



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 075 010**

⑫ Número de solicitud: U 201130690

⑮ Int. Cl.:
B65D 5/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **24.06.2011**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **13.07.2011**

⑰ Solicitante/s: **Raúl Cacabelos Salgueiro** (Titular al 60 %)
Marva, nº 17 - 2ª
46007 Valencia, ES
Jorge Pérez-Bermúdez Leal (Titular al 30 %) y
Andrés Conejero Rodilla (Titular al 10 %)

⑱ Inventor/es: **Cacabelos Salgueiro, Raúl;**
Pérez-Bermúdez Leal, Jorge y
Conejero Rodilla, Andrés

⑳ Agente: **Ungría López, Javier**

㉔ Título: **Envase desechable.**

ES 1 075 010 U

DESCRIPCIÓN

Envase desechable.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un envase desechable que integra un volante publicitario, siendo todo conjunto imprimible y susceptible de ser fabricado con papel cuché o cartulina.

10 El envase desechable comprende básicamente dos partes claramente divididas por una línea de trepado para facilitar que el usuario las pueda separar: una parte que corresponde con el volante publicitario y otra parte que corresponde con el envase propiamente dicho.

15 Antecedentes de la invención

Podemos encontrar muy diversas versiones de envases desechables por centrarnos en el tipo material de producto que nos ocupa, desde envases configurables, con estructuras armables o desarmables, pero que o son no desechables, o son no reciclables dada su composición.

20 También existen modelos de materiales plásticos, que desde que son utilizados varias ocasiones, almacenan olores, y permanecen sucios, haciendo un tanto incómoda su utilización, amén de que son modelos que el usuario debe llevar permanentemente consigo, no pudiendo desecharlos.

25 También dentro de estas pretensiones nos encontramos con modelos de cajetilla de cigarrillo con compartimentos para recoger la ceniza, y colilla del cigarro en lugares donde no sea posible deshacerse de ella. Pero ello conlleva que no es un medio desechable hasta que no se agota el contenido de la cajetilla o se encuentra un lugar donde vaciarla. En cualquier caso es otra versión muy diferente a la que nos ocupa.

30 Son diversos y variados los medios que con el fin de servir como envase desechable se han ideado, realizado y registrado. No obstante, no existe todavía ningún modelo orientado a generar negocio con empresas dedicadas a la publicidad, puesto que como se ha comentado en el apartado anterior, el envase de la invención usa toda su superficie para publicidad y se divide en dos partes, envase propiamente dicho y el volante publicitario.

35 Descripción de la invención

La idea fundamental del invento reside en que mediante una simple lámina troquelada de cartulina o papel cuché, o cualquier otro material básico de imprenta y con un desarrollo especialmente troquelado, se configura un volante publicitario separado de un envase propiamente dicho por medio de una línea de trepado, y que plegado no tiene más espesor que el de dicha lámina doblada sobre sí misma, y sus dimensiones serán las mínimas apropiadas para lograr dos fines: que el receptor se pueda quedar con una porción que hará las veces de volante publicitario, y al mismo tiempo la otra porción se pueda utilizar como envase desechable, que por supuesto también portará motivos publicitarios impresos sobre cada una de las cuatro paredes trapeziales de las que se compone.

45 Se constituye de una sencilla lámina de cartulina o papel cuché, de un gramaje no inferior a 250 g/m² que comprende dos sectores claramente definidos, y separados por una línea de trepado para facilitar su separación. El primer sector es el volante publicitario constituido de un cuerpo plano extremo impreso en propaganda, que puede tener infinidad de formas según el troquel. En una realización se ha optado por mostrar una forma rectangular básica a modo de ejemplo.

50 El segundo sector, se conforma de los elementos planos necesarios para conformar el cuerpo hueco tronco-piramidal, de manera que en la unión de tales paredes trapeziales se definen unas líneas de doblez viciadas o favorecidas hacia dentro para plegarse, favoreciendo el armado del envase, obteniendo un cuerpo hueco tronco piramidal de base abierta, dicha base puede adoptar diferentes formas geométricas como son rectangular, cuadrada, circular, hexagonal, entre otras.

