

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
E06B 3/96 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820135232.8

[45] 授权公告日 2009年6月10日

[11] 授权公告号 CN 201254928Y

[22] 申请日 2008.9.11

[21] 申请号 200820135232.8

[73] 专利权人 河北奥润顺达窗业有限公司

地址 074000 河北省保定市高碑店市团结东  
路 158 号

[72] 发明人 魏贺东 韦守军 赵长青

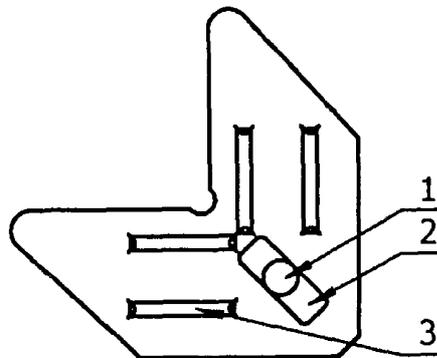
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

一种用于门窗的角部加强件

### [57] 摘要

本实用新型公开了一种用于门窗的角部加强件，它包括角形本体，在角形本体的内表面的内、外角顶点连接线处有导流槽，在导流槽处的本体上开有一个或者多个注胶孔。由于本实用新型在本体上有了导流槽和注胶孔；将其置于构件连接处后，在注胶孔内注胶，填充导流槽，从而将型材与角部加强件粘接成一个整体，加强了横向和竖向型材连接处的强度，使之不易变形，减少了玻璃松动，甚至脱槽造成事故的情况的发生。且使角部加强件与构件表面贴实，填满胶，角部加强件与型材之间没有了连接缝隙，不再发生因没有贴实而发生的漏水现象。



1、一种用于门窗的角部加强件，它包括角形本体，其特征是：在角形本体的内表面的内、外角顶点连接线处有导流槽(2)，在导流槽(2)处的本体上开有一个或者多个注胶孔(1)。

2、根据权利要求1所述的用于门窗的角部加强件，其特征是：所述的导流槽(2)为两端都不贯通的非贯通导流槽。

3、根据权利要求1所述的用于门窗的角部加强件，其特征是：所述的导流槽(2)为一端贯通的半贯通导流槽。

4、根据权利要求1所述的用于门窗的角部加强件，其特征是：所述的导流槽(2)为两端都贯通的贯通导流槽。

5、根据权利要求1或者2或者3或者4所述的用于门窗的角部加强件，其特征是：所述的与导流槽(2)相对应的本体的外表面上有相应凸起(4)。

6、根据权利要求5所述的用于门窗的角部加强件，其特征是：所述的与导流槽(2)同一面的本体上有对称分布的多个摩擦点(3)。

7、根据权利要求1或者2或者3或者4所述的用于门窗的角部加强件，其特征是：所述的与导流槽(2)同一面的本体上有对称分布的多个摩擦点(3)。

## 一种用于门窗的角部加强件

### 一、技术领域：

本实用新型涉及一种角部加强件，尤其是涉及一种门窗角部加强件。

### 二、背景技术：

在门窗领域，在横向和竖向型材连接处采用角码连接，在连接处一般都插入一角部加强件，以增加横向和竖向型材连接处的强度，避免横向和竖向型材的连接变形。现在使用的角部加强件，其与横向和竖向型材的接触面为平面，其贴附在横向和竖向型材的表面，在型材比较长时，角部加强件不能完全贴附在型材表面，在外力作用下，横向和竖向型材的连接缝隙会变形变大，出现漏水，玻璃松动，甚至脱槽造成事故。

### 三、发明内容：

本实用新型就是解决现有技术中存在的上述问题，提供一种能与型材表面贴实，不但可以加强型材角部的连接强度，且可防止型材连接处漏水的用于门窗的角部加强件。

为解决上述问题，本实用新型的技术解决方案是：一种用于门窗的角部加强件，它包括角形本体，其特征是：在角形本体的内表面的内、外角顶点连接线处有导流槽，在导流槽处的本体上开有一个或者多个注胶孔。

本实用新型上述所述的导流槽为两端都不贯通的非贯通导流槽。

本实用新型上述所述的导流槽为一端贯通的半贯通导流槽。

本实用新型上述所述的导流槽为两端都贯通的贯通导流槽。

本实用新型上述所述的与导流槽相对应的本体的外表面上有相应凸起。

本实用新型上述所述的与导流槽同一面的本体上有对称分布的多个摩擦点。

由于本实用新型在本体上有了导流槽和注胶孔；将其置于构件连接处后，在注胶孔内注胶，填充导流槽，从而将型材与角部加强件粘接成一个整体，加强了横向和竖向型材连接处的强度，使之不易变形，减少了玻璃松动，甚至脱槽造成事故的情况的发生。且使角部加强件与构件表面贴实，填满胶，角部加强件与型材之间没有了连接缝隙，不再发生因没有贴实而发生的漏水现象。

