(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222499719 U
(45)授权公告日 2025.02.18

(21)申请号 202420244239.2

(22)申请日 2024.02.01

(73)专利权人 济宁市爱克森服装有限责任公司
地址 272400 山东省济宁市济宁经济开发区迎宾路西(疃里镇驻地南)

(72)发明人 曾慧娇 黄振清 张永万 李利 朱红艳 张永秋

(74)专利代理机构 济南宝宸专利代理事务所(普通合伙) 37297
专利代理师 徐健

(51)Int.Cl.
D06C 15/00(2006.01)

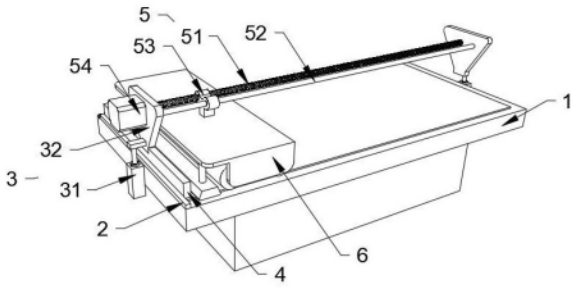
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装布料熨烫装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装布料熨烫装置，具体涉及熨烫装置领域，包括熨烫台，熨烫台上固定连接有对位围挡，熨烫台的两侧均设置有升降单元，每个升降单元包括升降装置和固定连接在升降装置动力输出端的升降支架，其中一个升降支架的底部固定连接有布料压板，一对升降支架上设置有直线驱动单元，直线驱动单元上设置有吊框，吊框的内侧从左向右依次设置有熨烫器、滚压辊和张紧辊，滚压辊和张紧辊均通过转轴转动连接在吊框内。本实用新型解决了当下熨烫装置对服装布料熨烫前的固定较为繁琐，且手动平铺服装布料的方式降低了熨烫效率，还无法保障平铺整齐度，易产生褶皱，这样则会影响到熨烫的质量的技术问题。



CN 222499719 U

1.一种服装布料熨烫装置,包括熨烫台(1),其特征在于:所述熨烫台(1)上固定连接有对位围挡(2),所述熨烫台(1)的两侧均设置有升降单元(3),每个升降单元(3)包括升降装置(31)和固定连接在所述升降装置(31)动力输出端的升降支架(32),其中一个升降支架(32)的底部固定连接有布料压板(4),一对升降支架(32)上设置有直线驱动单元(5),所述直线驱动单元(5)上设置有吊框(6),所述吊框(6)的内侧从左向右依次设置有熨烫器(7)、滚压辊(8)和张紧辊(9),所述滚压辊(8)和所述张紧辊(9)均通过转轴转动连接在所述吊框(6)内,所述熨烫台(1)上设置有驱动张紧辊(9)转动的辅助传动结构(10),当所述滚压辊(8)滚压接触在所述熨烫台(1)上的服装布料时,所述张紧辊(9)与所述滚压辊(8)的转动方向相反。

2.根据权利要求1所述的一种服装布料熨烫装置,其特征在于:所述对位围挡(2)呈L形设置。

3.根据权利要求1所述的一种服装布料熨烫装置,其特征在于:所述直线驱动单元(5)包括转动连接在一对升降支架(32)上的丝杆(51)、固定连接在一对升降支架(32)上的导向杆(52)、传动连接在所述丝杆(51)上的移动支座(53)和固定连接在其中一个升降支架(32)上的驱动电机(54),所述导向杆(52)活动贯穿所述移动支座(53),所述驱动电机(54)的动力输出端活动贯穿所述升降支架(32),并与所述丝杆(51)的一端固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种服装布料熨烫装置,其特征在于:所述吊框(6)固定连接在所述移动支座(53)上。

