(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国 际 局

(43) 国际公布日
2018 年 11 月 1 日 (01.11.2018)

WIPO | PCT

(10) 国际公布号
WO 2018/195868 A2

(51) 国际专利分类号:
B23D 47/04 (2006.01) *B27G 3/00* (2006.01)
B23Q 11/08 (2006.01) *B27B 9/00* (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2017/082229

(22) 国际申请日: 2017 年 4 月 27 日 (27.04.2017)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(71) 申请人: 永康市丛臻工具有限公司 (YONGKANG CONGZHEN TOOLS CO., LTD) [CN/CN]; 中国浙江省永康市经济开发区丽泽路201号第二幢三楼, Zhejiang 321300 (CN)。

(72) 发明人: 俞铭灿 (YU, Mingcan); 中国浙江省永康市经济开发区丽泽路201号第二幢三楼, Zhejiang 321300 (CN)。 何华祎 (HE, Huayi); 中国浙江省永康市经济开发区丽泽路201号第二幢三楼, Zhejiang 321300 (CN)。 吴和圣 (WU, Hesheng); 中国浙江省永康市经济开发区丽泽路201号第二幢三楼, Zhejiang 321300 (CN)。 余期睿 (YU, Qirui); 中国浙江省永康市经济开发区丽泽路201号第二幢三楼, Zhejiang 321300 (CN)。

(74) 代理人: 北京联瑞联丰知识产权代理事务所 (普通合伙) (BEIJING UTC LIANFENG INTELLECTUAL PROPERTY AGENCY (GENERAL PARTNERSHIP)); 中国广东省广州市经济开发区科学大道231-233号A9-A10栋1-4楼, Guangdong 510000 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU,

(54) **Title:** DUST-FREE MULTIFUNCTIONAL CUTTING MACHINE

(54) **发明名称:** 一种无尘多功能切割机

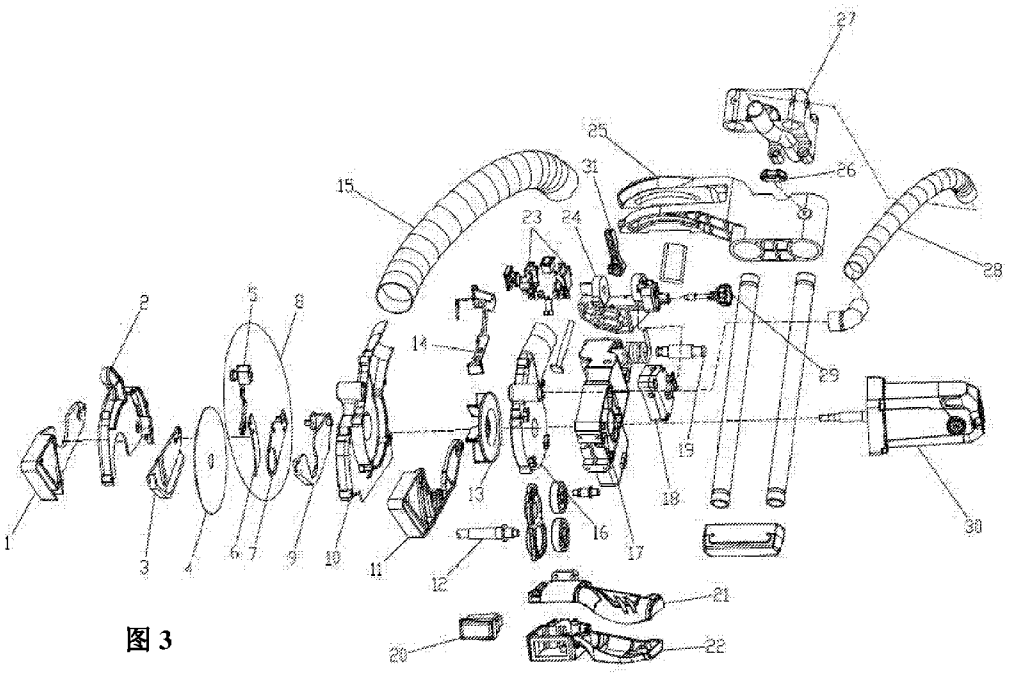


图 3

(57) **Abstract:** A dust-free multifunctional cutting machine comprises a worktable panel (33), a cabinet (38) for supporting the work-bench panel (33), a pull rod assembly and a frame (17) both disposed above the worktable panel (33), and a cutting assembly comprising a cutting blade (4) and a motor (30) for driving the cutting blade (4) to rotate, and also comprises a dust self-absorption assembly provided with of a volute and a dust absorption wind blade (13) between an output shaft end of the motor (30) and the cutting blade (4). The volute comprises a dust absorption inlet and a dust discharge outlet. The pull rod assembly comprises a pull rod fixing seat (27)

WO 2018/195868 A2

[见续页]

CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的地区保护)：ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

根据细则4.17的声明：

— 关于申请人有权申请并被授予专利(细则4.17(ii))

— 发明人资格(细则4.17(iv))

本国际公布：

— 不包括国际检索报告，在收到该报告后将重新公布(细则48.2(g))。

and a sliding sleeve frame (25). The frame (17) is connected to the sliding sleeve frame (25) by means of a frame rotating seat (24), and the frame (17) moves forward and backwards by means of the sliding sleeve frame (25). The multifunctional dust-free cutting machine integrates a bench saw, a dust self-absorption device and a pull rod miter saw, provides three functions that are bench cutting, oblique cutting and dust self-absorption, has a simple structure, a high sawing and cutting efficiency, and has a dust self-absorption function, thereby ensuring the physical and mental health and work environment hygiene of operators.

