连接,所述滑杆(7)顶端设有第一限位块(12),所述滑杆(7)顶端与第一限位块(12)固定连接,所述螺杆(6)顶端设有第二限位块(13),所述螺杆(6)顶端与第二限位块(13)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种矿山设备制造用焊接装置,其特征在于:所述螺套(8)远离连接块(10)的一侧设有横杆(14),所述横杆(14)一端与螺套(8)固定连接,所述横杆(14)远离螺套(8)的一端设有竖杆(15),所述竖杆(15)底端与横杆(14)固定连接,所述竖杆(15)顶端一侧设有焊接嘴(16),所述竖杆(15)顶端一侧与焊接嘴(16)固定连接。

一种矿山设备制造用焊接装置

技术领域

[0001] 本发明涉及矿山设备制造技术领域,更具体地说,本发明涉及一种矿山设备制造用焊接装置。

背景技术

[0002] 矿山设备主要指煤炭,黑色金属和有色金属等各种矿山生产过程中使用的采掘、筛选、运输及其他各种专用设备的总称。

[0003] 现有的矿山设备制造用焊接装置存在焊接效率不高的问题。

[0004] 因此,发明一种矿山设备制造用焊接装置来解决上述问题很有必要。

发明内容

[0005] 为了克服现有技术的上述缺陷,本发明的实施例提供一种矿山设备制造用焊接装置,通过设置焊接嘴,大大提高了焊接效率,以解决上述背景技术提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种矿山设备制造用焊接装置,包括底座,所述底座一侧设有电机,所述电机一侧与底座固定连接,所述电机输出端传动连接有转轴,所述转轴靠近电机的一端通过轴承与底座的内壁转动连接,所述转轴远离电机的一端设有第一齿轮,所述转轴远离电机的一端与第一齿轮固定连接,所述第一齿轮一侧设有第二齿轮,所述第一齿轮一侧与第二齿轮啮合,所述底座顶端设有螺杆,所述螺杆底端贯穿进底座的内部,所述第二齿轮固定套接在螺杆的底端外侧,所述螺杆底端通过轴承与底座的内壁转动连接,所述螺杆一侧设有滑杆,所述螺杆外侧套接有螺套,所述螺套内侧与螺杆螺纹连接,所述滑杆外侧套接有滑套,所述滑套内侧与滑杆滑动连接,所述螺套与滑套之间设有连接块,所述连接块一侧与螺套固定连接,所述连接块远离螺套的一侧与滑套固定连接,所述滑杆底端设有底块,所述滑杆底端与底块固定连接,所述底块底端与底座固定连接,所述滑杆顶端设有第一限位块,所述滑杆顶端与第一限位块固定连接,所述螺杆顶端设有第二限位块,所述螺杆顶端与第二限位块固定连接。

[0007] 在一个优选地实施方式中,所述螺套远离连接块的一侧设有横杆,所述横杆一端与螺套固定连接,所述横杆远离螺套的一端设有竖杆,所述竖杆底端与横杆固定连接,所述竖杆顶端一侧设有焊接嘴,所述竖杆顶端一侧与焊接嘴固定连接。

[0008] 本发明的技术效果和优点:

通过设置焊接嘴,大大提高了焊接效率。

附图说明

[0009] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0010] 图2为本发明图1的A部结构放大图。

[0011] 附图标记为:1底座、2电机、3转轴、4第一齿轮、5第二齿轮、6螺杆、7滑杆、8螺套、9滑套、10连接块、11底块、12第一限位块、13第二限位块、14横杆、15竖杆、16焊接嘴。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 根据图1-2所示的一种矿山设备制造用焊接装置,包括底座1,所述底座1一侧设有电机2,所述电机2一侧与底座1固定连接,所述电机2输出端传动连接有转轴3,所述转轴3靠近电机2的一端通过轴承与底座1的内壁转动连接,所述转轴3远离电机2的一端设有第一齿轮4,所述转轴3远离电机2的一端与第一齿轮4固定连接,所述第一齿轮4一侧设有第二齿轮5,所述第一齿轮4一侧与第二齿轮5啮合,所述底座1顶端设有螺杆6,所述螺杆6底端贯穿进底座1的内部,所述第二齿轮5固定套接在螺杆6的底端外侧,所述螺杆6底端通过轴承与底座1的内壁转动连接,所述螺杆6一侧设有滑杆7,所述螺杆6外侧套接有螺套8,所述螺套8内侧与螺杆6螺纹连接,所述滑杆7外侧套接有滑套9,所述滑套9内侧与滑杆7滑动连接,所述螺套8与滑套9之间设有连接块10,所述连接块10一侧与螺套8固定连接,所述连接块10远离螺套8的一侧与滑套9固定连接,所述滑杆7底端设有底块11,所述滑杆7底端与底块11固定连接,所述底块11底端与底座1固定连接,所述滑杆7顶端设有第一限位块12,所述滑杆7顶端与第一限位块12固定连接,所述螺杆6顶端设有第二限位块13,所述螺杆6顶端与第二限位块13固定连接;