5.根据权利要求1所述的一种服装布料熨烫装置,其特征在于:所述张紧辊(9)的辊体采用橡胶材质。

6.根据权利要求1所述的一种服装布料熨烫装置,其特征在于:所述辅助传动结构(10)包括固定连接在所述熨烫台(1)上表面边缘处的齿条(101)、啮合连接在所述齿条(101)上的第一齿轮(102)和啮合连接在所述第一齿轮(102)上的第二齿轮(103)。

7.根据权利要求6所述的一种服装布料熨烫装置,其特征在于:所述第一齿轮(102)通过转轴转动连接在所述吊框(6)的侧面位置,所述第二齿轮(103)与所述张紧辊(9)的转轴同轴固连。

一种服装布料熨烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及熨烫装置领域,更具体地说,本实用涉及一种服装布料熨烫装置。

背景技术

[0002] 在服装加工领域,主要原料为布料,为方便服装的加工,需要对布料进行熨烫处理,熨烫是服装缝制工艺的一个重要工序,熨烫质量的好坏直接影响到成品的质量。

[0003] 专利号为CN216891611U公开了一种服装厂用布料熨烫装置,涉及布料熨烫装置技术领域,包括熨烫平台,所述熨烫平台的顶部固装有支撑架,所述支撑架的一侧转动连接有大螺纹杆,所述大螺纹杆的外部转动连接有滑块A,所述滑块A的一侧固定连接有横梁,所述横梁的内部固装有电动伸缩杆,所述支撑架的一侧固装有长杆,所述长杆的外部滑动连接有滑块B,所述支撑架的一侧靠近下端的位置固定连接有方块,所述方块的内部转动连接有小螺纹杆,可在熨烫时将布料固定在熨烫平台上,使布料在被熨烫时不会发生位置移动,实现对布料进行均匀的熨烫,从而不会导致熨烫时发生褶皱的现象,不仅提高了熨烫的速率,还减少了工作人员的工作量,提高了熨烫装置的工作效率。

[0004] 上述专利中,发明人认为该专利在使用时,服装布料熨烫前的固定较为繁琐,且辅助布料熨烫时需人工手动平铺,手动平铺的方式存在熨烫效率低的同时,还无法保障平铺整齐度,易产生褶皱,这样则会影响到熨烫的质量。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供一种服装布料熨烫装置,本实用新型所要解决的技术问题是:当下熨烫装置对服装布料熨烫前的固定较为繁琐,且手动平铺服装布料的方式降低了熨烫效率,还无法保障平铺整齐度,易产生褶皱,这样则会影响到熨烫的质量的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装布料熨烫装置,包括熨烫台,所述熨烫台上固定连接有对位围挡,所述熨烫台的两侧均设置有升降单元,每个升降单元包括升降装置和固定连接在所述升降装置动力输出端的升降支架,其中一个升降支架的底部固定连接有布料压板,一对升降支架上设置有直线驱动单元,所述直线驱动单元上设置有吊框,所述吊框的内侧从左向右依次设置有熨烫器、滚压辊和张紧辊,所述滚压辊和所述张紧辊均通过转轴转动连接在所述吊框内,所述熨烫台上设置有驱动张紧辊转动的辅助传动结构,当所述滚压辊滚压接触在所述熨烫台上的服装布料时,所述张紧辊与所述滚压辊的转动方向相反。

[0007] 在一个优选的实施方式中,所述对位围挡呈L形设置。

[0008] 在一个优选的实施方式中,所述直线驱动单元包括转动连接在一对升降支架上的丝杆、固定连接在一对升降支架上的导向杆、传动连接在所述丝杆上的移动支座和固定连接在其中一个升降支架上的驱动电机,所述导向杆活动贯穿所述移动支座,所述驱动电机的动力输出端活动贯穿所述升降支架,并与所述丝杆的一端固定连接。

[0009] 在一个优选的实施方式中,所述吊框固定连接在所述移动支座上。

[0010] 在一个优选的实施方式中,所述张紧辊的辊体采用橡胶材质。

[0011] 在一个优选的实施方式中,所述辅助传动结构包括固定连接在所述熨烫台上表面边缘处的齿条、啮合连接在所述齿条上的第一齿轮和啮合连接在所述第一齿轮上的第二齿轮。