(57) 摘要：一种无尘多功能切割机，包括工作台面板（33）、承载工作台面板（33）的机箱（38）、设置于工作台面板（33）上方的拉杆组件、框架（17）和包括切割刀片（4）和驱动所述切割刀片（4）旋转的电机（30）在内的切割组件；同时包括在电机（30）输出轴端与切割刀片（4）之间设置有蜗壳和吸尘风叶（13）的自吸尘组件，蜗壳包括尘屑吸入口和尘屑排出口；拉杆组件包括拉杆固定座（27）和滑套架（25），框架（17）通过框架旋转座（24）与滑套架（25）相连，框架（17）利用滑套架（25）通过拉杆进行前后移动。该多功能无尘切割机集台锯、自吸尘和拉杆斜断锯于一体，包括台切、斜切和自吸尘三个功能，结构简单，锯切效率高，且自带吸尘功能，保障了操作者的身心健康和作业环境的卫生。

一种无尘多功能切割机

一种无尘多功能切割机

[1] 技术领 域

[2] 本发明涉及一种无尘多功能切割机。属 于 无尘切割机 技术领域 。

[3] 背景技术

[4] 随着人们居住条件的改善，木制品在家装中的使用越来越普遍，以及木制品手工制作的越来越广泛。传统工具在切割木制品时，产品的木屑和粉尘直接排放在空气中，造成严重的空气污染，损害家具，并极大的危害操作人员的身体健康；而且残留的粉尘难以清理并长期存在室内对居住人员也存在一定健康危害。近来，市场上逐渐出现了吸尘功能的无尘锯，使得切割过程中不会有木屑纷飞的情况出现，保持工作环境的清新干净和人员健康。

[5] 如中国专利文献公开了台锯【公开号： CN103786193A ； 申请号： 201210435897.1】，包括机箱、操作面板、工作台面板、摆动件和装有锯片及马达的旋摆件构成，其特征在于旋摆件与摆动件采用铰链方式连接在一起，摆动件与操作面板以工作台面板与锯片的相交线为轴心的圆弧面配合滑动方式配合在一起。该发明虽然具有升降和角度调节作用，但是不具有吸尘的作用，还会造成木屑的纷飞，造成环境污染。

[6] 市场上常见的有单独的台锯和单独的斜断锯，同时现有的技术无法实现斜断锯的自吸尘功能，虽然市场上出现了一些无尘台锯，但吸尘效果不尽如人意，有的需要有单独的吸尘电机，造成了较高的成本。有的在电机底部加入了自吸尘风叶，一般都用皮带传动，结构复杂。

[7] 综上所述，为了解决现有技术存在的问题，目前亟需发明一种集台锯、自吸尘和斜断锯一体，结构简单，锯切自吸尘效率高的无尘多功能切割机。

[8] 发明内容

[9] 本发明提出一种集台锯、自吸尘和斜断锯一体，结构简单，锯切自吸尘效率高的无尘多功能切割机，解决现有技术存在的问题。

[10] 为了解决上述技术问题，本发明的技术方案为：

[11] 一种无尘多功能切割机，包括工作台面板、承载所述工作台面板的机箱、设置于所述工作台面板上方的拉杆组件、框架和包括切割刀片和驱动所述切割刀片旋转的电机在内的切割组件以及置于电机输出轴端和切割锯片之间的自吸尘组件，所述拉杆组件包括拉杆固定座和滑套架，所述框架通过框架旋转座与所述滑套架相连，所述框架利用滑套架通过拉杆进行前后移动，所述框架连接有切割组件、转换拉手、上手柄和下手柄，切割组件利用滑套架通过拉杆前后移动，实现更大的切割矩离，利用框架旋转座左右旋转角度进行角度倾斜切割。所述自吸尘组件包括蜗壳，风叶，吸尘口和出尘口。

[12] 所述无尘多功能切割机包括台切、斜切和自吸尘三个功能：

[13] 使用台切功能时，先用拉杆定位旋钮锁定所述滑套架，所述切割组件通过所述框架旋转座旋转所需角度后用锁紧手柄锁定，下压所述框架至最低位置，将所述转换拉手解锁后插入所述框架对应位置将所述框架锁紧，扳动跟刀板转换机构转换到台切状态并锁定，（即转动跟刀板支撑板，将跟刀板调整并锁定），启动开关，实现台切原材料；

[14] 使用斜切功能时，拉出所述转换拉手，在框架转销中扭簧作用下，所述框架自动上抬，板动跟刀板转换机构转换到斜切状态，所述切割组件通过所述框架旋转座旋转到所需角度后用锁紧手柄锁紧，同时在工作台面板上必须安装挡板组件，挡板组件可在 45 度范围内旋转，选择所需角度，以达到不同角度的切割要求。启动开关，实现斜切原材料。

[15] 使用自吸尘功能时，连接吸尘软管和出尘软管后，无论台切和斜切工作时都能完成自吸尘功能，即所有切下的尘屑自动吸入到集尘袋内。

[16] 进一步地，所述切割组件从左至右包括依次连接的外防护罩甲、刀罩、内防护罩甲、切割刀片、内防护罩乙、蜗壳甲、外防护罩乙、蜗壳乙和电机，所述蜗壳甲和蜗壳乙之间设置有吸尘风叶，所述电机设置有输出轴，所述输出轴与切割刀片、吸尘风叶相连。

[17] 进一步地，所述框架连接有上手柄和下手柄，所述上手柄和下手柄设置有 开关和接线盒，内防护罩自锁功能的推杆装在上手柄上，当需要向下按手柄时，必

须首先推动推杆解锁，才能将自锁打开，以达到安全的保障。

[18] 进一步地，所述蜗壳甲内设置有跟刀板组件，所述跟刀板组件由依次连接的跟刀板转换机构、跟刀板支撑板、跟刀板组成，使用台切功能时，调整所述跟刀板至所述刀罩下部，使用斜切功能时，调整所述跟刀板，将所述跟刀板隐藏在所述刀罩内。

[19] 进一步地，无尘多功能切割机还包括分别与所述切割组件、所述机箱相连的吸尘组件，所述吸尘组件包括出尘管和吸尘软管。

[20] 进一步地，所述蜗壳设置有出尘口和主吸尘口及第一吸尘管道，所述出尘管一端与所述出尘口相连，相对的另一端通过出尘管接头和集尘袋出尘管与集尘袋相连。

[21] 进一步地，所述工作台面板下设置有吸尘盒，所述吸尘软管一端与所述吸尘盒相连，相对的另一端连接所述第一吸尘管道，可有效地防止了台面下的木屑泄露到机箱内，采用了柔性吸尘连接管可实现无尘切割机角度调节过程的吸尘管道不变形，提高了吸尘通道的使用寿命，保证了无尘切割机运行的密封性。

