



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220853032 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 26

(21) 申请号 202322586063.7

(22) 申请日 2023.09.22

(73) 专利权人 宁波华顺达机械科技有限公司
地址 315000 浙江省宁波市鄞州区东吴镇
平塘村

(72) 发明人 应寅 吴陈陈

(74) 专利代理机构 余姚德盛专利代理事务所
(普通合伙) 33239
专利代理师 周积德

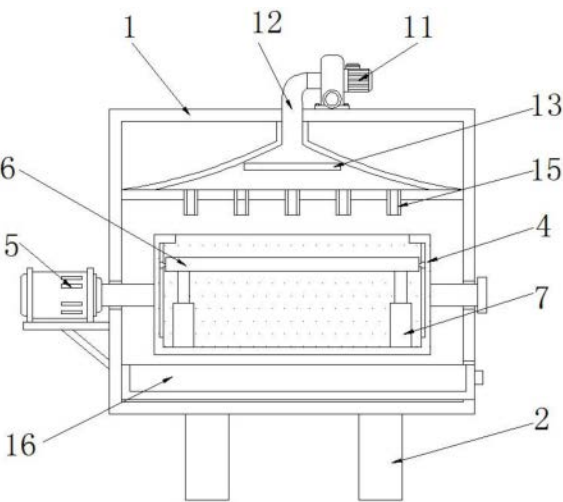
(51) Int. Cl .
F26B 21/00 (2006.01)
F26B 11/04 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种水表塑料配件烘干装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种水表塑料配件烘干装置,包括:框架,所述框架下端固定连接四个支撑脚,所述框架的前端转动连接有箱门;所述框架的内部转动连接有网框,所述网框的左端固定连接电机,所述网框的内部滑动连接有移动网板,所述移动网板的下端固定连接电动伸缩杆;所述框架内部的上端固定连接导风管,所述导风管的下端固定连接固定板,所述固定板的内部固定连接出风管多个,所述电机固定连接在框架的左端。该水表塑料配件烘干装置,使塑料配件全角度直吹,减少了塑料配件烘干所需的时间,使塑料配件均匀烘干,避免了损坏的风险,增加烘干设备热风的风速,使塑料配件上的水珠被吹落并收集。



1. 一种水表塑料配件烘干装置,包括:

框架(1),所述框架(1)下端固定连接有四个支撑脚(2),所述框架(1)的前端转动连接有箱门(3);

其特征在于,还包括:

所述框架(1)的内部转动连接有网框(4),所述网框(4)的左端固定连接有电机(5),所述网框(4)的内部滑动连接有移动网板(6),所述移动网板(6)的下端固定连接有电动伸缩杆(7);

所述框架(1)内部的上端固定连接有导风管(12),所述导风管(12)的下端固定连接有固定板(14),所述固定板(14)的内部固定连接有出风管多个(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种水表塑料配件烘干装置,其特征在于:所述电机(5)固定连接在框架(1)的左端,所述电动伸缩杆(7)的下端固定连接在网框(4)内部的下端。

3. 根据权利要求1所述的一种水表塑料配件烘干装置,其特征在于:所述网框(4)的前端固定连接有固定块(8),所述网框(4)的前端转动连接有转动网板(9)。

4. 根据权利要求3所述的一种水表塑料配件烘干装置,其特征在于:所述转动网板(9)的上端和固定块(8)卡槽连接,所述固定块(8)的内部滑动连接有螺栓(10),所述固定块(8)和转动网板(9)通过螺栓(10)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种水表塑料配件烘干装置,其特征在于:所述框架(1)的上端固定连接有鼓风机(11),所述鼓风机(11)的前端固定连接有导风管(12),所述导风管(12)的内部固定连接有电热丝(13),所述电热丝(13)的下端设置有固定板(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种水表塑料配件烘干装置,其特征在于:所述框架(1)内部的下端滑动连接有集水盒(16),所述框架(1)的后端设置有排气扇(17)。

一种水表塑料配件烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水表生产技术领域,具体为一种水表塑料配件烘干装置。

背景技术

[0002] 水表,是测量水流量的仪表,大多是水的累计流量测量,一般分为容积式水表和速度式水表两类,在生产水表配件的过程中,需要将塑料配件进行清洗,保证配件的洁净,清洗之后需要将水分快速烘干,便于之后的组装,市场上的水表塑料配件烘干装置多种多样;