[0012] 在一个优选的实施方式中,所述第一齿轮通过转轴转动连接在所述吊框的侧面位置,所述第二齿轮与所述张紧辊的转轴同轴固连。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:

[0014] 本实用新型的一种服装布料熨烫装置,通过对位围挡为服装布料的预平铺提供侧面限位,这样即可保障服装布料两侧的平齐性,接着以控制吊框内的熨烫器、滚压辊和张紧辊下压接触在预平铺的服装布料时,布料压板即可快速对服装布料的一端进行压固,通过直线驱动单元控制熨烫器、滚压辊和张紧辊直线横移,辅助传动结构可为张紧辊提供与滚压辊相反的转动力,这样张紧辊在移动时可对服装布料进行转动撑布的拉伸效果,达到快速拉伸绷直的效果,配合后续滚压辊滚压接触在服装布料上的方式,这样可防止服装布料褶皱的产生,从而可保障熨烫器在后方对服装布料实现高质量的熨烫加工,以上的加工方式实现了服装布料快速的固定,并满足自动平铺修整的熨烫效果,从而可提高熨烫的效率和质量。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型的熨烫台的结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型的吊框的结构示意图。

[0019] 图4为本实用新型图1的后视图。

[0020] 附图标记为:1、熨烫台;2、对位围挡;3、升降单元;31、升降装置;32、升降支架;4、布料压板;5、直线驱动单元;51、丝杆;52、导向杆;53、移动支座;54、驱动电机;6、吊框;7、熨烫器;8、滚压辊;9、张紧辊;10、辅助传动结构;101、齿条;102、第一齿轮;103、第二齿轮。

具体实施方式

[0021] 结合参阅图1-图4,本实用新型提供了一种服装布料熨烫装置,包括熨烫台1,熨烫台1上固定连接有对位围挡2,对位围挡2的设置,在服装布料放置在熨烫台1上时,其可为服装布料的两边提供限位,这样可提高对位的效率,以满足服装布料快速固定和熨烫的效果,熨烫台1的两侧均设置有升降单元3,每个升降单元3包括升降装置31和固定连接在升降装置31动力输出端的升降支架32,本申请中升降装置31可采用液压杆,其中一个升降支架32的底部固定连接有布料压板4,一对升降支架32上设置有直线驱动单元5,直线驱动单元5上设置有吊框6,吊框6的内侧从左向右依次设置有熨烫器7、滚压辊8和张紧辊9,滚压辊8可滚

压在服装布料时,以滚动压紧服装布料的方式来为后方熨烫器7提供平整的熨烫面,张紧辊9可通过摩擦的方式来转动接触在服装布料时,以将服装布料向熨烫方向进行转动牵拉,这样即可牵拉服装布料实现拉伸摊平的效果,滚压辊8和张紧辊9均通过转轴转动连接在吊框6内,熨烫台1上设置有驱动张紧辊9转动的辅助传动结构10,当滚压辊8滚压接触在熨烫台1上的服装布料时,张紧辊9与滚压辊8的转动方向相反。

[0022] 本实施例中,以通过张紧辊9对服装布料实现摩擦的牵引来达到拉伸绷直的效果,配合后续滚压辊8滚压接触在服装布料上的方来防止服装布料褶皱的产生,这样即可保障熨烫器7在后方对服装布料实现高质量的熨烫加工,以上的加工方式实现了服装布料快速的固定,并满足自动平铺修整的熨烫效果,从而可提高熨烫的效率和质量。

[0023] 对位围挡2呈L形设置,L形结构设置的对位围挡2,在服装布料放置在熨烫台1上时,可为服装布料的两端提供限位,以达到快速平铺的预对位效果,这样可方便后续张紧辊9和滚压辊8对服装布料进行熨烫的平整。