进一步的,所述螺套8远离连接块10的一侧设有横杆14,所述横杆14一端与螺套8固定连接,所述横杆14远离螺套8的一端设有竖杆15,所述竖杆15底端与横杆14固定连接,所述竖杆15顶端一侧设有焊接嘴16,所述竖杆15顶端一侧与焊接嘴16固定连接。

[0014] 本发明工作原理:

参照说明书附图1-2,通过设置焊接嘴16,大大提高了焊接效率。

[0015] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

其次:本发明公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本发明同一实施例及不同实施例可以相互组合;

最后:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

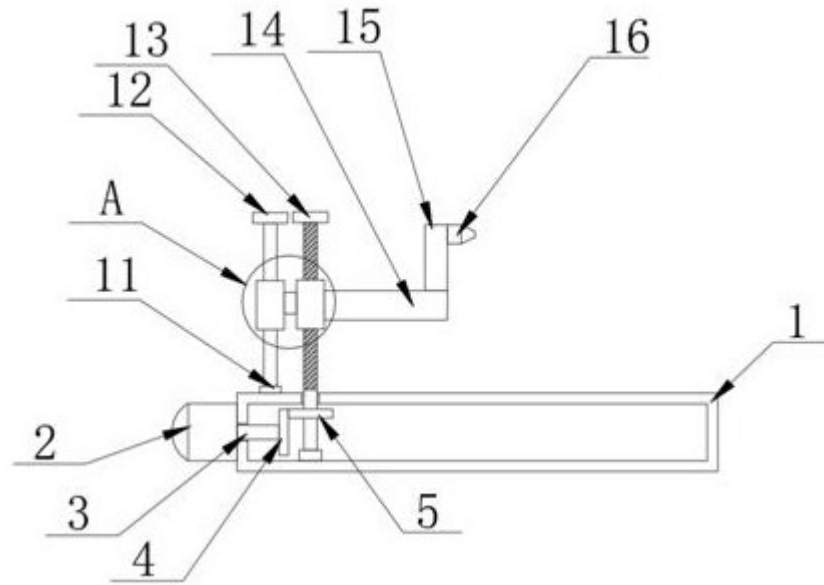


图 1

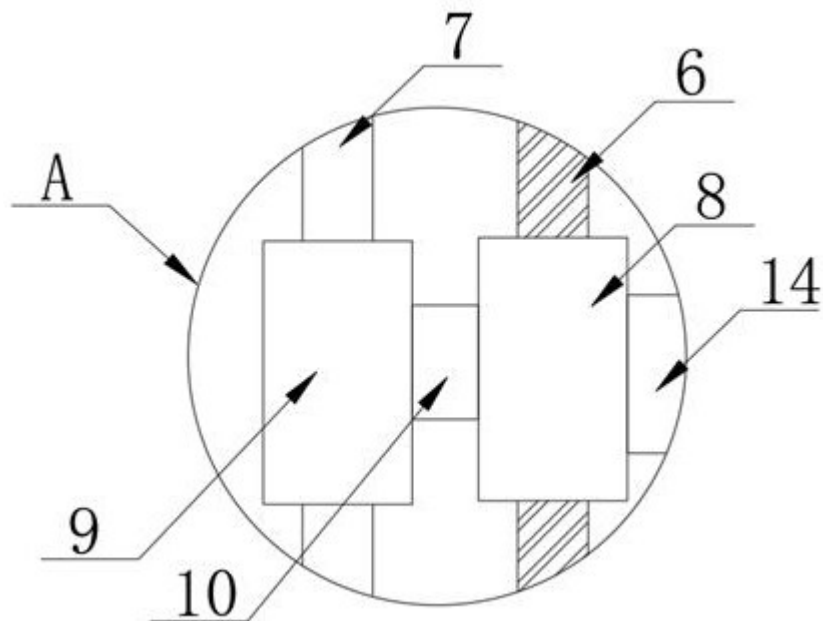


图 2