[22] 进一步地，所述切割刀片切割材料产生的尘屑，一部分由台面下的吸尘盒吸收，通过所述吸尘软管吸入第一吸尘管道，另一部分通过所述切割刀片两侧外防护罩组成的导尘道，进入第二吸尘管道，通过所述吸尘风叶将尘屑由主吸尘口吸入，然后经出尘口和出尘软管排入所述集尘袋。

[23] 本发明具有以下的特点和有益效果：

[24] 1、本发明涉及的一种无尘多功能切割机通过设置于机箱下的吸尘盒、设置于所述驱动电机前端的蜗壳和吸尘风叶吸尘装置、利用吸尘风叶高速旋转所产生的压差，将工作所产生的木屑通过柔性连接软管收集在集尘袋中，集尘袋用活动的连接方式固定在机箱上，清理简单方便。

[25] 2、本发明通过转换拉手的自锁和解锁，可以灵活的进行台切，斜切的转换，整个刀罩有内防护罩和外防护罩组成，同时可满足台切和斜切的安全防护作用。

[26] 3、设置在上述工作台上方的包括切割刀片在内的切割组件，再辅以吸尘组件，实现台锯、自吸尘和斜断锯一体化、一机多功能化，整个机器台锯、斜断锯

切换方便、快捷，可实现真正的无尘切割木制品，因此确保了操作者的身心健康，确保了工作场所的清洁环保。

[27] 附图说明

[28] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[29] 图 1 为本发明一种无尘多功能切割机的结构示意图（1）；

[30] 图 2 为本发明一种无尘多功能切割机的结构示意图（2）；

[31] 图 3 为本发明一种无尘多功能切割机中上部结构的结构示意图；

[32] 图 4 为本发明一种无尘多功能切割机中下部结构的结构示意图；

[33] 图 5 为本发明一种无尘多功能切割机中 跟刀板组件的结构示意图；

[34] 图 6 为本发明一种无尘多功能切割机中吸尘通道的结构示意图；

[35] 图 7 为本发明一种无尘多功能切割机中切割组件的结构示意图。

[36] 图中， 1- 外防护罩甲； 2- 刀罩； 3- 内防护罩甲； 4- 切割刀片； 5- 跟刀板转换机构； 6- 跟刀板； 7- 跟刀板支撑板； 8- 跟刀板组件； 9- 内防护罩乙； 10- 蜗壳甲； 11- 外防护罩乙； 12- 锯片驱动轴； 13- 吸尘风叶； 14 解锁推杆； 15- 出尘管； 16- 蜗壳乙； 17- 框架； 18- 接线盒； 19- 框架转销； 20- 开关； 21- 上手柄； 22- 下手柄； 23- 镭射盒座； 24- 框架旋转座； 25- 滑套架； 26- 拉杆定位旋钮； 27- 拉杆固定座； 28- 吸尘软管； 29- 转换拉手； 30- 电机； 31- 锁紧手柄； 32- 挡板； 33- 工作台面板； 34- 出尘管接头； 35- 平行导尺； 36- 吸尘盒； 37- 吸尘直角弯头； 38- 机箱； 39- 集尘袋； 40- 集尘袋封口铁板； 41- 集尘袋出尘管； 42- 导尘道； 43- 出尘口； 44- 第一吸尘管道； 45- 第二吸尘管道； 46- 主吸尘口。

[37] 具体实施方式

[38] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是，对于这些实施方式的说明用于帮助理解本发明，但并不构成对本发明的限定。此外，下面所描述的本发明各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构

成冲突就可以相互组合。

[39] 参照图 1 和图 2 所示的一种无尘多功能切割机的结构示意图（1）和结构示意图（2）。一种无尘多功能切割机，包括工作台面板 33、承载所述工作台面板 33 的机箱 38、设置于所述工作台面板 33 上方的拉杆组件、框架 17 和包括切割刀片 4 和驱动所述切割刀片 4 旋转的电机 30 在内的切割组件，所述拉杆组件包括拉杆固定座 27 和滑套架 25，所述框架 17 通过框架旋转座 24 与所述滑套架 25 相连，所述框架 17 利用滑套架 25 通过拉杆进行前后移动，所述框架 17 连接有切割组件、转换拉手 29、上手柄 21 和下手柄 22，切割组件利用滑套架 25 通过拉杆前后移动，实现更大的切割距离，利用框架旋转座 24 左右旋转角度进行角度倾斜切割。

[40] 所述无尘多功能切割机包括台切、斜切和自吸尘三个功能：

[41] 使用台切功能时，先用拉杆定位旋钮 26 锁定所述滑套架 25，所述切割组件通过所述框架旋转座 24 旋转至所需角度后用锁紧手柄 31 锁定，下压所述框架 17 至最低位置，将所述转换拉手 29 解锁后插入所述框架 17 对应位置将所述框架 17 锁紧，打开跟刀板转换机构 5 转换到台切状态并锁定，（即转动跟刀板支撑板 7，将跟刀板 6 调整并锁定），启动开关 20，实现台切原材料；

[42] 使用斜切功能时，拉出所述转换拉手 29 并锁定拉手，在框架转销 19 中扭簧作用下，所述框架 17 自动上抬，打开跟刀板转换机构 5 转换到斜切状态并锁定，并用拉杆定位旋钮 26 来解锁，同时在工作台面板 33 上必须安装挡板 32，挡板 32 可在 45 度范围内旋转，以达到不同角度的切割要求。启动开关 20，实现斜切原材料。

[43] 自吸尘功能，无论台切和斜切功能下工作时，蜗壳内的风叶 13 也同时高速旋转，通过吸尘软管 28 和刀罩 2 内的吸尘通道，外防护罩甲 1 和外防护罩乙 11 内的导尘道，以及出尘管 15 将切割时产生的尘屑均自动被吸入集尘袋 39 内。