[0024] 直线驱动单元5包括转动连接在一对升降支架32上的丝杆51、固定连接在一对升降支架32上的导向杆52、传动连接在丝杆51上的移动支座53和固定连接在其中一个升降支架32上的驱动电机54,导向杆52活动贯穿移动支座53,驱动电机54的动力输出端活动贯穿升降支架32,并与丝杆51的一端固定连接。

[0025] 吊框6固定连接在移动支座53上。

[0026] 具体的,通过升降装置31带动吊框6内的熨烫器7、滚压辊8和张紧辊9下移,并接触在服装布料的表面,通过驱动电机54驱动丝杆51转动,移动支座53可滑动在导向杆52上实现导向,这样移动支座53经丝杆51的传动可进行直线移动,这样滚压辊8和张紧辊9可先对服装布料进行平整处理,后续熨烫器7可对平整的服装布料进行移动熨烫。

[0027] 张紧辊9的辊体采用橡胶材质,橡胶材质的张紧辊9可对服装布料增加一定的摩擦力,在布料压板4对服装布料的一端进行固定后,张紧辊9通过摩擦转动在服装布料时,后方的服装布料可背向其一端位置向后延展,达到快速绷直的效果,则经绷直的服装布料可被后方的滚压辊8滚压接触,这样可进一步的消除服装布料的褶皱,同时使布料具备的固定性,这样后续熨烫器7可对稳定且平整状态的服装布料进行高质量熨烫加工。

[0028] 辅助传动结构10包括固定连接在熨烫台1上表面边缘处的齿条101、啮合连接在齿条101上的第一齿轮102和啮合连接在第一齿轮102上的第二齿轮103。

[0029] 第一齿轮102通过转轴转动连接在吊框6的侧面位置,第二齿轮103与张紧辊9的转轴同轴固连。

[0030] 具体的,在吊框6内的熨烫器7、滚压辊8和张紧辊9落下接触在服装布料后,直线移动的吊框6,可使得第一齿轮102啮合在齿条101上进行转动,第二齿轮103可被第一齿轮102啮合传动,这样张紧辊9的转动方向可与滚压辊8滚压的转动方向相反,这样张紧辊9可使得服装布料向布料的尾部位置进行摩擦推移,已达到绷直平铺的效果。