55 En una forma de realización las dos paredes trapeziales extremas del cuerpo hueco tronco-piramidal están unidas mediante dos patillas plegadas y encoladas, armando así el envase, en otra forma de realización se puede optar por no encolar las patillas, en cuyo caso será el usuario final del envase el que lo ensamble insertando dichas patillas en unas ranuras practicadas en una de las paredes trapeziales extremas realizadas a tal efecto. Esta última forma de realización es la realización preferente de la invención.

65 De esta manera, si plegamos la preforma del envase por la mitad, y unimos las dos paredes trapeziales del cuerpo hueco tronco-piramidal con las otras dos paredes trapeziales parejas del conjunto (entendiendo que dichas paredes se quedan enfrentadas al doblarlas por la mitad), tendremos la opción de decidir su unión por medio de encolar las patillas y entregarlo así al usuario final, es decir, se le entregará ya montado, o bien se podrá optar por entregarlo al usuario plegado de tal forma que quede montado al insertar dichas patillas en su ranura correspondiente.

ES 1 075 010 U

Entre dos paredes trapeciales intermedias, en una zona cercana a la base mayor del cuerpo hueco tronco-piramidal, se realiza un troquelado delimitado por dos líneas de troquelado cada una de las cuales comprende dos porciones paralelas a los lados de la base mayor de dichas paredes trapeciales intermedias.

5 Entre la pared trapecial interior y el cuerpo plano extremo existe una solapa rectangular que une la pared trapecial interior y el cuerpo plano extremo.

10 La zona de confluencia de las líneas de doblez del cuerpo hueco tronco-piramidal existe un recorte que se prolonga en una porción angular que delimita un extremo de la solapa rectangular.

Una rama de la porción angular del recorte es continuación de uno de los extremos de la línea de trepado que delimita el cuerpo plano extremo.

15 Descripción de los dibujos

La invención se complementa, para una fácil comprensión de la descripción que se está realizando, con un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20 - La figura 1 muestra el desarrollo de una lámina troquelada a partir de la cual se obtiene el envase desechable objeto de la invención.

25 - La figura 2 muestra como queda el desarrollo del envase tras el plegado por una línea de doblez que une dos paredes trapeciales intermedias, mostrándose también el encolado de unas patillas al interior del envase para su distribución, como una primera forma de realización.

30 - La figura 3 muestra como queda el desarrollo del envase tras el plegado por una línea de doblez que une las paredes trapeciales intermedias y con las patillas sin introducir en unas ranuras, para su distribución como una segunda forma de realización.

- La figura 4 es una vista en perspectiva del envase desechable en posición armada para hacer uso del envase según la primera forma de realización. Es la continuación de la figura 2.

35 - La figura 5 es una vista en perspectiva del envase desechable en posición armada para hacer uso del envase según la segunda forma de realización (forma de realización preferente). Es la continuación de la figura 3.

A continuación se proporciona una lista de los distintos elementos representados en las figuras que integran la invención:

- 40
- | | |
|-----|------------------------------------|
| 1 = | Cuerpo plano extremo |
| 2 = | Línea de trepado |
| 45 | 3 = Ranuras |
| | 4 = Líneas de doblez |
| | 5 = Soporte |
| 50 | 6 = Patillas |
| | 7 = Paredes trapeciales |
| 55 | 7.1 = Pared trapecial interior |
| | 7.2 = Pared trapecial intermedia |
| | 7.3 = Pared trapecial intermedia |
| 60 | 7.4 = Pared trapecial exterior |
| | 8 = Solapa rectangular |
| 65 | 9 = Recorte |
| | 10 = Líneas de troquel del soporte |

11 = Líneas de doblez del soporte

12 = Rama

5

Descripción detallada de la invención

10 Tal como se muestra en la figura 1, el envase desechable integra un volante publicitario estando formado el envase a partir de una lámina troquelada de papel cuché de al menos 250 g/m² o cartulina de similar densidad, con superficie apta para la impresión o soporte de publicidad impresa.

El volante publicitario, consiste en un cuerpo plano extremo (1) desprendible gracias a la línea de trepado (2) que incorpora, siendo éste el segundo elemento de importancia del modelo.