[0003] 但目前在烘干的过程中需要将配件放在烘干板上,然后通过热风烘干,存在着烘干死角,使风干不充分,延长了烘干的时间,长时间一处进行烘干,造成塑料配件热风直吹的温度提升,造成塑料配件的损坏,因此,我们提出一种水表塑料配件烘干装置,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种水表塑料配件烘干装置,以解决上述背景技术提出的目前在烘干的过程中需要将配件放在烘干板上,然后通过热风烘干,存在着烘干死角,使风干不充分,延长了烘干的时间,长时间一处进行烘干,造成塑料配件热风直吹的温度提升,造成塑料配件的损坏的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种水表塑料配件烘干装置,包括:

[0006] 框架,所述框架下端固定连接有四个支撑脚,所述框架的前端转动连接有箱门;

[0007] 还包括:

[0008] 所述框架的内部转动连接有网框,所述网框的左端固定连接有电机,所述网框的内部滑动连接有移动网板,所述移动网板的下端固定连接有电动伸缩杆;

[0009] 所述框架内部的上端固定连接有导风管,所述导风管的下端固定连接有固定板,所述固定板的内部固定连接有出风管多个。

[0010] 优选的,所述电机固定连接在框架的左端,所述电动伸缩杆的下端固定连接在网框内部的下端。

[0011] 优选的,所述网框的前端固定连接有固定块,所述网框的前端转动连接有转动网板。

[0012] 优选的,所述转动网板的上端和固定块卡槽连接,所述固定块的内部滑动连接有螺栓,固定块和转动网板通过螺栓固定连接。

[0013] 优选的,所述框架的上端固定连接有鼓风机,所述鼓风机的前端固定连接有导风管,所述导风管的内部固定连接有电热丝,所述电热丝的下端设置有固定板。

[0014] 优选的,所述框架内部的下端滑动连接有集水盒,所述框架的后端设置有排气扇。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该水表塑料配件烘干装置,使塑料配件全角度直吹,减少了塑料配件烘干所需的时间,使塑料配件均匀烘干,避免了损坏的风

险,增加烘干设备热风的风速,使塑料配件上的水珠被吹落并收集;

[0016] 1.设置有网框、移动网板和电动伸缩杆,通过移动网板在网框的内部滑动连接,电动伸缩杆在网框的内部固定连接,将塑料配件进行限位,比避免了网框在旋转的过程中造成配件相互摩擦碰撞的风险;

[0017] 2.设置有导风管、固定板和出风管,通过导风管和固定板固定连接,出风管固定连接在固定板的内部,热风从出风管的内部向下吹,增加了热风的风速,使配件上的水分吹向下方,加快了烘干的效率,减少烘干的时间;

[0018] 3.设置有电机、集水盒排气扇和排气扇,通过电机固定在框架的外侧,集水盒排气扇在框架的内部滑动连接,排气扇安装在框架的后端,对装置上掉落的水份进行收集,方便倾倒,使装置内部空气流通。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型正面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型从视剖面结构示意图。

[0022] 图中:1、框架;2、支撑脚;3、箱门;4、网框;5、电机;6、移动网板;7、电动伸缩杆;8、固定块;9、转动网板;10、螺栓;11、鼓风机;12、导风管;13、电热丝;14、固定板;15、出风管;16、集水盒;17、排气扇。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种水表塑料配件烘干装置,包括:框架1、支撑脚2、箱门3、网框4、电机5、移动网板6、电动伸缩杆7、固定块8、转动网板9、螺栓10、鼓风机11、导风管12、电热丝13、固定板14、出风管15、集水盒16和排气扇17;

[0025] 首先如附图1和附图3中所示,转动箱门3,将装置打开,将螺栓10的左端旋转取下,将螺栓10从固定块8的内部向右侧滑动取下,转动网板9的上端和固定块8卡槽连接,转动网板9的下端转动连接在网框4的前侧,将转动网板9向前转动,使固定块8和转动网板9脱离卡槽连接,将待烘干的塑料配件放入网框4的内部,向上转动转动网板9,使固定块8和转动网板9卡槽连接,向固定块8的内部放入螺栓10,将螺栓10外侧旋转上螺母,即完成对网框4闭合,向下收缩电动伸缩杆7,电动伸缩杆7的上端固定连接移动网板6,即电动伸缩杆7带动移动网板6向下移动,挤压移动网板6下方放置的塑料配件,使塑料配件限位,避免在转动的过程中塑料零件之间摩擦挤压;