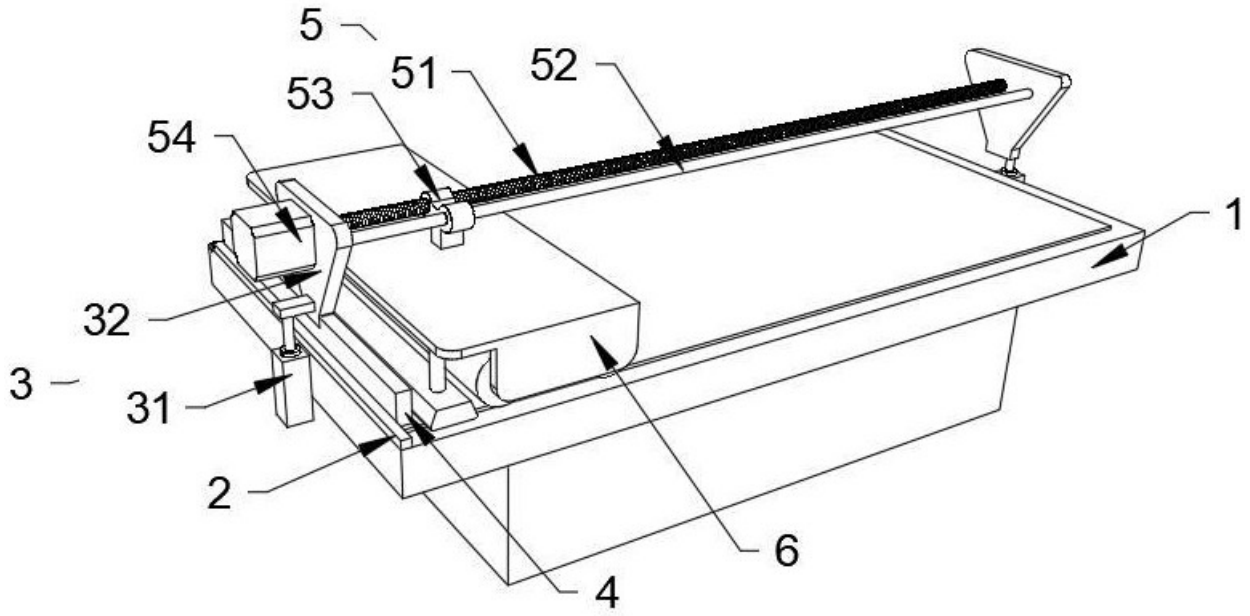


图 1

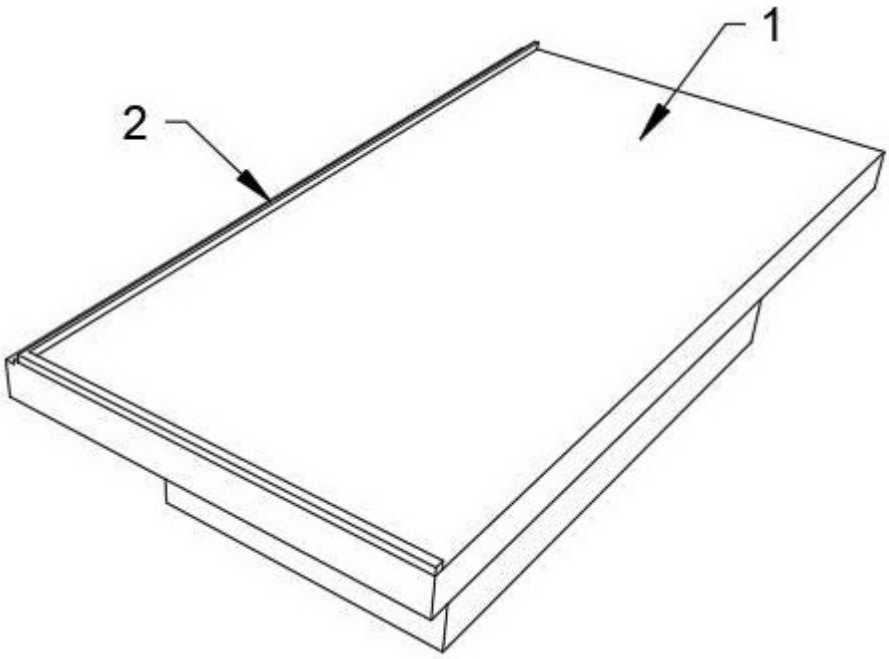


图 2