### 四、附图说明

下面结合附图对本实用新型作进一步描述：

图1为本实用新型的第一种实施例的主视图；

图2为本实用新型的第一种实施例的左视图；

图3为本实用新型的第一种实施例的结构示意图；

图 4 为本实用新型的第二种实施例的主视图；

图 5 为本实用新型的第二种实施例的左视图；

图 6 为本实用新型的第二种实施例的结构示意图；

图 7 为本实用新型的第三种实施例的主视图；

图 8 为本实用新型的第三种实施例的左视图；

图 9 为本实用新型的第二种实施例的结构示意图。

#### 五、具体实施方式：

如图 1、图 2 和图 3 所示，本实施例包括角形本体，在角形本体的内表面的内、外角顶点连接线处开有两端都不贯通的非贯通导流槽 2，与导流槽 2 相对应的本体的外表面上有相应凸起 4。在导流槽 2 处的本体上开有一个注胶孔 1。在角形本体的内表面上有对称分布的四个摩擦点 3。

如图 4、图 5 和图 6 所示，本实施例包括角形本体，在角形本体的内表面的内、外角顶点连接线处开有一端贯通的半贯通导流槽 2，与导流槽 2 相对应的本体的外表面上有相应凸起 4。在导流槽 2 处的本体上开有一个注胶孔 1。

如图 7、图 8 和图 9 所示，本实施例包括角形本体，在角形本体的内表面的内、外角顶点连接线处开有两端都贯通的贯通导流槽 2，与导流槽 2 相对应的本体的外表面上有相应凸起 4。在导流槽 2 处的本体上开有两个注胶孔 1。在角形本体的内表面上有对称分布的四个摩擦点 3。

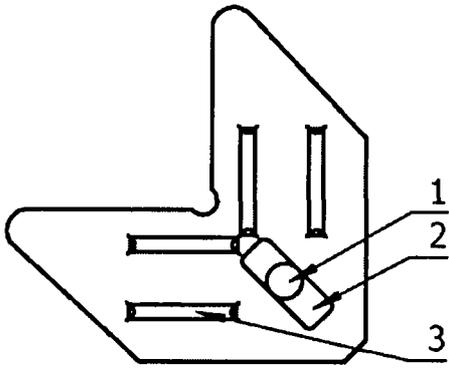


图1

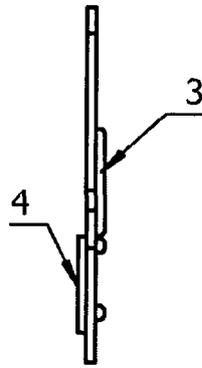


图2

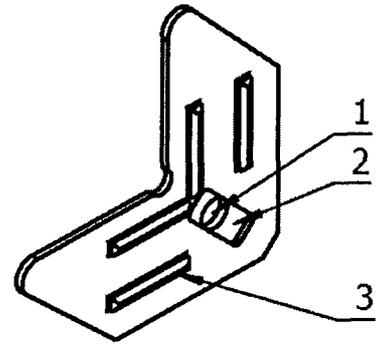


图3

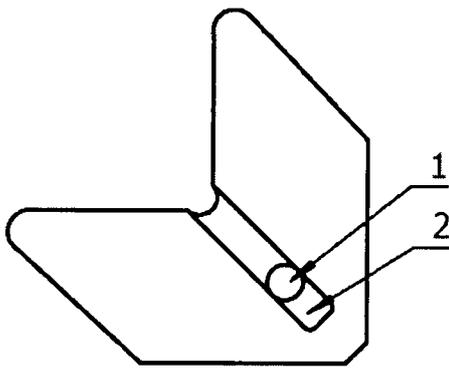


图4



图5

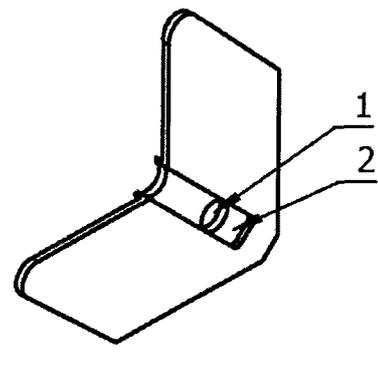


图6

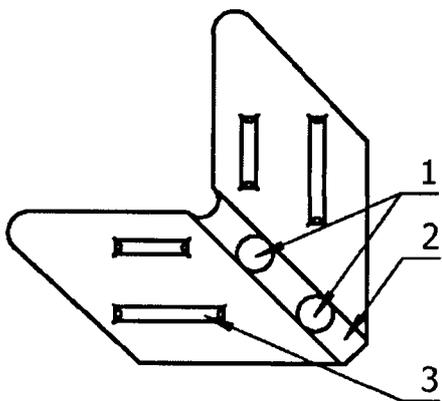


图7

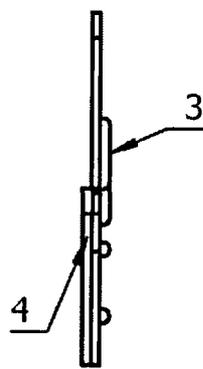


图8

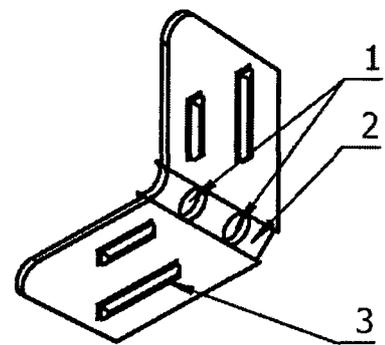


图9