[44] 参照图 3~ 图 7，所述切割组件从左至右包括依次连接的外防护罩甲 1、刀罩 2、内防护罩甲 3、切割刀片 4、内防护罩乙 9、蜗壳甲 10、外防护罩乙 11、蜗壳乙 16 和电机 30，所述蜗壳甲 10 和蜗壳乙 16 之间设置有吸尘风叶 13，所述电机 30 电机输出端直接带动吸尘风叶 13，同时通过齿轮传动带动锯片驱动

轴 12，切割刀片 39 安装在锯片驱动轴 12 上。

[45] 所述框架 17 连接有上手柄 21 和下手柄 22，所述上手柄 21 和下手柄 22 设置有开关 20，内防护罩自锁功能的 解锁推杆 14 装在上手柄 21 上，当需要向下按手柄时，必须同时推动 解锁推杆 14，才能将自锁打开，以达到安全的保障。

[46] 所述蜗壳甲 10 内设置有跟刀板组件 8，所述跟刀板组件 8 由依次连接的跟刀板转换机构 5、跟刀板 6、跟刀板支撑板 7 组成，使用台切功能时，调整所述跟刀板 6 至所述刀罩 2 下部，使用斜切功能时，调整所述跟刀板 6，将所述跟刀板 6 隐藏在所述刀罩 2 内。

[47] 无尘多功能切割机还包括分别与所述切割组件、所述机箱 38 相连的吸尘组件，所述吸尘组件还包括出尘管 15 和吸尘软管 28。

[48] 所述蜗壳甲 10 和蜗壳乙 16 对应设置有 主体蜗壳，所述 主体蜗壳 设置有出尘口 43 和主吸尘口 46 以及第一吸尘管道 44，所述出尘管 15 一端与所述出尘口 43 相连，相对的另一端通过 出尘管接头 34 和集尘袋出尘管 41 与集尘袋 39 相连，所述集尘袋 39 通过 集尘袋封口铁板 40 和集尘袋出尘管 41 固定在一起。

[49] 所述工作台面板 33 下设置有吸尘盒 36，所述吸尘软管 28 通过 吸尘直角弯头 37 一端与所述吸尘盒 36 相连，相对的另一端连接所述第一吸尘管道 44，可有效地防止了台面下的木屑泄露到机箱 38 内，采用了柔性吸尘软管 28 可实现无尘切割机角度调节过程的吸尘管道不变形，提高了吸尘通道的使用寿命，保证了无尘切割机运行的密封性。所述 机箱 38 设置有平行导尺 35。

[50] 所述切割刀片 4 切割材料产生的尘屑，一部分由台面下吸尘盒 36 吸收，通过所述吸尘软管 28 吸入所述第一吸尘管道 44，一部分通过所述切割刀片 4 两侧外防护罩组成的导尘道 42，进入第二吸尘管道 45，通过所述吸尘风叶 13 将尘屑由主吸尘口 46 吸入，然后经出尘口 43 和出尘管 15 排入所述集尘袋 39。

[51] 所述框架旋转座 24 设置有激光校准组件，所述激光校准组件包括镭射盒座 23 和激光镭射头。

[52] 所述切割刀片 4 两侧设置有内防护罩甲 3 和内防护罩乙 9，以及外防护罩甲 1 和外防护罩乙 11，内外防护罩可以同时满足台切和斜切的防护功能和导尘功能。内防护罩甲和内防护罩乙固定在 蜗壳甲 10 和刀罩 2 组成的内部空间内，外防

护罩甲 1 和外防护罩乙 11 安装在刀罩 2 外侧，内防护罩前端插在外防护罩的前端导尘道内，当工作状态时，顶开解锁推杆 14，内防护罩和外防护罩解开锁定，可切割原材料，反之，解锁推杆 14 顶住防护罩和框架旋转座 24，内外防护罩不能打开，并将 切割刀片 4 全部封闭，起到安全防护作用。

[53] 以上结合附图对本发明的实施方式作了详细说明，但本发明不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言，在不脱离本发明原理和精神的情况下，对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型，仍落入本发明的保护范围内。

权利要求书

[权利要求 1] 一种无尘多功能切割机，包括工作台面板、承载所述工作台面板的机箱、设置于所述工作台面板上方的拉杆组件、框架和包括切割刀片和驱动所述切割刀片旋转的电机在内的切割组件，其特征在于：所述拉杆组件包括拉杆固定座和滑套架，所述框架通过框架旋转座与所述滑套架相连，所述框架利用滑套架通过拉杆进行前后移动，所述框架连接有切割组件、转换拉手、上手柄和下手柄，所述无尘多功能切割机包括台切和斜切两个功能：

使用台切功能时，锁定所述滑套架，下压所述框架至最低位置，将所述转换拉手插入所述框架对应位置并将所述框架锁紧，打开跟刀板转换机构转换到台切状态并锁定，转动跟刀板支撑板，将跟刀板调整并锁定，启动开关，实现台切原材料；

使用斜切功能时，拉开所述转换拉手，在框架转销中扭簧作用下，所述框架自动上抬，打开跟刀板转换机构转换到斜切状态并锁定，启动开关，实现斜切原材料。

[权利要求 2] 根据权利要求1所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述无尘多功能切割机还包括吸尘组件，所述吸尘组件包括主体蜗壳和吸尘风叶，所述吸尘组件置于电机输出轴端和切割刀片之间，所述主体蜗壳的出尘口与主吸尘口，第二吸尘管道，第一吸尘管道相连通；

所述无尘多功能切割机还具有自吸尘功能，当台切或者斜切工作状态时，切屑在所述吸尘风叶的作用下自动被吸入吸尘袋内。

[权利要求 3] 根据权利要求1或2所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述切割组件从左至右包括依次连接的外防护罩甲、刀罩、内防护罩甲、切割刀片、内防护罩乙、蜗壳甲、外防护罩乙、蜗壳乙和电机，所述蜗壳甲和蜗壳乙对应设置有主体蜗壳，所述主体蜗壳内安装有吸尘风叶，所述电机设置有输出轴，所述输出轴与切割刀片、吸尘风叶相连。