15 El envase plegable y desechable, consta además de 4 paredes trapeziales (7) que forman en montaje mediante plegado por las líneas de doblez (4) un cuerpo hueco tronco-piramidal, apreciable en las figuras 4 y 5. Entre las paredes trapeziales, dos líneas de troquel (10) y otras dos de doblez (11), forman en el montaje final y tras plegar hacia el interior del cuerpo hueco tronco-piramidal un soporte (5) en el que se apoya un cigarrillo.

20 El envase de nuestra invención se arma según dos formas de realización:

Forma de realización 1: En la figura 2 se observa cómo se comienza por un plegado central, el correspondiente a la línea de doblez (4) entre dos paredes trapeziales intermedias (7.2, 7.3). Tras el plegado central se lleva a cabo el plegado de una patillas (6) que arrancan del borde longitudinal libre de una pared trapezoidal exterior (7.4) y el pegado de las patillas (6) a la parte opuesta, es decir, sobre un área lateral de una pared trapezoidal interior (7.1).

En la figura 4 es apreciable la forma final que adopta la invención mediante el pegado de las patillas (6) en el área lateral de la pared trapezoidal interior (7.1), en la que es destacable el plegado, comentado anteriormente, hacia el interior del cuerpo hueco tronco-piramidal para la formación del soporte (5) para el apoyo de un cigarrillo.

30

Forma de realización 2 (forma de realización preferente): En la figura 3 se observa cómo al igual que para la forma de realización 1 se comienza por un plegado central, correspondiente a la línea de doblez (4) entre las paredes trapeziales intermedias (7.2, 7.3), para que el usuario termine el montaje introduciendo las patillas (6) que posee la pared trapezoidal exterior (7.4) en unas ranuras (3), que se encuentran en correspondencia con un borde longitudinal de la pared trapezoidal interior (7.1).

35

En la figura 5 es apreciable la forma final que adopta la invención cuando es el usuario el que termina el montaje introduciendo las patillas (6) que posee la pared trapezoidal exterior (7.4) en unas ranuras (3), en la que es destacable el plegado, comentado anteriormente, para la formación del soporte (5) para el apoyo de un cigarrillo.

40

Entre la pared trapezoidal interior (7.1) y el cuerpo plano extremo (1) existe una solapa rectangular (8) que une la pared trapezoidal interior (7.1) y el cuerpo plano extremo (1).

La zona de confluencia de las líneas de doblez (4) del cuerpo hueco tronco-piramidal existe un recorte (9) que se prolonga en una porción angular que delimita un extremo de la solapa rectangular (8).

45

Una rama (12) de la porción angular del recorte (9) es continuación de uno de los extremos de la línea de trepado (2) que delimita el cuerpo plano extremo (1).

Una vez descrita la naturaleza de la invención se hace constar a los efectos oportunos, que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por contrario, en él se introducirá las modificaciones que se consideran oportunas, siempre que no se alteran las características esenciales del mismo.

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Envase desechable que se constituye a partir de una lámina troquelada con líneas de doblez **caracterizado** por que comprende:

- un cuerpo hueco tronco-piramidal que cuenta con al menos un soporte (5) para cigarros plegado hacia el interior del cuerpo hueco tronco-piramidal y ubicado en proximidad a la embocadura del mismo, embocadura correspondiente con la base mayor de tal cuerpo hueco tronco-piramidal,
- al menos un cuerpo plano extremo (1) desprendible unido mediante una línea de trepado (2), formando dicho cuerpo plano extremo (1) parte de la lámina troquelada.

2. Envase desechable, según la reivindicación 1, **caracterizado** por que el soporte (5) para cigarros está delimitado por dos líneas de plegado (11) y dos líneas de troquel (10) que interrumpen una de las líneas de doblez (4) que separa dos paredes trapeciales consecutivas del cuerpo hueco tronco-piramidal.

3. Envase desechable, según la reivindicación 1, **caracterizado** por que comprende al menos una patilla (6) que arranca del borde longitudinal libre de la pared trapecial exterior (7.4) del cuerpo hueco tronco-piramidal, patilla (6) mediante la cual se arma el cuerpo hueco tronco-piramidal.

