(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205254700 U
(45)授权公告日 2016.05.25

(21)申请号 201521012543.1

(22)申请日 2015.12.09

(73)专利权人 重庆市钜铖机械有限公司
地址 401329 重庆市九龙坡区白市驿镇海龙村七社

(72)发明人 叶昌霞

(74)专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限责任公司 50209
代理人 熊雄

(51)Int.Cl.
B24B 5/35(2006.01)
B24B 49/00(2012.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

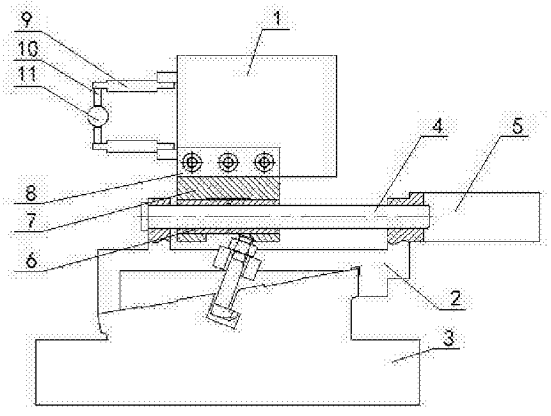
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种外圆磨床主动量仪支架

(57)摘要

本实用新型公开了一种外圆磨床主动量仪支架，包括测量仪(1)，所述测量仪(1)通过导向机构和底座(2)与外圆磨床工作台(3)连接，在所述测量仪上设置有测量机构。本实用新型具有结构简单、操作方便、使用方便的优点，采用它能够在进行磨削加工的同时进行测量，不但节约了时间，而且提高了工作效率，降低了成本。



CN 205254700 U

1.一种外圆磨床主动量仪支架，包括测量仪(1)，其特征是：所述测量仪(1)通过导向机构和底座(2)与外圆磨床工作台(3)连接，在所述测量仪上设置有测量机构；所述导向机构包括导柱(4)，所述导柱(4)的两端设置在底座(2)上，在所述底座(2)的一端上设置有驱动气缸(5)，所述驱动气缸(5)与所述导柱(4)的一端连接，在所述导柱(4)上设置有导套(6)，在所述导套(6)上设置有滑动板(7)，所述测量仪(1)通过与测量仪(1)连接的测量仪锁紧块(8)与所述滑动板(7)连接。

2.如权利要求1所述的外圆磨床主动量仪支架，其特征是：所述测量机构包括设置在测量仪(1)一端的一对测量杆(9)，在所述测量杆(9)的前端分别垂直测量杆(9)设置有测头(10)。

一种外圆磨床主动量仪支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支架，特别是一种外圆磨床主动量仪支架。

背景技术

[0002] 目前，在外圆磨床对工件进行磨削加工过程中，当磨削完成后，需要对工件进行测量。现有的操作是在磨削完成后，将工件拿到放置测量仪的地方去测量，这样做不但费时费工，而且降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种能够使得测量仪随时进行测量的外圆磨床主动量仪支架。

[0004] 本实用新型的目的是通过这样的技术方案实现的，一种外圆磨床主动量仪支架，包括测量仪，所述测量仪通过导向机构和底座与外圆磨床工作台连接，在所述测量仪上设置有测量机构。

[0005] 其中，所述导向机构包括导柱，所述导柱的两端设置在底座上，在所述底座的一端上设置有驱动气缸，所述驱动气缸与所述导柱的一端连接，在所述导柱上设置有导套，在所述导套上设置有滑动板，所述测量仪通过与测量仪连接的测量仪锁紧块与所述滑动板连接。

[0006] 进一步，所述测量机构包括设置在测量仪一端的一对测量杆，在所述测量杆的前端分别垂直测量杆设置有测头。

[0007] 由于采用了上述技术方案，本实用新型具有结构简单、操作方便、使用方便的优点，采用它能够在进行磨削加工的同时进行测量，不但节约了时间，而且提高了工作效率，降低了成本。