[权利要求 4] 根据权利要求3所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述蜗壳甲内设置有跟刀板组件，所述跟刀板组件由依次连接的跟刀板转换机构、跟刀板支撑板、跟刀板组成，使用台切功能时，调整所述跟刀板至所述刀罩下部，使用斜切功能时，调整所述跟刀板，将所述跟刀板隐藏在所述刀罩内。

[权利要求 5] 根据权利要求1或4所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述吸尘组件与所述切割组件、所述机箱相连，所述吸尘组件包括出尘管和吸尘连接管。

[权利要求 6] 根据权利要求5所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述出尘管一端与所述主吸尘管道相连，相对的另一端通过出尘管接头和集尘袋出尘管与集尘袋相连。

[权利要求 7] 根据权利要求6所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述工作台面板下设置有吸尘盒，所述吸尘连接管一端与所述吸尘盒相连，相对的另一端连接所述第一吸尘管道。

[权利要求 8] 根据权利要求7所述的一种无尘多功能切割机，其特征在于：所述切割刀片切割材料产生的尘屑，一部分由吸尘盒吸收，通过所述吸尘连接管吸入所述主吸尘管道，一部分通过所述切割刀片两侧外防护罩组成的导尘道，进入第二吸尘管道，通过所述吸尘风叶吸入所述主吸尘管道，然后排入所述集尘袋。