4. Envase desechable, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** por que la lámina troquelada está fabricada de un material básico de imprenta seleccionado entre papel cuché de entre 250 g/m² y 450 g/m², y cartulina de entre 250 g/m² y 450 g/m².

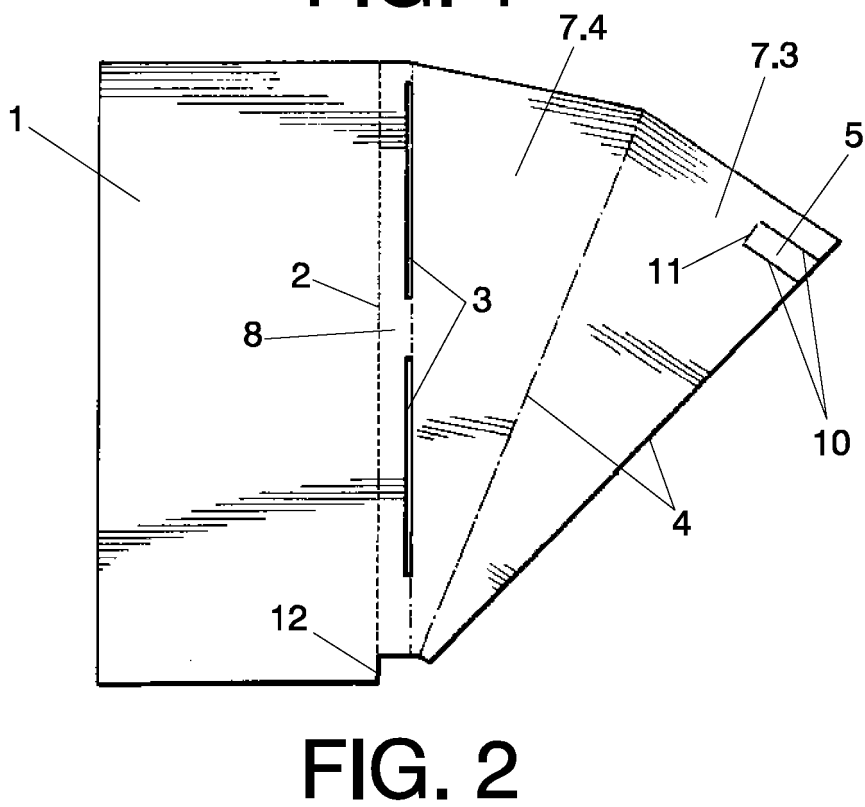
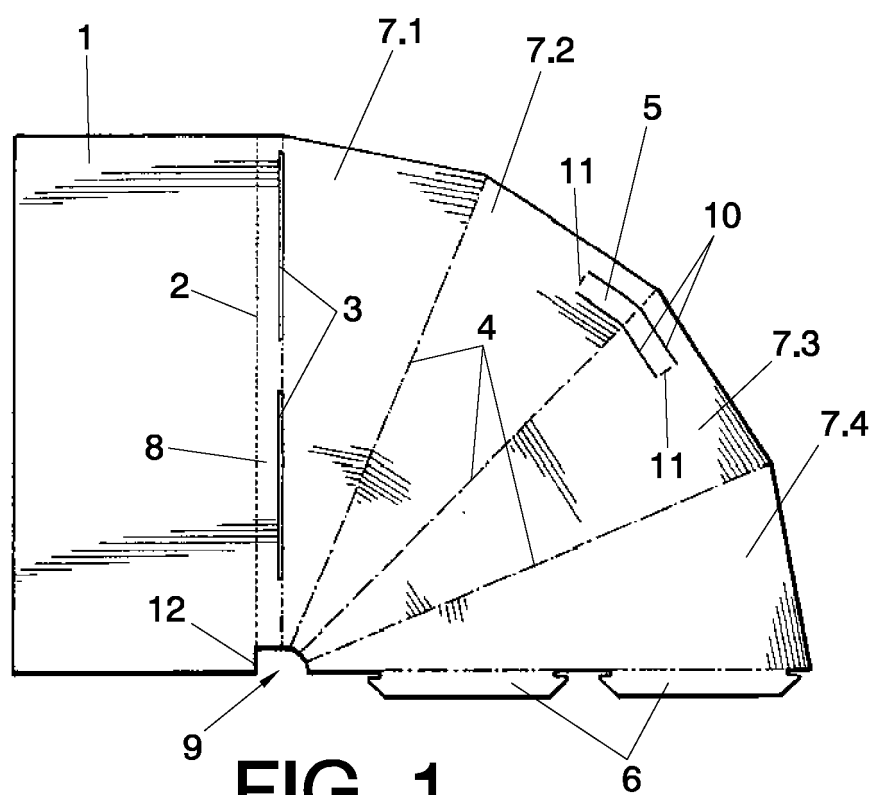
5. Envase desechable, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** por que la patilla (6) de armado del cuerpo hueco tronco-piramidal se ajusta en una ranura (3) ubicada en correspondencia con un borde longitudinal que delimita una pared trapecial interior (7.1) del cuerpo hueco tronco-piramidal.