附图说明

[0008] 本实用新型的附图说明如下：

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明，但本实用新型并不局限于这些实施方式，任何在本实施例基本精神上的改进或替代，仍属于本实用新型权利要求所要求保护的范围。

[0011] 实施例1：如图1所示，一种外圆磨床主动量仪支架，包括测量仪1，所述测量仪1通过导向机构和底座2与外圆磨床工作台3连接，在所述测量仪上设置有测量机构。

[0012] 其中，所述导向机构包括导柱4，所述导柱4的两端设置在底座2上，在所述底座2的一端上设置有驱动气缸5，所述驱动气缸5与所述导柱4的一端连接，在所述导柱4上设置有

导套6，在所述导套6上设置有滑动板7，所述测量仪1通过与测量仪1连接的测量仪锁紧块8与所述滑动板7连接。

[0013] 进一步描述，所述测量机构包括设置在测量仪1一端的一对测量杆9，在所述测量杆9的前端分别垂直测量杆9设置有测头10。

[0014] 本实用新型是这样工作的：底座通过底座固定螺栓与外圆磨床工作台3连接。让需要对工件11进行测量时，开动驱动气缸5，使得测量仪1在导柱4上移动，当移动到工件11处时，通过测头10对工件11检测测量即可。

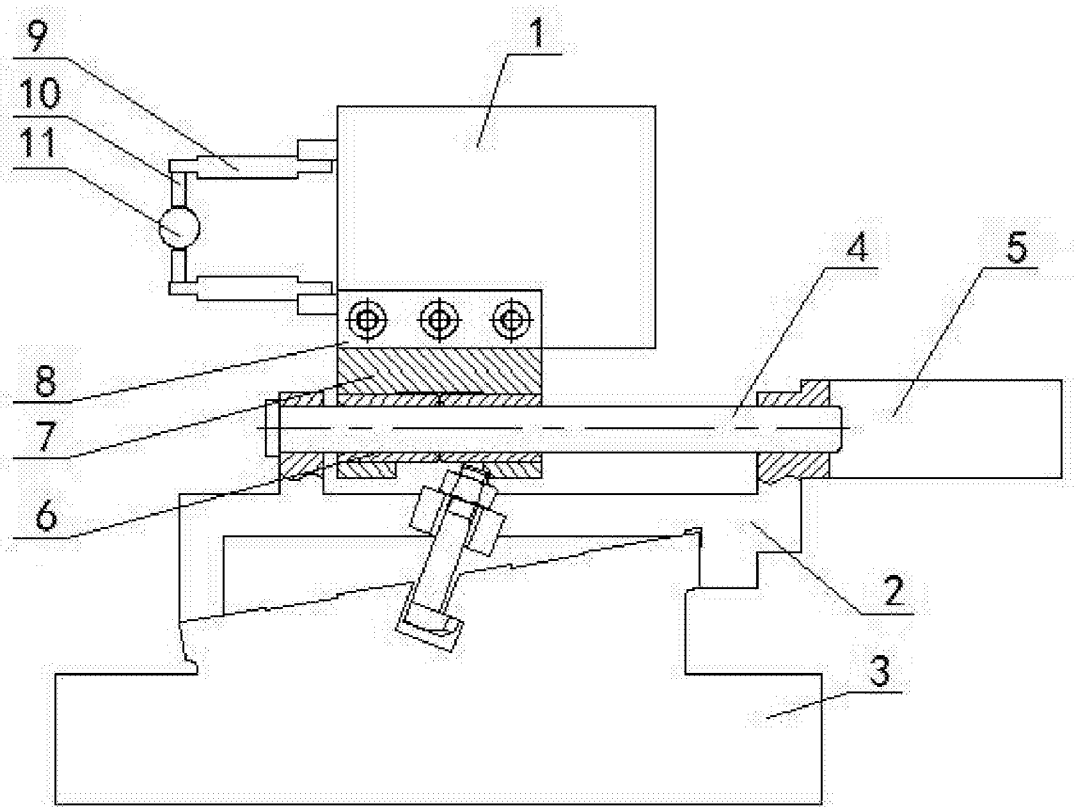


图1