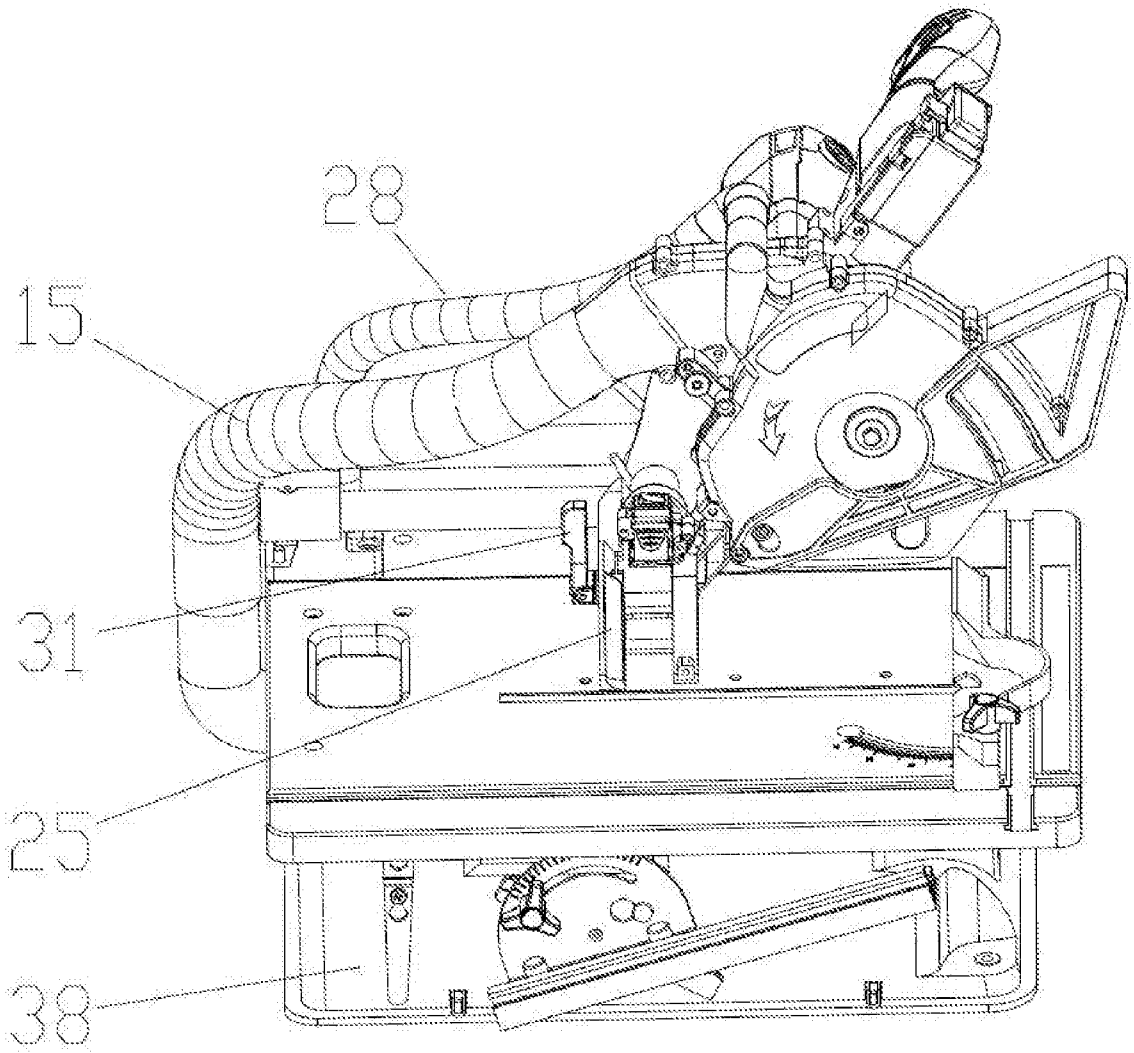


图 1

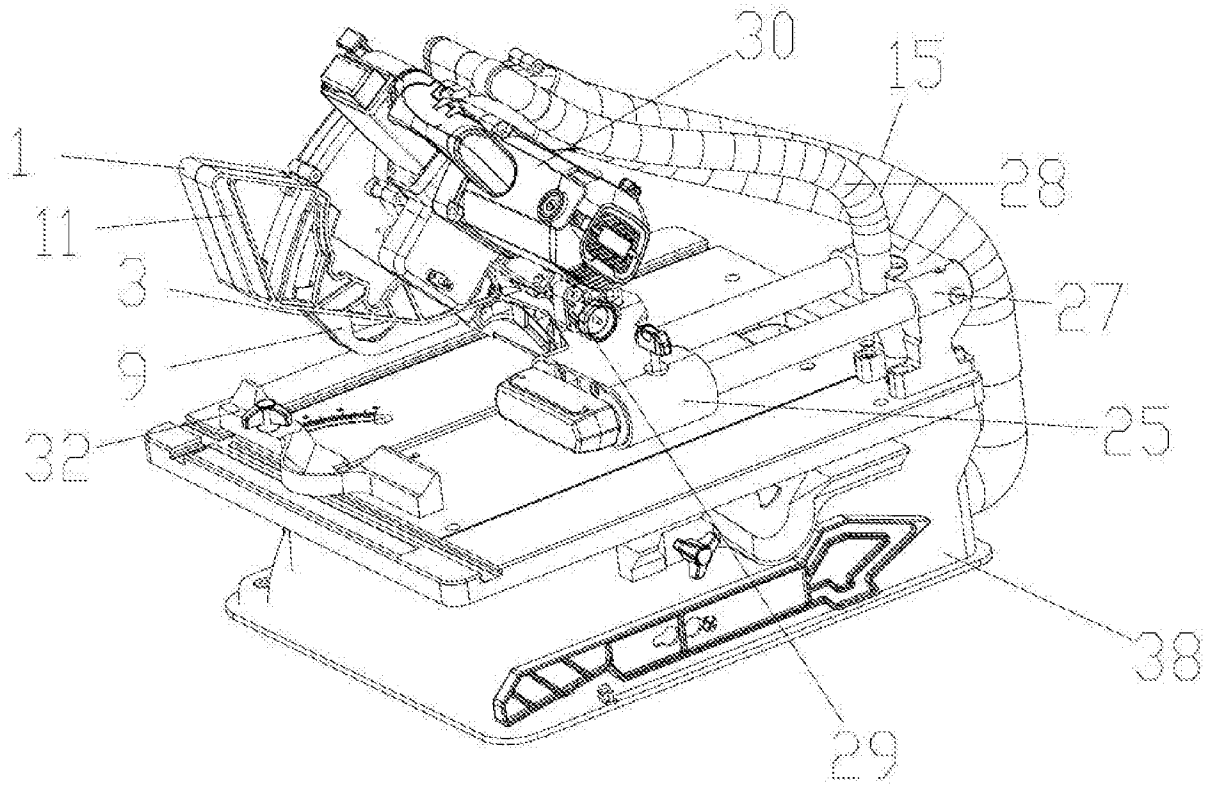


图 2

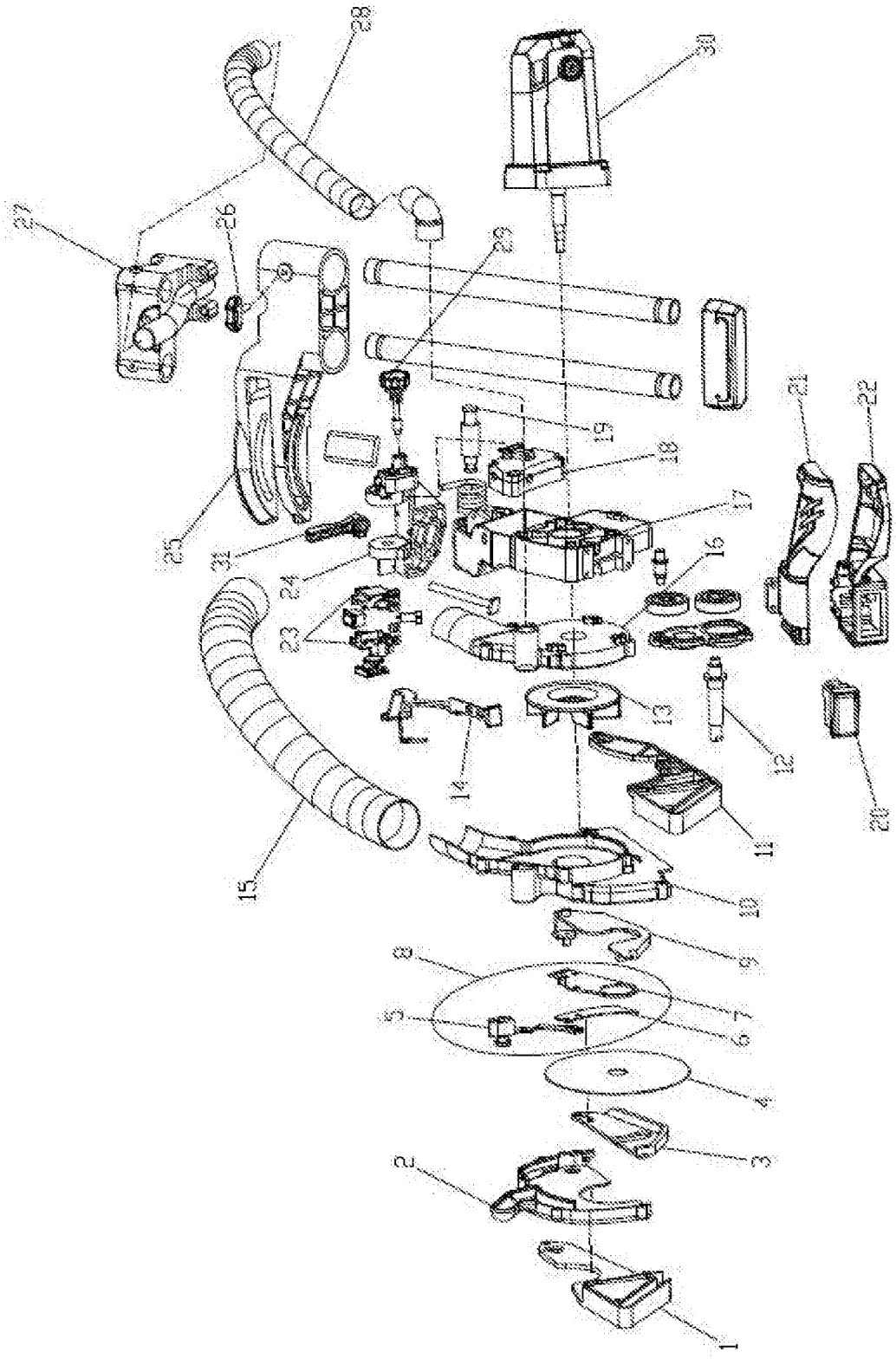