6. Envase desechable, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** por que la patilla (6) de armado del cuerpo hueco tronco-piramidal se adosa contra un área longitudinal de la cara interna de la pared trapecial interior (7.1) que forma parte del cuerpo hueco tronco-piramidal, mediante un material adhesivo convencional.

7. Envase desechable, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** por que entre la pared trapecial interior (7.1) y el cuerpo plano extremo (1) existe una solapa rectangular (8) que une la pared trapecial interior (7.1) y el cuerpo plano extremo (1).

8. Envase desechable, según la reivindicación 7, **caracterizado** por que la zona de confluencia de las líneas de doblez (4) del cuerpo hueco tronco-piramidal existe un recorte (9) que se prolonga en una porción angular que delimita un extremo de la solapa rectangular (8).

9. Envase desechable, según la reivindicación 8, **caracterizado** por que una rama (12) de la porción angular del recorte (9) es continuación de uno de los extremos de la línea de trepado (2) que delimita el cuerpo plano extremo (1) para facilitar el rasgado.



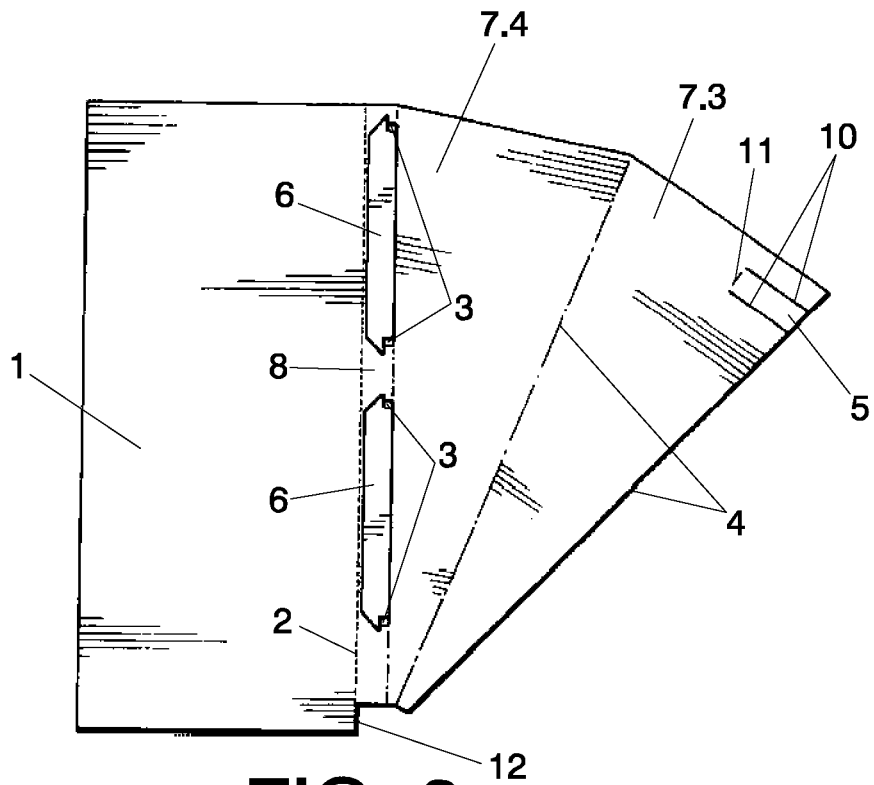


FIG. 3

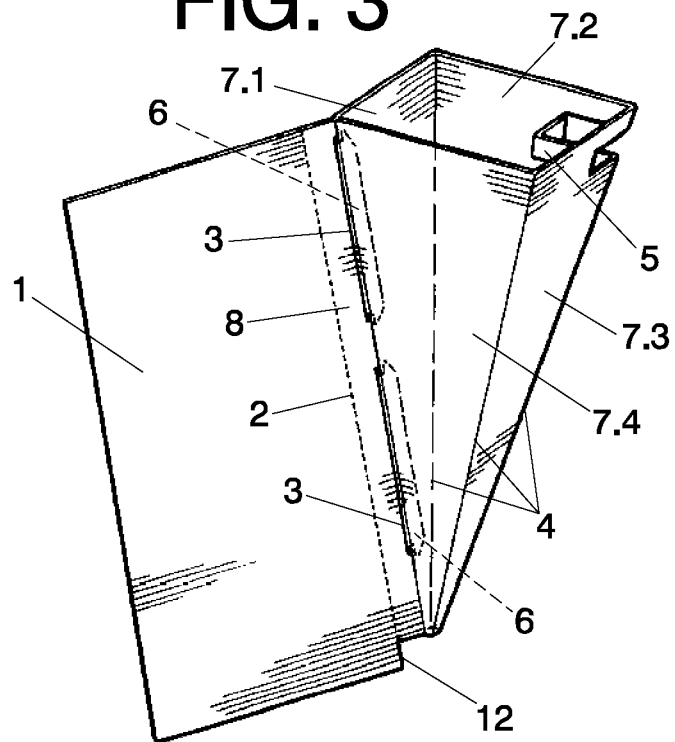


FIG. 4

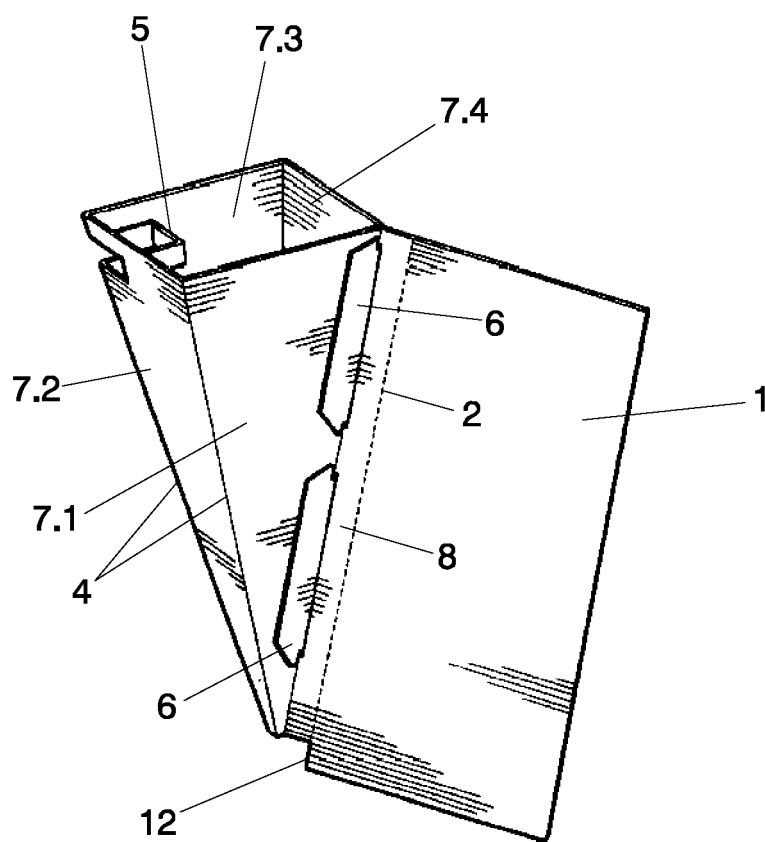


FIG. 5