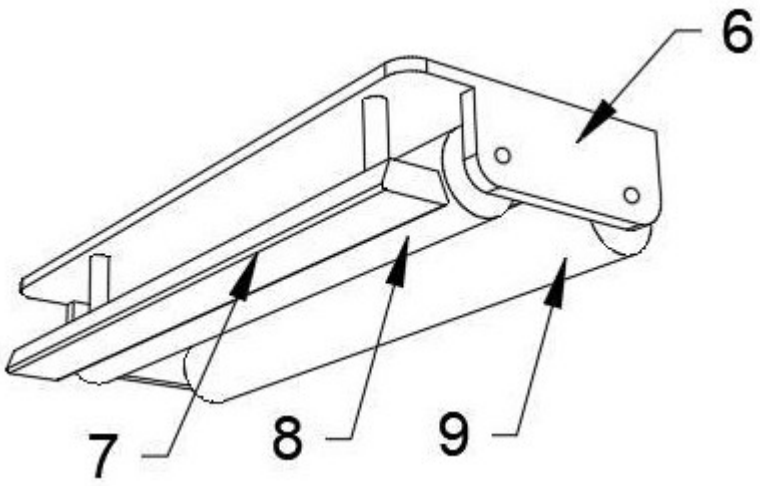


图 3

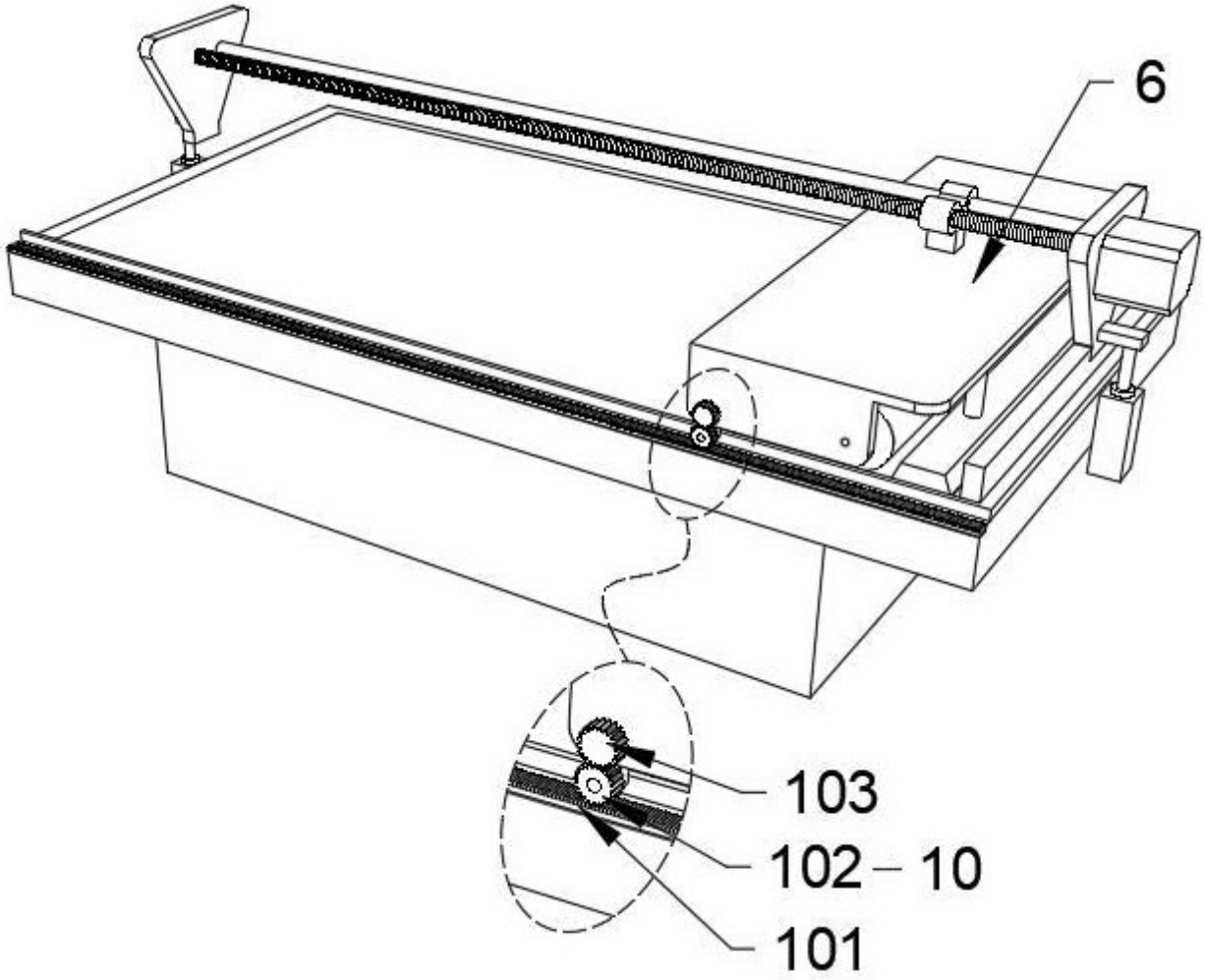


图 4