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31

图 3

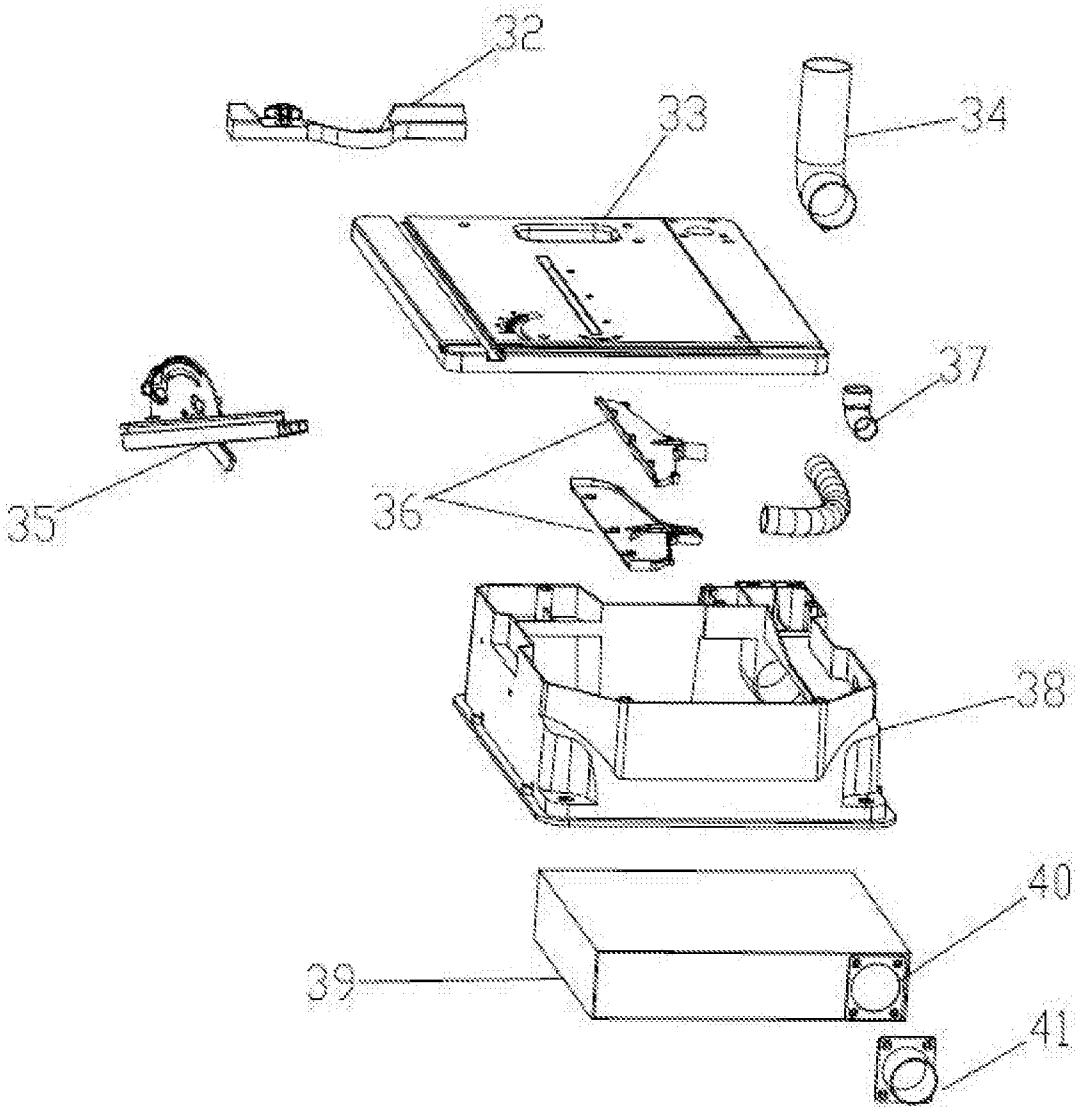


图 4