[0026] 如附图2和附图3中所示,启动电机5,电机5和网框4的左端固定连接,即电机5的输出端转动带动网框4转动,网框4带动内部的塑料配件转动,启动鼓风机11,鼓风机11的输出端和导风管12相通,即风从输送至导风管12的内部,将电热丝13通电,电热丝13发热,电热丝13固定连接在导风管12的内部,即导风管12内部的风穿过电热丝13变成热风,导风管12

和固定板14的上端固定连接,即导风管12和固定板14形成密闭的空间,电热丝13的下端固定连接有多个出风管15,出风管15的直径小,风在穿过出风管15时,形成加压,使热风的风速变大;

[0027] 如附图1和附图2中所示,热风吹向下方转动的网框4,穿过网框4吹向内部的塑料配件,使塑料配件均匀烘干,框架1的后端安装有集水盒16,便于气体循环,较大的风速使塑料配件表面的水分吹落,掉入下方的集水盒16的内部,塑料配件完成烘干后,可将集水盒16向右侧滑动取出倾倒内部的液体。

[0028] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术,本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0029] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

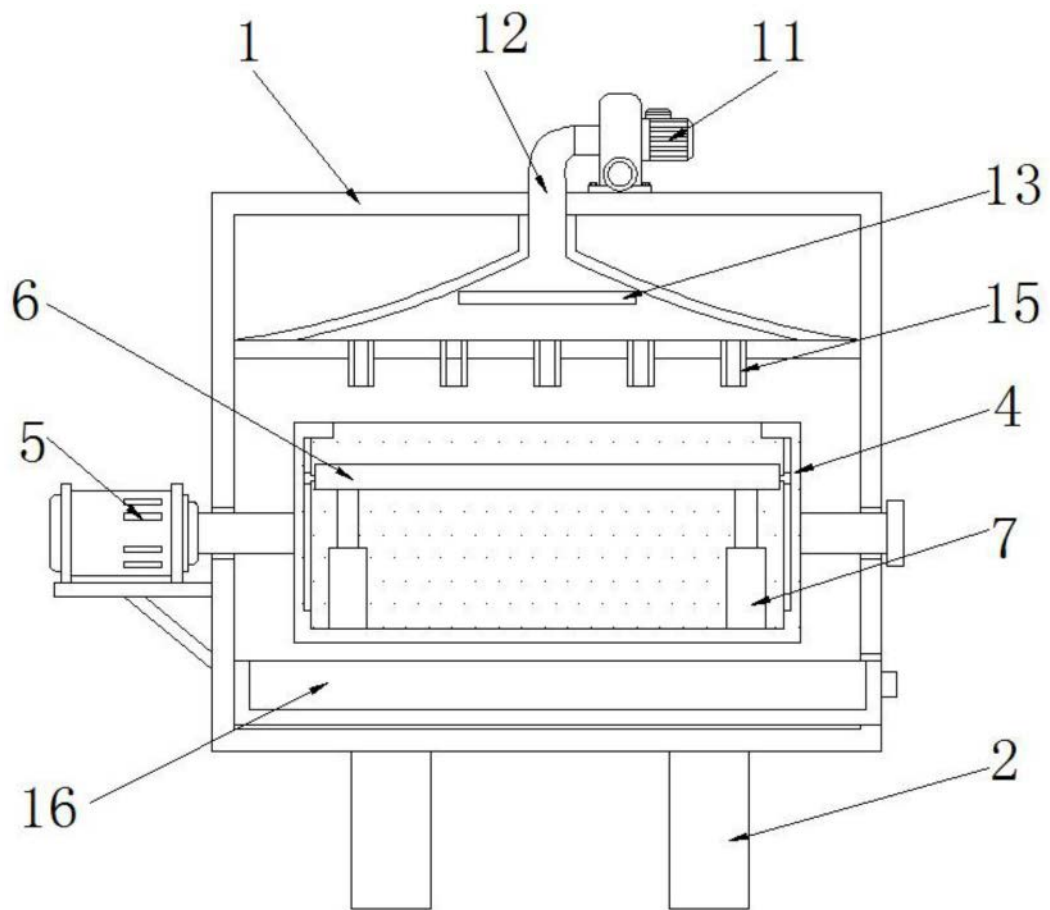


图1

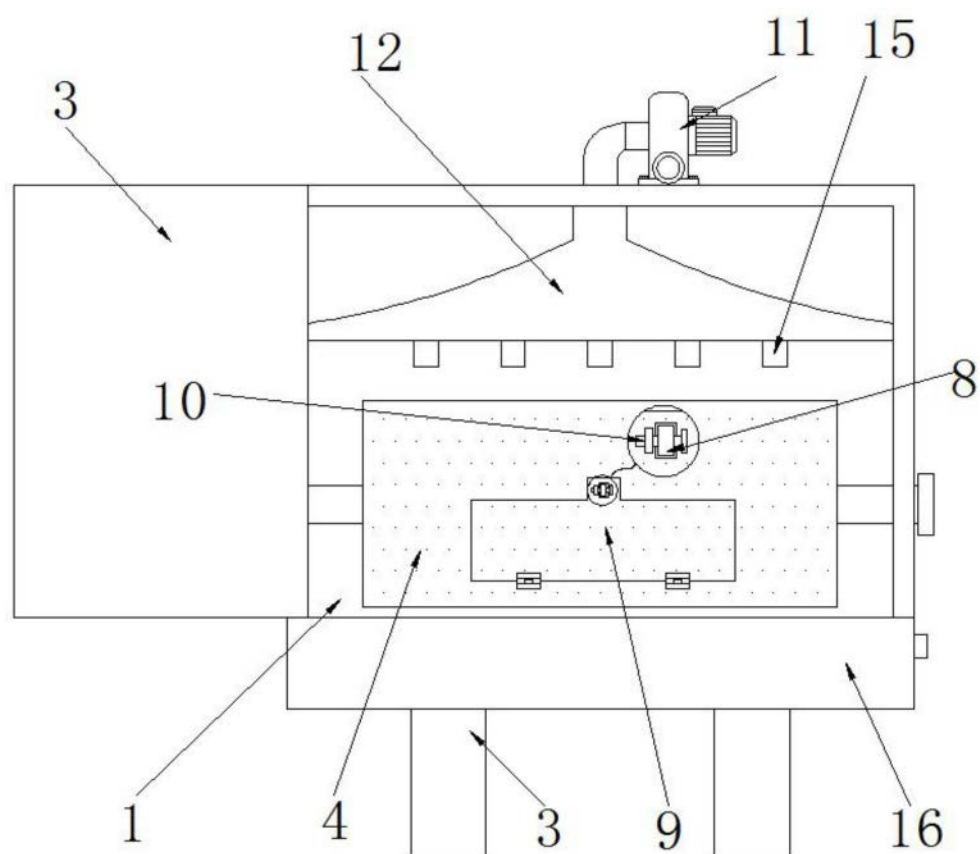


图2

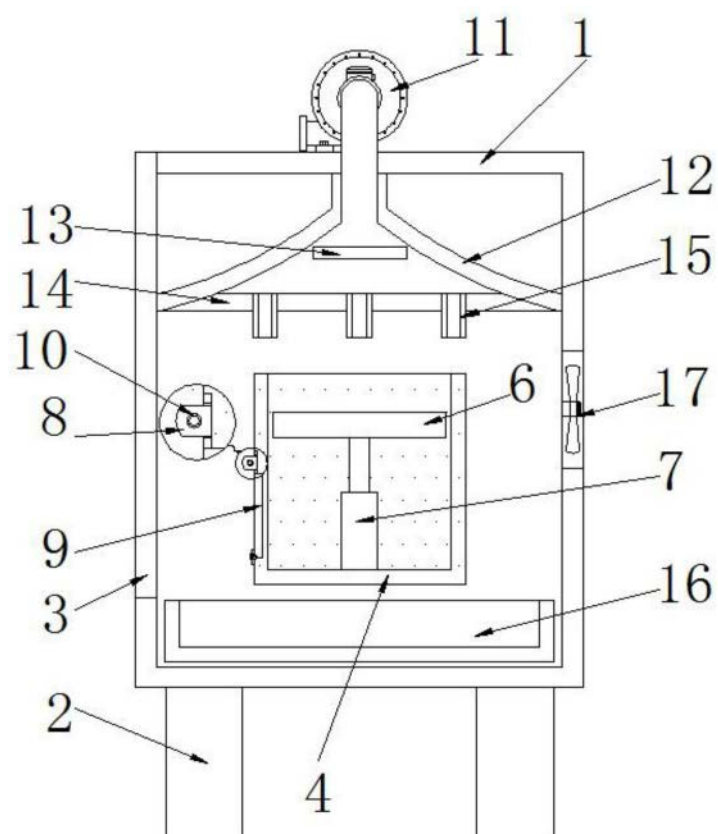


图3