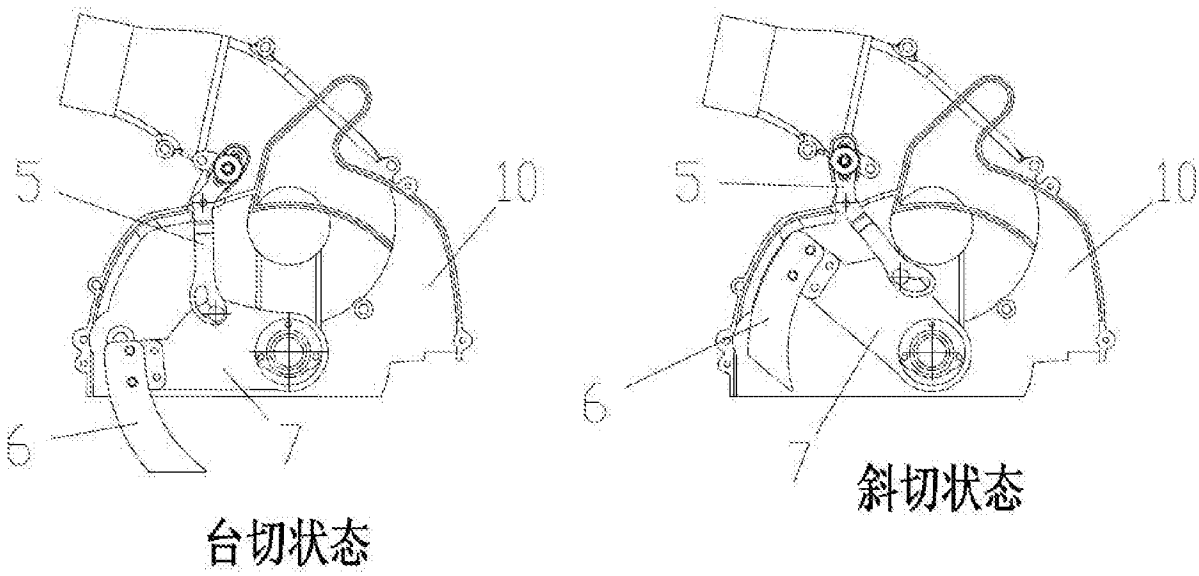


图 5

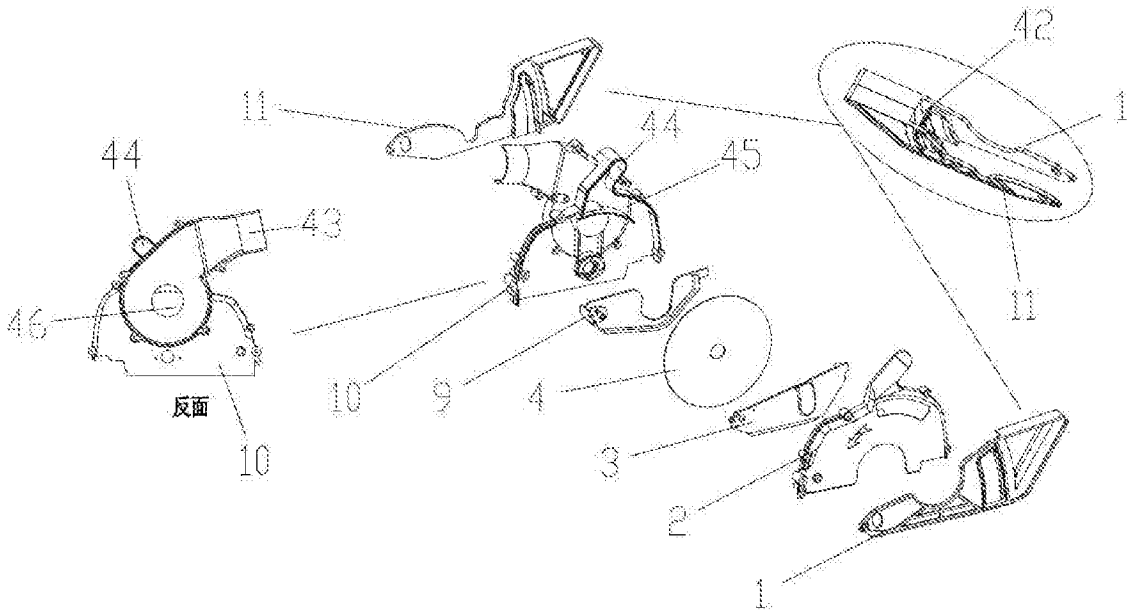


图 6

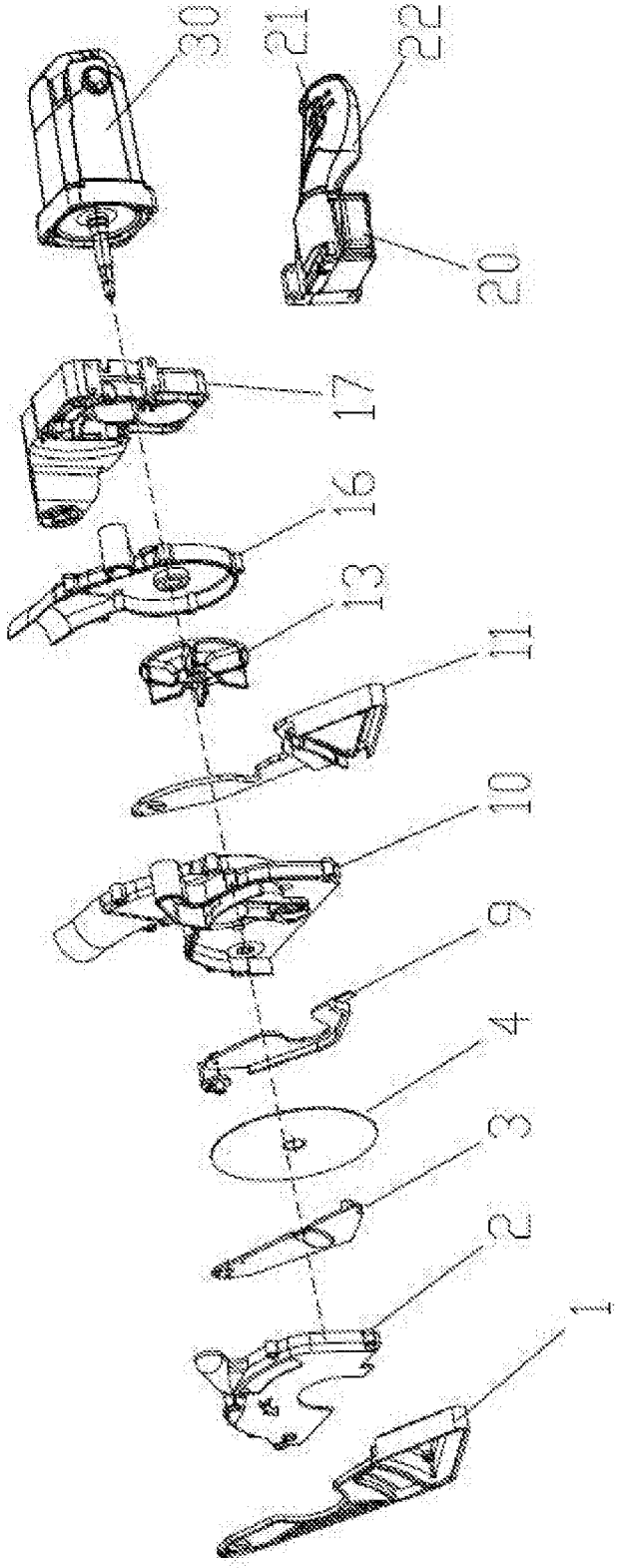


图 7